

MIGATRONIC

HÁROMFÁZISÚ TIG HEGESZTÉS

CenTIG 300 DC

300 A 60%-os bekapcsolási idő mellett.
Hordozható precizitás.

Fejlett technológia.
Egyszerűbb hegesztés.



300 A
MAXIMÁLIS ÁRAM

270 A
100% BEKAPCSOLÁSI IDŐ

93%
HATÁSFOK

3-300 A
ÁRAMTARTOMÁNY

12 kg
TÖMEG

MIÉRT A CENTIG 300 DC?

Teljesítményre tervezve. Mobilitásra alkotva.



100%
Bekapcsolási idő

KATEGÓRIAVEZETŐ BEKAPCSOLÁSI IDŐ

270 A 100%-os bekapcsolási idő mellett, illetve 300 A 60% / 40°C esetén a CenTIG 300 DC lehetővé teszi a megszakítás nélküli hegesztést – ideális a nagy igénybevételű gyártási környezetekhez.



A legkönnyebb

A LEGKÖNNYEBB A KATEGÓRIÁJÁBAN

Mindössze 12 kg-os tömeggével a CenTIG 300 DC a piac legkönnyebb háromfázisú, 300 A-es DC TIG hegesztőgépe. Azoknak a hegesztőknek készült, akik nagy teljesítményt várnak el felesleges tömeg nélkül.



3–300 A

SZÉLES ÁRAMTAR- TOMÁNY

A vékony anyagokon készített precíz, 3 A-es gyökvarratoktól a 300 A-es gyártási hegesztésekig egyetlen gép minden feladatra.



CenCOOL

PLUG-AND-PLAY VÍZHŰTÉS

A CenCOOL vízhűtő modul másodpercek alatt csatlakoztatható. Váltson gashűtésről vízűtésre, és élvezze a maximális termelékenységet bárhol.



Egyetlen gomb

INTUITÍV KEZELŐFELÜLET

Bevált, intuitív kezelőfelület. Minden fontos hegesztési paraméter egyetlen forgatógombbal elérhető – kézikönyv nélkül. Egyszerű a kezdőknek, elég fejlett a szakembereknek.



93%

93%-OS HATÁSFOK

A kiemelkedő, 93%-os hatásfok kisebb energia-vesztést, alacsonyabb üzemeltetési költségeket és kisebb karbonlábnyomot jelent - kompromisszumok nélkül.

**Fejlett technológia.
Egyszerűbb hegesztés.**

Háromfázisú teljesítmény.

A komoly teljesítmény
nem jelent nagy tömeget.

300 A

MAXIMÁLIS ÁRAM

270 A

100% BEKAPCSOLÁSI IDŐ

93%

HATÁSFOK

3-300 A

ÁRAMTARTOMÁNY

12 kg

TÖMEG

VÍZHŰTÉS

CenCOOL.

Plug-and-play. Mindig készen áll.

Azonos kialakítás – A CenTIG 200 kompakt háza változatlan maradt, így a rendszer továbbra is ideális műhelyekhez és szervizjárművekhez.

Bevált és továbbfejlesztett – A CenTIG 200-ból ismert CenCOOL 1300 immár 400 V-os szivattyúval rendelkezik, amely illeszkedik a CenTIG 300 DC háromfázisú teljesítményéhez.

Gyors telepítés – A hűtőmodul néhány csavar segítségével teljes gyártási rendszerré alakítja a CenTIG 300 DC-t.

Kétkerekű kocsi – Ugyanaz az ergonomikus kocsi, mint a CenTIG 200 esetében, egyszerű mozgatót biztosít.

Gáz vagy víz – Válassza ki a kívánt konfigurációt vásárláskor, vagy bővítsé később. Mindkét változat ugyanarra a platformra épül.



**Több mint 50 év
hegesztési tapasztalat**

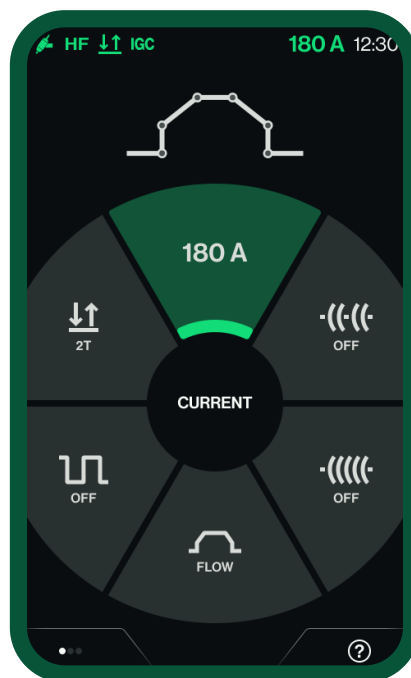
KEZELŐFELÜLET

Egyetlen gomb.

Teljes kontroll.

DIGITÁLIS FELÜLET

Ugyanaz az intuitív kezelőfelület, mint a CenTIG 200 esetében. Minden fontos paraméter egy helyen: áram, impulzus, 2T/4T, TIG-A-TACK és TIG-REP-TACK. Minden azonnal áttekinthető.



FŐBB FUNKCIÓK

- ✓ Jól olvasható LED-kijelző
- ✓ Navigáció egyetlen forgatógombbal
- ✓ Két funkciógomb
- ✓ Aktív funkciók a felső állapotsorban
- ✓ Hosszú nyomással funkciók aktiválása vagy kikapcsolása
- ✓ Programmemória ismétlődő munkákhoz

SZOFTVER

Fejlett technológia. Egyszerűbb hegesztés.

Hat funkció, amely valódi különbséget jelent.



IMPULZUSHEGESZTÉS

Kevesebb hőbevitel. Kisebb vetemedés.
Jobb eredmények vékony rozsdamentes anyagokon.



STABIL HF GYÚJTÁS

Elektronikusan vezérelt HF gyújtás a stabil és megbízható ívgyújtás érdekében.



PONTHEGESZTÉSI ÜZEMMÓD

Állítsa be az időt, és indítsa el a pisztolyt – minden ponthegesztés azonos lesz. Nincs találgatás. Nincs eltérés. Gyorsabb előkészítés és következetes eredmények.



PROGRAMMEMÓRIA

Mentse el a beállításokat, és hívja elő őket azonnal.
Váltson anyagok és alkalmazások között újratelepítés nélkül.



GÁZÁRAMLÁS-FELÜGYELET (IGC)

Valós időben érzékeli a gázvédelem problémáit, mielőtt selejt keletkezne.



GENERÁTOROS ÜZEMRE ALKALMAS

Megebízhatóan kezeli a feszültség-ingadozásokat, és minden körülmények között egyenletes hegesztési minőséget biztosít.



Egyszerű
használat.
Nehéz
felülmúlni.



TELJESÍTMÉNY ÁTTEKINTÉS

Számok, amelyek számítanak.

100% BEKAPCSOLÁSI IDŐ 270 A

Kategóriavezető. Jelentősen a 220 A-es átlag fölött.

MAXIMÁLIS TELJESÍTMÉNY 300 A

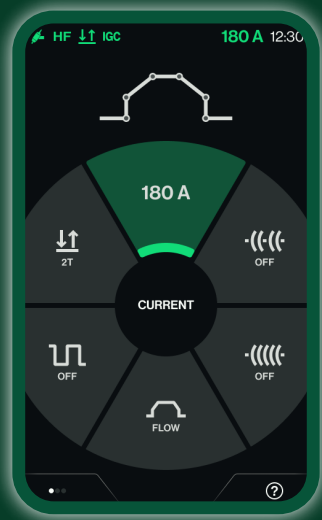
Teljes 300 A 60% / 40°C mellett.

HATÁSFOK 93%

Kiemelkedő energiahatékonyság.

ÁRAMTARTOMÁNY 3-300 A

Szélesebb tartomány, mint az előző generációknál.



Dániában fejlesztve
és gyártva.

MŰSZAKI ADATOK

TELJESÍTMÉNY ÉS HATÉKONYSÁG

TIG áramtartomány	3-300 A
MMA áramtartomány	15-300 A
Bekapcsolási idő 60%/40°C, TIG	300 A
Bekapcsolási idő 100%/40°C, TIG	270 A
Hatásfok	93%

ELEKTROMOS ADATOK

Hálózati feszültség	3x400 V (+/- 15%)
Frekvencia	50/60 Hz

MÉRETEK

Gázhűtéses	602 x 210 x 360 mm
Vízhűtéses	1087 x 670 x 602 mm

SZABVÁNYOK

Típusvizsgálat	IEC 60974
Eljárások	TIG DC / MMA
Gyújtás	HF / Lift TIG
Védettségi osztály	IP23S

Olyan iparágak számára, ahol a tökéletesség alapkövetelmény.



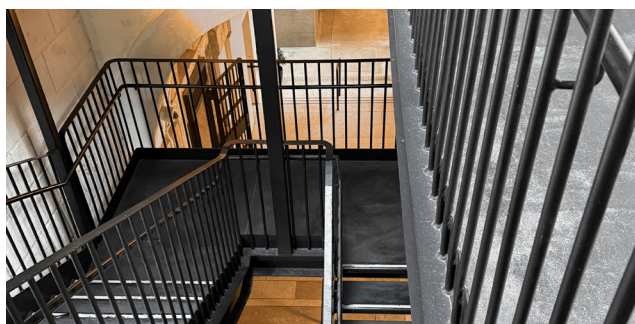
GYÓGYSZERIPAR ÉS ÉLELMISZERIPAR

A rozsdamentes acél csöveken, vezetékeken és tartályokon készített tiszta, fröcskölésmentes varratok alapkövetelmények. A CenTIG 300 DC biztosítja a higiénikus hegesztésekhez szükséges pontosságot és ívstabilitást.



PETROKÉMIAI IPAR

A nagynyomású csővezetékek, kazánok és rozsdamentes tartályok gyártása hibamentes hegesztést igényel. A CenTIG 300 DC stabil ívet és teljes 300 A teljesítményt biztosít a vastag falú rozsdamentes anyagokhoz.



ÉPÍTŐIPAR ÉS ACÉLSZERKEZETEK

Acélszerkezetek, korlátok, lépcsők és építészeti fémszerkezetek esetében a minőség és a mobilitás egyaránt kulcsfontosságú. A kompakt és könnyű CenTIG 300 DC könnyen elfér egy szervizjárműben, és kiválóan teljesít a helyszínen is.



OFFSHORE ÉS CSŐVEZETÉKEK

A TIG hegesztés az első számú választás kritikus csővezetékek gyökvarratainak elkészítéséhez. A 3–300 A-es tartomány a finom gyökvarratoktól a teljes hegesztésekig minden feladatot lefed.

Ha nem a legolcsóbb
akar lenni, a **legjobb**nak
kell lennie.

MIGATRONIC

Migatronik A/S
Aggersundvej 33
9690 Fjerritslev
Denmark

Tlf. (+45) 96 500 600
sales@migatronik.dk

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK: [MIGATRONIC.COM/HU](https://migatronik.com/hu) →

MIGATRONIC