

MIGATRONIC

SOUDAGE TIG TRIPHASÉ

CenTIG 300 DC

300 A à 60 % de facteur de marche.
La précision en toute mobilité.

Technologie avancée.
Soudage simplifié.



300 A
COURANT MAXIMAL

270 A
100 % FACTEUR DE MARCHE

93%
RENDEMENT

3-300 A
PLAGE DE COURANT

12 kg
POIDS

POURQUOI CHOISIR LE CENTIG 300 DC

Conçu pour performer. Pensé pour la mobilité.



100%
Facteur de marche

FACTEUR DE MARCHÉ LEADER DU MARCHÉ

Avec 270 A à 100 % de facteur de marche et 300 A à 60 % à 40 °C, le CenTIG 300 DC permet un soudage continu sans interruption, idéal pour les environnements de production exigeants.



Le plus
léger

LE PLUS LÉGER DE SA CATÉGORIE

Avec seulement 12 kg, le CenTIG 300 DC est le poste TIG DC triphasé 300 A le plus léger du marché. Conçu pour les soudeurs qui exigent de hautes performances sans le poids des solutions traditionnelles.



3–300 A

LARGE PLAGE DE COURANT

Des passes de pénétration à 3 A sur matériaux fins jusqu'aux soudures de production à 300 A, une seule machine couvre l'ensemble des applications.



CenCOOL

REFROIDISSEMENT LIQUIDE PLUG-AND-PLAY

Le module CenCOOL se connecte instantanément. Passez d'une configuration refroidie par air à une configuration refroidie par liquide et bénéficiez d'une puissance de production maximale partout où vous en avez besoin.



Une seule
molette

INTERFACE INTUITIVE

Une interface circulaire éprouvée. Tous les paramètres essentiels sont accessibles d'un simple mouvement de la molette, sans avoir besoin du manuel. Simple pour les utilisateurs occasionnels, performante pour les experts.



93%

93% DE RENDEMENT

Un rendement de 90 %, parmi les meilleurs du marché, signifie moins d'énergie dissipée sous forme de chaleur, des coûts d'exploitation réduits et une empreinte carbone plus faible, sans compromis sur les performances de soudage.

**Technologie avancée.
Soudage simplifié.**

Puissance triphasée.

Des performances élevées sans poids superflu.

300 A

COURANT MAXIMAL

270 A

100 % FACTEUR
DE MARCHÉ

93%

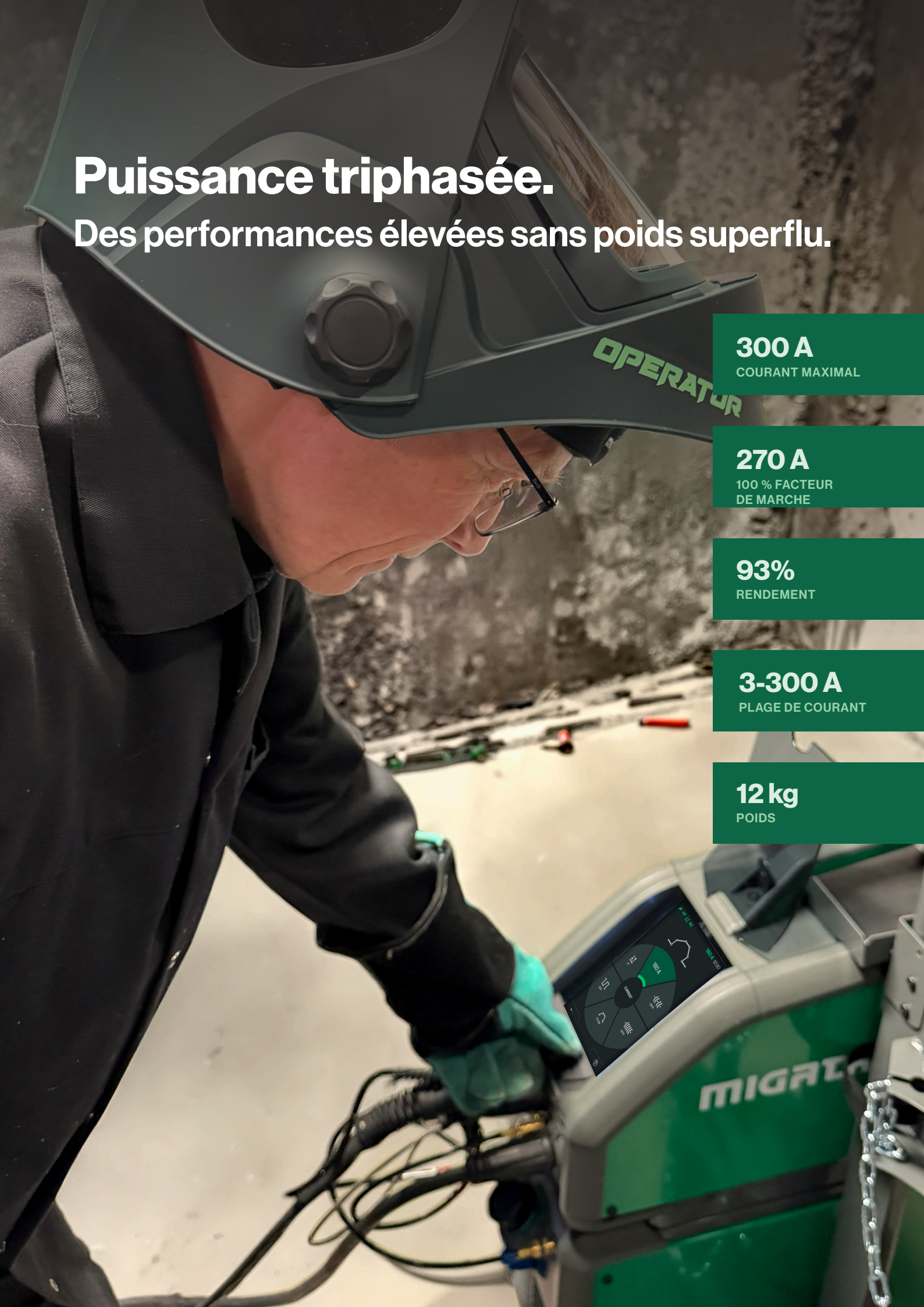
RENDEMENT

3-300 A

PLAGE DE COURANT

12 kg

POIDS



REFROIDISSEMENT LIQUIDE

CenCOOL.

Plug-and-play. Toujours prêt.

Même encombrement - Le châssis compact du CenTIG 200 est conservé afin de maintenir un ensemble suffisamment compact pour les ateliers et les véhicules d'intervention.

Éprouvé et amélioré - Le CenCOOL 1300 du CenTIG 200 bénéficie désormais d'une pompe 400 V adaptée à la puissance triphasée du CenTIG 300 DC.

Montage rapide - Le module liquide transforme le CenTIG 300 DC en une solution complète pour la production en quelques minutes seulement.

Chariot à deux roues - Le même chariot ergonomique que celui du CenTIG 200 garantit une excellente maniabilité de la version refroidie par liquide.

Air ou liquide - Choisissez votre configuration à l'achat ou faites évoluer votre équipement ultérieurement. Les deux versions reposent sur la même plateforme.



**Plus de 50 ans
d'expertise en soudage**

INTERFACE

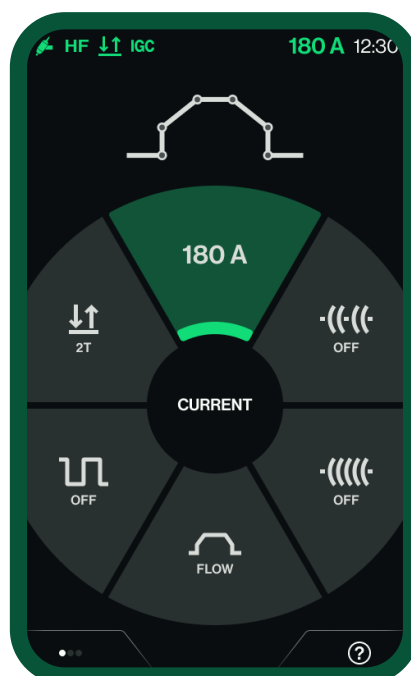
Une seule molette.

Contrôle total.

INTERFACE NUMÉRIQUE

La même interface intuitive que sur le CenTIG 200. Tous les paramètres essentiels à portée de main : courant, pulsation, 2T/4T, TIG-A-TACK et TIG-REP-TACK.

Tout est visible d'un seul coup d'œil.



FONCTIONS DE L'INTERFACE

- ✓ Écran LED haute lisibilité
- ✓ Navigation par molette unique
- ✓ Deux touches de fonction
- ✓ Fonctions actives affichées dans la barre d'état supérieure
- ✓ Activation ou désactivation rapide des fonctions par pression prolongée
- ✓ Mémoire de programmes pour les travaux répétitifs

LOGICIEL

Technologie avancée. Soudage simplifié.

Six fonctions qui font la différence.



SOUDEGE PULSÉ

Moins d'apport thermique. Moins de déformation. De meilleurs résultats sur l'acier inoxydable mince.



AMORÇAGE HF TOUJOURS STABLE

L'amorçage HF contrôlé électroniquement garantit un amorçage haute fréquence stable et constant à chaque utilisation.



MODE POINTAGE

Réglez le temps, actionnez la torche : chaque pointage est identique. Aucune approximation. Aucune variation. Préparation plus rapide et résultats constants.



MÉMOIRE DE PROGRAMMES

Enregistrez vos réglages et rappelez-les instantanément. Passez d'un matériau à l'autre sans reconfigurer tous les paramètres.



SURVEILLANCE DU DÉBIT DE GAZ (IGC)

Détectez immédiatement les problèmes de protection gazeuse avant qu'ils ne génèrent des rebuts.



COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

Supporte les variations d'alimentation sans compromettre la qualité du soudage, même dans les environnements industriels les plus exigeants.



Simple
à utiliser.
Difficile
à égaler.



APERÇU DES PERFORMANCES

Les chiffres qui comptent.

FACTEUR DE MARCHÉ 100% **270 A**

Leader du marché. Au-dessus de la moyenne de la catégorie (220 A).

PUISSANCE MAXIMALE **300 A**

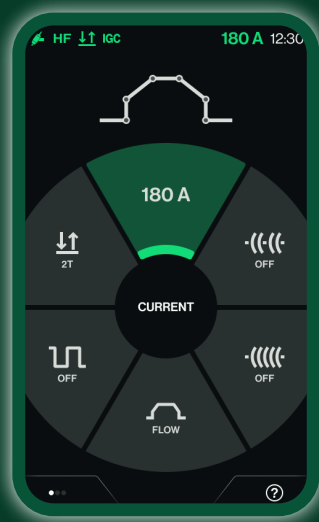
300 A à 60 % / 40 °C pour les applications de production.

RENDEMENT **93%**

Efficacité énergétique de premier ordre.

PLAGE DE COURANT **3-300 A**

Plus large que les générations précédentes.



Développé et fabriqué au Danemark.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

PUISSANCE ET PERFORMANCES

Plage de courant TIG	3-300 A
Plage de courant MMA	15-300 A
Facteur de marche 60%/40°C, TIG	300 A
Facteur de marche 100%/40°C, TIG	270 A
Rendement	93%

DONNÉES ÉLECTRIQUES

Tension réseau	3x400 V (+/- 15%)
Fréquence	50/60 Hz

DIMENSIONS

Refroidi par air	602 x 210 x 360 mm
Refroidi par liquide	1087 x 670 x 602 mm

NORMES

Essai de type	IEC 60974
Procédés	TIG DC / MMA
Amorçage	HF / Lift TIG
Indice de protection	IP23S

DOMAINES D'APPLICATION

Conçu pour les secteurs où la perfection est indispensable.



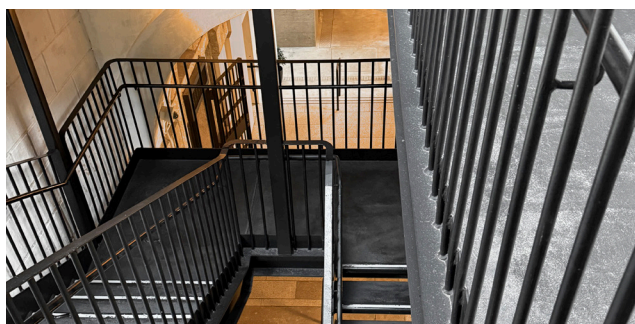
PHARMACEUTIQUE ET AGROALIMENTAIRE

Les soudures propres et sans projections sur tubes, tuyauteries et cuves inox sont essentielles dans les industries pharmaceutique et agroalimentaire. Le CenTIG 300 DC offre la précision et la stabilité d'arc nécessaires pour réaliser des soudures conformes aux exigences sanitaires les plus strictes.



PÉTROCHIMIE

La fabrication de tuyauteries haute pression, de chaudières et de réservoirs inox exige une qualité irréprochable. Le CenTIG 300 DC fournit la stabilité d'arc et la pleine puissance de 300 A nécessaires pour souder les fortes épaisseurs en toute confiance.



BÂTIMENT ET CONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Structures, garde-corps, escaliers et ouvrages métalliques exigent à la fois qualité et mobilité. Compact et léger, le CenTIG 300 DC trouve facilement sa place dans un véhicule d'intervention et assure des performances optimales sur chantier comme en atelier.



OFFSHORE ET TUYAUTERIE

Le procédé TIG est la référence pour les passes de pénétration sur les tuyauteries critiques. La plage 3–300 A couvre aussi bien les passes de pénétration les plus fines que le remplissage complet du joint avec une seule machine.

**Si vous ne voulez
pas être le moins
cher, vous devez
être le meilleur.**

MIGATRONIC

Migatronic A/S
Aggersundvej 33
9690 Fjerritslev
Denmark

Tel: (+45) 96 500 600
sales@migatronic.dk

DÉCOUVREZ [MIGATRONIC.COM/FR](https://www.migatronic.com/fr) →

MIGATRONIC