

CenTIG Pro

CenTIG Pro to urządzenie TIG stworzone z myślą o nowoczesnej produkcji: wystarczająco mocna dla profesjonalistów, wystarczająco proste, aby zapewnić szybką obsługę, i wystarczająco inteligentne, aby utrzymać jakość spawania i czas pracy na poziomie 100%.

Chłodzenie wodą lub
chłodzenie powietrzem

300 lub
400 amperów

AC/DC lub DC



MIGATRONIC

Poznaj nowy standard w produkcji TIG

CenTIG Pro to system spawania TIG nowej generacji, zaprojektowany z myślą o środowiskach produkcyjnych, które wymagają mocy, precyzji i niezawodności. Jest przeznaczony dla profesjonalnych spawaczy i zespołów produkcyjnych, którzy potrzebują rozwiązania, działającego bez zarzutu przez całą zmianę, bez zbędnych komplikacji.

Wydajność produkcyjna

CenTIG Pro został stworzony, aby zapewnić ciągłość produkcji bez przerw. Zaawansowane chłodzenie i zarządzanie energią zapewniają ciągłą wydajność, nawet podczas najbardziej wymagających zadań spawalniczych. Rezultatem jest maksymalny czas pracy i wydajność, co pozwala osiągnąć więcej w krótszym czasie.

Bezkompromisowa kontrola spawania

CenTIG Pro zapewnia najwyższą wydajność spawania w całym zakresie prądu – niezależnie od tego, czy pracujesz na cienkościennej stali nierdzewnej, czy grubościenniej stali niestopowej. Dzięki precyzyjnej regulacji parametrów pulsacji, zajarzenia łuku, kontroli nachylenia i kształtowania przebiegu, urządzenie dostosowuje się do Twoich potrzeb i stylu pracy. Każde ustawienie zostało zaprojektowane tak, aby zapewnić czyste spoiny, mniej błędów i pełną kontrolę – nawet w wymagających warunkach produkcyjnych.

Pasuje wszędzie. Spawa wszystko.

CenTIG Pro ma kompaktową budowę – idealną do ciasnych pomieszczeń produkcyjnych, bez utraty wydajności spawania. Zaprojektowane z myślą o łatwości obsługi, urządzenie na podwoziu zapewnia optymalne położenie panelu sterowania na odpowiedniej wysokości, zapewniając szybki i wygodny dostęp.

Intuicyjna obsługa dla każdego spawacza

Wielokrotnie nagradzany 7-calowy interfejs LED zamienia złożoność w przejrzystość dzięki dynamicznym wskazówkom wizualnym, które pokazują każdą regulację w czasie rzeczywistym. Doświadczeni spawacze mogą z pewnością dokonywać precyzyjnych regulacji, a nowicjusze opanowują ustawienia szybciej niż kiedykolwiek.





CenTIG Pro 400 A

Wybierz CenTIG Pro 400, jeśli potrzebujesz wydajnego partnera do wymagającego spawania TIG w środowiskach produkcyjnych. Dzięki prądowi 400 A przy 100% cyklu pracy CenTIG Pro 400 zapewnia precyzję i wydajność. Zapewnia wydajność, na której Twój zespół może polegać – zmiana po zmianie. Wybierz chłodzenie powietrzem, aby uzyskać elastyczność w lżejszych procesach lub chłodzenie wodą, aby uzyskać maksymalny komfort podczas intensywnej pracy. Dodaj AC/DC, aby uzyskać pełną wszechstronność, w tym spawanie aluminium zgodnie z najwyższymi standardami.

Cykl pracy 60 %/100 %
400 A/360 A

Tryby zasilania
DC lub AC/DC

Chłodzenie
Powietrzne lub wodne

Zakres prądu
3-400 A



CenTIG Pro 300 A

Wybierz CenTIG Pro 300, jeśli potrzebujesz wydajnego partnera do wymagającego spawania TIG w środowiskach produkcyjnych. Dzięki prądowi 300 A przy 100% cyklu pracy CenTIG Pro 300 zapewnia precyzję i wydajność. Zapewnia wydajność, na której Twój zespół może polegać – zmiana po zmianie. Wybierz chłodzenie powietrzem, aby uzyskać elastyczność w lżejszych procesach, lub chłodzenie wodą, aby uzyskać maksymalny komfort podczas intensywnej pracy. Dodaj AC/DC, aby uzyskać pełną wszechstronność, w tym spawanie aluminium zgodnie z najwyższymi standardami.

Cykl pracy 60 %/100 %
300 A/300 A

Tryby zasilania
DC lub AC/DC

Chłodzenie
Powietrzne lub wodne

Zakres prądu
3-300 A



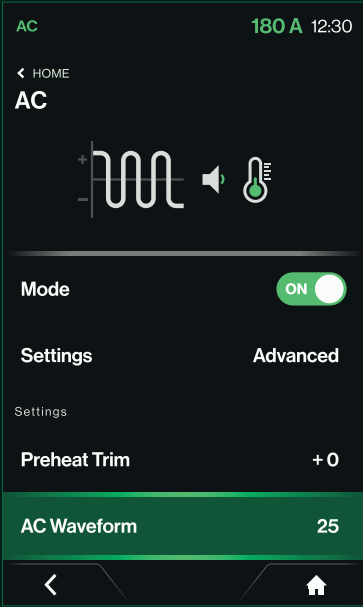
Kompletny pakiet oprogramowania spawalniczego do każdego zadania i zastosowania

AC

Precyzyjnie dostosuj każdy aspekt łuku, aby uzyskać precyzyjne spawanie aluminium. Tryb AC urządzenia CentTIG Pro pozwala zoptymalizować działanie czyszczące, penetrację i stabilność łuku dzięki regulowanym przebiegom, częstotliwości i balansie – zapewniając bezbłędne usuwanie tlenków, minimalne zużycie wolframu i stałą jakość spawania. Dzięki udoskonalonemu przebiegowi AC łuk wytwarza również przyjemny profil dźwiękowy, który przyczynia się do bardziej komfortowego i mniej męczącego środowiska pracy.

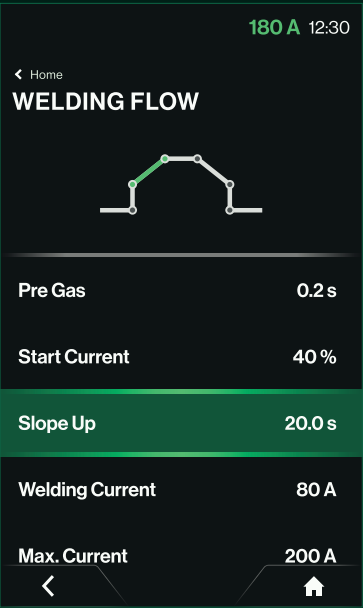
Kształt fali prądu przemiennego

Dostosuj łuk dokładnie do swoich potrzeb – dzięki 100 stopniom regulacji intensywności dźwięku i ciepła. W przeciwieństwie do konkurencji, która oferuje tylko kilka stopni regulacji, CentTIG Pro zapewnia pełną kontrolę nad procesem spawania.



JOB

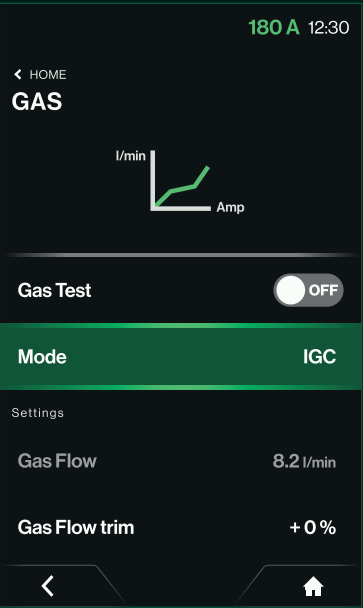
Uprość, oszczędzaj, standaryzuj. CentTIG Pro umożliwia powtarzalność złożonych ustawień dzięki zaawansowanej kontroli zadań. Twórz, przechowuj i blokuj niestandardowe parametry w celu zapewnienia zgodności z WPS, zapisuj ulubione ustawienia, aby mieć do nich natychmiastowy dostęp, importuj -eksportuj zadania przez USB, aby każda spoina była zgodna ze specyfikacją. Szybsze ustawienia, mniej błędów, pełna kontrola.



Przebieg spawania

CentTIG Pro zapewnia pełną kontrolę nad każdym etapem spawania – od wstępnego wypływu gazu, zajarzenia, narastania i wartości szczytowej prądu oraz wypełnienie krateru. Oznacza to płynniejsze uruchamianie prądu oraz wypełnienie krateru. Oznacza to płynniejsze uruchamianie łuku, stabilne przejścia i idealne zakończenia – niezależnie od tego, czy spawasz cienkie blachy ze stali nierdzewnej z możliwie niewielkim odkształceniem, czy wykonujesz warstwę przetopową w rurociągach ciśnieniowych.

Precyzyjnie dostosuj każdy parametr do zadania, ogranicz przeróbki i za każdym razem uzyskuj doskonałe wyniki.

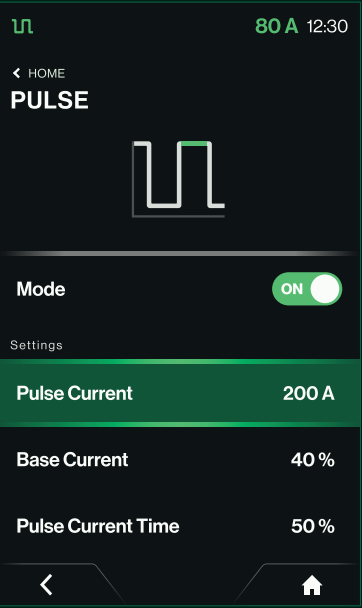


Intelligent Gas Control

Inteligentna kontrola gazu (IGC®) w CentTIG Pro automatycznie dostosowuje przepływ gazu osłonowego w oparciu o prąd, materiał i dynamikę łuku. Dostarcza dokładnie to, co jest potrzebne – zmniejszając ilość zużycia i wydłużając żywotność butli. Szczególnie podczas spawania pulsacyjnego i zajarzenia łuku, IGC zapewnia stałą osłonę, aby zapobiec utlenianiu i wadom spawalniczym. Efekt? Niższe koszty eksploatacji, mniej przerw związanych z wymianą gazu i stale czyste spoiny.

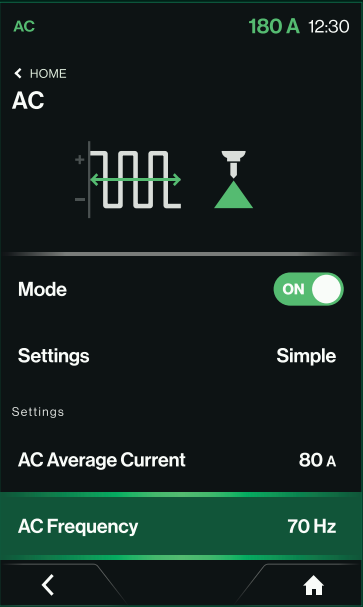
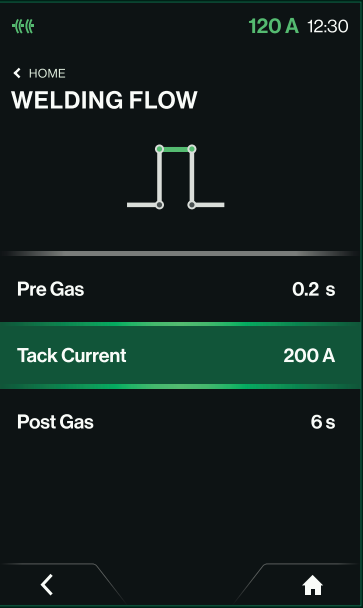
Spawanie Puls

Zaawansowane funkcje impulsowe CenTIG Pro pozwalają precyzyjnie dostroić każdą fazę – od narastania do opadania – w celu uzyskania optymalnej kontroli ciepła i jakości spoiny. Reguluj częstotliwość, czas impulsu i współczynniki prądu, aby zrównoważyć penetrację, chłodzenie i wygląd spoiny. Niezależnie od tego, czy potrzebujesz gładkich, estetycznych spoin, czy głębokiego wtopienia grubych elementów, puls zapewnia precyzję w Twoich rękach.



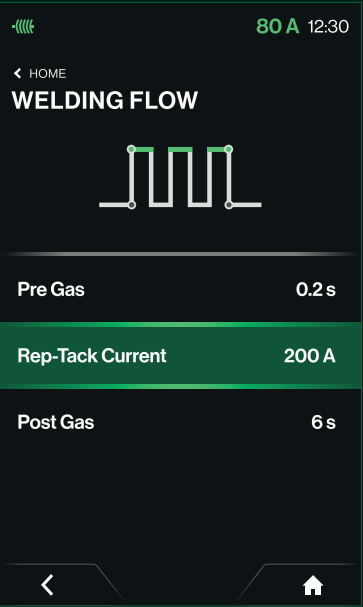
TIG-A-TACK

Funkcja TIG-A-TACK w CenTIG Pro ułatwia wykonywanie małych, precyzyjnych szwów bez metalu wypełniającego. Idealna do montażu, zapewnia spójne, bezdotykowe spoiny szwowe, które utrzymują elementy na miejscu przy minimalnym odkształceniu. Idealna do przygotowania wysokiej jakości połączeń przed ostatecznym spawaniem.



Proste/zaawansowane AC

Dzięki trybom prostemu lub zaawansowanemu AC masz teraz swobodę regulacji prądu średniego lub szczytowego. W trybie szczytowym masz pełny dostęp do wszystkich parametrów AC, natomiast tryb prosty oferuje uproszczoną konfigurację umożliwiającą szybszą kontrolę.



TIG-REP-TACK

W przypadku materiałów ultracienkich CenTIG Pro oferuje funkcję TIG-REP-TACK – technikę zimnego impulsu, która tworzy serię małych, kontrolowanych szwów przy bardzo niskim doprowadzeniu ciepła. Funkcja zaprojektowana z myślą o materiałach od 0,5 do 1,5 mm, zapewnia ciągłą spoinę bez przepalenia, dzięki czemu idealnie nadaje się do precyzyjnej produkcji.



Podwozie jezdne dostosowane do Twojego stylu pracy

Źródło chłodzone cieczą
Małe podwozie



Źródło chłodzone powietrzem
Małe podwozie



Źródło chłodzone cieczą
Duże podwozie



Źródło chłodzone powietrzem
Duże podwozie



Różne zadania. Różne potrzeby. Niezależnie od tego, czy w kabynie spawalniczej jest mało miejsca, czy też konieczna jest mobilność, odpowiednie podwozie jezdne ma ogromne znaczenie.

Małe podwozie jezdne

Idealny do kompaktowych stanowisk roboczych i instalacji z sieciowym zasilaniem gazem.

Mały wózek CenTIG Pro jest idealny do instalacji produkcyjnych z centralnym zasilaniem gazem lub mniejszymi butlami gazowymi. Zaprojektowany zarówno dla maszyn chłodzonych powietrzem, jak i wodą, zajmuje minimalną powierzchnię, zachowując pełną stabilność.

Przeznaczony do butli o pojemności do 20 litrów*, idealnie nadaje się do warsztatów, w których liczy się przestrzeń, a nie podnoszenie ciężarów.

**Aby zapewnić bezpieczeństwo i optymalną wydajność, należy zawsze stosować butle gazowe o zalecanej wielkości.*



Duże podwozie jezdne

Zaprojektowany z myślą o dużej mobilności i maksymalnej stabilności.

Duży wózek CenTIG Pro został zaprojektowany z myślą o wymagających środowiskach produkcyjnych, w których kluczowe znaczenie mają wytrzymałość i pojemność. Przystosowany zarówno do maszyn chłodzonych powietrzem, jak i wodą, pomieści butle gazowe o pojemności do 50 litrów*, zapewniając stabilność i bezpieczeństwo zestawu.

Wzmocniona rama i zintegrowane ucho do podnoszenia umożliwiają bezpieczną obsługę dźwigiem, co pozwala na łatwe przemieszczanie wózka po warsztacie. Podwozie zaprojektowane z myślą o trwałości i elastyczności, zapewnia porządek i gotowość do pracy stanowiska spawalniczego.

**Aby zapewnić bezpieczeństwo i optymalną wydajność, należy zawsze stosować butle gazowe o zalecanej wielkości.*



Pełna kontrola w Twoich rękach

Od ergonomicznej wygody po elastyczność ruchu – gama uchwytów spawalniczych CenTIG Pro została zaprojektowana tak, aby zapewnić spawaczom pełną kontrolę – podczas długich zmian, w trudno dostępnych miejscach i przy precyzyjnych złożeniach.

Ergonomia spotyka się z wytrzymałością

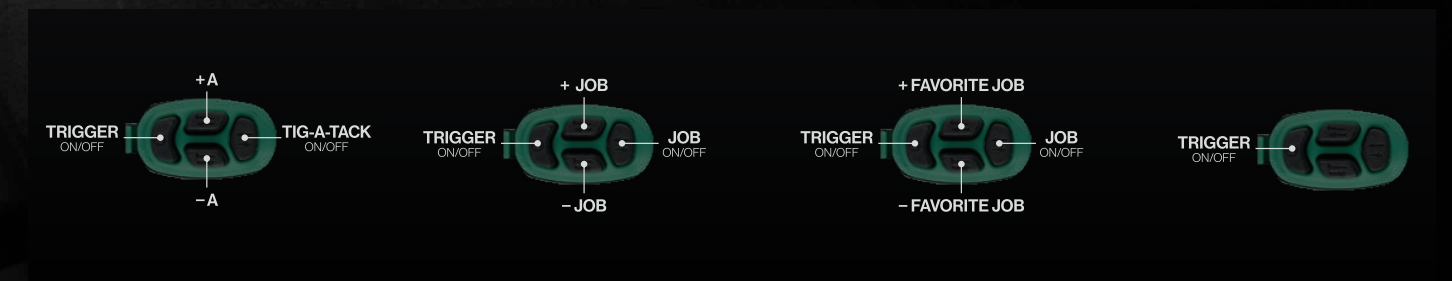
Spawanie metodą TIG często wymaga wykonywania niezliczonych, powtarzalnych ruchów. Dzięki optymalizacji ergonomii rękojeści TIG Ergo i TIG Adjust zmniejszają zmęczenie i minimalizują ryzyko urazów związanych z pracą. Asortyment obejmuje zarówno kompaktowe modele chłodzone powietrzem, jak i wytrzymałe modele chłodzone wodą, dzięki czemu można dobrać odpowiedni model do każdego zadania.

Dzięki TIG Adjust spawacze zyskują niezrównaną elastyczność – korpus palnika może obracać się w dowolnym kierunku, zapewniając całkowitą swobodę nawet w trudnych pozycjach. Zaprojektowany z myślą o trwałości, wytrzymuje powtarzające się ustawienia wymagane w trudnych zastosowaniach TIG.



Kontrola na wyciągnięcie ręki dzięki jednostkom sterującym

Połącz palnik z jednostką sterującą i precyzyjnie dostosuj parametry spawania bezpośrednio na uchwycie. Spawacze mogą skupić się na spawaniu, wyeliminować zbędne ruchy i uzyskać precyzyjne regulacje bez odchodzenia od obrabianego elementu. Intuicyjne przyciski i pokrętła sprawiają, że obsługa jednostek sterujących jest łatwa do opanowania – wystarczy zamontować je na uchwycie bez użycia narzędzi i dostosować konfigurację do dowolnego zadania.



Przejdźmy do kwestii technicznych

	CenTIG Pro 300 DC		CenTIG Pro 300 AC/DC		CenTIG Pro 400 DC		CenTIG Pro 400 AC/DC	
Zakres prądu, DC	3-300 A		3-300 A		3-400 A		3-400 A	
Zakres prądu, AC	3-300 A		3-300 A		3-400 A		3-400 A	
Zakres prądu, MMA	15-300 A		15-300 A		15-400 A		15-400 A	
Napięcie sieciowe +/- 15 %	3 × 400 V		3 × 400 V		3 × 400 V		3 × 400 V	
Zabezpieczenie	16/32 A		16/32 A		32 A		32 A	
Prąd sieciowy, efektywny	15.3 A 15.8 A		15.3 A 15.8 A		19.6 A 20.1 A		19.6 A 20.1 A	
Prąd sieciowy, maks.	17.3 A 17.8 A		17.3 A 17.8 A		25.3 A 26 A		25.3 A 26 A	
Moc, 100%	10.9 kVA 10.9 kVA		10.9 kVA 10.9 kVA		14 kVA 13.9 kVA		14 kVA 13.9 kVA	
Moc maks.	12.3 kVA 12.3 kVA		12.3 kVA 12.3 kVA		18.1 kVA 18 kVA		18.1 kVA 18 kVA	
Sprawność	89%		86 %		89 %		86 %	
Współczynnik mocy	87		87		91		91	
	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Cykl pracy 100 %/40 °C	300 A / 22 V	270 A / 30.8 V	300 A / 22 V	270 A / 30.8 V	360 A / 24.4 V	330 A / 33.2 V	360 A / 24.4 V	330 A / 33.2 V
Cykl pracy 60 %/40 °C	300 A / 22 V	300 A / 32 V	300 A / 22 V	300 A / 32 V	400 A / 26 V	390 / 35.6 V	400 A / 26 V	390 A / 35.6 V
Cykl pracy maks. 40 °C	300 A / 100% / 22 V	300 A / 70% / 32 V	300 A / 100% / 22 V	300 A / 70% / 32 V	400 A / 60% / 36 V	400 / 55% / 36 V	400 A / 60% / 26 V	400 A / 55% / 36 V
Klasa zastosowania	S/CE							
Klasa ochrony	IP23S							
Normy	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-3, EN/IEC60974-10 CLASS A							

	CenTIG Pro 300 DC		CenTIG Pro 300 AC/DC		CenTIG Pro 400 DC		CenTIG Pro 400 AC/DC	
Wymiary*	Powietrze	Woda	Powietrze	Woda	Powietrze	Woda	Powietrze	Woda
Waga	36.5 kg	56.5 kg	40.5 kg	60.5 kg	36.5 kg	56.5 kg	40.5 kg	60.5 kg
Wysokość	674 mm	902 mm	674 mm	902 mm	674 mm	902 mm	674 mm	902 mm
Szerokość**	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm
Długość	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm

*Wymiary bez wózka.
**Uchwyt palnika nie wchodzi w skład zestawu – zwiększa szerokość o 36 mm.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian.

	Chłodnica
Wydajność chłodzenia (1 l/min), W	1700 W
Pojemność zbiornika, litry	5
Przepływ, bar - °C - l/min	5 - 65 - 1
Ciśnienie maks., bar	5
Długość	757 mm

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian.



CenTIG Pro



Więcej informacji na stronie migatronik.com

52303057

Migatronik CZ a.s.
Tolstého 474/2
415 03 Telplice 3

Polska
(+48) 606 977 750
www.migatronik.pl

MIGATRONIC