

TIG 4CE

Od ergonomicznego komfortu po swobodę ruchów – seria uchwytów TIG 4CE została zaprojektowana, aby zapewnić spawaczom pełną kontrolę - Idealna przy długich zmianach, pracy pod trudnym kątem i tam, gdzie liczy się najwyższa precyzja

Chłodzenie gazowe lub wodne

Asortyment obejmuje zarówno kompaktowe modele chłodzone gazem, jak i wytrzymałe modele chłodzone wodą, co gwarantuje odpowiedni wybór do każdego zadania.

Różne modele

Ponad 50 modeli o długościach 4, 8, 12 i 16 m. Wszystkie są standardowo wyposażone w przycisk sterujący.

Wybierz odpowiedni korpus palnika

- STD do wszechstronnych zadań spawalniczych
- SNK zapewniająca pełną swobodę ruchu w zakresie 360 stopni
- FLEX – korpus z elastyczną szyjką palnika
- STUBBY do zmniejszenia długości palnika, aby pasował wszędzie



Migatronic A/S
Aggersundvej 33
9690 Fjerritslev
Dania

Telefon: (+45) 96 500 600
sales@migatronic.dk

MIGATRONIC

Wygoda i ergonomia

Model TIG 4CE zapewnia wysoki komfort dzięki swojej niezwykle ergonomicznej konstrukcji.

- Ergonomiczna konstrukcja uchwytu.
- System przełączników chroni płytkę drukowaną przed brudem i wodą.
- Szybki i łatwy montaż oraz demontaż całego uchwytu za pomocą jednej śruby.
- Wymienne moduły sterujące



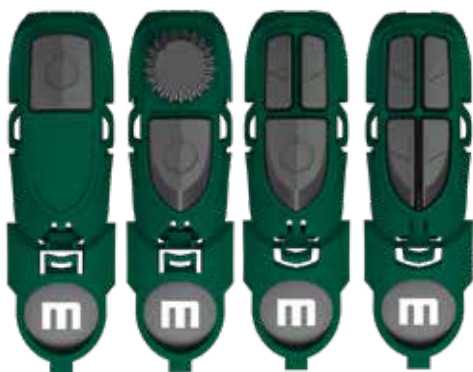
Dopasowanie

W oparciu o opinie spawaczy zaprojektowaliśmy uchwyt, z którym praca to czysta przyjemność. Wymienne moduły regulacyjne i różne opcje głowic palnika dostosujesz do swoich potrzeb: STD, SNK, FLEX i STUBBY.

- STD do wszechstronnych zadań spawalniczych
- SNK zapewnia pełną swobodę ruchu w zakresie 360 stopni
- FLEX – z elastyczną szyjką palnika
- STUBBY – zmniejszona długość szyjki palnika, dzięki czemu zmieści się wszędzie

Szyjnik palnika 2K

Uchwyt 2K na dolnej nasadce, wykonany jest z miękkiej gumy TPE, zapewnia doskonałą stabilność podczas trzymania rękojeści w dowolnej pozycji.



Kontrola na wyciągnięcie ręki dzięki jednostkom sterującym

Połącz palnik z jednostką sterującą i precyzyjnie dostosuj parametry spawania bezpośrednio na uchwycie. Spawacze mogą skupić się na spawaniu, wyeliminować zbędne ruchy i uzyskać precyzyjne regulacje bez odchodzenia od obrabianego elementu. Intuicyjne przyciski i pokrętła sprawiają, że obsługa jednostek sterujących jest łatwa do opanowania — wystarczy zamontować je na uchwycie bez użycia narzędzi i dostosować konfigurację do dowolnego zadania.

Idealny kontakt z urządzeniem

Unikalne, pozłacane styki sprężynowe wewnątrz modułu przełączającego zapewniają doskonałe połączenie ze spawarką.



Gama modeli TIG 4CE

W ofercie znajduje się ponad 50 różnych modeli – od bardzo małych uchwytów chłodzonych gazem po wersje o dużej mocy, chłodzone wodą, o natężeniu prądu przekraczającym 450 A.

Wszystkie palniki TIG są standardowo dostarczane z Elastyczna szyjka palnika, ale jako akcesoria można dokupić różne moduły sterujące.

Skróty:

TIG 4CE	=	Model
G	=	Chłodzenie gazowe (chłodzenie powietrzem)
W	=	Chłodzenie wodą
STD	=	Standardowa głowica palnika
FLEX	=	przyciskiem spustowym
SNK	=	Regulowany korpus palnika
V	=	z zaworem gazowym
8m	=	Długość
7P	=	7-biegunowa wtyczka typu torch

Art. no.	TIG 4CE 9
80381900	TIG 4CE 9-G STD 4m, 7P
80381901	TIG 4CE 9-G STD 8m, 7P
80381902	TIG 4CE 9-G STD 12m, 7P
80381903	TIG 4CE 9-G STD 16m, 7P
80381910	TIG 4CE 9-G FLEX 4m, 7P
80381911	TIG 4CE 9-G FLEX 8m, 7P
80381912	TIG 4CE 9-G FLEX 12m, 7P
80381913	TIG 4CE 9-G FLEX 16m, 7P
80381920	TIG 4CE 9-G SNK 4m, 7P
80381921	TIG 4CE 9-G SNK 8m, 7P
80381922	TIG 4CE 9-G SNK 12m, 7P
80381923	TIG 4CE 9-G SNK 16m, 7P
80381990	TIG 4CE 9V-G 4m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 17
80381700	TIG 4CE 17-G STD 4m, 7P
80381701	TIG 4CE 17-G STD 8m, 7P
80381702	TIG 4CE 17-G STD 12m, 7P
80381703	TIG 4CE 17-G STD 16m, 7P
80381710	TIG 4CE 17-G FLEX 4m, 7P
80381711	TIG 4CE 17-G FLEX 8m, 7P
80381712	TIG 4CE 17-G FLEX 12m, 7P
80381713	TIG 4CE 17-G FLEX 16m, 7P
80381720	TIG 4CE 17-G SNK 4m, 7P
80381721	TIG 4CE 17-G SNK 8m, 7P
80381722	TIG 4CE 17-G SNK 12m, 7P
80381723	TIG 4CE 17-G SNK 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 24
80381400	4CE 24-G 4m, 7P
80381401	4CE 24-G 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 26
80381600	TIG 4CE 26-G STD 4m, 7P
80381601	TIG 4CE 26-G STD 8m, 7P
80381602	TIG 4CE 26-G STD 12m, 7P
80381603	TIG 4CE 26-G STD 16m, 7P
80381610	TIG 4CE 26-G FLEX 4m, 7P
80381611	TIG 4CE 26-G FLEX 8m, 7P
80381612	TIG 4CE 26-G FLEX 12m, 7P
80381613	TIG 4CE 26-G FLEX 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 28
80381800	TIG 4CE 28-G STD 4m, 7P
80381801	TIG 4CE 28-G STD 8m, 7P
80381802	TIG 4CE 28-G STD 12m, 7P
80381803	TIG 4CE 28-G STD 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 20
80481200	TIG 4CE 20-W STD 4m, 7P
80481201	TIG 4CE 20-W STD 8m, 7P
80481210	TIG 4CE 20-W FLEX 4m, 7P
80481211	TIG 4CE 20-W FLEX 8m, 7P
80481220	TIG 4CE 20-W SNK 4m, 7P
80481221	TIG 4CE 20-W SNK 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 30
80481300	TIG 4CE 30-W STD 4m, 7P
80481301	TIG 4CE 30-W STD 8m, 7P
80481302	TIG 4CE 30-W STD 12m, 7P
80481303	TIG 4CE 30-W STD 16m, 7P
80481310	TIG 4CE 30-W FLEX 4m, 7P
80481311	TIG 4CE 30-W FLEX 8m, 7P
80481312	TIG 4CE 30-W FLEX 12m, 7P
80481313	TIG 4CE 30-W FLEX 16m, 7P
80481320	TIG 4CE 30-W SNK 4m, 7P
80481321	TIG 4CE 30-W SNK 8m, 7P
80481322	TIG 4CE 30-W SNK 12m, 7P
80841323	TIG 4CE 30-W SNK 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 18
80481800	TIG 4CE 18-W STD 4m, 7P
80481801	TIG 4CE 18-W STD 8m, 7P
80481810	TIG 4CE 18-W FLEX 4m, 7P
80481811	TIG 4CE 18-W FLEX 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 450
80481500	TIG 4CE 450-W 450 4m, 7P
80481501	TIG 4CE 450-W 450 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 24-W
80481400	TIG 4CE 24-W 4m, 7P
80481401	TIG 4CE 24-W 8m, 7P



TYP STD	9-G	17-G	18-W	20-W	24-G	24-W	26-G	28-G	30-W	450-W
Zakres prądowy AC DC	80A 110A	100A 140A	225A 320A	155A 220A	60A 80A	150A 210A	130A 180A	210A 300A	225A 320A	315A 450A
Cykl pracy	35%	35%	100%	100%	35%	100%	35%	35%	100%	100%
Średnica elektrody (mm)	1,0-1,6	1,0-2,4	1,0-4,0	1,0-3,2	1,0-1,6	1,0-2,4	1,0-4,0	1,6-4,0	1,0-3,2	1,6-4,8
Długość uchwytu	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-8mtr	4-12mtr	4-12mtr
Klasa napięcia	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
Gaz spawalniczy	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1
Przepływ gazu w l/min	5-12	7-15	7-20	8-22	5-12	7-15	7-18	7-20	8-22	8-22
Chłodzenie ■ Gaz ▲ Woda	■	■	▲	▲	■	▲	■	■	▲	▲
Najwyższa temperatura chłodziwa na wejściu	-	-	60°C	60°C	-	60°C	-	-	60°C	60°C
Minimalny przepływ chłodziwa	-	-	1,0l/min	1,0l/min	-	1,0l/min	-	-	1,0l/min	1,0l/min
Najniższe ciśnienie na wejściu	-	-	2,5 bar	2,5 bar	-	2,5 bar	-	-	2,5 bar	2,5 bar
Najwyższe ciśnienie na wejściu	-	-	5,0 bar	5,0 bar	-	5,0 bar	-	-	5,0 bar	5,0 bar
Norma europejska	EN/IEC60974-7									