

# TIG 4CE

Du confort ergonomique à la flexibilité de mouvement, la gamme de torches TIG 4CE est conçue pour offrir aux soudeurs un contrôle total, que ce soit pour les longues journées de travail, les angles complexes ou les résultats précis.

## Refroidissement par gaz ou par eau

La gamme s'étend des modèles compacts à refroidissement par gaz aux modèles robustes à refroidissement par eau, garantissant ainsi une solution adaptée à chaque tâche.

## Différents modèles

Plus de 50 modèles disponibles en longueurs de 4, 8, 12 et 16 m. Tous livrés de série avec une unité de commande à gâchette.

## Choisissez la tête de torche adaptée

- STD pour toutes les tâches de soudage
- SNK pour une liberté de mouvement totale à 360 degrés
- FLEX pour un corps de torche malléable
- STUBBY pour réduire la hauteur de la torche afin qu'elle s'adapte partout



Migatron A/S  
Aggersundvej 33  
9690 Fjerritslev  
Danemark

Téléphone: (+45) 96 500 600  
sales@migatron.dk

**MIGATRONIC**

## Confortable et ergonomique

Le TIG 4CE offre un grand confort grâce à sa conception ultra-ergonomique.

- Conception ergonomique de la poignée.
- Système de commutation qui protège le circuit imprimé de la saleté et de l'eau.
- Montage et démontage rapide et facile de l'ensemble de la poignée à l'aide d'une seule vis.
- Modules de commande interchangeables



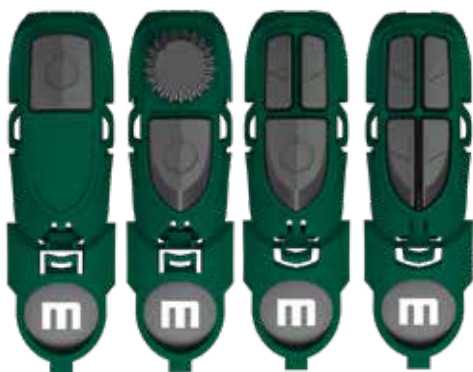
## Flexible

En nous appuyant sur les retours d'expérience des soudeurs, nous avons conçu une torche avec laquelle il est un plaisir de travailler. Des modules de régulation interchangeables et différentes options de têtes de torche pour répondre à vos besoins : STD, SNK, FLEX et STUBBY.

- STD pour toutes les tâches de soudage
- SNK pour une liberté de mouvement totale à 360 degrés
- FLEX pour un corps de torche malléable
- STUBBY pour réduire la hauteur de la torche afin qu'elle s'adapte partout

## Poignée en caoutchouc souple 2K

La poignée 2K située sur le capuchon inférieur, fabriquée en caoutchouc TPE souple, offre une excellente stabilité quelle que soit la position dans laquelle vous tenez la lampe torche.



## Contrôle au bout des doigts grâce aux unités de commande

Associez votre torche à une unité de commande et réglez avec précision les paramètres de soudage directement sur la poignée. Les soudeurs peuvent rester concentrés sur la soudure, éliminer les mouvements inutiles et effectuer des réglages précis sans quitter la pièce à souder. Grâce à leurs claviers et boutons intuitifs, les unités de commande sont faciles à maîtriser: il suffit de les monter sur la poignée sans outils et de personnaliser votre configuration pour n'importe quelle tâche.

## Contact parfait avec la machine

Des contacts à ressort plaqués or uniques à l'intérieur du module de commutation garantissent une connexion parfaite avec la machine à souder.



## Gamme de produits TIG 4CE

La gamme comprend plus de 50 modèles différents, allant des très petits modèles à refroidissement par gaz aux versions robustes à refroidissement par eau de plus de 450 A.

Toutes les torches TIG sont livrées de série avec une gâchette, mais diverses unités de commande peuvent être achetées en option.

## Abréviations:

<b>TIG 4CE</b>	=	Modèle
<b>G</b>	=	Refroidissement par gaz (refroidissement par air)
<b>W</b>	=	Refroidissement par eau
<b>STD</b>	=	Tête de brûleur standard
<b>FLEX</b>	=	Tête de brûleur orientable
<b>SNK</b>	=	Tête de brûleur ajustable
<b>V</b>	=	Valve
<b>8m</b>	=	Longueur
<b>7P</b>	=	Fiche de torche à 7 broches

Art. no.	TIG 4CE 9
80381900	TIG 4CE 9-G STD 4m, 7P
80381901	TIG 4CE 9-G STD 8m, 7P
80381902	TIG 4CE 9-G STD 12m, 7P
80381903	TIG 4CE 9-G STD 16m, 7P
80381910	TIG 4CE 9-G FLEX 4m, 7P
80381911	TIG 4CE 9-G FLEX 8m, 7P
80381912	TIG 4CE 9-G FLEX 12m, 7P
80381913	TIG 4CE 9-G FLEX 16m, 7P
80381920	TIG 4CE 9-G SNK 4m, 7P
80381921	TIG 4CE 9-G SNK 8m, 7P
80381922	TIG 4CE 9-G SNK 12m, 7P
80381923	TIG 4CE 9-G SNK 16m, 7P
80381990	TIG 4CE 9V-G 4m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 17
80381700	TIG 4CE 17-G STD 4m, 7P
80381701	TIG 4CE 17-G STD 8m, 7P
80381702	TIG 4CE 17-G STD 12m, 7P
80381703	TIG 4CE 17-G STD 16m, 7P
80381710	TIG 4CE 17-G FLEX 4m, 7P
80381711	TIG 4CE 17-G FLEX 8m, 7P
80381712	TIG 4CE 17-G FLEX 12m, 7P
80381713	TIG 4CE 17-G FLEX 16m, 7P
80381720	TIG 4CE 17-G SNK 4m, 7P
80381721	TIG 4CE 17-G SNK 8m, 7P
80381722	TIG 4CE 17-G SNK 12m, 7P
80381723	TIG 4CE 17-G SNK 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 24
80381400	4CE 24-G 4m, 7P
80381401	4CE 24-G 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 26
80381600	TIG 4CE 26-G STD 4m, 7P
80381601	TIG 4CE 26-G STD 8m, 7P
80381602	TIG 4CE 26-G STD 12m, 7P
80381603	TIG 4CE 26-G STD 16m, 7P
80381610	TIG 4CE 26-G FLEX 4m, 7P
80381611	TIG 4CE 26-G FLEX 8m, 7P
80381612	TIG 4CE 26-G FLEX 12m, 7P
80381613	TIG 4CE 26-G FLEX 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 28
80381800	TIG 4CE 28-G STD 4m, 7P
80381801	TIG 4CE 28-G STD 8m, 7P
80381802	TIG 4CE 28-G STD 12m, 7P
80381803	TIG 4CE 28-G STD 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 20
80481200	TIG 4CE 20-W STD 4m, 7P
80481201	TIG 4CE 20-W STD 8m, 7P
80481210	TIG 4CE 20-W FLEX 4m, 7P
80481211	TIG 4CE 20-W FLEX 8m, 7P
80481220	TIG 4CE 20-W SNK 4m, 7P
80481221	TIG 4CE 20-W SNK 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 30
80481300	TIG 4CE 30-W STD 4m, 7P
80481301	TIG 4CE 30-W STD 8m, 7P
80481302	TIG 4CE 30-W STD 12m, 7P
80481303	TIG 4CE 30-W STD 16m, 7P
80481310	TIG 4CE 30-W FLEX 4m, 7P
80481311	TIG 4CE 30-W FLEX 8m, 7P
80481312	TIG 4CE 30-W FLEX 12m, 7P
80481313	TIG 4CE 30-W FLEX 16m, 7P
80481320	TIG 4CE 30-W SNK 4m, 7P
80481321	TIG 4CE 30-W SNK 8m, 7P
80481322	TIG 4CE 30-W SNK 12m, 7P
80841323	TIG 4CE 30-W SNK 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 18
80481800	TIG 4CE 18-W STD 4m, 7P
80481801	TIG 4CE 18-W STD 8m, 7P
80481810	TIG 4CE 18-W FLEX 4m, 7P
80481811	TIG 4CE 18-W FLEX 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 450
80481500	TIG 4CE 450-W 450 4m, 7P
80481501	TIG 4CE 450-W 450 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 24-W
80481400	TIG 4CE 24-W 4m, 7P
80481401	TIG 4CE 24-W 8m, 7P



<b>TYPE STD</b>	<b>9-G</b>	<b>17-G</b>	<b>18-W</b>	<b>20-W</b>	<b>24-G</b>	<b>24-W</b>	<b>26-G</b>	<b>28-G</b>	<b>30-W</b>	<b>450-W</b>
Puissance CA nominale	80A 110A	100A 140A	225A 320A	155A 220A	60A 80A	150A 210A	130A 180A	210A 300A	225A 320A	315A 450A
Facteur de marche	35%	35%	100%	100%	35%	100%	35%	35%	100%	100%
Diamètre de l'électrode (mm)	1,0-1,6	1,0-2,4	1,0-4,0	1,0-3,2	1,0-1,6	1,0-2,4	1,0-4,0	1,6-4,0	1,0-3,2	1,6-4,8
Longueur de la torche	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-8mtr	4-12mtr	4-12mtr
Classe de tension	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
Gaz de soudage	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1
Débit de gaz (l/min)	5-12	7-15	7-20	8-22	5-12	7-15	7-18	7-20	8-22	8-22
Refroidissement ■ Gaz ▲ Eau	■	■	▲	▲	■	▲	■	■	▲	▲
Température de refroidissement maximale au niveau du tuyau d'entrée	-	-	60°C	60°C	-	60°C	-	-	60°C	60°C
Débit minimal de fluide de refroidissement	-	-	1,0l/min	1,0l/min	-	1,0l/min	-	-	1,0l/min	1,0l/min
Pression minimale à l'entrée	-	-	2,5 bar	2,5 bar	-	2,5 bar	-	-	2,5 bar	2,5 bar
Pression maximale à l'entrée	-	-	5,0 bar	5,0 bar	-	5,0 bar	-	-	5,0 bar	5,0 bar
Norme européenne	EN/IEC60974-7									