

TIG 4CE

Von ergonomischem Komfort bis hin zu flexibler Bewegungsfreiheit:
Die TIG 4CE Brennerreihe wurde entwickelt, damit die Schweißer die volle Kontrolle behalten - auch bei langen Schichten

Gasgekühlt oder wassergekühlt

Die Produktpalette reicht von kompakten gasgekühlten bis hin zu robusten wassergekühlten Modellen und gewährleistet so die richtige Wahl für jede Aufgabe.

Verschiedene Modelle

Mehr als 50 Modelle in Längen von 4, 8, 12 und 16 m. Alle werden standardmäßig mit einer Tasteneinheit geliefert.

Wählen Sie den richtigen Brennerkopf

- STD für allgemeine Schweißaufgaben
- SNK für volle 360-Grad-Bewegungsfreiheit
- FLEX für einen formbaren Brennerkörper
- STUBBY zu minimale Brennerhöhe, damit er überall passt.



Migatronik A/S
Aggersundvej 33
9690 Fjerritslev
Dänemark

Telephone: (+45) 96 500 600
sales@migatronik.dk

MIGATRONIC

Komfortabel und ergonomisch

Der TIG 4CE bietet dank seines äußerst ergonomischen Designs hohen Komfort.

- Ergonomisches Griffdesign.
- Tastensystem, das Schmutz und Wasser von der Leiterplatte fernhält.
- Schnelle und einfache (De-)Montage des gesamten Griffs mit nur einer Schraube.
- Austauschbare Steuereinheiten



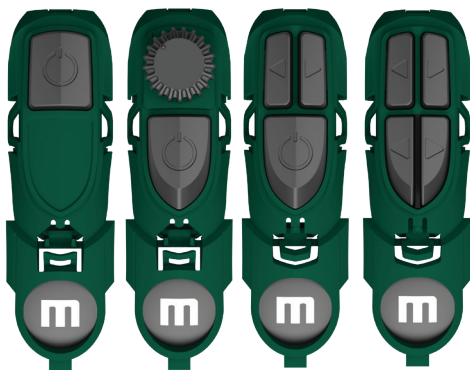
Flexibel

Auf Grundlage der Rückmeldungen von Schweißern haben wir einen Brenner entwickelt, mit dem das Arbeiten Freude macht. Austauschbare Steuereinheiten und verschiedene Brennerkopfoptionen für Ihre individuellen Anforderungen: STD, SNK, FLEX und STUBBY.

- STD für alle gängigen Schweißaufgaben
- SNK für volle 360-Grad-Bewegungsfreiheit
- FLEX für einen formbaren Brennerkörper
- STUBBY zu minimale Brennerhöhe, damit er überall passt

2K-Weichgummigriff

Der 2K-Griff an der unteren Kappe aus weichem TPE-Gummi sorgt für hervorragende Stabilität, egal in welcher Position Sie den Schweißbrenner halten.

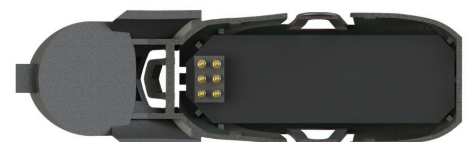


Steuerung per Fingertipp mit Steuereinheiten

Kombinieren Sie Ihren Brenner mit einer Steuereinheit und passen Sie die Schweißparameter direkt am Griff fein an. Schweißer können sich ganz auf die Schweißnaht konzentrieren, unnötige Bewegungen vermeiden und präzise Einstellungen vornehmen, ohne das Werkstück aus den Augen zu verlieren. Dank intuitiver Tastenfelder und Drehknöpfe sind die Steuereinheiten schnell zu bedienen – montieren Sie sie einfach ohne Werkzeug am Griff und passen Sie Ihre Konfiguration an jede Aufgabe an.

Perfekter Maschinenkontakt

Einzigartige vergoldete Federkontakte in der Steuereinheit sorgen für eine perfekte Verbindung mit der Schweißmaschine.



TIG 4CE-Produktprogramm

Das Programm umfasst mehr als 50 verschiedene Modelle – von sehr kleinen gasgekühlten bis hin zu wassergekühlten Hochleistungsmodellen mit mehr als 450 A.

Alle WIG-Brenner werden standardmäßig mit einem Taster geliefert, es können jedoch verschiedene Steuereinheiten als Zubehör erworben werden.

Abkürzungen:

TIG 4CE	=	Model
G	=	Gasgekühlt (luftgekühlt)
W	=	Wassergekühlt
STD	=	Standard Brennerkörper
FLEX	=	Flexibler Brennerkörper
SNK	=	Verstellbarer Brennerkopf
V	=	Ventil
8m	=	Länge
7P	=	7-poliger Brennerstecker

Art. no.	TIG 4CE 9
80381900	TIG 4CE 9-G STD 4m, 7P
80381901	TIG 4CE 9-G STD 8m, 7P
80381902	TIG 4CE 9-G STD 12m, 7P
80381903	TIG 4CE 9-G STD 16m, 7P
80381910	TIG 4CE 9-G FLEX 4m, 7P
80381911	TIG 4CE 9-G FLEX 8m, 7P
80381912	TIG 4CE 9-G FLEX 12m, 7P
80381913	TIG 4CE 9-G FLEX 16m, 7P
80381920	TIG 4CE 9-G SNK 4m, 7P
80381921	TIG 4CE 9-G SNK 8m, 7P
80381922	TIG 4CE 9-G SNK 12m, 7P
80381923	TIG 4CE 9-G SNK 16m, 7P
80381990	TIG 4CE 9V-G 4m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 17
80381700	TIG 4CE 17-G STD 4m, 7P
80381701	TIG 4CE 17-G STD 8m, 7P
80381702	TIG 4CE 17-G STD 12m, 7P
80381703	TIG 4CE 17-G STD 16m, 7P
80381710	TIG 4CE 17-G FLEX 4m, 7P
80381711	TIG 4CE 17-G FLEX 8m, 7P
80381712	TIG 4CE 17-G FLEX 12m, 7P
80381713	TIG 4CE 17-G FLEX 16m, 7P
80381720	TIG 4CE 17-G SNK 4m, 7P
80381721	TIG 4CE 17-G SNK 8m, 7P
80381722	TIG 4CE 17-G SNK 12m, 7P
80381723	TIG 4CE 17-G SNK 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 24
80381400	4CE 24-G 4m, 7P
80381401	4CE 24-G 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 26
80381600	TIG 4CE 26-G STD 4m, 7P
80381601	TIG 4CE 26-G STD 8m, 7P
80381602	TIG 4CE 26-G STD 12m, 7P
80381603	TIG 4CE 26-G STD 16m, 7P
80381610	TIG 4CE 26-G FLEX 4m, 7P
80381611	TIG 4CE 26-G FLEX 8m, 7P
80381612	TIG 4CE 26-G FLEX 12m, 7P
80381613	TIG 4CE 26-G FLEX 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 28
80381800	TIG 4CE 28-G STD 4m, 7P
80381801	TIG 4CE 28-G STD 8m, 7P
80381802	TIG 4CE 28-G STD 12m, 7P
80381803	TIG 4CE 28-G STD 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 20
80481200	TIG 4CE 20-W STD 4m, 7P
80481201	TIG 4CE 20-W STD 8m, 7P
80481210	TIG 4CE 20-W FLEX 4m, 7P
80481211	TIG 4CE 20-W FLEX 8m, 7P
80481220	TIG 4CE 20-W SNK 4m, 7P
80481221	TIG 4CE 20-W SNK 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 30
80481300	TIG 4CE 30-W STD 4m, 7P
80481301	TIG 4CE 30-W STD 8m, 7P
80481302	TIG 4CE 30-W STD 12m, 7P
80481303	TIG 4CE 30-W STD 16m, 7P
80481310	TIG 4CE 30-W FLEX 4m, 7P
80481311	TIG 4CE 30-W FLEX 8m, 7P
80481312	TIG 4CE 30-W FLEX 12m, 7P
80481313	TIG 4CE 30-W FLEX 16m, 7P
80481320	TIG 4CE 30-W SNK 4m, 7P
80481321	TIG 4CE 30-W SNK 8m, 7P
80481322	TIG 4CE 30-W SNK 12m, 7P
80841323	TIG 4CE 30-W SNK 16m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 18
80481800	TIG 4CE 18-W STD 4m, 7P
80481801	TIG 4CE 18-W STD 8m, 7P
80481810	TIG 4CE 18-W FLEX 4m, 7P
80481811	TIG 4CE 18-W FLEX 8m, 7P
80481820	TIG 4CE 18-W SNK 4m, 7P
80481821	TIG 4CE 18-W SNK 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 450
80481500	TIG 4CE 450-W 450 4m, 7P
80481501	TIG 4CE 450-W 450 8m, 7P

Art. no.	TIG 4CE 24-W
80481400	TIG 4CE 24-W 4m, 7P
80481401	TIG 4CE 24-W 8m, 7P



TYPE STD	9-G	17-G	18-W	20-W	24-G	24-W	26-G	28-G	30-W	450-W
Nennleistung AC	80A	100A	225A	155A	60A	150A	130A	210A	225A	315A
DC	110A	140A	320A	220A	80A	210A	180A	300A	320A	450A
Einschaltdauer	35%	35%	100%	100%	35%	100%	35%	35%	100%	100%
Elektroden-Ø (mm)	1,0-1,6	1,0-2,4	1,0-4,0	1,0-3,2	1,0-1,6	1,0-2,4	1,0-4,0	1,6-4,0	1,0-3,2	1,6-4,8
Brennerlänge	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-12mtr	4-8mtr	4-12mtr	4-12mtr
Spannungsklasse	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L
Schweißgas	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1	Argon DIN 32 526/1
Gasdurchfluss in l/min	5-12	7-15	7-20	8-22	5-12	7-15	7-18	7-20	8-22	8-22
Kühlung ■ Gas ▲ Wasser	■	■	▲	▲	■	▲	■	■	▲	▲
Höchste Vorlauf- temperatur der Kühlflüssigkeit am Einlassschlauchpaket	-	-	60°C	60°C	-	60°C	-	-	60°C	60°C
Mindestmenge des Kühlmediums	-	-	1,0l/min	1,0l/min	-	1,0l/min	-	-	1,0l/min	1,0l/min
Niedrigster Druck am Eintrittspunkt	-	-	2,5 bar	2,5 bar	-	2,5 bar	-	-	2,5 bar	2,5 bar
Höchster Druck am Eintrittspunkt	-	-	5,0 bar	5,0 bar	-	5,0 bar	-	-	5,0 bar	5,0 bar
Europäische Norm	EN/IEC60974-7									