

**MIGATRONIC**

TŘÍFÁZOVÝ TIG SVAŘOVACÍ ZDROJ

# CenTIG 300 DC

300 A při 60% zatěžovateli.  
Přesnost bez kompromisů.

Pokročilá technologie.  
Jednodušší svařování.



**300 A**

MAXIMÁLNÍ PROUD

**270 A**

100% ZATĚŽOVATEL

**93%**

ÚČINNOST

**3-300 A**

ROZSAH PROUDU

**12 kg**

HMOTNOST

PROČ CENTIG 300 DC

# Stvořen pro výkon. Navržen pro mobilitu.



100%  
Zatěžovatel

## ŠPIČKOVÝ ZATĚŽOVATEL

Se zatěžovatelem 270 A při 100 % a 300 A při 60 % / 40 °C umožňuje CenTIG 300 DC nepřetržité svařování bez prostojů – ideální pro náročné výrobní provozy.



Nejlehčí

## NEJLEHČÍ VE SVÉ TŘÍDĚ

S hmotností pouhých 12 kg je CenTIG 300 DC nejlehčí třífázový TIG DC zdroj 300 A na trhu. Navržen pro svařeče, kteří vyžadují vysoký výkon bez zbytečné hmotnosti.



3–300 A

## ŠIROKÝ ROZSAH PROUDU

Od jemných kořenových svarů při 3 A na tenkých materiálech až po výrobní svařování při 300 A – jeden stroj pro všechny úkoly.



CenCOOL

## PLUG-AND-PLAY KAPALINOVÉ CHLAZENÍ

Chladicí jednotka CenCOOL se připojí během několika sekund. Přejděte z plynového na kapalinové chlazení a získejte maximální produktivitu všude tam, kde ji potřebujete.



Jeden  
ovladač

## INTUITIVNÍ OVLÁDÁNÍ

Osvědčené intuitivní rozhraní. Všechny klíčové parametry svařování dostupné jediným ovladačem. Bez návodu. Jednoduché pro každého. Dostatečně výkonné pro profesionály.



93%

## 93% ÚČINNOST

Špičková účinnost 93 % znamená méně energie ztracené ve formě tepla, nižší provozní náklady a menší uhlíkovou stopu – bez kompromisů ve svařovacím výkonu.

**Pokročilá technologie.  
Jednodušší svařování.**



**Třífázový výkon.**  
Skutečný výkon nemusí být těžký.

**300 A**

MAXIMÁLNÍ PROUD

**270 A**

100% ZATĚŽOVATEL

**93%**

ÚČINNOST

**3-300 A**

ROZSAH PROUDU

**12 kg**

HMOTNOST

## KAPALINOVÉ CHLAZENÍ

# CenCOOL.

**Plug-and-play. Vždy připraven.**

**Stejné rozměry** - Kompaktní konstrukce známá z CenTIG 200 byla zachována, takže celý systém zůstává dostatečně kompaktní pro dílny i servisní vozidla.

**Osvědčené a vylepšené** - CenCOOL 1300 z modelu CenTIG 200 byl vybaven čerpadlem 400 V odpovídajícím výkonu třífázového zdroje CenTIG 300 DC.

**Rychlá instalace** - Chladicí modul promění CenTIG 300 DC v plnohodnotné výrobní pracoviště během několika minut.

**Dvoukolový vozík** - Stejný ergonomický vozík jako u CenTIG 200 zajišťuje snadnou manipulaci s kapalinou chlazenou sestavou.

**Plyn nebo kapalina** - Vyberte si konfiguraci při nákupu nebo ji kdykoliv rozšířte. Obě varianty využívají stejnou platformu.



**Více než 50 let  
zkušeností se svařováním**

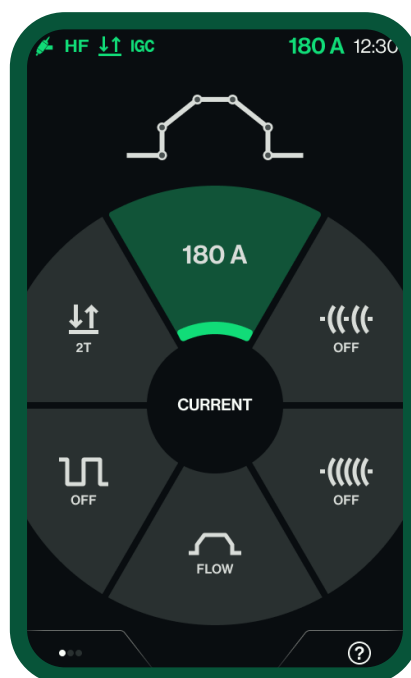
## OVLÁDÁNÍ

# Jeden ovladač.

**Úplná kontrola.**

## DIGITÁLNÍ ROZHRANÍ

Stejné intuitivní rozhraní jako u CenTIG 200. Všechny důležité parametry máte okamžitě k dispozici: proud, puls, 2T/4T, TIG-A-TACK a TIG-REP-TACK. Vše přehledně na první pohled.



## FUNKCE ROZHRANÍ

- ✓ Přehledný LED displej
- ✓ Ovládání jedním ovladačem
- ✓ Dvě funkční tlačítka
- ✓ Aktivní funkce zobrazené ve stavové liště
- ✓ Dlouhým stiskem lze funkce aktivovat nebo deaktivovat
- ✓ Paměť programů pro opakované svařování

SOFTWARE

# Pokročilá technologie. Jednodušší svařování.

**Šest funkcí, které dělají rozdíl.**



## **PULZNÍ SVAŘOVÁNÍ**

Menší tepelný příkon. Menší deformace.  
Lepší výsledky při svařování tenkých nerezových materiálů.



## **STABILNÍ HF ZAPALOVÁNÍ**

Elektronicky řízené HF zapalování zajišťuje spolehlivé a opakovatelně stabilní zapálení oblouku.



## **REŽIM BODOVÁNÍ**

Nastavte čas a stiskněte spoušť hořáku – každý bod bude stejný. Bez odhadování. Bez odchylek. Rychlejší příprava a konzistentní výsledky.



## **PAMĚŤ PROGRAMŮ**

Uložte si nastavení a kdykoliv je okamžitě vyvolejte. Přepínejte mezi materiály a aplikacemi bez nutnosti znovu nastavovat všechny parametry.



## **INTELIGENTNÍ REGULACE PRŮTOKU PLYNU (IGC)**

Vždy optimalizovaný průtok plynu pro vysokou kvalitu svaru při nízkých nákladech.



## **PŘIPRAVENO PRO PROVOZ S ELEKTROCENTRÁLOU**

Bez problémů zvládá kolísání napětí a zachovává stabilní kvalitu svaru i v náročných průmyslových podmínkách.



**Snadné ovládání.  
Těžko  
překonatelný.**



## PŘEHLED VÝKONU

# Čísla, která rozhodují

**ZATĚŽOVATEL 100%** **270 A**

Špička ve své třídě. Výrazně nad průměrem kategorie 220 A.

**MAXIMÁLNÍ VÝKON** **300 A**

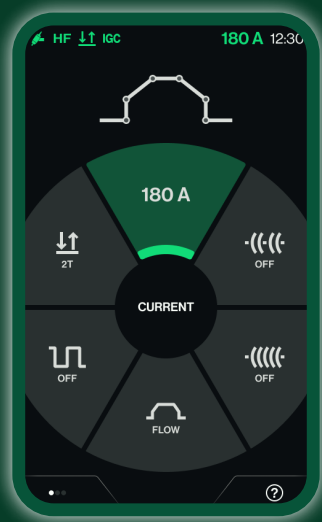
Plných 300 A při 60 % / 40 °C pro výrobní aplikace.

**ÚČINNOST** **93%**

Špičková energetická účinnost.

**ROZSAH PROUDU** **3-300 A**

Širší rozsah než u předchozích generací.



**Vyvinuto a vyrobeno  
v Dánsku.**

## TECHNICKÉ PARAMETRY

### VÝKON A PRODUKTIVITA

|                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| Rozsah proudu TIG          | <b>3–300 A</b>  |
| Rozsah proudu MMA          | <b>15-300 A</b> |
| Zatěžovatel 60%/40°C, TIG  | <b>300 A</b>    |
| Zatěžovatel 100%/40°C, TIG | <b>270 A</b>    |
| Účinnost                   | <b>93%</b>      |

### ELEKTRICKÉ PARAMETRY

|                 |                          |
|-----------------|--------------------------|
| Napájecí napětí | <b>3x400 V (+/- 15%)</b> |
| Frekvence       | <b>50/60 Hz</b>          |

### ROZMĚRY

|                    |                            |
|--------------------|----------------------------|
| Plynem chlazený    | <b>602 x 210 x 360 mm</b>  |
| Kapalinou chlazený | <b>1087 x 670 x 602 mm</b> |

### NORMY

|                |                      |
|----------------|----------------------|
| Typová zkouška | <b>IEC 60974</b>     |
| Procesy        | <b>TIG DC / MMA</b>  |
| Zapalování     | <b>HF / Lift TIG</b> |
| Krytí          | <b>IP23S</b>         |

## OBLASTI POUŽITÍ

# Navržen pro odvětví, kde je dokonalost nutností.



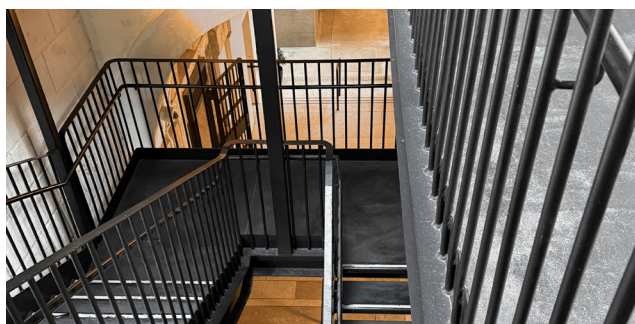
### FARMACEUTICKÝ A POTRAVINÁŘSKÝ PRŮMYSL

Čisté a hladké svary na nerezových trubkách, potrubích a nádržích jsou ve farmaceutickém a potravinářském průmyslu nezbytností. CenTIG 300 DC nabízí přesnost a stabilitu oblouku potřebnou pro hygienické svary splňující nejprísnější požadavky.



### PETROCHEMICKÝ PRŮMYSL

Výroba vysokotlakých potrubí, kotlů a nerezových nádob vyžaduje absolutní kvalitu bez vad. CenTIG 300 DC poskytuje stabilní oblouk a plný výkon 300 A pro svařování silnostěnných nerezových materiálů.



### STAVEBNICTVÍ A OCELOVÉ KONSTRUKCE

Nosné konstrukce, zábradlí, schodiště a architektonické kovové prvky vyžadují kvalitu i mobilitu. Kompaktní a lehký CenTIG 300 DC se snadno vejde do servisního vozidla a poskytuje vysoký výkon jak ve výrobě, tak při montáži.



### OFFSHORE A POTRUBNÍ SYSTÉMY

TIG je preferovanou metodou pro kořenové svary v kritických potrubních systémech. Rozsah 3–300 A pokrývá jak jemné kořenové svary, tak kompletní svařování – vše s jediným strojem.

**Pokud nechcete  
být nejlevnější,  
musíte být nejlepší.**

**MIGATRONIC**

**Migatronik CZ a.s.**  
Tolstého 474/2  
41503 Teplice  
Czech Republic

Tel. (+420) 411 135 600  
[migatronik@migatronik.cz](mailto:migatronik@migatronik.cz)

VÍCE NA [MIGATRONIC.COM/CZ](https://migatronik.com/cz) →

**MIGATRONIC**