

MIGATRONIC

TRÓJFAZOWE SPAWANIE TIG

CenTIG 300 DC

300 A przy 60% cyklu pracy.
Mobilna precyzja.

Zaawansowana technologia.
Proste spawanie.



300 A

PRĄD MAKSYMALNY

270 A

100 % CYKL PRACY

93%

SPRAWNOŚĆ

3-300 A

ZAKRES PRĄDU

12 kg

MASA

DLACZEGO CENTIG 300 DC

Stworzony do wydajnej pracy. Zaprojektowany z myślą o mobilności.



100%
Cykl pracy

WIODĄCY W KLASIE CYKL PRACY

Przy 270 A i 100% cyklu pracy oraz 300 A przy 60% / 40°C, CenTIG 300 DC umożliwia ciągłe spawanie bez przerw – idealnie sprawdzając się w wymagających środowiskach produkcyjnych.



Najlżejszy

NAJLŻEJSZY W SWOJEJ KLASIE

Przy masie zaledwie 12 kg CenTIG 300 DC jest najlżejszym na rynku trójfazowym źródłem TIG DC o prądzie 300 A. Zaprojektowany dla spawaczy, którzy potrzebują wysokiej wydajności bez zbędnego ciężaru.



3–300 A

SZEROKI ZAKRES PRĄDU

Od precyzyjnych wartości przetopowych po produkcyjne spoiny wypełniające. Zakres zpalania od 3 do 300 A – jedno urządzenie do każdego zadania



CenCOOL

CHŁODZENIE CIECZĄ PLUG-AND-PLAY

Moduł chłodzenia CenCOOL podłącza się w kilka sekund. Przejdź z wersji chłodzonej gazem na chłodzenie cieczą i uzyskaj maksymalną wydajność produkcyjną wszędzie tam, gdzie jej potrzebujesz.



Jedno
pokrętko

INTUICYJNY INTERFEJS

Sprawdzony, intuicyjny interfejs. Wszystkie kluczowe parametry spawania dostępne za pomocą jednego pokrętki. Bez instrukcji. Prosty dla każdego. Wystarczająco zaawansowany dla profesjonalistów.



93%

93% SPRAWNOŚCI

Sprawność na poziomie 93%, należąca do najlepszych na rynku, oznacza mniejsze straty energii, niższe koszty eksploatacji i mniejszy ślad węglowy – bez kompromisów w jakości spawania.

**Zaawansowana technologia.
Proste spawanie.**

Trójfazowa moc.

Duża moc nie musi oznaczać dużej masy.

300 A

PRĄD MAKSYMALNY

270 A

100% CYKL PRACY

93%

SPRAWNOŚĆ

3-300 A

ZAKRES PRĄDU

12 kg

MASA

CHŁODZENIE CIECZĄ

CenCOOL.

Plug-and-play. Zawsze gotowy

Ta sama konstrukcja - kompaktowa obudowa znana z CenTIG 200 została zachowana, dzięki czemu cały zestaw pozostaje wygodny do transportu i pracy w warsztacie lub samochodzie serwisowym.

Sprawdzone i udoskonalone - CenCOOL 1300 z CenTIG 200 został wyposażony w pompę 400 V dostosowaną do mocy trójfazowej CenTIG 300 DC.

Szybki montaż - moduł chłodzenia cieczą zmienia CenTIG 300 DC w kompletne stanowisko produkcyjne za pomocą zaledwie kilku śrub.

Wózek dwukołowy - ten sam ergonomiczny wózek co w CenTIG 200 zapewnia łatwe przemieszczanie wersji chłodzonej cieczą.

Gaz lub ciecz - wybierz konfigurację przy zakupie lub rozbuduj urządzenie później. Obie wersje bazują na tej samej platformie.



**Ponad 50 lat
doświadczenia w spawalnictwie**

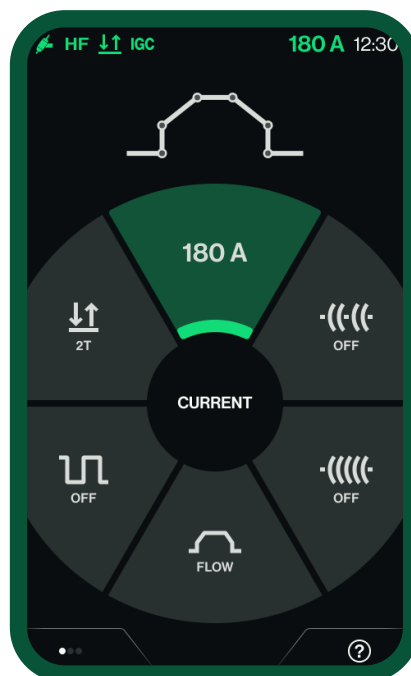
INTERFEJS

Jedno pokrętko.

Pełna kontrola.

CYFROWY INTERFEJS

Ten sam intuicyjny interfejs co w CenTIG 200. Wszystkie potrzebne parametry pod ręką: prąd, puls, 2T/4T, TIG-A-TACK oraz TIG-REP-TACK. - Wszystko widoczne na pierwszy rzut oka.



FUNKCJE INTERFEJSU

- ✓ Czytelny wyświetlacz LED
- ✓ Obsługa za pomocą jednego pokrętki
- ✓ Dwa przyciski funkcyjne
- ✓ Aktywne funkcje widoczne na pasku statusu
- ✓ Długie przytrzymanie aktywuje lub dezaktywuje funkcje
- ✓ Pamięć programów dla powtarzalnych zadań

OPROGRAMOWANIE

Zaawansowana technologia. Proste spawanie.

Sześć funkcji, które robią różnicę.



SPAWANIE PULSACYJNE

Mniejsze wprowadzenie ciepła. Mniejsze odkształcenia. Lepsze rezultaty podczas spawania cienkiej stali wysokostopowej.



STABILNE ZAJARZANIE HF

Elektronicznie sterowane zajarzanie HF zapewnia stabilny i powtarzalny zapłon łuku przy każdym uruchomieniu.



TRYB SCZEPIANIA

Ustaw czas i naciśnij przycisk uchwytu – każdy punkt szceny będzie identyczny. Bez zgadywania. Bez różnic. Szybsze przygotowanie i powtarzalne rezultaty.



PAMIĘĆ PROGRAMÓW

Zapisz ustawienia i przywołuj je natychmiast. Przełączaj się między materiałami i zastosowaniami bez konieczności ponownego ustawiania parametrów.



MONITOROWANIE PRZEPŁYWU GAZU (IGC)

Wykrywaj problemy z osłoną gazową w czasie rzeczywistym, zanim doprowadzą do powstania braków produkcyjnych.



PRZYSTOSOWANY DO PRACY Z AGREGATEM

Radzi sobie z wahaniami napięcia bez wpływu na jakość spawania, zapewniając stabilne rezultaty w każdym środowisku przemysłowym.



Łatwa w
obsłudze.
Trudna
do pobicia



PRZEGLĄD PARAMETRÓW

Liczby, które mają znaczenie.

100% CYKL PRACY **270 A**

Lider rynku. Znacznie powyżej średniej klasy wynoszącej 220 A.

MAKSYMALNA MOC **300 A**

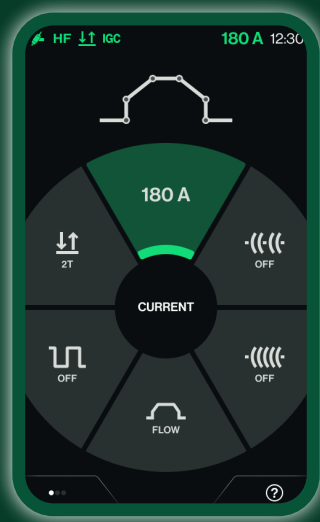
Pełne 300 A przy 60% / 40°C dla zastosowań produkcyjnych.

SPRAWNOŚĆ **93%**

Jedna z najlepszych konwersji energii w branży.

ZAKRES PRĄDU **3-300 A**

Szeroki zakres natężenia prądu spawania.



Opracowana i produkowana
w Danii.

DANE TECHNICZNE

MOC I WYDAJNOŚĆ

Zakres prądu TIG	3-300 A
Zakres prądu MMA	15-300 A
Cykl pracy 60%/40°C, TIG	300 A
Cykl pracy 100%/40°C, TIG	270 A
Sprawność	93%

DANE ELEKTRYCZNE

Napięcie zasilania	3x400 V (+/- 15%)
Częstotliwość	50/60 Hz

WYMIARY

Chłodzona gaz	602 x 210 x 360 mm
Chłodzona cieczą	1087 x 670 x 602 mm

NORMY

Badanie typu	IEC 60974
Procesy	TIG DC / MMA
Zajazanie	HF / Lift TIG
Stopień ochrony	IP23S

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Stworzona dla branż, które wymagają perfekcji.



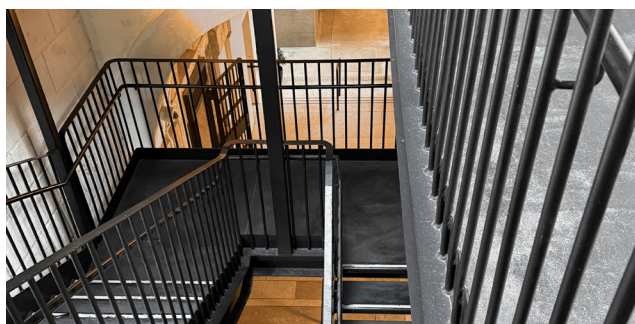
PRZEMYSŁ FARMACEUTYCZNY I SPOŻYWCZY

Czyste, pozbawione odprysków spoiny na rurach, przewodach i zbiornikach ze stali nierdzewnej są niezbędne w branży farmaceutycznej i spożywczej. CenTIG 300 DC zapewnia precyzję i stabilność łuku potrzebne do wykonywania spoin spełniających najwyższe wymagania higieniczne.



PRZEMYSŁ PETROCHEMICZNY

Produkcja wysokociśnieniowych rurociągów, kotłów i zbiorników ze stali nierdzewnej wymaga całkowitego wyeliminowania wad spawalniczych. CenTIG 300 DC zapewnia stabilny łuk oraz pełną moc 300 A potrzebną do spawania grubościennych materiałów wysokostopowych.



BUDOWNICTWO I KONSTRUKCJE STALOWE

Konstrukcje nośne, balustrady, schody i elementy architektoniczne wymagają zarówno jakości, jak i mobilności. Kompaktowa i lekka CenTIG 300 DC bez problemu mieści się w samochodzie serwisowym i sprawdza się zarówno w warsztacie, jak i na miejscu montażu.



OFFSHORE I RUROCIĄGI

Spawanie TIG jest preferowaną metodą wykonywania ściegów graniowych w krytycznych instalacjach rurowych. Zakres 3–300 A obejmuje zarówno bardzo cienkie ściegi graniowe, jak i pełne wykonanie spoiny – wszystko jednym urządzeniem.

**Jeśli nie chcesz być
najtańszy, musisz
być najlepszy.**

MIGATRONIC

Migatronic A/S
Aggersundvej 33
9690 Fjerritslev
Denmark

Tel: (+45) 96 500 600
sales@migatronic.dk

ODKRYJ WIĘCEJ NA [MIGATRONIC.COM/PL](https://migatronic.com/pl) →

MIGATRONIC