Pi

Wysokowydajne urządzenie inwertorowe do najbardziej wymagających zadań związanych ze spawaniem metodą TIG. Jest solidne, niezawodne i zapewnia stabilny łuk pozwalający uzyskać idealny rezultat.

Chłodzona wodą *lub* powietrzem

250, 350 *lub* 500 A

DC, DC HP *lub* AC/DC

MIGATRONIC

Sukces zależy od szczegółów

Pi to wydajne i trwałe urządzenie znane ze swojej niezawodności. Dla profesjonalnych spawaczy TIG Pi stanowi niezbędne narzędzie na stanowisku spawalniczym lub warsztacie montażowym. Używaj PI podczas wykonywania warstw przetopowych lub spawania rur ze stali niestopowej, stali nierdzewnej i aluminium.

Niezawodny partner

Pi to niezawodny partner w każdym warsztacie. Solidna konstrukcja, precyzyjne zajarzenie oraz stabilny przepływ prądu sprawiają, że jest ona preferowanym narzędziem dla wielu spawaczy TIG i osób nadzorujących. Sprawdza się doskonale podczas spawania rur i elementów ze stali nierdzewnej i aluminium w branżach spożywczej, farmaceutycznej, petrochemicznej oraz morskiej. Urządzenie spawalnicze Pi spełnia najwyższe standardy obowiązujące w tych sektorach.

Doskonałe spoiny TIG

Spawanie TIG polega na precyzji, dokładności i doskonale wykonanych spoinach. Z urządzeniem Pi w warsztacie spawacze TIG mogą zatroszczyć się o wszystkie szczegóły i uzyskać perfekcyjne wykończenie. Spawarka zachęca do stosowania zasad dobrego rzemiosła i pozwala użytkownikowi wykonywać produkty o wysokiej jakości.

Szybsze spawanie z pulsem

Przenieś wydajność na nowy poziom wykorzystując proces spawania pulsacyjnego. Używaj go do spawania cienkich blach o dowolnej grubości. Zapewnia to lepszą kontrolę nad jeziorkiem spawalniczym, eliminuje odpryski, a niski dopływ ciepła minimalizuje ryzyko uszkodzenia stali.

Pi
250 A

Pi 250

Pi to niezastąpiony pomocnik.

Wybierz 3-fazową Pi o mocy 250 A, jeśli potrzebujesz niezawodnego pomocnika do różnych prac spawalniczych metodą TIG. To uniwersalna i wydajna maszyna, która Cię nie zawiedzie. Wybierz model chłodzony powietrzem do lekkich prac, napraw, konserwacji i montażu. Chłodzony wodą do wymagających prac w profesjonalnym warsztacie. Jeśli kiedykolwiek wystąpi potrzeba spawania aluminium, wybierz model z funkcją AC/DC.

Masa
Od 23 kg

Chłodzenie
Powietrze lub woda

Panel sterowania
DC HP lub AC/DC

Zakres natężenia
5-250 A

Pi
350-500 A

Pi 350

Pi nadaje nowe znaczenie wydajności.

Wybierz Pi o mocy 350 A do wymagających zadań, do których jest niezbędna mocna i trwała maszyna. Poradzi sobie w najtrudniejszych warunkach – bez utraty wydajności. Wybierz model chłodzony powietrzem do lekkich prac lub chłodzony wodą do wymagających prac w profesjonalnych warsztatach. Jeśli kiedykolwiek wystąpi potrzeba spawania aluminium, wybierz model z funkcją AC/DC.

Masa
Od 31 kg

Chłodzenie
Powietrze lub woda

Panel sterowania
DC, DC HP lub AC/DC

Zakres natężenia
5-350 A

Pi 500

Pi przeniesie pracę w nowy wymiar.

Wybierz Pi o mocy 500 A, jeśli chcesz stworzyć coś wielkiego. Ze względu na wysokie natężenie Pi jest przeznaczona do ambitnych projektów. Chłodzona wodą maszyna to doskonały wybór do wymagających prac w profesjonalnych warsztatach skoncentrowanych na produkcji dużych serii. Używaj jej do spawania grubych elementów ze stali niestopowej i nierdzewnej. Jeśli kiedykolwiek wystąpi potrzeba spawania aluminium, wybierz model z funkcją AC/DC.

Masa
Od 68 kg

Chłodzenie
Woda

Panel sterowania
DC, DC HP lub AC/DC

Zakres natężenia
5-500 A

3 panele sterowania

dla pełnej kontroli

DC Basic

Panel sterowania do spawania metodą TIG DC (prąd stały) z zajarzeniem HF- wysokiej częstotliwości.

Panel jest przeznaczony do modeli Pi 350 i 500 stosowanych najczęściej do wymagających prac i spawania grubych blach bez pulsu. Do stali niestopowej nierdzewnej.

DC HP

Panel sterowania do spawania metodą DC z funkcją PULS i zajarzeniem HF - wysokiej częstotliwości. Panel jest przeznaczony do modeli Pi 250-500, które są preferowane do spawania pulsacyjnego blach oraz do zastosowań wymagających wysokiej jakości wykończenia.

Wszystkie funkcje pulsu są kontrolowane na środkowej części panelu sterowania. Każda funkcja ma własny przycisk, co ułatwia jej włączanie/wyłączanie lub dostosowywanie parametrów.

AC/DC

Panel sterowania do spawania metodą TIG AC (prądem przemiennym) z funkcją PULS i zajarzeniem HF - wysokiej częstotliwości. Panel jest przeznaczony do modeli Pi 250-500 do zastosowań, w których preferuje się spawanie pulsacyjne, oraz tam, gdzie zachodzi konieczność spawania aluminium. Wszystkie funkcje AC są kontrolowane na przednim panelu sterowania.

Na wszystkich panelach w lewym górnym rogu jest wyświetlany cykl spawania z poszczególnymi fazami procesu, które można regulować, np. wstępny przepływ gazu, natężenie początkowe, narastanie/opadanie natężenia prądu i końcowy przepływ gazu.

4 funkcje

do wydajnego spawania

Łączenie TIG-A-Tack

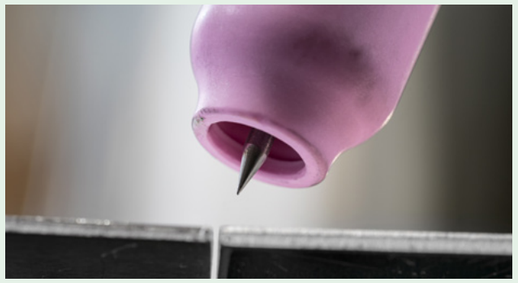
TIG-A-Tack to półautomatyczny proces pozwalający wykonywać ekstremalnie małe i precyzyjne połączenia w austenitycznej stali nierdzewnej. Zazwyczaj wykonuje się je bez gazu osłonowego. Niezwykle małe punkty połączenia nie są widoczne w końcowej spoinie. Korzystaj z funkcji TIG-A-Tack do szybkiego sczepiania blach.

Intelligent Gas Control (IGC®)

Z funkcją IGC® urządzenie za każdym razem używa odpowiedniej ilości gazu do spawania. Mając odpowiednią ochronę gazową unika się powstawania porowatych oraz zanieczyszczonych spoin. IGC® ogranicza liczbę usterek spowodowanych niewystarczającym przepływem gazu lub jego turbulencjami. Popraw jakość spoin, jednocześnie ograniczając koszty gazu. IGC® to funkcja opcjonalna.

Synergy Plus – spawanie pulsacyjne

Synergy Plus to synergiczna funkcja pulsu do spawania DC. Dźwięk pulsu sterowanego częstotliwością może być męczący. Z funkcją Synergy Plus wszystkie dysharmonijne tony Hz są filtrowane, a maszyna optymalnie dobiera częstotliwość do natężenia. Poprawia to komfort pracy, ograniczając hałas w środowisku produkcyjnym.



Wstępne nagrzewanie wolframu

Ta funkcja spawania AC umożliwia automatyczne wstępne nagrzewanie elektrod wolframowych w celu uzyskania optymalnego zajarzenia. Gwarantuje tym samym niezawodne zajarzenie oraz stabilny łuk. Prowadzi to do znacznego ograniczenia zużycia elektrody wolframowej, szczególnie w przypadku elektrod o dużej średnicy wolframu.

Tworzenie idealnie czystych połączeń w wymagających branżach

Dążenie spawaczy do uzyskania precyzyjnych spoin w branżach farmaceutycznej, spożywczej, napojów i petrochemicznej to poważna sprawa. Celem jest wykonanie higienicznych połączeń ograniczających ryzyko wzrostu bakterii. Prowadzi się tu częste kontrole jakości, zwracając uwagę na każdy szczegół. Surowe wymogi prawne w tych branżach wymagają od spawaczy najwyższych umiejętności i doskonałych narzędzi.

Pi: Niezbędne narzędzie do wykonywania wysokiej jakości spoin w branżach spożywczej, farmaceutycznej i petrochemicznej

Proces spawania metodą TIG charakteryzuje się precyzją i czystością. Jest to ważne podczas produkcji urządzeń do przetwarzania żywności, napojów lub produktów medycznych, ponieważ pomaga zachować trwałość stosowanej stali.

Każda spoina zwiększa ryzyko osłabienia odporności na korozję, przez co spawacze zwracają szczególną uwagę na czystość powierzchni i unikanie zanieczyszczeń. Spawarki Pi opracowano w celu zminimalizowania tego ryzyka, co jest szczególnie ważne w zastosowaniach, w których nawet najdrobniejsze zanieczyszczenie może mieć poważne konsekwencje.

Ze spawarkami Pi spełnisz najbardziej rygorystyczne wymogi jakościowe

Urządzenia Pi mogą pracować w miejscach o ograniczonej przestrzeni i pod różnymi kątami, przez co są niezwykle uniwersalne. Spełniają standardy branżowe, udostępniając spawaczom niezbędne funkcje do wykonywania końcowych produktów zgodnych z najbardziej rygorystycznymi wymogami jakości. Maszyny Pi są również bardzo przyjazne dla użytkownika. Można je łatwo skonfigurować i obsługiwać, co pozwala spawaczom skoncentrować się na pracy bez konieczności martwienia się o skomplikowane ustawienia lub trudności techniczne.

Inwestując w maszyny Pi, masz gwarancję bezpieczeństwa i wydajności procesu produkcyjnego. Ze względu na wysoką precyzję, czystość spoin oraz uniwersalność, spawarki Pi to niezbędne narzędzia dla każdego spawacza pracującego w branży spożywczej, farmaceutycznej i petrochemicznej.

PRZYPADEK – GLOBAL BOILER REPAIR – BRANŻA MORSKA

Inteligentne spawanie zwiększające niezawodność

Niezawodność i szybkość to krytycznie ważne czynniki dla Global Boiler Repair A/S – duńskiej firmy obsługującej kotły w branży morskiej. Aby utrzymać swoją wiodącą pozycję na rynku, firma polega wyłącznie na spawarkach Migatronic, w tym 35 Pi 350.

Pi 350
35 szt.
Aktywne spawarki

365
Praca non-stop, przez cały rok

24/7
Noc i dzień – zawsze w gotowości

°C -25/+70
Ekstremalne warunki pracy

Niezawodność to ważny czynnik

Od 2011 roku firma Global Boiler Repair zajmuje się szybkim i wydajnym serwisowaniem kotłów dla międzynarodowej branży morskiej. Ich doświadczeni spawacze wykonują prace naprawcze kotłów na statkach na całym świecie. 365 dni w roku, 24 godziny na dobę. Według Caspera H. Thygesena, kierownika działu w Global Boiler, wysoki stopień niezawodności i szybkość to niezbędne czynniki dla działalności firmy. Właśnie dlatego polega ona na wyłącznie na spawarkach od Migatronic:

„Rozwiązania spawalnicze Migatronic wyróżniają się wysoką trwałością oraz łatwą obsługą bez obniżania wydajności spawania. Tym samym optymalizują efektywność naszych spawaczy, co jest bardzo ważne, ponieważ w naszej branży liczy się każda minuta”.

Czas to pieniądz

Global Boiler stale inwestuje w nowe urządzenia spawalnicze od Migatronic. Obecnie 30 spawaczy zatrudnionych w firmie ma do dyspozycji około 100 spawarek – wszystkie z logo Migatronic. Według Caspera H. Thygesena w branży morskiej czas ma największe znaczenie:

„Statek wyłączony z użytku może kosztować przedsiębiorstwo żeglugowe ponad 100 000 USD dziennie. Z tego powodu czas jest ważnym czynnikiem w naszej branży, a niesprawna spawarka może prowadzić do poważnych konsekwencji. Na szczęście z Pi 350 nie musimy się martwić o niezawodność naszych maszyn. Mamy pewność, że nasi spawacze mają pod ręką odpowiedni sprzęt, który pozwoli im pracować przez długi czas i w trudnych warunkach”.

„Wykonując naprawy, nasze ekipy muszą być w stanie pracować w trudnych warunkach i temperaturach od minus 25 stopni Celsjusza do 60-70 stopni Celsjusza. Bez względu na okoliczności, Pi 350 poradzi sobie bez trudu. Spawanie z mocą 350 A to wymagające zadanie. Przetestowaliśmy model Pi 350 do granic możliwości w naszej pracy i jesteśmy bardzo zadowoleni z wyników.”

Casper H. Thygesen, Global Boiler Repair

Najwyższa jakość obsługi

Dzięki rozwiązaniom spawalniczym Migatronic świadczymy najwyższą jakość obsługi. To samo dotyczy firmy Global Boiler, która ze względu na globalny charakter działalności, wymaga od nas międzynarodowej umowy serwisowej:

„Obsługa firmy Migatronic jest wyjątkowa, a jej oddziały są zawsze gotowe zapewnić szybkie oraz wydajne serwisowanie i konserwację. Firma Migatronic jest zawsze w pobliżu za pośrednictwem globalnej sieci punktów serwisowych i podwykonawców – od Singapuru i Chin, po Panamę i USA. Taki poziom obsługi jest wyjątkowy i niezbędny dla każdej globalnej firmy jak nasza”, **mówi Casper H. Thygesen.**

Przedstawiamy ergonomiczny uchwyt spawalniczy

Uchwyty spawalnicze TIG

Swoboda we wszystkich kierunkach

Spawanie metodą TIG obejmuje wiele powtarzających się ruchów. Ze względu na zoptymalizowaną ergonomię uchwytu spawacze mogą pracować w bezpieczniejszych i bardziej komfortowych warunkach z mniejszym ryzykiem odniesienia urazów związanych z pracą.

Uchwyty spawalnicze TIG Ergo i TIG Adjust opracowano z myślą o ergonomii i swobodzie ruchu. Gama obejmuje różne modele – od niewielkich modeli chłodzonych powietrzem, po chłodzone wodą modele do wymagających prac.

Gama elastycznych uchwytów spawalniczych TIG Adjust umożliwia spawaczom obrócenie korpusu palnika w dowolnym kierunku. Są one niezwykle odporne i wytrzymują częste regulacje wymagane w zależności od danego zadania związanego ze spawaniem metodą TIG.

Moduły sterujące

Znajdź idealną regulację

Dodaj moduły sterujące do uchwytu TIG, aby regulować parametry spawania na rękojeści. Spawacze mogą precyzyjnie dostroić ustawienia bez konieczności przebywania bezpośrednio obok spawarki.

Moduły sterujące są przydatne dla spawaczy TIG, dla których liczy się każdy szczegół. Mogą oni szybko zapoznać się z możliwościami sterowania i przy ich użyciu dokonywać precyzyjnej regulacji. To zdalne sterowania pomagają spawaczom skupić uwagę na pracy i eliminują czynniki rozpraszające.

Znajdź moduł, który najlepiej pasuje do Twoich zadań spawalniczych i zamontuj go w rkojeści bez konieczności używania jakichkolwiek narzędzi.

Specyfikacja techniczna

	Pi 250 DC HP | AC/DC	**Pi 350** DC | DC HP | AC/DC	**Pi 500** DC | DC HP | AC/DC
Zakres natężenia (MIG)	5-250 A	5-350 A	5-500 A
Napięcie prądu +/÷ 15%	3 × 400 V	3 × 400 V	3 × 400 V
Bezpiecznik typu C	10 A	25 A	32 A
Natężenie prądu, skuteczne	7,1 A | 7,3 A	18 A | 18 A | 17,3 A	26,1 A | 26,1 A | 27,2 A
Natężenie prądu, maks.	13,0 A | 10,3 A	23,1 A | 23,1 A | 22,7 A	33,7 A | 33,7 A | 35,1 A
Zasilanie, 100%	4,9 kVa | 5,0 kVa	12,5 kVa | 12,5 kVa | 12,0 kVa	18,1 kVa | 18,1 kVa | 18,8 kVa
Zasilanie, maks.	9,0 kVa | 7,1 kVa	16,0 kVa | 16,0 kVa | 15,7 kVa	23,3 kVa | 23,3 kVa | 24,2 kVa
Napięcie jałowe	95 V	95 V	95 V
Moc jałowa	9 W | 9 W	9 W | 9 W | 13 W	6 W | 6 W | 8 W
Wydajność	87% | 81%	80% | 80% | 88%	91% | 91% | 87%
Współczynnik mocy	0,94 | 0,94	0,93 | 0,93 | 0,86	0,93 | 0,93 | 0,89
Cykl roboczy 100%/20°C (TIG)	180 A	340 A	475 A
Cykl roboczy 60%/20°C (TIG)	220 A | 210 A	350 A	500 A
Cykl roboczy maks./20°C (TIG)	-	350 A/95 V	500 A/80 V
Cykl roboczy 100%/40 °C (TIG)	170 A/16,8 V	300 A/22 V | 290 A/21,6 V	420 A/26,8 V
Cykl roboczy 60 %/40 °C (TIG)	200 A/18 V | 200 A/18 V	350 A/24 V	500 A/30 V
Cykl roboczy maks./40 °C (TIG)	250 A/40 %/20 V | 250 A/40 %/20 V	350 A/60%/24 V	500 A/60%/30 V
Klasa użytkowa	S/CE | S/CE/CCC	S/CE/CCC	S/CE/CCC
Klasa ochrony	IP 23	IP 23	IP 23
Normy		EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-2. EN/IEC60974-3. EN/IEC60974-10. Klasa A	
Wymiary (bez podwozia) (wys. x szer. dł.)		550 mm × 250 mm × 640 mm | 550 mm × 250 mm × 640 mm | 980 mm × 545 mm × 1090 mm	
Masa (bez podwozia)	23 kg | 25 kg	31 kg | 31 kg | 72 kg	68 kg | 68 kg | 77 kg

Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian.

	Jednostka chłodząca MCU 1000 Osobna do 200/250	**Jednostka chłodząca MCU 1100** Osobna do 350	**Jednostka chłodząca MCU** Zintegrowana w 350/500
Wydajność chłodzenia 1 l/min	900 W	1200 W	1200 W
Pojemność zbiornika	2,5 l	3,5 l	3,5 l
Maks. ciśnienie w układzie chłodzenia	3 bar	3 bar	3 bar
Przepływ	1,2 bar, 60°C, 1,75 l/min	1,2 bar, 60°C, 1,75 l/min	1,2 bar, 60°C, 1,75 l/min
Wymiary (wys. x szer. dł.)	270 mm × 220 mm × 520 mm	270 mm × 240 mm × 560 mm	-
Masa	15 kg	16,5 kg	-

Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian.

Serwis zapewniany przez naszą dużą sieć serwisową

Nasza sieć autoryzowanych partnerów serwisowych w Europie jest gotowa do wsparcia produkcji spawalniczej. Autoryzowani Partnerzy Serwisowi wyszkolili techników serwisowych, którzy są uprawnieni do wykonywania profesjonalnego serwisu i konserwacji. Znają oni Państwa spawarkę, a ich samochody serwisowe są wypełnione oryginalnymi częściami zamiennymi, urządzeniami do pomiaru i testowania kalibracji.

Odwiedź stronę migatronic.com/service, aby znaleźć partnera serwisowego w okolicy.

Rozszerz gwarancję na Pi

Kupując Migatronic, masz pewność, że produkty charakteryzują się wysoką jakością. Do 2-letniego okresu gwarancji na nowe spawarki można dodać jej rozszerzenie do 5 lat.

Aby zachować rozszerzoną gwarancję, wymagana jest coroczna kontrola serwisowa.

Zarejestruj nowo zakupioną maszynę Pi na stronie migatronic.com/warranty, nie później niż 30 dni od daty zakupu. Wówczas zostanie przyznana 5-letnia gwarancja na wybrane komponenty.

52303056

Pi

Dowiedz się więcej na migatronic.com

Migatronic CZ a.s.
Tolstého 474/2
415 03 Telplice 3
Republika Czeska

Tel.: (+42) 0417 570 660
www.migatronic.pl

MIGATRONIC