

# TIG 4CE

Az ergonómiai kényelemtől a rugalmas mozgásig: a TIG 4CE hegesztőpisztoly-sorozatot úgy tervezték, hogy a hegesztők teljes mértékben kézben tarthassák a munkát – hosszú műszakok, bonyolult szögek és precíz eredmények esetén is.

## Gázhűtéses vagy vízhűtéses

A sorozat a kompakt gázhűtéses modellektől a nagy teherbírású vízhűtéses modellekig terjed, így minden feladathoz megtalálható a megfelelő megoldás.

## Különböző modellek

Több mint 50 modell 4–8–12–16 m-es hosszúságokban. Mindegyikhez alapfelszereltségként tartozik a ravaszvezérlő egység.

## Válassza ki a megfelelő hegesztőfejet

- STD az általános hegesztési feladatokhoz
- SNK a teljes 360 fokos mozgásszabadsághoz
- FLEX az alakítható fáklyatesthez
- STUBBY – minimális égőmagasság, hogy mindenhová beférjen



Migatron A/S  
Aggersundvej 33  
9690 Fjerritslev  
Dánia

Telefon: (+45) 96 500 600  
sales@migatron.dk

**MIGATRONIC**

## Kényelmes és ergonomikus

A TIG 4CE rendkívül ergonomikus kialakításának köszönhetően kiváló kényelmet biztosít.

- Ergonomikus fogantyú kialakítás.
- Kapcsolórendszer, amely távol tartja a szennyeződések és a vizet a nyomtatott áramköri lapoktól.
- Az egész fogantyú gyors és egyszerű, egyetlen csavarral történő (szétszerelése).
- Cserélhető vezérlőmodulok



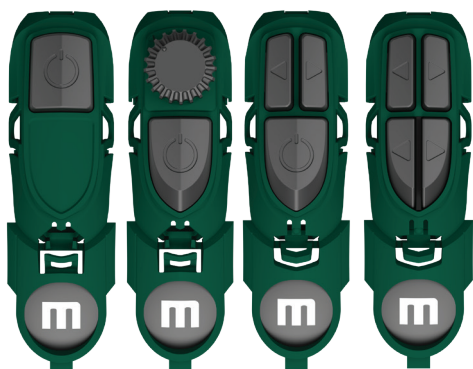
## Rugalmas

A hegesztőtől kapott visszajelzések alapján olyan hegesztőpisztolyt terveztünk, amellyel öröm dolgozni. Cserélhető szabályozó modulok és különböző pisztolyfej-változatok az Ön igényeinek megfelelően: STD, SNK, FLEX és STUBBY.

- STD az általános hegesztéshez SNK a teljes 360 fokos mozgásszabadsághoz
- FLEX a formázható fáklyatesthez
- STUBBY a minimális fáklyamagassághoz, hogy mindenhol beférjen

## 2K puha gumi markolat

Az alsó kupakon található 2K markolat, amely puha TPE gumiból készült, kiváló stabilitást biztosít a lámpa bármilyen helyzetben történő tartásakor.

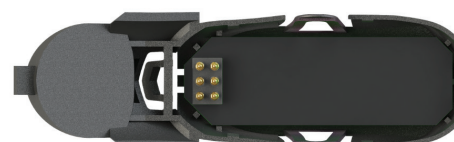


## Vezérlés az ujjhegyeiden a vezérlőegységekkel

Csatlakoztassa a hegesztőpisztolyt a vezérlőegységhez, és állítsa be a hegesztési paramétereket közvetlenül a markolaton. A hegesztők így a hegesztési ponton maradhatnak, elkerülhetik a felesleges mozdulatokat, és a munkadarabot elhagyva is pontos beállításokat végezhetnek. Az intuitív gombok és forgógombok segítségével a vezérlőegységek használata gyorsan elsajátítható – egyszerűen, szerszám nélkül szerelje fel őket a markolatra, és bármilyen feladathoz testre szabhatja a beállításokat.

## Tökéletes kapcsolat a géppel

A kapcsolómodul belsejében található egyedi aranyozott rugós érintkezők biztosítják a tökéletes kapcsolatot a hegesztőgéppel.



## TIG 4CE termékcsalád

A program több mint 50 különböző modellt tartalmaz – a nagyon kicsi gázhűtésesektől a 450 A feletti nagy teljesítményű vízhűtéses változatokig. Minden TIG-hegesztőpisztoly alapfelszereltségként indítóegységgel kerül forgalomba, de kiegészítőként különféle vezérlőegységek is megvásárolhatók.

Art. no.	TIG 4CE 9
80381900	TIG 4CE 9-G STD 4m, 7P
80381901	TIG 4CE 9-G STD 8m, 7P
80381902	TIG 4CE 9-G STD 12m, 7P
80381903	TIG 4CE 9-G STD 16m, 7P
80381910	TIG 4CE 9-G FLEX 4m, 7P
80381911	TIG 4CE 9-G FLEX 8m, 7P
80381912	TIG 4CE 9-G FLEX 12m, 7P
80381913	TIG 4CE 9-G FLEX 16m, 7P
80381920	TIG 4CE 9-G SNK 4m, 7P
80381921	TIG 4CE 9-G SNK 8m, 7P
80381922	TIG 4CE 9-G SNK 12m, 7P
80381923	TIG 4CE 9-G SNK 16m, 7P
80381990	TIG 4CE 9V-G 4m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 17
80381700	TIG 4CE 17-G STD 4m, 7P
80381701	TIG 4CE 17-G STD 8m, 7P
80381702	TIG 4CE 17-G STD 12m, 7P
80381703	TIG 4CE 17-G STD 16m, 7P
80381710	TIG 4CE 17-G FLEX 4m, 7P
80381711	TIG 4CE 17-G FLEX 8m, 7P
80381712	TIG 4CE 17-G FLEX 12m, 7P
80381713	TIG 4CE 17-G FLEX 16m, 7P
80381720	TIG 4CE 17-G SNK 4m, 7P
80381721	TIG 4CE 17-G SNK 8m, 7P
80381722	TIG 4CE 17-G SNK 12m, 7P
80381723	TIG 4CE 17-G SNK 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 24
80381400	4CE 24-G 4m, 7P
80381401	4CE 24-G 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 26
80381600	TIG 4CE 26-G STD 4m, 7P
80381601	TIG 4CE 26-G STD 8m, 7P
80381602	TIG 4CE 26-G STD 12m, 7P
80381603	TIG 4CE 26-G STD 16m, 7P
80381610	TIG 4CE 26-G FLEX 4m, 7P
80381611	TIG 4CE 26-G FLEX 8m, 7P
80381612	TIG 4CE 26-G FLEX 12m, 7P
80381613	TIG 4CE 26-G FLEX 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 28
80381800	TIG 4CE 28-G STD 4m, 7P
80381801	TIG 4CE 28-G STD 8m, 7P
80381802	TIG 4CE 28-G STD 12m, 7P
80381803	TIG 4CE 28-G STD 16m, 7P

## Rövidítések::

<b>TIG 4CE</b>	=	Modell
<b>G</b>	=	Gázhűtéses (léghűtéses)
<b>W</b>	=	Vízhűtéses
<b>STD</b>	=	Standard Rugalmas fáklyás fiú
<b>FLEX</b>	=	Rugalmas fáklyás fiú
<b>SNK</b>	=	Állítható fáklya test
<b>V</b>	=	Szelep
<b>8m</b>	=	Hossz
<b>7P</b>	=	7 pólusú fáklya csatlakozó

Art. no.	TIG 4CE 20
80481200	TIG 4CE 20-W STD 4m, 7P
80481201	TIG 4CE 20-W STD 8m, 7P
80481210	TIG 4CE 20-W FLEX 4m, 7P
80481211	TIG 4CE 20-W FLEX 8m, 7P
80481220	TIG 4CE 20-W SNK 4m, 7P
80481221	TIG 4CE 20-W SNK 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 30
80481300	TIG 4CE 30-W STD 4m, 7P
80481301	TIG 4CE 30-W STD 8m, 7P
80481302	TIG 4CE 30-W STD 12m, 7P
80481303	TIG 4CE 30-W STD 16m, 7P
80481310	TIG 4CE 30-W FLEX 4m, 7P
80481311	TIG 4CE 30-W FLEX 8m, 7P
80481312	TIG 4CE 30-W FLEX 12m, 7P
80481313	TIG 4CE 30-W FLEX 16m, 7P
80481320	TIG 4CE 30-W SNK 4m, 7P
80481321	TIG 4CE 30-W SNK 8m, 7P
80481322	TIG 4CE 30-W SNK 12m, 7P
80841323	TIG 4CE 30-W SNK 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 18
80481800	TIG 4CE 18-W STD 4m, 7P
80481801	TIG 4CE 18-W STD 8m, 7P
80481810	TIG 4CE 18-W FLEX 4m, 7P
80481811	TIG 4CE 18-W FLEX 8m, 7P
80481820	TIG 4CE 18-W SNK 4m, 7P
80481821	TIG 4CE 18-W SNK 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 450
80481500	TIG 4CE 450-W 450 4m, 7P
80481501	TIG 4CE 450-W 450 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 24-W
80481400	TIG 4CE 24-W 4m, 7P
80481401	TIG 4CE 24-W 8m, 7P



STD TÍPUS	9-G	17-G	18-W	20-W	24-G	24-W	26-G	28-G	30-W	450-W
Teljesítmény AC	80A	100A	225A	155A	60A	150A	130A	210A	225A	315A
DC	110A	140A	320A	220A	80A	210A	180A	300A	320A	450A
Munkaciklus	35%	35%	100%	100%	35%	100%	35%	35%	100%	100%
Munkaciklus Ø (mm,)	1,0-1,6	1,0-2,4	1,0-4,0	1,0-3,2	1,0-1,6	1,0-2,4	1,0-4,0	1,6-4,0	1,0-3,2	1,6-4,8
Pisztolyhossz	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-8mtr	4-12mtr	4-12mtr
Feszültségosztály	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
Hegesztőgáz	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1
Gázáramlási sebesség l/percben	5-12	7-15	7-20	8-22	5-12	7-15	7-18	7-20	8-22	8-22
Hűtés ■ Gáz ▲ Víz	■	■	▲	▲	■	▲	■	■	▲	▲
Legmagasabb hűtési előremenő hőmé- rséklet a bemeneti tömlőcsomagnál	-	-	60°C	60°C	-	60°C	-	-	60°C	60°C
Minimális hűtőáramlá- si mennyiség	-	-	1,0l/min	1,0l/min	-	1,0l/min	-	-	1,0l/min	1,0l/min
A legalacsonyabb bemeneti nyomás	-	-	2,5 bar	2,5 bar	-	2,5 bar	-	-	2,5 bar	2,5 bar
Legmagasabb bemeneti nyomás	-	-	5,0 bar	5,0 bar	-	5,0 bar	-	-	5,0 bar	5,0 bar
Európai szabvány	EN/IEC60974-7									