

CenTIG Pro

CenTIG Pro ist das WIG-Schweißgerät für die moderne Produktion: leistungsstark genug für Profis, einfach genug für schnellen Betrieb und intelligent genug, um Ihre Schweißqualität und Betriebszeit dort zu halten, wo sie hingehört – bei 100 %.

*wasser oder
luftgekühlt*

*300 oder
400 ampere*

*AC/DC oder
DC*



MIGATRONIC

Lernen Sie den neuen Standard in der WIG-Produktion kennen

CenTIG Pro ist ein WIG-Schweißsystem der nächsten Generation, das für Produktionsumgebungen entwickelt wurde, die Leistung, Präzision und Verfügbarkeit erfordern. Es wurde für professionelle Schweißer und Produktionsteams entwickelt, die eine Lösung benötigen, die Schicht für Schicht einwandfrei funktioniert, ohne dass Komplexität im Weg steht.

Produktionsleistung

CenTIG Pro wurde entwickelt, um Ihre Produktion ohne Unterbrechungen am Laufen zu halten. Das fortschrittliche Kühlungs- und Energiemanagement sorgt für kontinuierliche Leistung, selbst bei anspruchsvollsten Schweißaufgaben. Das Ergebnis ist maximale Betriebszeit und Effizienz, sodass Sie in kürzerer Zeit mehr leisten können.

Kompromisslose Schweißsteuerung

CenTIG Pro bietet erstklassige Schweißleistung über den gesamten Strombereich – egal, ob Sie mit dünnem Edelstahl oder dickem Baustahl arbeiten. Mit präzisen Parametereinstellungen für Impuls, Zündung, Steigungssteuerung und Wellenformgestaltung passt sich das Gerät Ihren Anforderungen und Ihrem Arbeitsstil an. Jede Einstellung ist darauf ausgelegt, Ihnen sauberere Schweißnähte, weniger Fehler und vollständige Kontrolle zu bieten – selbst in anspruchsvollen Produktionsumgebungen.

Passt überall hin. Schweißt alles.

CenTIG Pro ist kompakt gebaut – perfekt für enge Produktionszellen, ohne Kompromisse bei der Schweißleistung einzugehen. Die Maschine und der Wagen sind auf Benutzerfreundlichkeit ausgelegt und verfügen über ein Bedienfeld in genau der richtigen Höhe für schnellen und bequemen Zugriff.

Intuitive Steuerung für jeden Schweißer

Die preisgekrönte 7-Zoll-LED-Schnittstelle verwandelt Komplexität in Klarheit mit einer dynamischen visuellen Führung, die jede Einstellung in Echtzeit anzeigt. Erfahrene Schweißer nehmen problemlos Feineinstellungen vor, während Neulinge die Einstellungen schneller als je zuvor beherrschen.





CenTIG Pro 400 A

Entscheiden Sie sich für CenTIG Pro 400, wenn Ihre Produktion zusätzliche Leistung benötigt. Es wurde für anspruchsvolles, hochpräzises Schweißen entwickelt und bietet die richtige Balance zwischen Stärke, Langlebigkeit und Flexibilität für vielbeschäftigte Fertigungsstätten. Wählen Sie Luftkühlung für leichtere Aufgaben oder Wasserkühlung für intensive, lange Schichten. Fügen Sie AC/DC hinzu, um vollständige Vielseitigkeit zu erreichen, einschließlich Aluminiumschweißen in höchster Qualität.

Einschaltdauer 60 %/100 %
400 A/360 A

Leistungsmodi
DC oder AC/DC

Kühlung
Luft oder Wasser

Strombereich
3-400 A



CenTIG Pro 300 A

Entscheiden Sie sich für CenTIG Pro 300, wenn Sie einen leistungsstarken Partner für anspruchsvolle WIG-Schweißarbeiten in Produktionsumgebungen benötigen. Mit 300 A bei 100 % Einschaltdauer ist CenTIG Pro 300 auf Präzision und Produktivität ausgelegt. Es liefert die Leistung, auf die sich Ihr Team verlassen kann – Schicht für Schicht. Wählen Sie Luftkühlung für Flexibilität bei leichteren Arbeitsabläufen oder Wasserkühlung für maximalen Komfort bei Hochleistungsanwendungen. Fügen Sie AC/DC für volle Vielseitigkeit hinzu, einschließlich Aluminiumschweißen nach höchsten Standards.

Einschaltdauer 60 %/100 %
300 A/300 A

Leistungsmodi
DC oder AC/DC

Kühlung
Luft oder Wasser

Strombereich
3-300 A



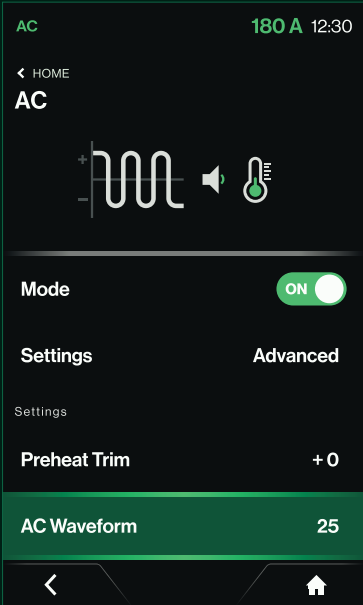
Umfassende Schweißsoftware-Auswahl für jede Aufgabe und Anwendung

AC

Optimieren Sie jede Einstellung Ihres Lichtbogens für präzises Schweißen von Aluminium. Mit dem AC-Modus von CentTIG Pro können Sie die Reinigungswirkung, die Eindringtiefe und die Lichtbogenstabilität durch einstellbare Wellenformen, Frequenzen und Balance optimieren – für eine makellose Oxidentfernung, minimalen Wolframverschleiß und gleichbleibende Schweißqualität. Dank der verfeinerten AC-Wellenform erzeugt der Lichtbogen außerdem ein angenehmes Klangprofil, das zu einer komfortableren und weniger ermüdenden Arbeitsumgebung beiträgt.

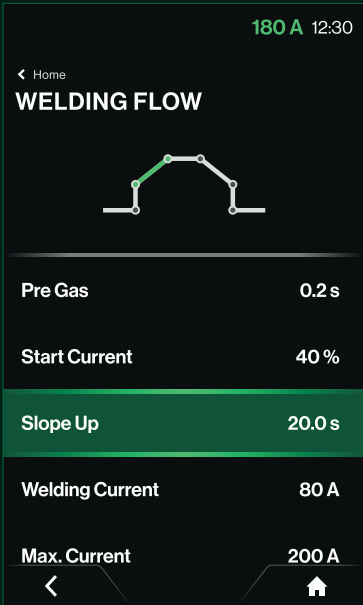
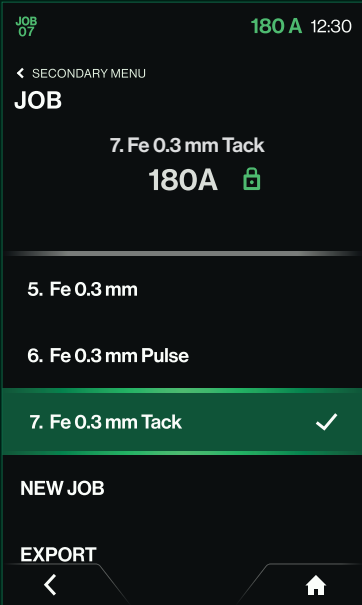
AC-Wellenform

Stimmen Sie den Lichtbogen genau auf Ihre Bedürfnisse ab – mit 100 Einstellschritten für Klang und Wärmeintensität. Im Gegensatz zu Mitbewerbern, die auf wenige Schritte beschränkt sind, bietet Ihnen CentTIG Pro die volle Kontrolle über das Schweißelerlebnis.



JOB

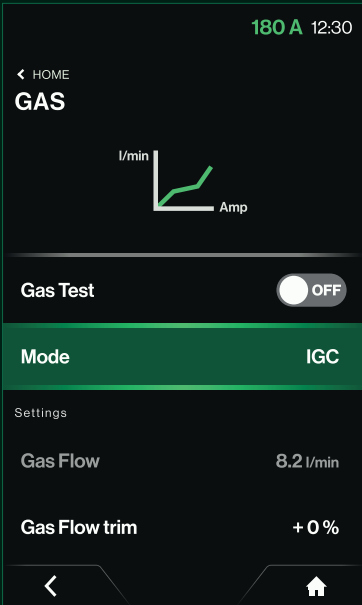
Vereinfachen, speichern, standardisieren. CentTIG Pro macht komplexe Einstellungen mit leistungsstarker Auftragssteuerung wiederholbar. Erstellen, speichern und sperren Sie benutzerdefinierte Parameter für die WPS-Konformität, speichern Sie Favoriten für den sofortigen Zugriff und geben Sie Aufträge über USB weiter, damit jede Schweißnaht den Spezifikationen entspricht. Schnellere Einstellungen, weniger Fehler, vollständige Kontrolle.



Schweißablauf

Mit CentTIG Pro haben Sie die volle Kontrolle über jede Phase des Schweißvorgangs – vom Vorgas und der Zündung bis zum Anstieg, Spitzenstrom und Kraterfüllung. Das bedeutet einen übergangslosen Lichtbogenstart, stabile Übergänge und perfekte Abschlüsse – egal, ob Sie dünne Edelstahlbleche mit minimaler Verformung schweißen oder Wurzelschweißnähte in Druckrohrleitungen versiegeln.

Passen Sie jeden Parameter genau an die jeweilige Aufgabe an, reduzieren Sie Nacharbeiten und erzielen Sie jedes Mal einwandfreie Ergebnisse.

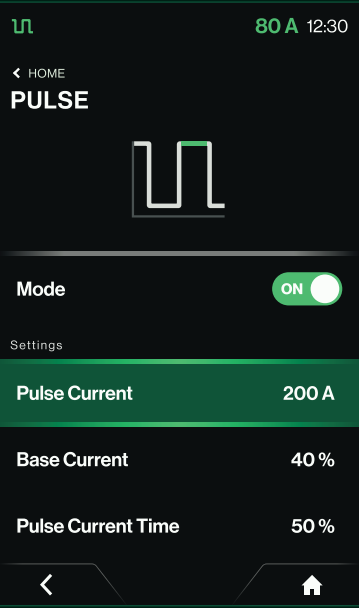


Intelligente Gassteuerung

Die Intelligent Gas Control (IGC®) von CentTIG Pro passt den Schutzgasfluss automatisch an die Stromstärke, das Material und die Lichtbogendynamik an. Sie liefert genau das, was benötigt wird – wodurch Abfall reduziert und die Lebensdauer der Gasflasche verlängert wird. Insbesondere beim Impulsschweißen und bei der Lichtbogenzündung sorgt IGC für eine gleichmäßige Abdeckung, um Oxidation und Schweißfehler zu verhindern. Das Ergebnis? Geringere Betriebskosten, weniger Unterbrechungen durch Gaswechsel und gleichbleibend saubere Schweißnähte.

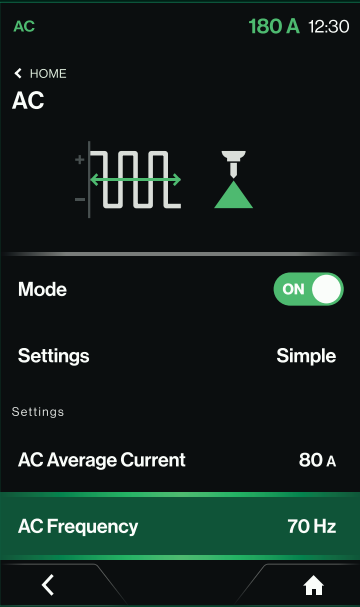
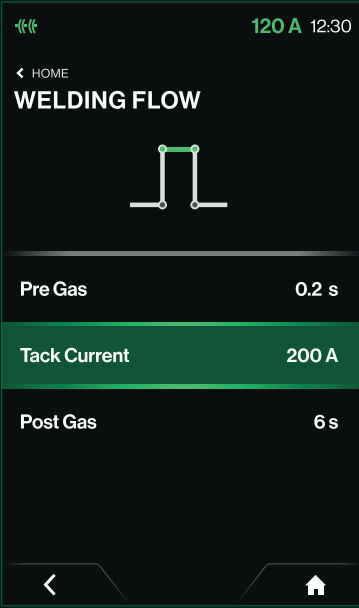
Puls

Mit den fortschrittlichen Pulsfunktionen von CenTIG Pro können Sie jede Phase – vom Anstieg bis zum Abfall – feinabstimmen, um eine optimale Wärmekontrolle und Schweißqualität zu erzielen. Passen Sie Frequenz, Pulszeit und Stromverhältnisse an, um Eindringtiefe, Abkühlung und Aussehen der Schweißnaht auszugleichen. Ob Sie glatte oder geschuppte Nähte oder eine tiefen Einbrand bei dicken Abschnitten benötigen, mit Puls haben Sie die Präzision in der Hand.



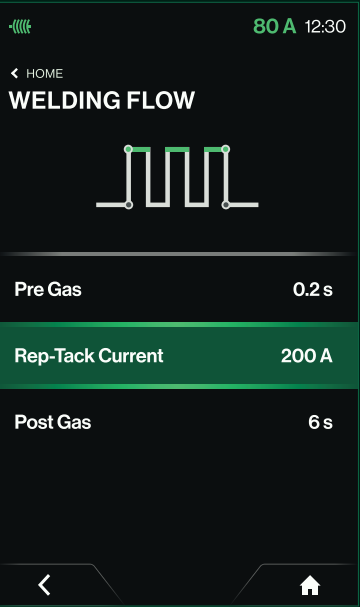
TIG-A-TACK

Die TIG-A-TACK-Funktion von CenTIG Pro erleichtert kleine, präzise Fixierungen ohne Zusatzwerkstoff. Sie eignet sich ideal für die Montage und liefert konsistente, freihändige Heftschweißungen, die Bauteile mit minimaler Verformung an ihrem Platz halten. Perfekt für die Vorbereitung hochwertiger Verbindungen vor dem endgültigen Schweißen.



Einfach/Erweitert AC

Mit Simple oder Advanced AC haben Sie jetzt die Freiheit, entweder den Durchschnitts- oder den Spitzenstrom einzustellen. Im Spitzenmodus haben Sie vollen Zugriff auf alle AC-Parameter, während der einfache Modus eine vereinfachte Einrichtung für eine schnellere Steuerung bietet.



TIG-REP-TACK

Für ultradünne Materialien bietet CenTIG Pro die TIG-REP-TACK-Funktion – eine Kaltimpulstechnik, die eine Reihe kleiner, kontrollierter Fixierungen mit extrem geringer Wärmeeinbringung erzeugt. Sie wurde für Materialien mit einer Dicke von 0,5 bis 1,5 mm entwickelt und liefert eine kontinuierlich aussehende Schweißnaht ohne Durchbrennen, wodurch sie sich ideal für die Präzisionsfertigung eignet.



Fahrwagen, die auf Ihre Arbeitsweise zugeschnitten sind

Unterschiedliche Aufgaben. Unterschiedliche Anforderungen. Ob der Platz in der Schweißkabine begrenzt ist oder Mobilität ein Muss ist, der richtige Wagen macht den Unterschied.

Wassergekühlter
kleiner Fahrwagen



Luftgekühlter
kleiner Fahrwagen



Der kleine Fahrwagen

Ideal für kompakte Arbeitsstationen und zentrale Gasversorgungsanlagen.

Der kleine CentTIG Pro-Wagen eignet sich perfekt für Produktionsanlagen mit zentraler Gasversorgung oder kleineren Gasflaschen. Er ist sowohl für luft- als auch für wassergekühlte Maschinen ausgelegt nimmt er nur wenig Platz ein und bietet dennoch volle Stabilität.

Es ist für Flaschen mit einem Fassungsvermögen von bis zu 20 Litern* ausgelegt und eignet sich ideal für Werkstätten, in denen Platz eine Rolle spielt und schweres Heben nicht erforderlich ist.

**Verwenden Sie immer die empfohlene Gasflaschengröße, um eine sichere und optimale Leistung zu gewährleisten.*



Wassergekühlter
großer Fahrwagen



Luftgekühlter
großer Fahrwagen



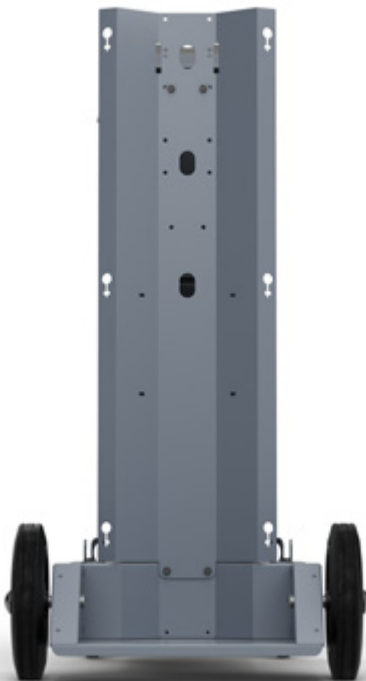
Der große Fahrwagen

Entwickelt für hohe Mobilität und maximale Stabilität.

Der große CentTIG Pro-Wagen wurde für anspruchsvolle Produktionsumgebungen entwickelt, in denen Stärke und Kapazität entscheidend sind. Er ist sowohl für luft- als auch für wassergekühlte Maschinen geeignet und bietet Platz für Gasflaschen bis zu 50 Litern*, während er Ihre Anlage stabil und sicher hält.

Sein verstärkter Rahmen und die integrierte Hebeöse ermöglichen eine sichere Kranhandhabung für müheloses Umstellen innerhalb der Werkstatt. Dieser Wagen wurde für Langlebigkeit und Flexibilität entwickelt und sorgt dafür, dass Ihr Schweißplatz immer aufgeräumt und einsatzbereit ist.

**Verwenden Sie immer die empfohlene Gasflaschengröße, um eine sichere und optimale Leistung zu gewährleisten.*



Volle Kontrolle in Ihrer Hand

Von ergonomischem Komfort bis hin zu flexibler Bewegung – die Brennerreihe von CenTIG Pro wurde entwickelt, um Schweißern die volle Kontrolle zu geben – für lange Schichten, komplexe Winkel und präzise Ergebnisse.

Ergonomie trifft Ausdauer

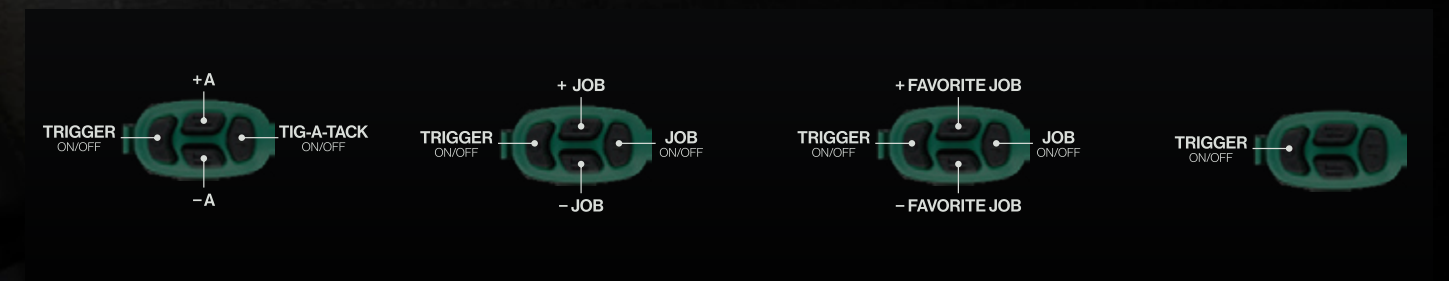
Beim WIG-Schweißen sind oft unzählige repetitive Bewegungen erforderlich. Durch die Optimierung der Handergonomie reduzieren die Brenner TIG Ergo und TIG Adjust die Ermüdung und minimieren das Risiko von arbeitsbedingten Verletzungen. Das Sortiment reicht von kompakten luftgekühlten bis hin zu leistungsstarken wassergekühlten Modellen, sodass für jede Aufgabe das passende Gerät zur Verfügung steht.

Mit WIG Adjust gewinnen Schweißer eine unvergleichliche Flexibilität – der Brennerkörper kann in jede Richtung gedreht werden und bietet so auch in schwierigen Positionen völlige Freiheit. Er ist auf Langlebigkeit ausgelegt und hält den wiederholten Einstellungen stand, die anspruchsvolle WIG-Anwendungen erfordern.



Steuerung per Fingertipp mit Steuereinheiten

Kombinieren Sie Ihren Brenner mit einer Steuereinheit und passen Sie die Schweißparameter direkt am Griff fein an. Schweißer können sich ganz auf die Schweißnaht konzentrieren, unnötige Bewegungen vermeiden und präzise Einstellungen vornehmen, ohne das Werkstück verlassen zu müssen. Dank intuitiver Tastenfelder und Drehknöpfe sind die Steuereinheiten schnell zu bedienen – montieren Sie sie einfach ohne Werkzeug am Griff und passen Sie Ihre Konfiguration an jede Aufgabe an.



Technische Daten

	CenTIG Pro 300 DC		CenTIG Pro 300 AC/DC		CenTIG Pro 400 DC		CenTIG Pro 400 AC/DC	
Strombereich, DC	3-300 A		3-300 A		3-400 A		3-400 A	
Strombereich, AC	3-300 A		3-300 A		3-400 A		3-400 A	
Strombereich, MMA	15-300 A		15-300 A		15-400 A		15-400 A	
Netzspannung +/- 15 %	3 x 400 V		3 x 400 V		3 x 400 V		3 x 400 V	
Sicherung	16/32 A		16/32 A		32 A		32 A	
Netzstrom, effektiv	15.3 A 15.8 A		15.3 A 15.8 A		19.6 A 20.1 A		19.6 A 20.1 A	
Netzstrom, max.	17.3 A 17.8 A		17.3 A 17.8 A		25.3 A 26 A		25.3 A 26 A	
Leistung, 100%	10.9 kVA 10.9 kVA		10.9 kVA 10.9 kVA		14 kVA 13.9 kVA		14 kVA 13.9 kVA	
Leistung, max.	12.3 kVA 12.3 kVA		12.3 kVA 12.3 kVA		18.1 kVA 18 kVA		18.1 kVA 18 kVA	
Wirkungsgrad	89%		86 %		89 %		86 %	
Leistungsfaktor	87		87		91		91	
	WIG	MMA	WIG	MMA	WIG	MMA	WIG	MMA
Einschaltdauer 100 %/40 °C	300 A / 22 V	270 A / 30.8 V	300 A / 22 V	270 A / 30.8 V	360 A / 24.4 V	330 A / 33.2 V	360 A / 24.4 V	330 A / 33.2 V
Einschaltdauer 60 %/40 °C	300 A / 22 V	300 A / 32 V	300 A / 22 V	300 A / 32 V	400 A / 26 V	390 / 35.6 V	400 A / 26 V	390 A / 35.6 V
Einschaltdauer max. 40 °C	300 A / 100% / 22 V	300 A / 70% / 32 V	300 A / 100% / 22 V	300 A / 70% / 32 V	400 A / 60% / 36 V	400 / 55% / 36 V	400 A / 60% / 26 V	400 A / 55% / 36 V
Anwendungsklasse	S/CE							
Schutzklasse	IP23S							
Normen	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-3, EN/IEC60974-10 CLASS A							

	CenTIG Pro 300 DC		CenTIG Pro 300 AC/DC		CenTIG Pro 400 DC		CenTIG Pro 400 AC/DC	
Abmessungen*	Luft	Wasser	Luft	Wasser	Luft	Wasser	Luft	Wasser
Gewicht	36.5 kg	56.5 kg	40.5 kg	60.5 kg	36.5 kg	56.5 kg	40.5 kg	60.5 kg
Höhe	674 mm	902 mm	674 mm	902 mm	674 mm	902 mm	674 mm	902 mm
Breite**	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm	251 mm
Länge	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm	757 mm

*Maße ohne Transportwagen.
**Brennerhalter nicht im Lieferumfang enthalten – erhöht die Breite um 36 mm.

Änderungen vorbehalten.

	Kühleinheit
Kühlleistung (1 l/min), W	1700 W
Tankinhalt, Liter	5
Durchfluss, bar – °C – l/min	5 - 65 - 1
Druck max., bar	5
Länge	757 mm

Änderungen vorbehalten.



CenTIG Pro



Erfahren Sie mehr auf migatronik.com

52163057

Migatronik Schweißmaschinen GmbH
Sandusweg 12
35435 Wettenberg
Deutschland

Telefon: (+49) 0641/98284-0
Fax: (+49) 0641/98284-50
info@migatronik.de

MIGATRONIC