

CenTIG Pro

CenTIG Pro è la saldatrice TIG realizzata per la produzione moderna: abbastanza potente per i professionisti, abbastanza semplice per un funzionamento rapido e abbastanza intelligente da mantenere la qualità della saldatura e il tempo di attività al 100%.

Raffreddamento
ad acqua o
ad aria

300 o
400 amp

AC/DC o DC



MIGATRONIC

Scopri il nuovo standard nella produzione TIG

CenTIG Pro è un sistema di saldatura TIG di nuova generazione progettato per ambienti di produzione che richiedono potenza, precisione e operatività. È progettato per saldatori professionisti e team di produzione che necessitano di una soluzione in grado di funzionare in modo impeccabile turno dopo turno, senza complicazioni.

Prestazioni di produzione

CenTIG Pro è progettato per mantenere la produzione in movimento senza interruzioni. Il suo avanzato sistema di raffreddamento e gestione dell'alimentazione garantisce prestazioni continue, anche durante le operazioni di saldatura più impegnative. Il risultato è la massima operatività ed efficienza, che vi aiutano a ottenere di più in meno tempo.

Uncompromising Welding Control

CenTIG Pro offre prestazioni di saldatura di altissimo livello su tutta la gamma di corrente, sia che si lavori su acciaio inossidabile sottile o acciaio dolce spesso. Grazie alla regolazione precisa dei parametri del pulsato, innesco, controllo delle rampe e differenti forme d'onda, la macchina si adatta alle vostre esigenze e al vostro stile. Ogni impostazione è studiata per garantire saldature più pulite, meno errori e un controllo totale, anche in ambienti di produzione impegnativi.

Si adatta ovunque. Salda qualsiasi cosa.

CenTIG Pro è costruita con un ingombro compatto, perfetto per celle di produzione ristrette, senza compromettere la capacità di saldatura. Progettata pensando alla facilità d'uso, la macchina e il carrello posizionano il pannello di controllo all'altezza giusta per un accesso rapido e comodo.

Controllo intuitivo per ogni saldatore

La pluripremiata interfaccia LED da 7" trasforma la complessità in chiarezza con una guida visiva dinamica che mostra ogni regolazione in tempo reale. I saldatori esperti possono effettuare regolazioni di precisione con sicurezza, mentre i principianti possono padroneggiare le impostazioni più rapidamente che mai.





CenTIG Pro 400 A

Scegli CenTIG Pro 400 quando la tua produzione richiede quella potenza in più. Costruito per saldature impegnative e di alta precisione, bilancia forza, durata e flessibilità per officine molto attive. Scegli il raffreddamento ad aria per lavori più leggeri o il raffreddamento ad acqua per operazioni intensive e turni lunghi. Scegliete la versione AC/DC per una versatilità completa, compresa la saldatura dell'alluminio con la massima qualità.

Ciclo di lavoro 60 %/100 %
400 A/360 A

Raffreddamento
Air or water

Modalità di alimentazione
DC o AC/DC

Intervallo di corrente
3-400 A



CenTIG Pro 300 A

Scegliete CenTIG Pro 300 quando avete bisogno di un partner potente per la saldatura TIG in ambienti di produzione esigenti. Con 300 A al 100% del ciclo di lavoro, CenTIG Pro 300 è progettato per garantire precisione e produttività. Offre prestazioni affidabili per il vostro team, turno dopo turno. Scegliete il raffreddamento ad aria per la flessibilità nei flussi di lavoro più leggeri o il raffreddamento ad acqua per il massimo comfort nelle operazioni ad alto carico di lavoro. Scegliete la versione AC/DC per una versatilità completa, compresa la saldatura dell'alluminio ai massimi livelli.

Ciclo di lavoro 60 %/100 %
300 A/300 A

Raffreddamento
Air or water

Modalità di alimentazione
DC o AC/DC

Intervallo di corrente
3-300 A



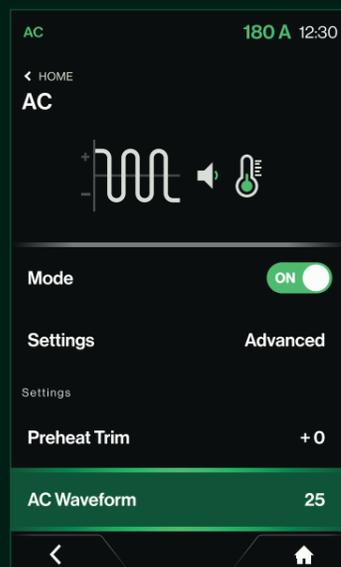
Suite completa di software di saldatura per qualsiasi attività o applicazione

AC

Ottimizza ogni aspetto dell'arco per una saldatura di precisione sull'alluminio. La modalità AC di CenTIG Pro consente di ottimizzare l'azione di pulizia, la penetrazione e la stabilità dell'arco con forme d'onda, frequenza e bilanciamento regolabili, garantendo una rimozione impeccabile degli ossidi, un'usura minima del tungsteno e una qualità di saldatura costante. Grazie alla forma d'onda AC perfezionata, l'arco produce anche un profilo sonoro piacevole che contribuisce a creare un ambiente di lavoro più confortevole e meno faticoso.

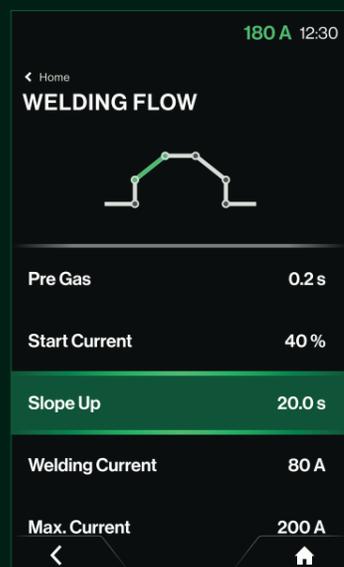
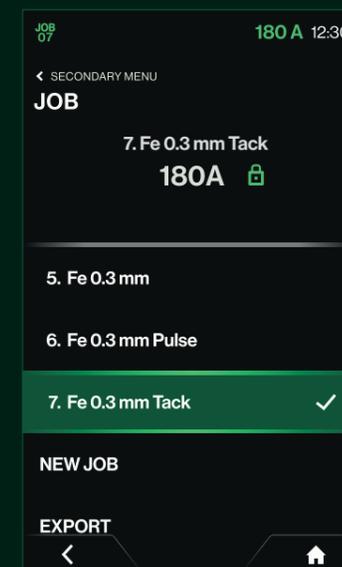
Forma d'onda AC

Regola con precisione l'arco in base alle tue esigenze, con 100 livelli di regolazione per l'intensità del suono e del calore. A differenza dei concorrenti che offrono solo pochi livelli di regolazione, CenTIG Pro ti offre il controllo completo sull'esperienza di saldatura.



LAVORO

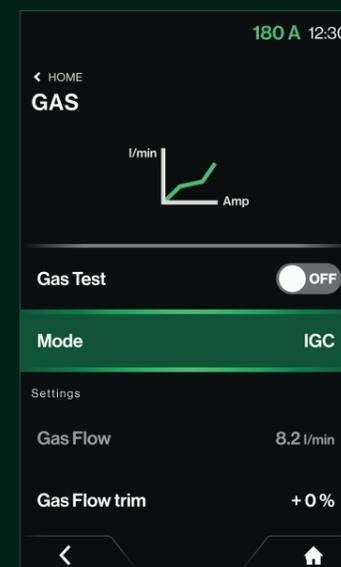
Semplifica, risparmia, standardizza. CenTIG Pro rende ripetibili le configurazioni complesse grazie al potente controllo dei lavori. Crea, memorizza e blocca i parametri personalizzati per la conformità WPS, salva i preferiti per un accesso immediato e condividi i lavori tramite USB per mantenere ogni saldatura conforme alle specifiche. Configurazioni più rapide, meno errori, controllo totale.



Flusso di saldatura

CenTIG Pro ti offre il controllo completo su ogni fase della saldatura, dal pre-gas e dall'accensione allo slope-up, alla corrente di picco e al riempimento del cratere. Ciò significa avviamenti dell'arco più fluidi, transizioni stabili e finiture perfette, sia che si saldano lamiere sottili in acciaio inossidabile con una distorsione minima o saldature in prima passata per tubazioni in pressione.

Regola con precisione ogni parametro in base al lavoro da svolgere, riduci le rilavorazioni e ottieni risultati impeccabili ogni volta.

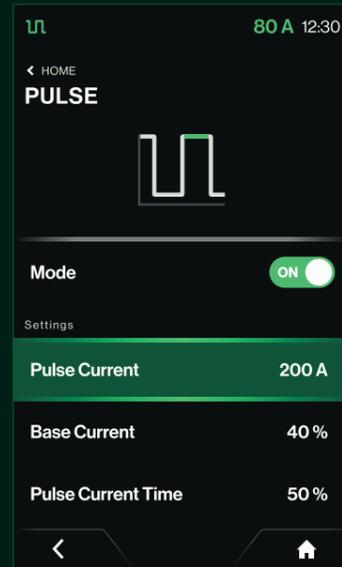


Controllo intelligente del gas

Il sistema Intelligent Gas Control (IGC®) di CenTIG Pro regola automaticamente il flusso del gas di protezione in base alla corrente, al materiale e alle dinamiche dell'arco. Fornisce esattamente ciò che serve, riducendo gli sprechi e prolungando la durata delle bombole. Soprattutto durante la saldatura a impulsi e l'accensione dell'arco, IGC garantisce una copertura uniforme per prevenire l'ossidazione e i difetti di saldatura. Il risultato? Costi di esercizio inferiori, meno interruzioni per il cambio del gas e saldature sempre pulite.

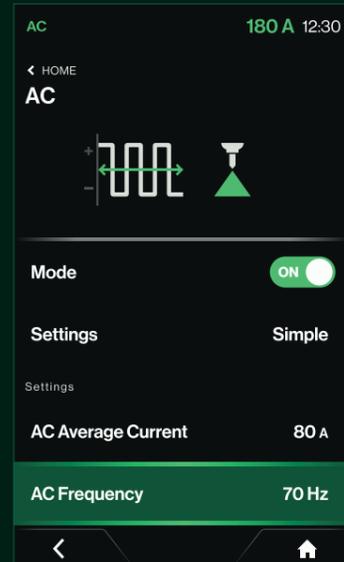
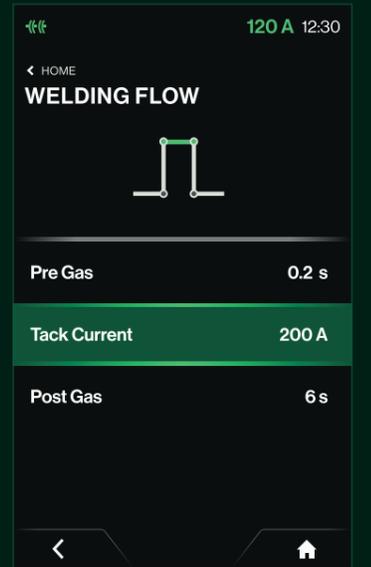
Pulsato

Le avanzate funzioni a pulsate di CenTIG Pro consentono di regolare con precisione ogni fase, dall'aumento alla diminuzione della pendenza, per un controllo ottimale del calore e della qualità della saldatura. Regolate la frequenza, il tempo di impulso e i rapporti di corrente per bilanciare la penetrazione, il raffreddamento e l'aspetto del cordone. Che abbiate bisogno di giunti lisci ed estetici o di una fusione profonda su sezioni spesse, il pulsato mette la precisione nelle vostre mani.



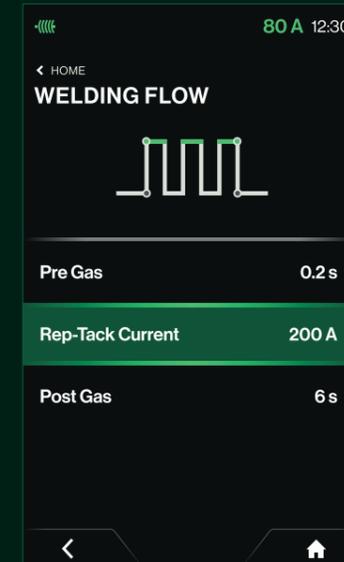
TIG-A-TACK

La funzione TIG-A-TACK di CenTIG Pro semplifica l'esecuzione di piccoli fissaggi precisi senza metallo d'apporto. Ideale per il montaggio, offre saldature a punti costanti e senza mani che mantengono i componenti in posizione con una distorsione minima. Perfetta per preparare giunti di alta qualità prima della saldatura finale.



AC semplice/avanzato

Con la modalità AC semplice o avanzata, ora avete la libertà di regolare la corrente media o di picco. In modalità di picco, avete pieno accesso a tutti i parametri AC, mentre la modalità semplice offre una configurazione semplificata per un controllo più rapido.



TIG-REP-TACK

Per i materiali ultrasottili, CenTIG Pro offre la funzione TIG-REP-TACK, una tecnica a impulsi freddi che crea una serie di piccoli fissaggi controllati con un apporto di calore estremamente basso. Progettata per materiali con uno spessore compreso tra 0,5 e 1,5 mm, garantisce un cordone di saldatura dall'aspetto continuo senza bruciature, rendendola ideale per la fabbricazione di precisione.



Carrelli costruiti per il tuo modo di lavorare

Compiti diversi. Esigenze diverse. Che lo spazio nella cabina di saldatura sia limitato o che la mobilità sia un requisito fondamentale, il carrello giusto fa la differenza.

Raffreddato ad acqua
Carrello piccolo



Raffreddato ad aria
Carrello piccolo



Carrello piccolo

Ideale per postazioni di lavoro compatte e configurazioni con alimentazione centrale del gas.

Il carrello piccolo CenTIG Pro è perfetto per impianti di produzione con alimentazione centralizzata del gas o bombole di gas più piccole. Progettato sia per macchine raffreddate ad aria che ad acqua, mantiene l'ingombro minimo garantendo la massima stabilità.

Progettato per contenere bombole fino a 20 litri*, è ideale per le officine in cui lo spazio è importante e non è necessario sollevare carichi pesanti.

**Per prestazioni ottimali e sicure, utilizzare sempre bombole di gas delle dimensioni raccomandate.*



Raffreddato ad acqua
Carrello grande



Raffreddato ad aria
Carrello grande



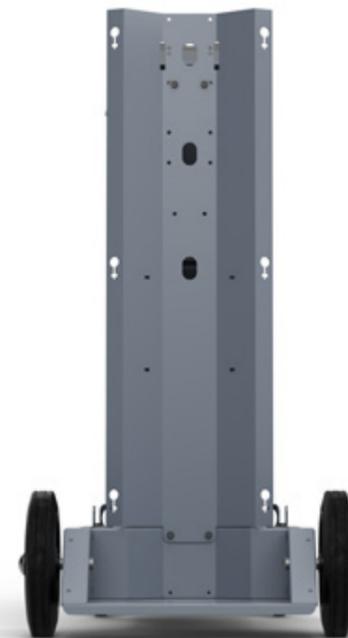
Il carrello grande

Costruito per garantire una mobilità resistente e la massima stabilità.

Il carrello grande CenTIG Pro è progettato per ambienti di produzione esigenti in cui la resistenza e la capacità sono fondamentali. Progettato per adattarsi sia alle macchine raffreddate ad aria che ad acqua, può contenere bombole di gas fino a 50 litri*, mantenendo la vostra configurazione stabile e sicura.

Il telaio rinforzato e l'occhiello di sollevamento integrato consentono una movimentazione sicura con la gru per un facile spostamento all'interno dell'officina. Costruito per garantire durata e flessibilità, questo carrello assicura che la vostra stazione di saldatura sia sempre organizzata e pronta all'uso.

**Utilizzare sempre bombole di gas delle dimensioni raccomandate per garantire prestazioni ottimali e sicure.*



Controllo totale nelle vostre mani

Dal comfort ergonomico alla flessibilità di movimento, la gamma di torce CenTIG Pro è progettata per garantire ai saldatori il pieno controllo, per turni lunghi, angoli complessi e risultati precisi.

L'ergonomia incontra la resistenza

La saldatura TIG comporta spesso innumerevoli movimenti ripetitivi. Ottimizzando l'ergonomia della mano, le torce TIG Ergo e TIG Adjust riducono l'affaticamento e minimizzano il rischio di infortuni sul lavoro. La gamma spazia dai modelli compatti raffreddati ad aria a quelli raffreddati ad acqua per impieghi gravosi, garantendo la soluzione giusta per ogni lavoro.

Con TIG Adjust, i saldatori ottengono una flessibilità senza pari: il corpo della torcia può ruotare in qualsiasi direzione, offrendo totale libertà anche in posizioni difficili. Costruita per durare nel tempo, resiste alle ripetute regolazioni richieste dalle applicazioni TIG più impegnative.



Controllo a portata di mano con le unità di controllo

Abbina la tua torcia a un'unità di controllo e regola con precisione i parametri di saldatura direttamente dall'impugnatura. I saldatori possono concentrarsi sulla saldatura, eliminare movimenti superflui e ottenere regolazioni precise senza allontanarsi dal pezzo in lavorazione. I tasti e le manopole intuitivi rendono le unità di controllo facili da usare: basta montarle sull'impugnatura senza attrezzi e personalizzare la configurazione per qualsiasi attività.



Entriamo nel tecnico

	CenTIG Pro 300 DC		CenTIG Pro 300 AC/DC		CenTIG Pro 400 DC		CenTIG Pro 400 AC/DC	
Intervallo di corrente, DC	3-300 A		3-300 A		3-400 A		3-400 A	
Intervallo di corrente, AC	3-300 A		3-300 A		3-400 A		3-400 A	
Intervallo di corrente, MMA	15-300 A		15-300 A		15-400 A		15-400 A	
Tensione di rete +/- 15 %	3 x 400 V		3 x 400 V		3 x 400 V		3 x 400 V	
Fusibile	16/32 A		16/32 A		32 A		32 A	
Corrente di rete, effettiva	15.3 A 15.8 A		15.3 A 15.8 A		19.6 A 20.1 A		19.6 A 20.1 A	
Corrente di rete, max.	17.3 A 17.8 A		17.3 A 17.8 A		25.3 A 26 A		25.3 A 26 A	
Potenza, 100%	10.9 kVA 10.9 kVA		10.9 kVA 10.9 kVA		14 kVA 13.9 kVA		14 kVA 13.9 kVA	
Potenza, max.	12.3 kVA 12.3 kVA		12.3 kVA 12.3 kVA		18.1 kVA 18 kVA		18.1 kVA 18 kVA	
Efficienza	89%		86 %		89 %		86 %	
Fattore di potenza	87		87		91		91	
	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Ciclo di lavoro 100%/40 °C	300 A / 22 V	270 A / 30.8 V	300 A / 22 V	270 A / 30.8 V	360 A / 24.4 V	330 A / 33.2 V	360 A / 24.4 V	330 A / 33.2 V
Ciclo di lavoro 60%/40 °C	300 A / 22 V	300 A / 32 V	300 A / 22 V	300 A / 32 V	400 A / 26 V	390 / 35.6 V	400 A / 26 V	390 A / 35.6 V
Ciclo di lavoro max. 40 °C	300 A / 100% / 22 V	300 A / 70% / 32 V	300 A / 100% / 22 V	300 A / 70% / 32 V	400 A / 60% / 36 V	400 / 55% / 36 V	400 A / 60% / 26 V	400 A / 55% / 36 V
Classe di applicazione	S/CE							
Classe di protezione	IP23S							
Norme	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-3, EN/IEC60974-10 CLASS A							

	CenTIG Pro 300 DC		CenTIG Pro 300 AC/DC		CenTIG Pro 400 DC		CenTIG Pro 400 AC/DC	
Dimensioni*	Aria	Acqua	Aria	Acqua	Aria	Acqua	Aria	Acqua
Peso	36.5 kg	56.5 kg	40.5 kg	60.5 kg	36.5 kg	56.5 kg	40.5 kg	60.5 kg
Altezza	674 mm	902 mm	674 mm	902 mm	674 mm	902 mm	674 mm	902 mm
Larghezza**	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm
Lunghezza	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm

*Le dimensioni non includono il carrello.

**Porta torcia non incluso - aggiunge una larghezza di 36 mm.

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche.

	Unità di raffreddamento
Efficienza di raffreddamento (1 l/min), W	1700 W
Capacità serbatoio, litri	5
Portata, bar - °C - l/min	5 - 65 - 1
Pressione max., bar	5
Lunghezza	757 mm

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche.



CenTIG Pro



Scopri di più su migatronic.com

52183057

Migatronic s.r.l. Impianti di saldatura
Via Dei Quadri 40
20871 Vimercate (MB)
Italia

Telefono: (+39) 039 9278093
Fax: (+39) 039 9278094
sales@migatronic.it

MIGATRONIC