

TIG 4CE

Od ergonomického pohodlí po flexibilní pohyb - řada hořáku TIG4CE je navržena tak, aby svářeči měli plnou kontrolu při dlouhých a složitých úkolech a při vysokých nárocích na kvalitu.

Chlazení plynem nebo vodou

Řada sahá od kompaktních modelů s chlazením plynem až po modely pro náročné použití s chlazením vodou, což zaručuje správnou volbu pro každou práci.

Různé modely

Více než 50 modelů v délkách 4, 8, 12 a 16 m. Všechny jsou standardně dodávány s ovládacím spínačem.

Vyberte si správné tělo hořáku

- STD pro univerzální svařovací úlohy
- SNK pro plnou 360° volnost pohybu
- FLEX pro tvarovatelné tělo hořáku
- STUBBY pro snížení výšky hořáku, aby se vešel kamkoli



Migatronic A/S
Aggersundvej 33
9690 Fjerritslev
Dánsko

Telefon: (+45) 96 500 600
sales@migatronic.dk

MIGATRONIC

Pohodlný a ergonomický

TIG 4CE nabízí vysoký komfort díky svému dokonale ergonomickému designu.

- Ergonomický design rukojeti.
- Systém spínačů, který chrání desku plošných spojů před nečistotami a vodou.
- Rychlá a snadná montáž a demontáž celé rukojeti pomocí jediného šroubu.
- Vyměnitelné ovládací moduly



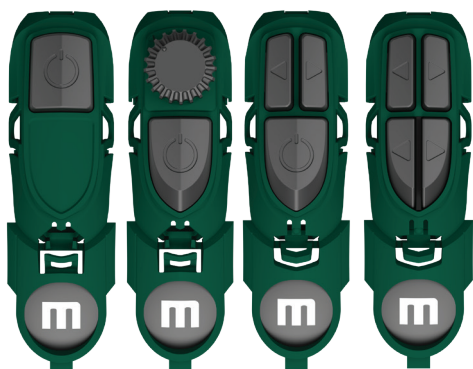
Flexibilní

Na základě podnětů od svářečů jsme navrhli hořák, se kterým je radost pracovat. Vyměnitelné regulační moduly a různé varianty těl hořáku, které vyhoví vašim potřebám: STD, SNK, FLEX a STUBBY.

- STD pro univerzální svařovací úlohy
- SNK pro plnou 360° volnost
- FLEX pro tvarovatelné tělo hořáku
- STUBBY pro snížení výšky hořáku, aby se vešel kamkoli

2K měkká gumová rukojeť

2K dolní díl madla, vyrobený z měkké TPE gumy, zajišťuje vynikající stabilitu při držení hořáku v jakékoli poloze.

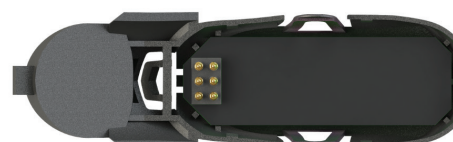


Ovládání na dosah ruky díky ovládacím jednotkám

Vybavte svůj hořák řídicí jednotkou a jemně doladte parametry svařování přímo na rukojeti. Svářeči se tak mohou soustředit na svařování, eliminovat zbytečné pohyby a provádět přesná nastavení, aniž by museli přerušit svařování. Díky intuitivním tlačítkům a knoflíkům si ovládání řídicích jednotek snadno osvojíte – stačí je bez použití náradí namontovat na rukojeť a přizpůsobit nastavení pro jakoukoli úlohu.

Dokonalé spojení se strojem

Unikátní pozlacené pružinové kontakty uvnitř spínacího modulu zajišťují dokonalé spojení se svařovacím strojem.



Produktová řada TIG 4CE

Sortiment zahrnuje více než 50 různých modelů – od velmi malých plynem chlazených až po výkonné vodou chlazené verze s proudem přes 450 A.

Všechny hořáky TIG se standardně dodávají se spínačem, ale jako příslušenství lze dokoupit různé řídicí jednotky.

Vysvětlivky:

| | | |
|----------------|---|--------------------------|
| TIG 4CE | = | Model |
| G | = | Chlazení plynem |
| W | = | Chlazení vodou |
| STD | = | Standardní tělo hořáku |
| FLEX | = | Flexibilní tělo hořáku |
| SNK | = | Nastavitelné tělo hořáku |
| V | = | Ventil |
| 8m | = | Délka |
| 7P | = | 7 pinový konektor hořáku |

| Obj. č. | TIG 4CE 9 |
|----------|--------------------------|
| 80381900 | TIG 4CE 9-G STD 4m, 7P |
| 80381901 | TIG 4CE 9-G STD 8m, 7P |
| 80381902 | TIG 4CE 9-G STD 12m, 7P |
| 80381903 | TIG 4CE 9-G STD 16m, 7P |
| 80381910 | TIG 4CE 9-G FLEX 4m, 7P |
| 80381911 | TIG 4CE 9-G FLEX 8m, 7P |
| 80381912 | TIG 4CE 9-G FLEX 12m, 7P |
| 80381913 | TIG 4CE 9-G FLEX 16m, 7P |
| 80381920 | TIG 4CE 9-G SNK 4m, 7P |
| 80381921 | TIG 4CE 9-G SNK 8m, 7P |
| 80381922 | TIG 4CE 9-G SNK 12m, 7P |
| 80381923 | TIG 4CE 9-G SNK 16m, 7P |
| 80381990 | TIG 4CE 9V-G 4m, 7P |

| Obj. č. | TIG 4CE 17 |
|----------|---------------------------|
| 80381700 | TIG 4CE 17-G STD 4m, 7P |
| 80381701 | TIG 4CE 17-G STD 8m, 7P |
| 80381702 | TIG 4CE 17-G STD 12m, 7P |
| 80381703 | TIG 4CE 17-G STD 16m, 7P |
| 80381710 | TIG 4CE 17-G FLEX 4m, 7P |
| 80381711 | TIG 4CE 17-G FLEX 8m, 7P |
| 80381712 | TIG 4CE 17-G FLEX 12m, 7P |
| 80381713 | TIG 4CE 17-G FLEX 16m, 7P |
| 80381720 | TIG 4CE 17-G SNK 4m, 7P |
| 80381721 | TIG 4CE 17-G SNK 8m, 7P |
| 80381722 | TIG 4CE 17-G SNK 12m, 7P |
| 80381723 | TIG 4CE 17-G SNK 16m, 7P |

| Obj. č. | TIG 4CE 24 |
|----------|-----------------|
| 80381400 | 4CE 24-G 4m, 7P |
| 80381401 | 4CE 24-G 8m, 7P |

| Art. no. | TIG 4CE 26 |
|----------|---------------------------|
| Obj. č. | TIG 4CE 26-G STD 4m, 7P |
| 80381601 | TIG 4CE 26-G STD 8m, 7P |
| 80381602 | TIG 4CE 26-G STD 12m, 7P |
| 80381603 | TIG 4CE 26-G STD 16m, 7P |
| 80381610 | TIG 4CE 26-G FLEX 4m, 7P |
| 80381611 | TIG 4CE 26-G FLEX 8m, 7P |
| 80381612 | TIG 4CE 26-G FLEX 12m, 7P |
| 80381613 | TIG 4CE 26-G FLEX 16m, 7P |

| Obj. č. | TIG 4CE 28 |
|----------|--------------------------|
| 80381800 | TIG 4CE 28-G STD 4m, 7P |
| 80381801 | TIG 4CE 28-G STD 8m, 7P |
| 80381802 | TIG 4CE 28-G STD 12m, 7P |
| 80381803 | TIG 4CE 28-G STD 16m, 7P |

| Obj. č. | TIG 4CE 20 |
|----------|--------------------------|
| 80481200 | TIG 4CE 20-W STD 4m, 7P |
| 80481201 | TIG 4CE 20-W STD 8m, 7P |
| 80481210 | TIG 4CE 20-W FLEX 4m, 7P |
| 80481211 | TIG 4CE 20-W FLEX 8m, 7P |
| 80481220 | TIG 4CE 20-W SNK 4m, 7P |
| 80481221 | TIG 4CE 20-W SNK 8m, 7P |

| Obj. č. | TIG 4CE 30 |
|----------|---------------------------|
| 80481300 | TIG 4CE 30-W STD 4m, 7P |
| 80481301 | TIG 4CE 30-W STD 8m, 7P |
| 80481302 | TIG 4CE 30-W STD 12m, 7P |
| 80481303 | TIG 4CE 30-W STD 16m, 7P |
| 80481310 | TIG 4CE 30-W FLEX 4m, 7P |
| 80481311 | TIG 4CE 30-W FLEX 8m, 7P |
| 80481312 | TIG 4CE 30-W FLEX 12m, 7P |
| 80481313 | TIG 4CE 30-W FLEX 16m, 7P |
| 80481320 | TIG 4CE 30-W SNK 4m, 7P |
| 80481321 | TIG 4CE 30-W SNK 8m, 7P |
| 80481322 | TIG 4CE 30-W SNK 12m, 7P |
| 80841323 | TIG 4CE 30-W SNK 16m, 7P |

| Obj. č. | TIG 4CE 18 |
|----------|--------------------------|
| 80481800 | TIG 4CE 18-W STD 4m, 7P |
| 80481801 | TIG 4CE 18-W STD 8m, 7P |
| 80481810 | TIG 4CE 18-W FLEX 4m, 7P |
| 80481811 | TIG 4CE 18-W FLEX 8m, 7P |
| 80481820 | TIG 4CE 18-W SNK 4m, 7P |
| 80481821 | TIG 4CE 18-W SNK 8m, 7P |

| Obj. č. | TIG 4CE 450 |
|----------|--------------------------|
| 80481500 | TIG 4CE 450-W 450 4m, 7P |
| 80481501 | TIG 4CE 450-W 450 8m, 7P |

| Obj. č. | TIG 4CE 24-W |
|----------|---------------------|
| 80481400 | TIG 4CE 24-W 4m, 7P |
| 80481401 | TIG 4CE 24-W 8m, 7P |



| TYP | 9-G | 17-G | 18-W | 20-W | 24-G | 24-W | 26-G | 28-G | 30-W | 450-W |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Jmenovitý výkon | AC 80A DC 110A | 100A 140A | 225A 320A | 155A 220A | 60A 80A | 150A 210A | 130A 180A | 210A 300A | 225A 320A | 315A 450A |
| Zatěžovatel | 35% | 35% | 100% | 100% | 35% | 100% | 35% | 35% | 100% | 100% |
| Průměr elektrody (mm) | 1,0-1,6 | 1,0-2,4 | 1,0-4,0 | 1,0-3,2 | 1,0-1,6 | 1,0-2,4 | 1,0-4,0 | 1,6-4,0 | 1,0-3,2 | 1,6-4,8 |
| Délka hořáku | 4-12m | 4-12m | 4-12m | 4-12m | 4-12m | 4-12m | 4-12m | 4-8m | 4-12m | 4-12m |
| Třída napětí | L | L | L | L | L | L | L | L | L | L |
| Svařovací plyn | Argon DIN 32 526/1 | Argon DIN 32 526/1 | Argon DIN 32 526/1 | Argon DIN 32 526/1 | Argon DIN 32 526/1 | Argon DIN 32 526/1 | Argon DIN 32 526/1 | Argon DIN 32 526/1 | Argon DIN 32 526/1 | Argon DIN 32 526/1 |
| Průtok plynu v l/min | 5-12 | 7-15 | 7-20 | 8-22 | 5-12 | 7-15 | 7-18 | 7-20 | 8-22 | 8-22 |
| Chlazení ■ Plyn ▲ Voda | ■ | ■ | ▲ | ▲ | ■ | ▲ | ■ | ■ | ▲ | ▲ |
| Nejvyšší teplota kapaliny v chladícím okruhu | - | - | 60°C | 60°C | - | 60°C | - | - | 60°C | 60°C |
| Minimální průtok chladicí kapaliny | - | - | 1,0l/min | 1,0l/min | - | 1,0l/min | - | - | 1,0l/min | 1,0l/min |
| Nejnižší tlak na vstupu | - | - | 2,5 bar | 2,5 bar | - | 2,5 bar | - | - | 2,5 bar | 2,5 bar |
| Nejvyšší tlak na vstupu | - | - | 5,0 bar | 5,0 bar | - | 5,0 bar | - | - | 5,0 bar | 5,0 bar |
| Evropská norma | EN/IEC60974-7 | | | | | | | | | |