

MIGATRONIC

SOLDADURA TIG TRIFÁSICA

CenTIG 300 DC

300 A al 60 % de factor de marcha.
Precisión portátil.

Tecnología avanzada.
Soldadura simplificada.



300 A
CORRIENTE MÁXIMA

270 A
100 % FACTOR DE MARCHA

93%
EFICIENCIA

3-300 A
RANGO DE CORRIENTE

12 kg
PESO

POR QUÉ ELEGIR CENTIG 300 DC

Diseñada para rendir. Preparada para moverse.



100%
Factor de marcha

FACTOR DE MARCHA LÍDER DEL MERCADO

Con 270 A al 100 % de factor de marcha y 300 A al 60 % / 40 °C, la CenTIG 300 DC permite soldar de forma continua sin interrupciones, ideal para entornos de producción exigentes.



La más
ligera

LA MÁS LIGERA DE SU CATEGORÍA

Con solo 12 kg, la CenTIG 300 DC es la soldadora TIG DC trifásica de 300 A más ligera del mercado. Diseñada para soldadores que necesitan un alto rendimiento sin cargar con un equipo pesado.



3–300 A

AMPLIO RANGO DE CORRIENTE

Desde delicados pases de raíz a 3 A en materiales finos hasta soldaduras de producción a 300 A, una sola máquina cubre todas las aplicaciones.



CenCOOL

REFRIGERACIÓN LÍQUIDA PLUG-AND-PLAY

El módulo CenCOOL se conecta en cuestión de segundos. Pase de una configuración refrigerada por gas a una refrigerada por líquido y obtenga la máxima productividad donde la necesite.



Un solo
mando

INTERFAZ INTUITIVA

Una interfaz circular probada. Todos los parámetros esenciales están disponibles con un solo mando giratorio, sin necesidad de consultar el manual. Sencilla para usuarios ocasionales y potente para profesionales.



93%

93% DE EFICIENCIA

Una eficiencia líder en el mercado del 93 % significa menos energía desperdiciada en forma de calor, menores costes operativos y una menor huella de carbono, sin comprometer el rendimiento de soldadura.

Tecnología avanzada.
Soldadura simplificada.

Potencia trifásica.

La potencia no tiene por qué ser pesada.

300 A
CORRIENTE MÁXIMA

270 A
100% FACTOR DE MARCHA

93%
EFICIENCIA

3-300 A
RANGO DE CORRIENTE

12 kg
PESO



REFRIGERACIÓN LÍQUIDA

CenCOOL.

Plug-and-play. Siempre lista.

Misma plataforma - Conserva el diseño compacto de la CenTIG 200, permitiendo una solución compacta tanto para talleres como para vehículos de servicio.

Probada y mejorada - La CenCOOL 1300 de la CenTIG 200 incorpora ahora una bomba de 400 V adaptada a la potencia trifásica de la CenTIG 300 DC.

Instalación rápida - El módulo de refrigeración transforma la CenTIG 300 DC en una solución completa para producción con solo unos pocos tornillos.

Carro de dos ruedas - El mismo carro ergonómico de la CenTIG 200 facilita el transporte y la maniobrabilidad de la versión refrigerada por líquido.

Gas o líquido - Elija la configuración al realizar la compra o actualícela posteriormente. Ambas opciones comparten la misma plataforma.



**Más de 50 años
de experiencia en soldadura**

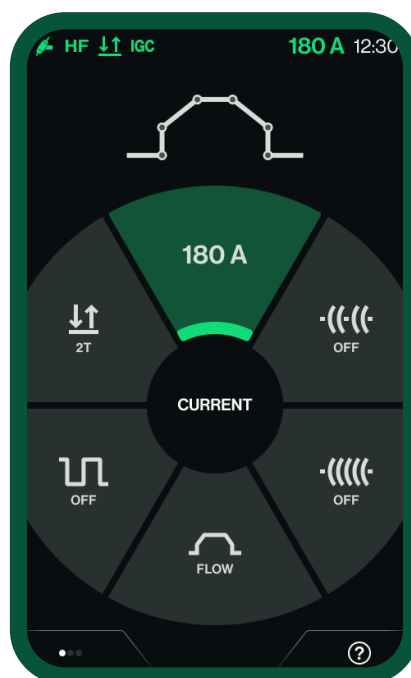
INTERFAZ

Un solo mando.

Control total.

INTERFAZ DIGITAL

La misma interfaz intuitiva de la CenTIG 200. Todos los parámetros esenciales al alcance de la mano: Corriente, Pulsado, 2T/4T, TIG-A-TACK y TIG-REP-TACK.
- Todo visible de un vistazo.



FUNCIONES DE LA INTERFAZ

- ✓ Pantalla LED de alta visibilidad
- ✓ Navegación mediante un único mando
- ✓ Dos teclas de función
- ✓ Funciones activas visibles en la barra de estado superior
- ✓ Pulsación prolongada para activar o desactivar funciones
- ✓ Memoria de programas para trabajos repetitivos

SOFTWARE

Tecnología avanzada. Soldadura simplificada.

Seis funciones que marcan la diferencia.



SOLDADURA PULSADA

Menor aporte térmico. Menor deformación.
Mejores resultados en acero inoxidable fino.



ENCENDIDO HF ESTABLE

El encendido HF controlado electrónicamente garantiza un arranque de alta frecuencia estable y uniforme en cada soldadura.



MODO DE PUNTEO

Configure el tiempo y accione la antorcha: cada punto será idéntico. Sin conjeturas. Sin variaciones. Preparación más rápida y resultados uniformes.



MEMORIA DE PROGRAMAS

Guarde sus ajustes y recupérellos al instante. Cambie entre materiales y aplicaciones sin volver a configurar todos los parámetros.



MONITORIZACIÓN DEL FLUJO DE GAS (IGC)

Detecte problemas de protección gaseosa en tiempo real antes de que se conviertan en piezas rechazadas.



COMPATIBLE CON GENERADOR

Soporta fluctuaciones de tensión sin afectar a la calidad de la soldadura, garantizando resultados consistentes en cualquier entorno industrial.



Fácil
de usar.
Difícil
de superar.



RESUMEN DE RENDIMIENTO

Las cifras
que importan.

FACTOR DE MARCHA 100% 270 A

Líder del mercado. Muy por encima de la media de la categoría de 220 A.

POTENCIA MÁXIMA 300 A

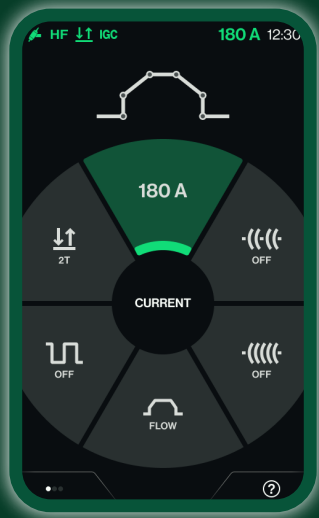
300 A completos al 60 % / 40 °C para aplicaciones de producción.

EFICIENCIA 93%

Conversión energética líder en el sector.

RANGO DE CORRIENTE 3-300 A

Más amplio que en generaciones anteriores.



Desarrollada y fabricada
en Dinamarca.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

POTENCIA Y RENDIMIENTO

Rango de corriente TIG	3-300 A
Rango de corriente MMA	15-300 A
Factor de marcha 60%/40°C, TIG	300 A
Factor de marcha 100%/40°C, TIG	270 A
Eficiencia	93%

DATOS ELÉCTRICOS

Tensión de red	3x400 V (+/- 15%)
Frecuencia	50/60 Hz

DIMENSIONES

Refrigerada por gas	602 x 210 x 360 mm
Refrigerada por líquido	1087 x 670 x 602 mm

NORMAS

Ensayo de tipo	IEC 60974
Procesos	TIG DC / MMA
Encendido	HF / Lift TIG
Grado de protección	IP23S

APLICACIONES

Diseñada para los sectores donde la perfección es imprescindible.



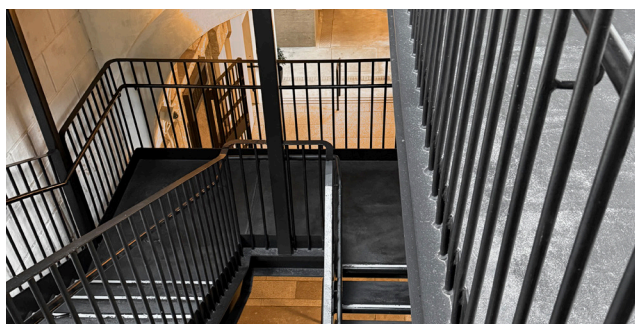
FARMACÉUTICO Y ALIMENTARIO

Las soldaduras limpias y sin proyecciones en tubos, tuberías y recipientes de acero inoxidable son esenciales en los sectores farmacéutico y alimentario. La CenTIG 300 DC ofrece la precisión y estabilidad de arco necesarias para realizar soldaduras higiénicas que cumplen los estándares más exigentes.



PETROQUÍMICA

La fabricación de tuberías de alta presión, calderas y recipientes de acero inoxidable exige cero defectos. La CenTIG 300 DC proporciona una estabilidad de arco excepcional y toda la potencia de sus 300 A para trabajar con materiales inoxidables de gran espesor.



CONSTRUCCIÓN Y ESTRUCTURAS METÁLICAS

Estructuras, barandillas, escaleras y trabajos metálicos arquitectónicos requieren calidad y movilidad. Compacta y ligera, la CenTIG 300 DC cabe fácilmente en una furgoneta de servicio y rinde tanto en taller como en obra.



OFFSHORE Y TUBERÍAS

La soldadura TIG es el proceso preferido para pases de raíz en tuberías críticas. El rango de 3–300 A cubre tanto los pases de raíz más delicados como la soldadura completa con una sola máquina.

**Si no quieres ser el
más barato, debes
ser **el mejor.****

MIGATRONIC

Migatronic A/S
Aggersundvej 33
9690 Fjerritslev
Denmark

Tel: (+45) 96 500 600
sales@migatronic.dk

DESCUBRA MÁS EN [MIGATRONIC.COM/ES](https://migatronic.com/es) →

MIGATRONIC