

Automig

Pålitliga MIG/MAG-svetsmaskiner designade för reparationsarbeten inom bilindustrin. Testad och betrodd av proffs. Med alla funktioner och funktioner som behövs för autoreparationssvetsning.



Kompakt
matarverk

Luftkyllning

230, 270 eller
300 ampere

Grafisk
kontrollpanel

MIGATRONIC



Ta modigt på sig det stora ansvaret för bilreparationer

Automig är en synergisk invertersvetsmaskin designad för bilreparationer. Den lever helt upp till biltillverkarnas standarder för svets- och hårdlödningsprocesser i höghållfast stål, rostfritt stål och aluminium. Mekaniker och plåtslagare i alla möjliga karosverkstäder kommer att kunna leverera bra svetsar med en Automig.

Kör alltid säkert

Rena och starka svetsar är avgörande för att upprätthålla integriteten hos alla fordon efter reparationer. Vår främsta prioritet är att se till att reparerade bilar säkert kan skickas tillbaka till trafiken. De måste också leva upp till biltillverkarnas standarder och bilägarnas förväntningar på säkerhet – även efter en reparation. Automig tar modigt på sig det ansvaret.

Hur man gör starka svetsar

Automig har alla funktioner och svetsprogram som behövs för korrekt bearbetning av t.ex. höghållfast stål och aluminium. Korrekt bearbetning säkerställer att bilreparationer inte i onödan försämrar materialets korrosionsbeständighet. Processerna MIG-lödnings, puls och dubbelpuls sammanfogar alla material vid lägre temperaturer jämfört med traditionell MIG/MAG-svetsning. Den skonsamma bearbetningen håller materialen starka.

Använd vår kunskap väl

Vårt samarbete med ståltillverkare, gasleverantörer och biltillverkare ger värdefull kunskap om material, gassammansättningar, sammanfogningsprocesser och affärstrender. Vi använder den kunskapen för att utveckla svetsutrustning som lever upp till biltillverkarnas standarder. Automig är resultatet. Det ger verkstäder en god chans att förbli konkurrenskraftiga i en ständigt föränderlig och extremt innovativ bransch.

Automig 230

Jag är redo när du är.

Välj att använda 230 ampere för enkla svetsuppdrag för autoreparationer i små eller oberoende verkstäder. Maskinen är enkel att justera och redo att svetsa när mekanikerna behöver det.



Trådmatning
Kompakt utförande

Pulsprocess
Inte tillgänglig

Kyling
Luft

Strömområde
15-230 A

Automig
Kompakt utförande



Trådmatning
Kompakt utförande

Pulsprocess
Frivillig

Kyling
Luft

Strömområde
15-270 A

Automig 270

En äkta klassiker.

En klassisk svetsmaskin djupt rotad i bilreparationsbranschen. Välj att använda 270 ampere för att få enhetliga svetsresultat för återkommande reparationsuppgifter eller om du behöver den valfria puls-funktionen.

Använd puls för svetsning eller lödning i extremt tunna material och aluminium. Maskinen är enkel att justera och passar behoven för professionell autoreparationssvetsning i auktoriserade eller oberoende verkstäder.

Automig 300 Pulse

Avancerat, inte komplicerat.

Detta är vår tekniskt mest avancerade svetsmaskin för att reparera bilar och bygga upp bilkarosser. Trots framsteg är den enkel att använda och är 100 % anpassad till reparationsverkstädernas krav.

Mekaniker och plåtslagare kommer att kunna leverera häpnadsväckande svetsar enligt biltillverkarnas instruktioner. Välj upp till 300 ampere om du behöver uppfylla de högsta standarderna för sammanfogningsprocesser inom bilreparationsbranschen.

Välj en DUO- eller TRIO-version för enkel omkoppling mellan svets- och lödningssoperationer utan att behöva byta slang, tråd, tråddrivrullar och gas.



Kompakt utförande
Enkel/DUO/TRIO trådmatare

Pulsprocess
Standard

Kyling
Luft

Strömområde
15-300 A

Automig
Kompakt utförande



Grafiskt kontrollpanel

Den grafiska kontrollpanelen är intuitiv att navigera och enkel att använda för både bilmekaniker och professionella plåtslagare.

Skräddarsydd efter mekanikernas behov

Användare med begränsad erfarenhet av digitala svetsmaskinsdisplayer kommer snabbt att förstå denna enkla design. Det är lätt att växla mellan svetsning och hårdlödning och att hitta rätt svetsprogram för specifika material.

När operatören har valt DC eller puls/dubbel puls och ställt in typ av material, tråddiameter och gas, väljer svetsmaskinen automatiskt det lämpligaste svets- eller MIG-lödprogrammet.

Uppdatering via SD-kort

När du vill uppdatera din svetsmaskin görs det som en mjukvaruuppdatering via SD-kort. Du kan uppdatera din maskin under hela dess livslängd.

Lås specifika inställningar

Använd ett låskort för att låsa kontrollpanelen i två nivåer. Lås specifika inställningar för att säkerställa att ingen gör onödiga eller felaktiga justeringar. Det säkerställer att du använder samma inställningar för återkommande svetsar. Låskortet är en valfri funktion.



Var fantastisk med svetsning och lödning

Moderna bilar består av olika typer av stål, som måste bearbetas på lämpligaste sätt för att undvika förlust av styrka vid uppvärmning i sammanfogningsprocessen. Därför är det viktigt för verkstäder att ha tillgång till de sammanfogningsprocesser som biltillverkarna kräver.

MIG-lödning

Hårdlödning av galvaniserat stål är den skonsammaste processen när det gäller värmeförlust till arbetsstycket eftersom endast tillsatsmaterialet smälter, inte basmetallen. Resultatet är ett stort underhåll av materialet vad gäller korrosion och hållfasthet och det minskar behovet av efterbehandling av distorsion av plåtar och profiler.

Dubbelpuls (DUO Plus)

Dubbelpuls är en avancerad pulsfunktion som matar utfyllnadstråden med en pulserande ström. Resultatet är bättre kontroll över ljusbågen och inga svetsstänk. Det säkerställer bevarande av styrka och yta på plattor och profilrör. Det gör att plåtslagare kan styra ljusbågen mer exakt än vid vanlig svetsning och lödning. Dubbelpuls är en tillvalsfunktion.

Aluminiumsvetsning

Vissa biltillverkare använder både aluminium och stål i samma bil, vilket ställer höga krav på svetsutrustningen. Aluminium kräver specifika Al-svetsprogram och pulsprocess för att få bästa resultat.



Stegsvetsning

Stegsvetsning är en halvautomatisk häftningsfunktion. Bestäm ljusbågstid och paustid för en svets. Trådmätningssystemet kommer sedan att mata tråd med hög precision i dina definierade sekvenser. Använd den för svetsar med ett mellanrum mellan två plåtar, det vill säga fyrkantiga stumfogar i tunna plåtar.

Punktsvetsning

Punktsvetsning används för att bestämma båg tiden i sekunder för en specifik svets. Det säkerställer att varje häftpunkt eller svets har samma storlek genom hela svetsen. Använd den för överlappsfogar eller kälsvetsar i plåtplåtar.

Intelligent Gas Control (IGC®)

Använd rätt mängd gas för varje svets, förhindra överförbrukning och få långsiktiga besparingar.

Ju högre strömstyrka och ju större svetsbad, desto mer gas behöver du. En traditionell ventil vet inte detta, men IGC® gör det. Gassynergiledningar är förinställda för gas och typ av tråd. Det ser till att din svetsbassäng alltid är perfekt skyddad.

När du alltid har det optimala gasskyddet blir det inga hål, porer eller orena svetsar. Minska risken för fel som skapas av otillräckligt gasflöde eller gasturbulens.

Förbättra svetskvaliteten och minska din gasräkning på samma gång. IGC® är en tillvalsfunktion.

MigaMemory (MigaMEM)

Spara upp till fem av dina mest använda inställningar och återkalla dem snabbt när du behöver. Det sparar tid och kommer att säkerställa högsta möjliga standard för specifika svetsar. Den är särskilt användbar för återkommande svetsuppgifter.

MigaLog

Håll koll på dina svetsdata och kunna dokumentera ditt arbete. Beräkna din uppgiftsutförandetid per återkommande svets. Använd den för att analysera din svetsproduktion, t.ex. att samla in data för dokumentation och verifiering. MigaLog är en valfri funktion.

Slangpaket

Smart Torch Moduler

Lägg till en Smart Torch-modul till din brännare och kunna justera svetsparametrar vid handtaget. Svetsare kan finjustera inställningarna exakt utan att vara precis bredvid svetsmaskinen. Denna gadget är för svetsare som kräver noggrannhet och precision i bågjusteringar eller om de svetsar i sekvenser.

TWIST 30° slangpaket

TWIST 30°-brännarna är utvecklade speciellt för aluminiumtrådar. Graden av svanhalsen reduceras från standarden 45° till 30°. Svetsare kommer att uppleva en jämn och stabil trådmatning, färre fel på grund av foderfel och färre byten av liners. Svetsning med aluminium blir mindre riskabelt och mer tillförlitligt.

MIG-A-Twist slangpaket

Håll dig i ergonomiskt korrekta arbetsställningar när du svetsar i olika positioner med MIG-A-Twist-brännare. Svetsare vrider den vridbara svanhalsen, inte handen, och kan lätt leda ficklampan till den perfekta vinkeln. Det görs enkelt utan att använda verktyg.

Service

Beställ service via vårt stora servicenätverk

Vårt nätverk av auktoriserade servicepartners finns i hela Sverige och står redo att stötta din svetsproduktion. Våra auktoriserade servicepartners har utbildade servicetekniker som är certifierad att utföra service och underhåll professionellt. De kan din svetsmaskin och deras servicefordon är fullutrustade med originalreservdelar och utrustning för kalibrering, mätning och tester.

Besök migatronic.com/service och hitta närmaste servicepartner

Utöka garantin på din Automig

Förutom två (2) års garanti för ny svetsutrustning kan du även utöka garantin upp till fem (5) år. Registrera din nyinköpta Automig på migatronic.com/warranty senast 30 dagar från inköpsdatum. Du får då upp till 5 års garanti på utvalda komponenter.



Tekniska specifikationer

	Automig 230	Automig 270	Automig 300 Pulse (single)
Amperområde (MIG), A	15-230	15-270	15-300
Nettspänning +/- 15 % (50-60Hz), V	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Sikring, A	10/16	10/16	10/16
Nettström, effektiv, A	7.2	8.5	8.5
Nettström, max., A	10.5	13.2	15.3
Ström, 100 %, kVA	4.9	5.9	5.8
Ström, maks, kVA	7.2	9.1	10.6
Tomgangsspänning, V	50-60	50-60	50-60
Effekt tomgang, W	30	30	11
Effekt	88	88	86
Effektfaktor	0.94	0.95	0.93
Intermittens 100% /20°C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 24.2	250 / 26.5
Intermittens maks /20°C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	300 / 60 / 29.0
Intermittens 100% /40°C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 24.2	200 / 24.0
Intermittens 60% /40°C (MIG), A/%/V	205 / 24.3	210 / 24.5	230 / 25.5
Intermittens maks /40°C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	300 / 20 / 29.0
Standard	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		
Skyddsklass	IP23S	IP23S	IP23S
Mått (exkl. vagn) (H x B x L), mm	675 x 250 x 738	675 x 250 x 738	838 x 443 x 1003
Vikt, kg (exkl. vagn)	32.5	32.5	49

Automig



Läs mer om Automig på migatronic.com

Migatronic Svetsmaskiner AB

Tomasgårdsvägen 13 B
441 39 Alingsås
Sverige

Telefon: +46 031 44 00 45
info@migatronic.se

MIGATRONIC