

MIGATRONIC

SALDATURA TIG TRIFASE

CenTIG 300 DC

300 A al 60% di ciclo di lavoro.
Precisione portatile.

Tecnologia avanzata.
Saldatura semplificata.



300 A
CORRENTE MAX

270 A
100% CICLO DI LAVORO

93%
RENDIMENTO

3-300 A
RANGE DI CORRENTE

12 kg
PESO

PERCHÉ CENTIG 300 DC

Costruita per offrire il massimo.

Progettata per essere sempre in movimento.



100%
Ciclo di lavoro

CICLO DI LAVORO LEADER DI MERCATO

Con 270 A al 100% di ciclo di lavoro e 300 A al 60% / 40 °C, CenTIG 300 DC consente di saldare in continuo senza interruzioni, ideale per gli ambienti produttivi più impegnativi.



La più
leggera

LA PIÙ LEGGERA DELLA SUA CATEGORIA

Con soli 12 kg, CenTIG 300 DC è la saldatrice TIG DC trifase da 300 A più leggera sul mercato. Progettata per i saldatori che richiedono prestazioni elevate senza il peso delle soluzioni tradizionali.



3-300 A

AMPIO CAMPO DI CORRENTE

Dalle passate di radice a 3 A su materiali sottili fino alle saldature di produzione a 300 A, una sola macchina copre ogni esigenza operativa.



CenCOOL

RAFFREDDAMENTO AD ACQUA PLUG-AND-PLAY

Il modulo di raffreddamento CenCOOL si collega in pochi istanti. Passa dalla configurazione ad aria a quella ad acqua e ottieni la massima capacità produttiva ovunque ne abbia bisogno.



Una sola
manopola

INTERFACCIA INTUITIVA

Un'interfaccia circolare collaudata. Tutti i parametri principali sono accessibili con una sola manopola, senza bisogno di consultare il manuale. Semplice per gli utilizzatori occasionali, potente per i professionisti.



93%

93% DI RENDIMENTO

Un rendimento leader di mercato del 93% significa meno energia dispersa sotto forma di calore, minori costi operativi e una riduzione dell'impronta di CO₂, senza compromessi sulle prestazioni di saldatura.

Tecnologia avanzata.
Saldatura semplificata.



Potenza trifase.

Le grandi prestazioni non devono essere pesanti.

300 A

CORRENTE MAX

270 A

100% CICLO DI LAVORO

93%

RENDIMENTO

3-300 A

RANGE DI CORRENTE

12 kg

PESO

RAFFREDDAMENTO AD ACQUA

CenCOOL.

Plug-and-play. Sempre pronta.

Stessa impronta - Mantiene il design compatto di CenTIG 200, permettendo alla configurazione completa di rimanere sufficientemente compatta per officine e furgoni di servizio.

Collaudata e aggiornata - La CenCOOL 1300 di CenTIG 200 è stata aggiornata con una pompa a 400 V per sfruttare appieno la potenza trifase di CenTIG 300 DC.

Installazione rapida - Il modulo acqua trasforma CenTIG 300 DC in una soluzione completa per la produzione con poche semplici operazioni.

Carrello a due ruote - Lo stesso carrello ergonomico di CenTIG 200 viene riutilizzato per garantire la massima manovrabilità della versione raffreddata ad acqua.

Aria o acqua - Scegli la configurazione al momento dell'acquisto oppure aggiornala successivamente. Entrambe condividono la stessa piattaforma.



**Oltre 50 anni di
esperienza nella saldatura**

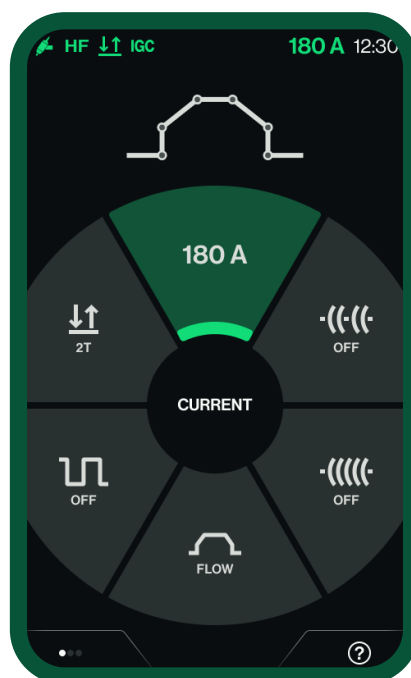
INTERFACCIA

Una sola manopola

Controllo totale.

INTERFACCIA DIGITALE

La stessa interfaccia intuitiva di CenTIG 200. Tutti i parametri essenziali sempre a portata di mano: Corrente, Pulsazione, 2T/4T, TIG-A-TACK e TIG-REP-TACK. - Tutto visibile a colpo d'occhio.



FUNZIONI DELL'INTERFACCIA

- ✓ Display LED ad alta leggibilità
- ✓ Navigazione tramite una sola manopola
- ✓ Due tasti funzione
- ✓ Funzioni attive visibili nella barra di stato superiore
- ✓ Pressione prolungata per attivare o disattivare le funzioni
- ✓ Memoria lavori per applicazioni ripetitive

SOFTWARE

Tecnologia avanzata. Saldatura semplificata.

Sei funzioni che fanno la differenza.



SALDATURA PULSATA

Minore apporto termico. Minori deformazioni.
Risultati migliori su acciaio inox sottile.



INNESCO HF SEMPRE STABILE

L'innesco HF controllato elettronicamente
garantisce un'accensione ad alta frequenza
stabile e uniforme in ogni condizione.



MODALITÀ DI PUNTATURA

Imposta il tempo e premi il pulsante della
torcia: ogni puntatura sarà identica.
Nessuna incertezza. Nessuna variazione.
Preparazione più rapida e risultati costanti.



MEMORIA LAVORI

Salva le impostazioni e richiamale imme-
diatamente. Passa da un materiale all'altro
senza dover reimpostare tutti i parametri.



MONITORAGGIO DEL FLUSSO GAS (IGC)

Individua in tempo reale eventuali problemi
di protezione gassosa prima che causino
pezzi scartati.



PRONTA PER GENERATORE

Gestisce le variazioni di tensione senza
compromettere la qualità della saldatura,
garantendo risultati costanti in qualsiasi
ambiente industriale.



**Facile
da usare.
Difficile
da battere.**



PANORAMICA DELLE PRESTAZIONI

I numeri che contano.

100% CICLO DI LAVORO **270 A**

Leader di mercato. Oltre la media della categoria di 220 A.

POTENZA MASSIMA **300 A**

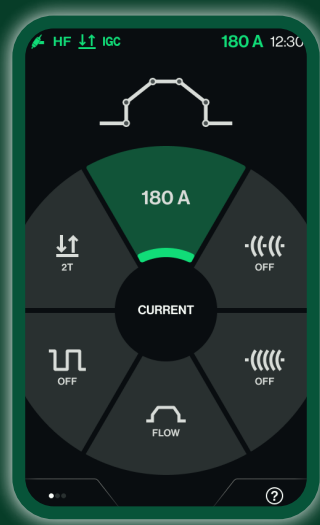
300 A completi al 60% / 40 °C per le applicazioni produttive.

RENDIMENTO **93%**

Efficienza energetica ai massimi livelli.

RANGE DI CORRENTE **3-300 A**

Più ampio rispetto ai modelli precedenti.



**Sviluppata e prodotta
in Danimarca.**

SPECIFICHE TECNICHE

POTENZA E PRESTAZIONI

Range di corrente TIG	3-300 A
Range di corrente MMA	15-300 A
Ciclo di lavoro 60%/40°C, TIG	300 A
Ciclo di lavoro 100%/40°C, TIG	270 A
Rendimento	93%

DATI ELETTRICI

Tensione di rete	3x400 V (+/- 15%)
Frequenza	50/60 Hz

DIMENSIONI

Raffreddamento ad aria	602 x 210 x 360 mm
Raffreddamento ad acqua	1087 x 670 x 602 mm

NORME

Conforme a	IEC 60974
Processi	TIG DC / MMA
Innesco	HF / Lift TIG
Classe di protezione	IP23S

SETTORI DI APPLICAZIONE

Costruita per i settori che richiedono la perfezione.



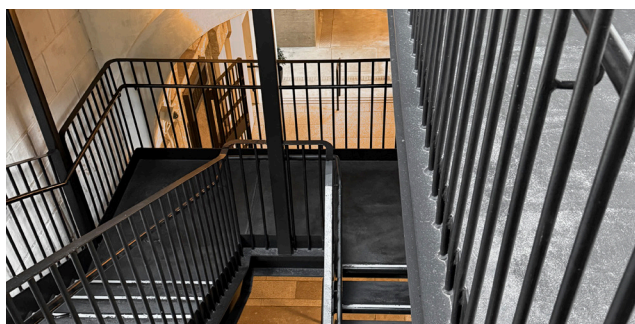
FARMACEUTICO E ALIMENTARE

Saldature pulite e prive di spruzzi su tubi, condotte e recipienti in acciaio inox sono essenziali nei settori farmaceutico e alimentare. CenTIG 300 DC offre la precisione e la stabilità dell'arco necessarie per realizzare saldature igieniche conformi agli standard più severi.



PETROLCHIMICO

La costruzione di tubazioni ad alta pressione, caldaie e recipienti in acciaio inox richiede l'assenza totale di difetti. CenTIG 300 DC garantisce stabilità dell'arco e tutta la potenza dei suoi 300 A per lavorare materiali inox di grande spessore.



COSTRUZIONI E CARPENTERIA

Strutture portanti, parapetti, scale e carpenteria architettonica richiedono qualità e mobilità. Compatta e leggera, CenTIG 300 DC trova facilmente posto in un furgone di servizio e offre prestazioni eccellenti sia in officina che in cantiere.



OFFSHORE E TUBAZIONI

La saldatura TIG è il processo preferito per le passate di radice su tubazioni critiche. L'intervallo 3–300 A copre sia le passate di radice più delicate sia il completamento della saldatura con un'unica macchina.

**Se non vuoi essere
il più economico,
devi essere **il migliore.****

MIGATRONIC

Migatronic S.r.l.
Via Dei Quadri 40
20871 Vimercate (MB),
Italia
(+39) 039 9278093
sales@migatronic.it

SCOPRI DI PIÙ SU [MIGATRONIC.COM/IT](https://www.migatronic.com/it) →

MIGATRONIC