

TIG 4CE

Desde la comodidad ergonómica hasta la flexibilidad de movimiento, la serie de antorchas TIG 4CE está diseñada para brindar a los soldadores un control total – para turnos prolongados, ángulos complejos y resultados precisos.

Refrigeración por gas o por agua

La gama abarca desde modelos compactos refrigerados por gas hasta modelos de alta resistencia refrigerados por agua, lo que garantiza la opción adecuada para cada trabajo.

Varios modelos

Más de 50 modelos en longitudes de 4, 8, 12 y 16 m. Todos se suministran de serie con unidad de control de gatillo.

Elija el cabezal de soplete adecuado

- STD para tareas de soldadura generales
- SNK para una libertad total de 360 grados
- FLEX: cuerpo de la antorcha moldeable
- STUBBY para reducir la altura de la antorcha y que quepa en cualquier lugar



Migatronic A/S
Aggersundvej 33
9690 Fjerritslev
Dinamarca

Teléfono: (+45) 96 500 600
sales@migatronic.dk

MIGATRONIC

Cómoda y ergonómica

El TIG 4CE ofrece una gran comodidad gracias a su diseño ultraergonómico.

- Diseño ergonómico del mango.
- Sistema de interruptores que mantiene la suciedad y el agua alejadas de la placa de circuito impreso.
- Desmontaje y montaje rápido y sencillo de todo el mango con un solo tornillo.
- Módulos de control intercambiables



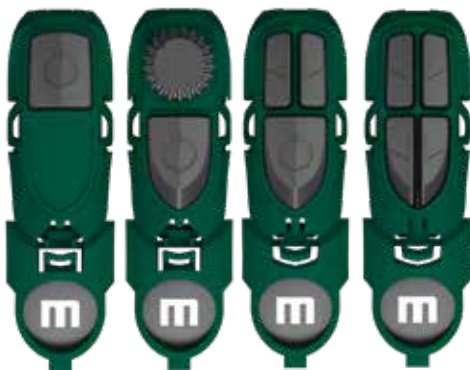
Flexible

A partir de las opiniones de los soldadores, hemos diseñado una antorcha con la que es un placer trabajar. Módulos de regulación intercambiables y diversas opciones de cabezales de antorcha para adaptarse a tus necesidades: STD, SNK, FLEX y STUBBY.

- STD para tareas de soldadura generales
- SNK para una libertad total de 360 grados
- FLEX para un cuerpo de soplete moldeable
- STUBBY para reducir la altura de la antorcha y que quepa en cualquier lugar

Empuñadura de goma blanda 2K

El agarre 2K de la tapa inferior, fabricado en goma TPE blanda, proporciona una gran estabilidad al sujetar la linterna en cualquier posición.



Control al alcance de la mano con las unidades de control

Combine su antorcha con una unidad de control y ajuste con precisión los parámetros de soldadura directamente en el mango. Los soldadores pueden mantenerse concentrados en la soldadura, eliminar movimientos innecesarios y lograr ajustes precisos sin alejarse de la pieza de trabajo. Los teclados y mandos intuitivos hacen que las unidades de control sean fáciles de manejar: simplemente móntelas en el mango sin necesidad de herramientas y personalice su configuración para cualquier tarea.

Contacto perfecto con la máquina

Los exclusivos contactos de resorte chapados en oro del interior del módulo de conmutación garantizan una conexión perfecta con la máquina de soldadura.



Gama de productos TIG 4CE

La gama incluye más de 50 modelos diferentes, desde los más pequeños refrigerados por gas hasta las versiones de alta potencia refrigeradas por agua de más de 450 A.

Todas las antorchas TIG se suministran de serie con una unidad de disparo, pero se pueden adquirir diversas unidades de control como accesorios.

Art. no.	TIG 4CE 9
80381900	TIG 4CE 9-G STD 4m, 7P
80381901	TIG 4CE 9-G STD 8m, 7P
80381902	TIG 4CE 9-G STD 12m, 7P
80381903	TIG 4CE 9-G STD 16m, 7P
80381910	TIG 4CE 9-G FLEX 4m, 7P
80381911	TIG 4CE 9-G FLEX 8m, 7P
80381912	TIG 4CE 9-G FLEX 12m, 7P
80381913	TIG 4CE 9-G FLEX 16m, 7P
80381920	TIG 4CE 9-G SNK 4m, 7P
80381921	TIG 4CE 9-G SNK 8m, 7P
80381922	TIG 4CE 9-G SNK 12m, 7P
80381923	TIG 4CE 9-G SNK 16m, 7P
80381990	TIG 4CE 9V-G 4m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 17
80381700	TIG 4CE 17-G STD 4m, 7P
80381701	TIG 4CE 17-G STD 8m, 7P
80381702	TIG 4CE 17-G STD 12m, 7P
80381703	TIG 4CE 17-G STD 16m, 7P
80381710	TIG 4CE 17-G FLEX 4m, 7P
80381711	TIG 4CE 17-G FLEX 8m, 7P
80381712	TIG 4CE 17-G FLEX 12m, 7P
80381713	TIG 4CE 17-G FLEX 16m, 7P
80381720	TIG 4CE 17-G SNK 4m, 7P
80381721	TIG 4CE 17-G SNK 8m, 7P
80381722	TIG 4CE 17-G SNK 12m, 7P
80381723	TIG 4CE 17-G SNK 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 24
80381400	4CE 24-G 4m, 7P
80381401	4CE 24-G 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 26
80381600	TIG 4CE 26-G STD 4m, 7P
80381601	TIG 4CE 26-G STD 8m, 7P
80381602	TIG 4CE 26-G STD 12m, 7P
80381603	TIG 4CE 26-G STD 16m, 7P
80381610	TIG 4CE 26-G FLEX 4m, 7P
80381611	TIG 4CE 26-G FLEX 8m, 7P
80381612	TIG 4CE 26-G FLEX 12m, 7P
80381613	TIG 4CE 26-G FLEX 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 28
80381800	TIG 4CE 28-G STD 4m, 7P
80381801	TIG 4CE 28-G STD 8m, 7P
80381802	TIG 4CE 28-G STD 12m, 7P
80381803	TIG 4CE 28-G STD 16m, 7P

Abreviaturas:

TIG 4CE	=	Modelo
G	=	Refrigeración por gas (aire)
W	=	Refrigeración por agua
STD	=	Cabezal de antorcha Estándar
FLEX	=	Cabezal de antorcha flexible
SNK	=	Cabezal de antorcha ajustable
V	=	Válvula
8m	=	Longitud
7P	=	Conector de antorcha de 7 polos

Art. no.	TIG 4CE 20
80481200	TIG 4CE 20-W STD 4m, 7P
80481201	TIG 4CE 20-W STD 8m, 7P
80481210	TIG 4CE 20-W FLEX 4m, 7P
80481211	TIG 4CE 20-W FLEX 8m, 7P
80481220	TIG 4CE 20-W SNK 4m, 7P
80481221	TIG 4CE 20-W SNK 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 30
80481300	TIG 4CE 30-W STD 4m, 7P
80481301	TIG 4CE 30-W STD 8m, 7P
80481302	TIG 4CE 30-W STD 12m, 7P
80481303	TIG 4CE 30-W STD 16m, 7P
80481310	TIG 4CE 30-W FLEX 4m, 7P
80481311	TIG 4CE 30-W FLEX 8m, 7P
80481312	TIG 4CE 30-W FLEX 12m, 7P
80481313	TIG 4CE 30-W FLEX 16m, 7P
80481320	TIG 4CE 30-W SNK 4m, 7P
80481321	TIG 4CE 30-W SNK 8m, 7P
80481322	TIG 4CE 30-W SNK 12m, 7P
80841323	TIG 4CE 30-W SNK 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 18
80481800	TIG 4CE 18-W STD 4m, 7P
80481801	TIG 4CE 18-W STD 8m, 7P
80481810	TIG 4CE 18-W FLEX 4m, 7P
80481811	TIG 4CE 18-W FLEX 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 450
80481500	TIG 4CE 450-W 450 4m, 7P
80481501	TIG 4CE 450-W 450 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 24-W
80481400	TIG 4CE 24-W 4m, 7P
80481401	TIG 4CE 24-W 8m, 7P



TIPO STD	9-G	17-G	18-W	20-W	24-G	24-W	26-G	28-G	30-W	450-W
Potencia nominal CA	80A	100A	225A	155A	60A	150A	130A	210A	225A	315A
CC	110A	140A	320A	220A	80A	210A	180A	300A	320A	450A
Ciclo de trabajo	35%	35%	100%	100%	35%	100%	35%	35%	100%	100%
Ø del electrodo (mm)	1,0-1,6	1,0-2,4	1,0-4,0	1,0-3,2	1,0-1,6	1,0-2,4	1,0-4,0	1,6-4,0	1,0-3,2	1,6-4,8
Longitud de la antorcha	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-8mtr	4-12mtr	4-12mtr
Clase de tensión	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
Gas de soldadura	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1
Caudal de gas en l/min	5-12	7-15	7-20	8-22	5-12	7-15	7-18	7-20	8-22	8-22
Refrigeración ■ Gas ▲ Agua	■	■	▲	▲	■	▲	■	■	▲	▲
Temperatura de enfriamiento de suministro más alta en el paquete de mangueras de entrada	-	-	60°C	60°C	-	60°C	-	-	60°C	60°C
Cantidad mínima de flujo de refrigerante	-	-	1,0l/min	1,0l/min	-	1,0l/min	-	-	1,0l/min	1,0l/min
Presión mínima de entrada	-	-	2,5 bar	2,5 bar	-	2,5 bar	-	-	2,5 bar	2,5 bar
Presión máxima de entrada	-	-	5,0 bar	5,0 bar	-	5,0 bar	-	-	5,0 bar	5,0 bar
Norma europea	EN/IEC60974-7									