

Pi

Vysoce výkonné invertorové svářečky pro nejnáročnější svařování TIG. Jsou robustní, spolehlivé a poskytují stabilní oblouk pro dokonalé svary.



Chlazení vodou *nebo*
plynem

200, 250, 350 *nebo*
500 A

DC, DC HP *nebo*
AC/DC

MIGATRONIC

Když úspěch závisí na detailech

Pi je výkonná a odolná svářečka, která je známa svojí spolehlivostí. Pro profesionální svářeče TIG je svářečka Pi základním nástrojem v dílně i na montáži. Použijte ji pro svařování kořene i krycích vrstev z uhlíkové a nerezové oceli nebo hliníku.

Věrný partner

Svářečka Pi je v dílně věrným partnerem. Robustní design, přesné zapalování a stabilní hoření oblouku z ní činí první volbu pro mnoho svářečů TIG a technologií svařování. Vyniká při svařování nerezových a hliníkových trubek a nádob pro průmyslová odvětví, jako je potravinářský, farmaceutický, petrochemický a lodní průmysl. Svářečka Pi snadno dokáže splnit vysoké standardy kvality stanovené těmito průmyslovými odvětvími.

Ohromující svar TIG

U svařování TIG jde o preciznost, přesnost a perfektně provedené svary. Pokud budete mít v dílně svářečku Pi, mohou se specializovaní svářeči TIG starat o detaily a zároveň dosáhnout ohromujících svarů. Podporuje dobré řemeslné zpracování a umožňuje uživateli dodávat vysoce kvalitní svařované produkty.

Rychlejší svařování s pulzem

Zvyšte svou produktivitu ještě více pomocí pulzního procesu. Použijte pulzní svařování pro svařování tenkých plechů a tabulových plechů. Poskytuje lepší kontrolu nad svarovou lázní, nedochází k žádným rozstříkům a nízký příkon tepla minimalizuje riziko poškození oceli.

Pi 200

Tento Pi je skvělý chlapík.

Pokud potřebujete skvělého a věrného partnera pro svařování plechů malých tlouštěk, vyberte si jednofázovou svářečku Pi s 200 A. Zvolte plynové chlazení pro nenáročné použití, opravy, údržbu a montáž. Pro náročné použití ve vytižených dílnách zvolte chlazení vodou. Pokud budete někdy potřebovat svařovat hliník, zvolte AC/DC.



Hmotnost
Od 22 kg

Chlazení
Plyn nebo voda

Ovládací panel
DC HP nebo AC/DC

Rozsah proudu
5–200 A

Pi
200–250 A

Pi 350

Tento Pi se rozhodně práce nebojí.

Pro náročné úkoly, které vyžadují výkonné a odolné zařízení, si zvolte Pi s 350 A. Zvládne náročné podmínky průmyslového svařování. Zvolte plynové chlazení pro nenáročné použití a chlazení vodou pro náročné použití ve vytižených dílnách. Pokud budete někdy potřebovat svařovat hliník, zvolte AC/DC.



Hmotnost
Od 31 kg

Chlazení
Plyn nebo voda

Ovládací panel
DC, DC HP nebo AC/DC

Rozsah proudu
5–350 A

Pi
350–500 A



Pi 250

Tento Pi je váš spojenec.

Pokud potřebujete spolehlivého a pracovitého spojence pro různá svařování TIG, vyberte si třífázovou svářečku Pi s 250 A. Je to všestranné a talentované zařízení, které vás nezlame. Zvolte plynové chlazení pro nenáročné použití, opravy, údržbu a montáž. Pro náročné použití ve vytižených dílnách zvolte chlazení vodou. Pokud budete někdy potřebovat svařovat hliník, zvolte AC/DC.

Hmotnost
Od 23 kg

Chlazení
Plyn nebo voda

Ovládací panel
DC HP nebo AC/DC

Rozsah proudu
5–250 A



Pi 500

Pi do těžkého průmyslu.

Zvolte Pi s 500 A, pokud chcete dosáhnout něčeho velkého. Pi 500 má vysoký výkon a vodní chlazení a je perfektní volbou pro náročné použití ve vytižených dílnách s vysokou úrovní výroby. Použijte ji pro tlusté plechy z uhlíkové a nerezové oceli. Pokud budete někdy potřebovat svařovat hliník, zvolte AC/DC.

Hmotnost
Od 68 kg

Chlazení
Voda

Ovládací panel
DC, DC HP nebo AC/DC

Rozsah proudu
5–500 A

3 ovládací panely

pro efektivní ovládání



DC Basic

Řídící panel pro TIG DC svařování bez pulzace.

Panel je určený pro svařečky Pi 350 a 500, kde je nejběžnější náročné použití a svařování tlustých plechů bez pulzu. Pro uhlíkovou a nerezovou ocel.



DC HP

Řídící panel pro TIG DC svařování s možností pulzace. Panel je určený pro svařečky Pi 200-500, kde je u plechu preferováno pulzní svařování a kde je důležitá povrchová úprava.

Všechny pulzní funkce se ovládají pomocí prostředního sloupce tlačítek. Každá funkce má své vlastní tlačítko, takže ji lze snadno zapnout/vypnout nebo upravit její parametry.



AC/DC

Řídící panel pro TIG AC/DC svařování s možností pulzace. Panel je určený pro svařečky Pi 200-500, kde je preferován pulz, a pro případy, kdy potřebujete svařovat hliník. Všechny funkce AC se ovládají pomocí vyhrazených tlačítek.

Na všech panelech je vlevo nahoře zobrazen svařovací cyklus s přidruženými prvky, u kterých je možné provádět úpravy, např. předfuk plynu, startovací proud, náběh, doběh a dofuk plynu.

4 funkce

pro efektivní svařování



Fixace TIG-A-Tack

TIG-A-Tack je poloautomatický proces, který provádí mimořádně malé a přesné fixace u austenitické nerezové oceli. Obvykle je možné se obejít bez plynu na ochranu kořene. Velmi malé fixační body jsou ve výsledném svaru neviditelné. Proces TIG-A-Tack použijte pro rychlé stehové svary u plechů.



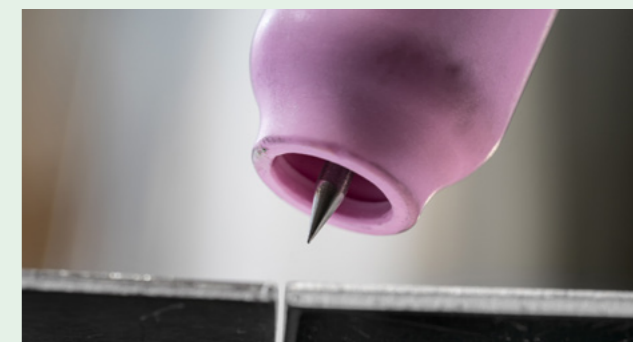
Synergy Plus – pulzní svařování

Synergy Plus je synergická pulzní funkce pro svařování DC. Zvuk frekvenčně řízeného pulzu může být stresující. Díky funkci Synergy Plus jsou všechny disharmonické tóny (frekvence) odfiltrovány a zařízení bude vydávat čisté kovové tóny. Snížením hluku ve výrobě se tak zlepšuje pracovní prostředí.



Intelligent Gas Control (IGC®)

Díky funkci IGC® svařečka vždy používá správné množství plynu pro každý svar. Pokud máte optimální ochranu plynu, vyhnete se poréznosti a nečistým svarům. IGC® snižuje riziko poruch způsobených nedostatečným průtokem plynu nebo turbulencí plynu. Zlepšete kvalitu svaru a zároveň snížíte účet za plyn. IGC® je volitelná funkce.



Předehřívání wolframu

Tato funkce AC svařování zajišťuje automatické předehřívání wolframových elektrod pro dosažení optimálního zapálení. Vytváří spolehlivé zapálení a stabilní oblouk. Výrazně se sníží opotřebení wolframové elektrody, zejména u velkých průměrů wolframu.

Vytváření hygienických spojů pro náročná průmyslová odvětví

Snaha svářečů o přesnost jejich svarů ve farmaceutickém, potravinářském, nápojovém a petrochemickém průmyslu je nikdy nekončící proces. Hlavním cílem je vytvoření hygienických spojů se sníženým rizikem růstu bakterií. Kontrola kvality je prováděna často a s ohledem na každý detail. Přísné zákonné požadavky v těchto odvětvích vyvíjejí tlak na řemeslnou zručnost svářečů a jejich vybavení.



Pi: Základní nástroj pro vysoce kvalitní svary v potravinářském, farmaceutickém a petrochemickém průmyslu

Svařování TIG je známo svou přesností a čistotou. To je důležité při výrobě vybavení pro zpracování potravin, nápojů nebo zdravotnických potřeb, protože pomáhá udržovat integritu použité oceli.

U každého svaru existuje riziko snížení odolnosti vůči korozi, proto se svářeči snaží o dosažení čistých povrchů, aby se zabránilo kontaminaci. Svářečky Pi jsou navrženy tak, aby tato rizika minimalizovaly, což je zásadní tam, kde i minimální kontaminace může mít vážné následky.

Díky svářečkám Pi můžete splnit přísné požadavky na kvalitu

Svářečky Pi mohou pracovat ve stísněných prostorech a pod různými úhly, díky čemuž jsou velmi všestranné. Plně splňují průmyslové standardy tím, že svářečům poskytují základní

funkce pro dosažení finálního produktu, který splňuje přísné požadavky na kvalitu. Svářečky Pi také nabízejí vysokou úroveň uživatelské přívětivosti. Snadno se nastavují a používají, což svářečům umožňuje soustředit se na svou práci, aniž by se museli starat o složité nastavování nebo technické potíže.

Investicí do svářeček Pi můžete zajistit bezpečný a efektivní výrobní proces. Díky tomu, že svářečky Pi mohou nabídnout přesnost, čistotu a všestrannost, jsou základním nástrojem pro každého svářeče pracujícího v potravinářském, farmaceutickém a petrochemickém průmyslu.

Inteligentní svařování zvyšuje spolehlivost

Spolehlivost a rychlost jsou kritickými faktory pro dánskou společnost Global Boiler Repair A/S, která se zabývá servisem kotlů určených pro lodní dopravu. K udržení své vedoucí pozice na trhu se společnost spoléhá výhradně na svářečky od společnosti Migatronik, včetně 35 svářeček Pi 350.



Pi 350
35 ks

Aktivní svařovací stroje

365

Nepřetržitá práce po celý rok

24/7

Ve dne a v noci – vždy k dispozici

°C -25 / +70

Extrémní pracovní prostředí

Spolehlivost je zásadním faktorem

Společnost Global Boiler Repair poskytuje od roku 2011 rychlý a efektivní servis kotlů pro mezinárodní odvětví lodní dopravy. Jejich zkušenosti svařiči zajišťují servis kotlů na lodích po celém světě. 365 dní v roce a 24 hodin denně. Podle Caspera H. Thygesena, vedoucího oddělení společnosti Global Boiler, je vysoká spolehlivost a rychlost zásadními faktory pro podnikání společnosti Global Boiler, a proto se společnost spoléhala výhradně na svářečky od společnosti Migatronik:

„Svařovací řešení společnosti Migatronik se vyznačují vysokou úrovní odolnosti a uživatelskou přívětivostí, aniž by došlo ke snížení výkonu svařování. Tímto způsobem optimalizují efektivitu našich svařičů, což je v našem odvětví, kde je čas rozhodující, velmi důležité.“

Čas jsou peníze

Společnost Global Boiler neustále investuje do nových svářeček od společnosti Migatronik. Dnes má 30 svářeček společnosti k dispozici přibližně 100 svářeček – všechny mají značku Migatronik. Podle Caspera H. Thygesena je časová efektivita v námořním průmyslu zásadní:

„Lodí, která je mimo provoz, může stát lodní společnost více než 100 000 USD denně. Proto je čas v našem odvětví zásadním faktorem a porouchané svářečky mohou mít závažné následky. Naštěstí se u svářeček Pi 350 nemusíme o spolehlivost bát. Jsme přesvědčeni, že naši svařiči mají vždy po ruce to správné vybavení, aby mohli pracovat po dlouhou dobu a v náročných podmínkách.“



„Během oprav musí být naše týmy schopny práce v náročných podmínkách a při teplotách v rozsahu od -25 stupňů Celsia až po 60-70 stupňů Celsia. Pi 350 to zvládne bez ohledu na okolnosti. Svařování při 350 A je náročný úkol. Svářečky Pi 350 jsme naší práci otestovali na maximum a s výsledkem jsme velmi spokojeni.“

Casper H. Thygesen, Global Boiler Repair



Dokonalý servis

Každé svařovací řešení společnosti Migatronik je provázeno dokonalým servisem. Totéž platí pro společnost Global Boiler, která z důvodu svého globálního působení vyžaduje celosvětovou servisní smlouvu:

„Služby společnosti Migatronik jsou výjimečné a její servisní týmy jsou vždy připraveny poskytnout rychlý a efektivní servis a údržbu. Prostřednictvím své celosvětové sítě servisních stanic a subdodavatelů je společnost Migatronik vždy nablízku – od Singapuru a Číny po Panamu a USA. Tento druh úrovně služeb je pozoruhodný a nezbytný pro globální společnost, jako je ta naše,“ říká Casper H. Thygesen.

Seznamte se s ergonomickým svařovacím hořákem



Hořáky pro TIG svařování

Zažijte svobodu v rozsahu 360 stupňů

TIG svařování vyžaduje mnoho opakujících se pohybů. Díky optimalizaci ergonomie ruky svářeči pracují v bezpečnějším a pohodlnějším pracovním prostředí a snižuje se riziko pracovních úrazů.

Svařovací hořáky TIG Ergo a TIG Adjust jsou navrženy s důrazem na ergonomii a pohyblivost. Nabídka zahrnuje různé modely – od malých plynem chlazených až po vysoce výkonné vodou chlazené modely.

S řadou flexibilních hořáků TIG Adjust mohou svářeči otáčet tělem hořáku libovolným směrem. Je mimořádně odolný a zvládne opakované úpravy, které různé úkoly svařování TIG vyžadují.

Dálkové regulace

Provedte dokonalé nastavení

Přidejte ke svému hořáku TIG řídicí jednotku dálkové regulace a budete moci upravovat parametry svařování na rukojeti. Svářeči mohou přesně doladit nastavení, aniž by byli přímo u svářečky.

Řídicí jednotky dálkové regulace jsou užitečné pro svářeče TIG, kterým záleží na každém detailu. Mohou se rychle seznámit s tlačítky a ovládacím knoflíkem a najít tak správná nastavení. Jednotky dálkové regulace mohou svářečům pomoci zůstat soustředění a odstranit rušivé vlivy.

Vyberte si jednotku dálkové regulace, která nejvíce vyhovuje vašim specifickým svařovacím úkolům, a vyměňte ji na rukojeti hořáku bez použití jakýchkoli nástrojů.

Technické specifikace

	Pi 200 DC HP AC/DC	Pi 250 DC HP AC/DC	Pi 350 DC DC HP AC/DC	Pi 500 DC DC HP AC/DC
Rozsah proudu (MIG)	5–200 A	5–250 A	5–350 A	5–500 A
Síťové napětí +/- 15 %	1 × 230 V	3 × 400 V	3 × 400 V	3 × 400 V
Pojistka typu C	16 A	10 A	25 A	32 A
Proud činný	17,5 A 18,6 A	7,1 A 7,3 A	18 A 18 A 17,3 A	26,1 A 26,1 A 27,2 A
Proud max.	24,3 A 26 A	13,0 A 10,3 A	23,1 A 23,1 A 22,7 A	33,7 A 33,7 A 35,1 A
Výkon, 100%	4,0 kVA 4,3 kVA	4,9 kVA 5,0 kVA	12,5 kVA 12,5 kVA 12,0 kVA	18,1 kVA 18,1 kVA 18,8 kVA
Výkon, max.	5,6 kVA 6,0 kVA	9,0 kVA 7,1 kVA	16,0 kVA 16,0 kVA 15,7 kVA	23,3 kVA 23,3 kVA 24,2 kVA
Napětí naprázdno	95 V	95 V	95 V	95 V
Výkon naprázdno	15 W 17 W	9 W 9 W	9 W 9 W 13 W	6 W 6 W 8 W
Účinnost	85 % 80 %	87 % 81 %	80 % 80 % 88 %	91 % 91 % 87 %
Účinník	0,90 0,93	0,94 0,94	0,93 0,93 0,86	0,93 0,93 0,89
Zatěžovatel 100 % / 20 °C (TIG)	170 A 160 A	180 A	340 A	475 A
Zatěžovatel 60 % / 20 °C (TIG)	210 A 200 A	220 A 210 A	350 A	500 A
Zatěžovatel max. / 20 °C (TIG)	-	-	350 A / 95 V	500 A / 80 V
Zatěžovatel 100 % / 40 °C (TIG)	150 A / 16 V 140 A / 15,6 V	170 A/16,8 V	300 A / 22 V 290 A / 21,6 V	420 A / 26,8 V
Zatěžovatel 60 % / 40 °C (TIG)	170 A / 16,8 V	200 A/18 V 200 A/18 V	350 A / 24 V	500 A / 30 V
Zatěžovatel max. / 40 °C (TIG)	200 A / 40 % / 18 V	250 A/40 %/20 V 250 A/40 %/20 V	350 A / 60 % / 24 V	500 A / 60 % / 30 V
Aplikační třída	S/CE	S/CE S/CE/CCC	S/CE/CCC	S/CE/CCC
Třída krytí	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Normy	EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-3. EN/IEC60974-10. Třída A		EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-2. EN/IEC60974-3. EN/IEC60974-10. Třída A	
Rozměry (bez vozíku) (v×š×d)	360×220×520 mm		550×250×640 mm 550×250×640 mm 980×545×1090 mm	
Hmotnost (bez vozíku)	22 kg 24 kg	23 kg 25 kg	31 kg 31 kg 72 kg	68 kg 68 kg 77 kg

Vyhrazujeme si právo na změny.

	MCU 1000 Samostatně pro 200/250	MCU 1100 Samostatně pro 350 DC	MCU Integrovaný v 350/500
Výkon chlazení	900 W	1200 W	1200 W
Objem nádrže	2,5 l	3,5 l	3,5 l
Max. tlak v chladičím systému	3 bar	3 bar	3 bar
Průtok	1,2 bar, 60 °C, 1,75 l/min.	1,2 bar, 60 °C, 1,75 l/min.	1,2 bar, 60 °C, 1,75 l/min.
Rozměry (v×š×d)	270×220×520 mm	270×240×560 mm	-
Hmotnost	15 kg	16,5 kg	-

Vyhrazujeme si právo na změny.

Získejte servis od naší rozsáhlé servisní sítě

Naše síť autorizovaných servisních partnerů po celé Evropě je připravena podpořit vaši výrobu v oblasti svařování. Autorizovaní servisní partneři mají vyškolené servisní techniky, kteří jsou certifikováni k provádění profesionálního servisu a údržby. Vaše svařovací zařízení dobře znají a jejich servisní vozy jsou plně originálních náhradních dílů a kalibračního, měřicího a testovacího zařízení.

Navštivte migatron.com/service a vyhledejte nejbližšího servisního partnera.

Prodlužte si záruku na zařízení Pi

Při nákupu zařízení společnosti Migatron si můžete být jisti, že získáte vysoce kvalitní produkty. Kromě záruční doby 2 roky na nové svářečky si můžete záruku prodloužit až na 5 let.

Pro zachování prodloužené záruky je vyžadována každoroční servisní kontrola.

Zaregistrujte své nově zakoupené zařízení Pi na migatron.com/warranty nejpozději do 30 dnů od data nákupu. Následně získáte až pětiletou záruku na vybrané komponenty.



Pi



Zjistěte více na migatronik.com

Migatronik CZ a.s.
Tolstého 474/2
415 03 Teplice 3
Česká republika

Telefon: (+420) 411 135 600
Fax: (+45) 96 500 601
migatronik@migatronik.cz

MIGATRONIC