MIGATRONIC

TREFAS TIG-SVETSNING

CenTIG 300 DC

300 A vid 60% intermittens.
Bärbar precision.

> Avancerad teknik.
> Enkel svetsning.

300 A	270 A	93%	3-300 A	12 kg
MAX. STRÖM	100% INTERMITTENS	VERKNINGSGRAD	STRÖMOMRÅDE	VIKT

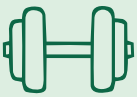
VARFÖR CENTIG 300 DC

Byggd för högsta prestanda.
Konstruerad för flexibilitet.

100%
intermittens

MARKNADSLEDANDE INTERMITTENS

Med 270 A vid 100 % intermittens och 300 A vid 60 %/40 °C möjliggör CenTIG 300 DC kontinuerlig svetsning utan avbrott - ideal för krävande produktionsmiljöer.



Lättast

LÄTTAST I KLASSEN

Med endast 12 kg är CenTIG 300 DC den lättaste trefas 300 A DC TIG-svetsmaskinen på marknaden. Konstruerad för svetsare som behöver hög prestanda - utan onödig vikt.

3–300 A

BRETT STRÖMOMRÅDE

Från precisa rotsträngar vid 3 A i tunna material till krävande produktionssvetsningar vid 300 A - en maskin för alla uppgifter på jobbet.

CenCOOL

PLUG-AND-PLAY VATTENKYLNING

CenCOOL-vattenmodulen ansluts direkt. Uppgradera från gaskyld till vattenkylning och få full produktionskapacitet - var du än behöver den.

Ett vred

DIGITAL GRÄNSSNITT

Ett beprövat cirkulärt gränssnitt. Alla viktiga svetsparametrar nåbara med ett vred - utan att behöva slå i manualen. Enkelt nog för tillfälliga svetsare, kraftfullt nog för experter.

93%

93% VERKNINGSGRAD

Marknadsledande verkningsgrad på 93% innebär att mindre energi går förlorad som värme, vilket sänker driftskostnaderna och minskar klimatavtrycket – utan att kompromissa på svetsprestandan.

Avancerad teknik.
Enkel svetsning.

Trefas kraft.

Hög prestanda kräver inte hög vikt.

300 A
MAX. STRÖM

270 A
100% INTERMITTENS

93%
VERKNINGSGRAD

3-300 A
STRÖMOMRÅDE

12 kg
VIKT

VATTENKYLNING

CenCOOL.

Plug-and-play. Alltid redo.

Känt utseende - samma kompakta kabinett som CenTIG 200 behålls, så den kompletta enheten är liten nog för verkstad och skåpbil.

Beprövad och uppdaterad - CenCOOL 1300 från CenTIG 200 uppgraderad med en 400 V-pump för att matcha CenTIG 300 DC:s effekt.

Snabb montering - vattenmodulen förvandlar CenTIG 300 DC till en komplett produktionsenhet med bara några skruvar.

Tvåhjulig vagn - samma ergonomiska vagn från CenTIG 200 återanvänds, vilket gör den vattenkylda uppsättningen enkel att manövrera.

Gas eller vatten - välj konfiguration vid köp eller uppgradera direkt på arbetsplatsen. Båda alternativen delar samma plattform.

Över 50 års svetsexpertis

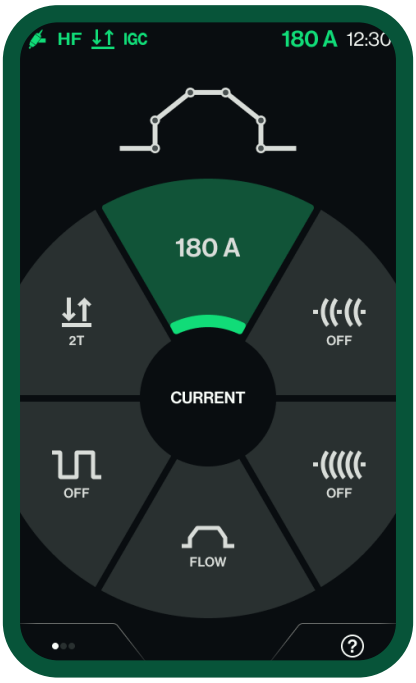
INTERFACE

Ett vred.

Full kontroll.

DIGITALT GRÄNSSNITT

Samma intuitiva manövrering som CenTIG 200. Alla centrala parametrar: Ström, Puls, 2T/4T, TIG-A-TACK, TIG-REP-TACK - allt direkt tillgängligt



MANÖVERPANELENS FUNKTIONER

- ✓ Tydlig LED-display
- ✓ Navigation med ett vred
- ✓ Två snabbknappar
- ✓ Aktiva funktioner synliga i övre statusfält
- ✓ Långt knapptryck aktiverar/deaktiverar funktioner
- ✓ Jobbminne för återkommande svetsuppgifter

PROGRAMVARA

Avancerad teknik.
Enkel svetsning.

6 funktioner som gör skillnaden.

PULSSVETSNING
Mindre värmetillförsel. Mindre deformation. Bättre resultat på tunna plåttjocklekar.

STABIL HF-TÄNDNING
Utrustad med elektroniskt styrd HF som säkerställer jämn och stabil högfrekvens-tändning varje gång.

HÄFTSVETSNINGSFUNKTION
Ställ in tiden, tryck på knappen – varje häftsvets är identisk. Inga gissningar, ingen variation. Snabbare inställning och jämna resultat genom hela jobbet.

JOBBMINNE
Spara inställningar och återkalla dem direkt. Växla mellan material och tillämpningar utan att ställa om alla parametrar från grunden.

GASFLÖDESÖVERVAKNING (IGC)
Upptäck gasskyddsproblem i realtid - innan de leder till kasserade detaljer.

REDO FÖR GENERATORDRIFT
Hanterar spänningsvariationer utan avbrott och håller svetsresultatet jämnt i varje industriell miljö.

Enkel att använda.
Svår att slå.

PRESTANDAÖVERSIKT

Siffror som räknas.

INTERMITTENS 100% **270 A**

Marknadsledande. Över klassgenomsnitt på 220 A.

MAXIMAL UTEFFEKT **300 A**

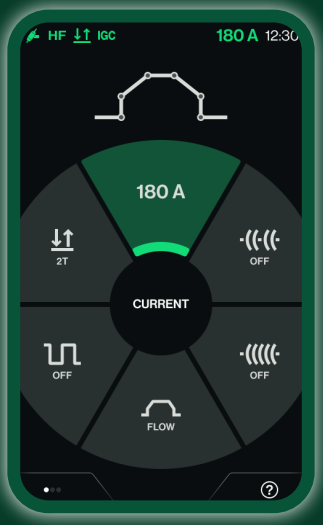
Full 300 A – 60 %/40 °C för produktionsuppgifter.

VERKNINGSGRAD **93%**

Mindre värmeförlust. Lägre driftskostnader.

STRÖMOMRÅDE **3-300 A**

Bredare arbetsområde än tidigare modeller.



Utvecklad och tillverkad i Danmark.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

EFFEKT & PRESTANDA

Strömområde TIG	**3–300 A**
Strömområde MMA	**15-300 A**
Intermittens 60%/40°C, TIG	**300 A**
Intermittens 100%/40°C, TIG	**270 A**
Verkningsgrad	**93%**

ELEKTRISKT

Nätspänning	**3x400 V (+/- 15%)**
Frekvens	**50/60 Hz**

MÅTT

Gaskyld	**602 x 210 x 360 mm**
Vattenkyld	**1087 x 670 x 602 mm**

STANDARDER

Typprovning	**IEC 60974**
Svetsprocess	**TIG DC / MMA**
Bågtändning	**HF / Lift TIG**
Kapslingsklass	**IP23S**

TILLÄMPNINGSOMRÅDEN

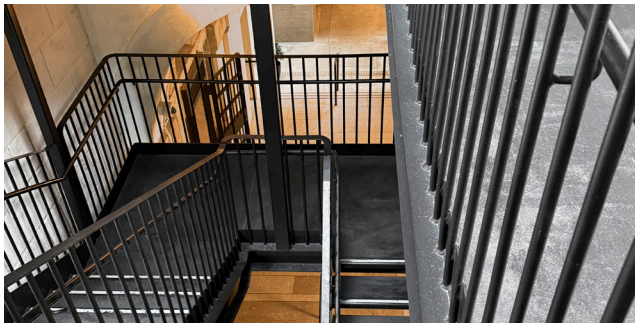
Byggd för branscher som kräver perfektion.

PHARMA & LIVSMEDEL

Rena, sprutfria svetsar på rör, rörledningar och behållare i rostfritt stål är ofrånkomliga inom pharma och livsmedelsindustrin. CenTIG 300 DC levererar den precision och ljusbågsstabilitet som krävs för hygieniska svetsar enligt de strängaste kvalitetsstandarderna.

PETROKEMI

Tillverkning av högtrycksrör, pannor och tryckkärl i rostfritt stål kräver noll defekter. CenTIG 300 DC ger stabil ljusbågsprestanda och full 300 A-effekt för tjockväggiga material i rostfritt stål.



BYGGNAD & KONSTRUKTION

Bärverk, balkongräcken, trappor och arkitektoniskt metallarbete kräver både kvalitet och rörlighet. Den kompakta och lätta CenTIG 300 DC får plats i en servicebil och presterar på plats - från verkstadstillverkning till slutmontage.

OFFSHORE & RÖRLEDNING

TIG är den föredragna processen för ensidiga rotsträngar i kritiska rörledningar. Strömområdet 3-300A täcker allt från ultra-tunna rotsträngar till fler-lagers tjockplåtssvetsning. - I en och samma maskin

Reparation eller produktion. Med sitt breda strömområde, lätta design och valfri vattenkylning anpassar sig CenTIG 300 DC till både dedikerade produktionslinjer och krävande reparationsuppdrag i fält.

Om du inte ska vara billigast måste du vara bäst.

Migatronic Svetsmaskiner AB
Tomasgårdsvägen 13 B
441 39 Alingås
Sverige

Tlf. (+46) 031 44 00 45
info@migatronic.se

LÄS MER PÅ MIGATRONIC.COM/SE →

MIGATRONIC