

# CenTIG Pro

CenTIG Pro est la machine TIG conçue pour la production moderne : suffisamment puissante pour les professionnels, suffisamment simple pour une utilisation rapide et suffisamment intelligente pour maintenir la qualité de vos soudures et votre temps de fonctionnement à leur niveau optimal, soit 100 %.

Refroidissement à l'eau *ou*  
air

300 *ou*  
400 ampères

AC/DC *ou* DC



**MIGATRONIC**

# Découvrez la nouvelle norme en matière de production TIG

**CenTIG Pro** est un système de soudage TIG de nouvelle génération conçu pour les environnements de production qui exigent puissance, précision et disponibilité. Il est destiné aux soudeurs professionnels et aux équipes de production qui ont besoin d'une solution fonctionnant parfaitement, quart après quart, sans complexité.

## Performances de production

CenTIG Pro est conçu pour que votre production se déroule sans interruption. Son système avancé de refroidissement et de gestion de l'alimentation garantit des performances continues, même lors des tâches de soudage les plus exigeantes. Il en résulte une disponibilité et une efficacité maximales, qui vous aident à en faire plus en moins de temps.

## Contrôle du soudage sans compromis

CenTIG Pro offre des performances de soudage haut de gamme sur toute la plage de courant, que vous travailliez sur de l'acier inoxydable fin ou de l'acier doux épais. Grâce à des réglages précis des paramètres d'impulsion, d'allumage, de contrôle de pente et de mise en forme d'onde, la machine s'adapte à vos besoins et à votre style. Chaque réglage est conçu pour vous offrir des soudures plus nettes, moins d'erreurs et un contrôle total, même dans des environnements de production exigeants.

## S'adapte partout. Soude tout.

CenTIG Pro est conçu avec un encombrement réduit, parfait pour les cellules de production exigües, sans compromettre les capacités de soudage. Conçus dans un souci de facilité d'utilisation, la machine et le chariot placent le panneau de commande à la hauteur idéale pour un accès rapide et confortable.

## Intuitive control for every welder

L'interface LED 7 pouces primée transforme la complexité en clarté grâce à un guidage visuel dynamique qui affiche chaque réglage en temps réel. Les soudeurs expérimentés effectuent des réglages précis en toute confiance, tandis que les débutants maîtrisent les réglages plus rapidement que jamais.





## CenTIG Pro 400 A

Choisissez le CenTIG Pro 400 lorsque votre production nécessite une puissance supplémentaire. Conçu pour les soudures exigeantes et de haute précision, il allie puissance, durabilité et flexibilité pour les ateliers très actifs. Optez pour le refroidissement par air pour les tâches légères ou le refroidissement par eau pour les opérations intensives et les longues journées de travail. Ajoutez l'AC/DC pour une polyvalence totale, y compris le soudage de l'aluminium avec une qualité optimale.

Cycle de service 60 %/100 %  
400 A/360 A

Modes d'alimentation  
CC ou CA/CC

Refroidissement  
Air ou eau

Plage de courant  
3-400 A



## CenTIG Pro 300 A

Choisissez CenTIG Pro 300 lorsque vous avez besoin d'un partenaire puissant pour le soudage TIG exigeant dans les environnements de production. Avec 300 A à 100 % de facteur de marche, CenTIG Pro 300 est conçu pour la précision et la productivité. Il offre des performances auxquelles votre équipe peut se fier, jour après jour. Choisissez le refroidissement par air pour plus de flexibilité dans les flux de travail plus légers ou le refroidissement par eau pour un confort maximal dans les opérations à forte intensité. Ajoutez l'AC/DC pour une polyvalence totale, y compris le soudage de l'aluminium selon les normes les plus strictes.

Cycle de service 60 %/100 %  
300 A/300 A

Modes d'alimentation  
CC ou CA/CC

Refroidissement  
Air ou eau

Plage de courant  
3-300 A



# Suite logicielle de soudage complète pour toutes les tâches et applications

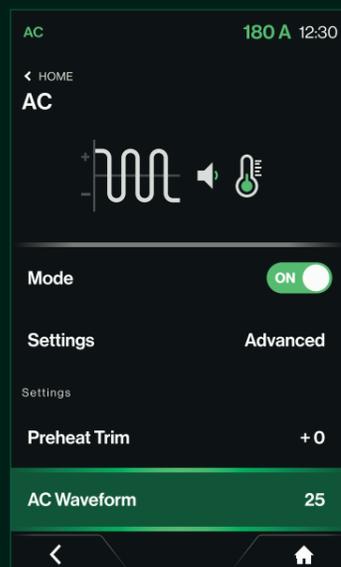


## CA

Réglez avec précision chaque aspect de votre arc pour un soudage précis sur l'aluminium. Le mode CA de CenTIG Pro vous permet d'optimiser l'action de nettoyage, la pénétration et la stabilité de l'arc grâce à des formes d'onde, une fréquence et un équilibre réglables, garantissant une élimination parfaite de l'oxyde, une usure minimale du tungstène et une qualité de soudage constante. Grâce à la forme d'onde CA raffinée, l'arc produit également un profil sonore agréable qui contribue à un environnement de travail plus confortable et moins fatigant.

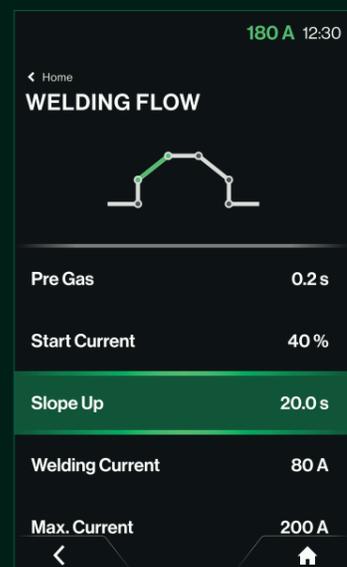
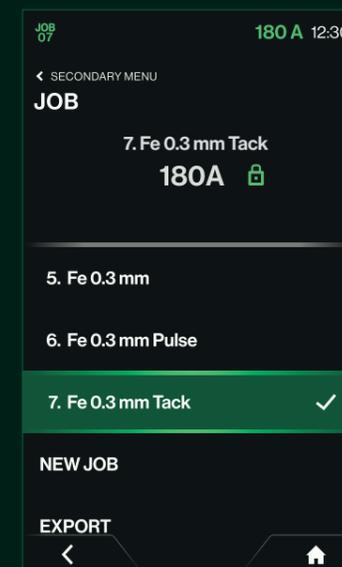
### Forme d'onde CA

Forme d'onde CA Ajustez l'arc avec précision en fonction de vos besoins, grâce à 100 niveaux de réglage pour l'intensité sonore et thermique. Contrairement à ses concurrents qui se limitent à quelques niveaux seulement, CenTIG Pro vous offre un contrôle total sur l'expérience de soudage.



## JOB

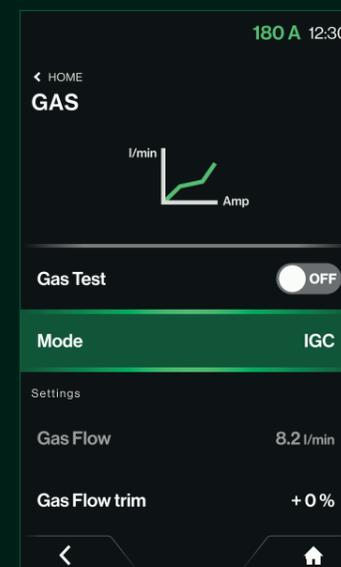
Simplifiez, économisez, standardisez. CenTIG Pro rend les configurations complexes reproductibles grâce à un contrôle puissant des tâches. Créez, enregistrez et verrouillez des paramètres personnalisés pour la conformité WPS, enregistrez vos favoris pour un accès instantané et partagez vos tâches via USB afin que chaque soudure soit conforme aux spécifications. Configurations plus rapides, moins d'erreurs, contrôle total.



### Flux de soudage

CenTIG Pro vous offre un contrôle total sur chaque étape du soudage, du pré-gaz et de l'allumage à la montée en puissance, au courant de crête et au remplissage du cratère. Cela se traduit par des démarrages d'arc plus fluides, des transitions stables et des finitions parfaites, que vous soudez des tôles inoxydables minces avec une distorsion minimale ou que vous scellez des passes de racine dans des tuyauteries sous pression.

Ajustez chaque paramètre en fonction du travail à effectuer, réduisez les retouches et obtenez des résultats impeccables à chaque fois.

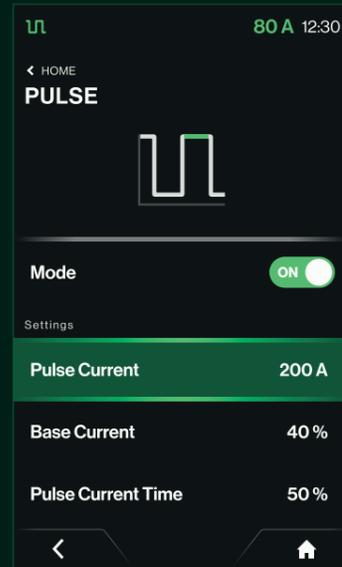


### Contrôle intelligent du gaz

Le système Intelligent Gas Control (IGC®) de CenTIG Pro ajuste automatiquement le débit du gaz de protection en fonction du courant, du matériau et de la dynamique de l'arc. Il fournit exactement ce qui est nécessaire, ce qui réduit le gaspillage et prolonge la durée de vie des bouteilles. En particulier lors du soudage par impulsions et de l'allumage de l'arc, l'IGC assure une couverture constante pour éviter l'oxydation et les défauts de soudure. Le résultat ? Des coûts d'exploitation réduits, moins d'interruptions pour le changement de gaz et des soudures toujours propres.

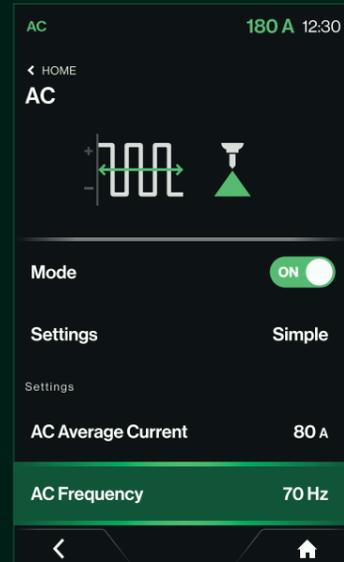
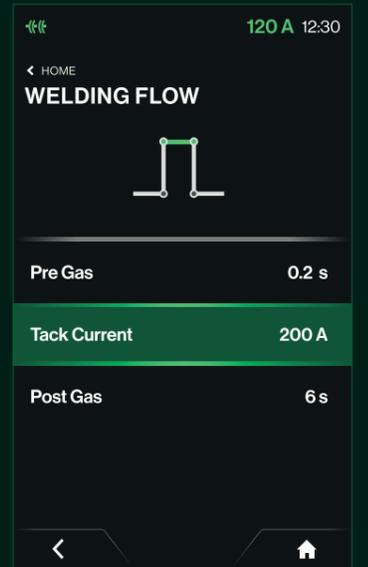
## Impulsion

Les fonctions d'impulsion avancées de CenTIG Pro vous permettent de régler avec précision chaque phase, de la montée à la descente, pour un contrôle optimal de la chaleur et une qualité de soudure optimale. Réglez la fréquence, la durée d'impulsion et les rapports de courant pour équilibrer la pénétration, le refroidissement et l'aspect du cordon. Que vous ayez besoin de joints lisses et esthétiques ou d'une fusion profonde sur des sections épaisses, l'impulsion vous offre une précision optimale.



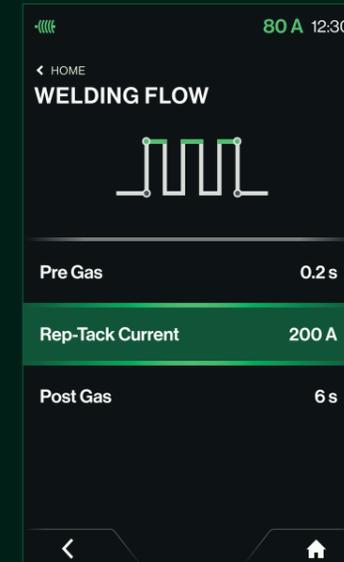
## TIG-A-TACK

La fonction TIG-A-TACK de CenTIG Pro facilite la réalisation de petites fixations précises sans métal d'apport. Idéale pour l'ajustement, elle permet d'obtenir des soudures par points cohérentes et sans les mains qui maintiennent les composants en place avec un minimum de déformation. Parfait pour préparer des joints de haute qualité avant le soudage final.



## CA simple/avancé

Avec le mode CA simple ou avancé, vous avez désormais la possibilité de régler le courant moyen ou le courant de crête. En mode crête, vous avez accès à tous les paramètres CA, tandis que le mode simple offre une configuration simplifiée pour un contrôle plus rapide.



## TIG-REP-TACK

Pour les matériaux ultra-minces, CenTIG Pro offre la fonction TIG-REP-TACK, une technique d'impulsion à froid qui crée une série de petites fixations contrôlées avec un apport de chaleur extrêmement faible. Conçue pour des matériaux d'une épaisseur de 0,5 à 1,5 mm, elle permet d'obtenir un cordon de soudure d'aspect continu sans brûlure, ce qui la rend idéale pour la fabrication de précision.

# Des chariots adaptés à votre façon de travailler

Différentes tâches. Différents besoins. Que l'espace soit restreint dans la cabine de soudage ou que la mobilité soit indispensable, le bon chariot fait toute la différence.

Petit chariot  
refroidi à l'eau



Grand chariot  
refroidi par air



Grand chariot  
refroidi à l'eau



Grand chariot  
refroidi par air



## Le petit chariot

Idéal pour les postes de travail compacts et les installations d'alimentation en gaz centralisées.

Le petit chariot CenTIG Pro est parfait pour les installations de production avec une alimentation en gaz centralisée ou des bouteilles de gaz plus petites. Conçu pour les machines refroidies à l'air et à l'eau, il occupe un espace minimal tout en conservant une stabilité totale.

Conçu pour accueillir des bouteilles jusqu'à 20 litres\*, il est idéal pour les ateliers où l'espace est limité et où il n'est pas nécessaire de soulever des charges lourdes.

*\*Pour une sécurité et des performances optimales, utilisez toujours des bouteilles de gaz de la taille recommandée.*

## The large trolley

Built for heavy-duty mobility and maximum stability.

Le grand chariot CenTIG Pro est conçu pour les environnements de production exigeants où la résistance et la capacité sont essentielles. Conçu pour s'adapter aux machines refroidies par air et par eau, il peut accueillir des bouteilles de gaz jusqu'à 50 litres\* tout en garantissant la stabilité et la sécurité de votre installation.

Son châssis renforcé et son œillet de levage intégré permettent une manipulation sûre à l'aide d'une grue pour un déplacement sans effort dans l'atelier. Conçu pour être durable et flexible, ce chariot garantit que votre poste de soudage est toujours organisé et prêt à l'emploi.

*\*Pour une sécurité et des performances optimales, utilisez toujours des bouteilles de gaz de la taille recommandée.*

# Un contrôle total entre vos mains

Du confort ergonomique à la flexibilité de mouvement, la gamme de torches CenTIG Pro est conçue pour permettre aux soudeurs de garder un contrôle total, pour les longues journées de travail, les angles complexes et les résultats précis.

## L'ergonomie au service de l'endurance

Le soudage TIG implique souvent d'innombrables mouvements répétitifs. En optimisant l'ergonomie de la main, les torches TIG Ergo et TIG Adjust réduisent la fatigue et minimisent le risque d'accidents du travail. La gamme s'étend des modèles compacts refroidis par air aux modèles robustes refroidis par eau, garantissant ainsi une solution adaptée à chaque tâche.

Avec TIG Adjust, les soudeurs bénéficient d'une flexibilité inégalée : le corps de la torche peut pivoter dans toutes les directions, offrant une liberté totale même dans les positions difficiles. Conçue pour durer, elle résiste aux réglages répétés que requièrent les applications TIG exigeantes.



## Contrôle au bout des doigts grâce aux unités de commande

Associez votre torche à une unité de commande et réglez avec précision les paramètres de soudage directement sur la poignée. Les soudeurs peuvent rester concentrés sur la soudure, éliminer les mouvements inutiles et effectuer des réglages précis sans quitter la pièce à souder. Grâce à leurs claviers et boutons intuitifs, les unités de commande sont faciles à maîtriser : il suffit de les monter sur la poignée sans outils et de personnaliser votre configuration pour n'importe quelle tâche.



# Passons aux aspects techniques

	CenTIG Pro 300 DC		CenTIG Pro 300 AC/DC		CenTIG Pro 400 DC		CenTIG Pro 400 AC/DC	
Plage de courant, DC	3-300 A		3-300 A		3-400 A		3-400 A	
Plage de courant, AC	3-300 A		3-300 A		3-400 A		3-400 A	
Plage de courant, MMA	15-300 A		15-300 A		15-400 A		15-400 A	
Tension secteur +/- 15 %	3 x 400 V		3 x 400 V		3 x 400 V		3 x 400 V	
Fusible	16/32 A		16/32 A		32 A		32 A	
Courant secteur, efficace	15.3 A   15.8 A		15.3 A   15.8 A		19.6 A   20.1 A		19.6 A   20.1 A	
Courant secteur, max.	17.3 A   17.8 A		17.3 A   17.8 A		25.3 A   26 A		25.3 A   26 A	
Puissance, 100%	10.9 kVA   10.9 kVA		10.9 kVA   10.9 kVA		14 kVA   13.9 kVA		14 kVA   13.9 kVA	
Puissance, max.	12.3 kVA   12.3 kVA		12.3 kVA   12.3 kVA		18.1 kVA   18 kVA		18.1 kVA   18 kVA	
Rendement	89%		86 %		89 %		86 %	
Facteur de puissance	87		87		91		91	
	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Cycle de service 100 %/40 °C	300 A / 22 V	270 A / 30.8 V	300 A / 22 V	270 A / 30.8 V	360 A / 24.4 V	330 A / 33.2 V	360 A / 24.4 V	330 A / 33.2 V
Cycle de service 60 %/40 °C	300 A / 22 V	300 A / 32 V	300 A / 22 V	300 A / 32 V	400 A / 26 V	390 / 35.6 V	400 A / 26 V	390 A / 35.6 V
Cycle de service max. 40 °C	300 A / 100% / 22 V	300 A / 70% / 32 V	300 A / 100% / 22 V	300 A / 70% / 32 V	400 A / 60% / 36 V	400 / 55% / 36 V	400 A / 60% / 26 V	400 A / 55% / 36 V
Classe d'application	S/CE							
Classe de protection	IP23S							
Normes	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-3, EN/IEC60974-10 CLASS A							

	CenTIG Pro 300 DC		CenTIG Pro 300 AC/DC		CenTIG Pro 400 DC		CenTIG Pro 400 AC/DC	
Dimensions*	Air	Eau	Air	Eau	Air	Eau	Air	Eau
Poids	36.5 kg	56.5 kg	40.5 kg	60.5 kg	36.5 kg	56.5 kg	40.5 kg	60.5 kg
Hauteur	674 mm	902 mm	674 mm	902 mm	674 mm	902 mm	674 mm	902 mm
Largeur**	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm
Longueur	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm

\*Dimensions sans chariot.

\*\*Support de torche non inclus - ajoute une largeur de 36 mm.

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications.

	Unité de refroidissement
Efficacité de refroidissement (1 l/min), W	1700 W
Capacité du réservoir, litres	5
Débit, bar - °C - l/min	5 - 65 - 1
Pression max., bar	5
Longueur	757 mm

Sous réserve de modifications.



# CenTIG Pro



Pour en savoir plus, rendez-vous sur [migatronnic.com](http://migatronnic.com)

52223057

**Migatronnic Equipment de Soudure S.A.R.L**  
Parc Avenir II  
313 Avenue Marcel Merieux  
69530 Brignais, France

Téléphone : (+33) 04 78 50 65 11  
[info@migatronnic.fr](mailto:info@migatronnic.fr)

**MIGATRONNIC**