

# Automig

Megbízható MIG/MAG hegesztőgépek az autóiparban végzett javítási munkákhoz. Szakemberek által tesztelt és megbízható. Az autójavító hegesztéshez szükséges összes tulajdonsággal és funkcióval.



Kompakt  
kialakítás

Léghütéses

230, 270 vagy  
300 amper

Grafikus  
panel

**MIGATRONIC**





# Bátran vállalja az autójavítás nagy felelősségét

Az Automig egy szinergikus inverteres hegesztőgép, amelyet autójavításra terveztek. Teljesen megfelel az autógyártók nagy szakítószilárdságú acél, rozsdamentes acél és alumínium hegesztési és keményforrasztási eljárásaira vonatkozó szabványainak. Mindenféle karosszériaműhely szerelői és lakatosai nagyszerű hegesztéseket tudnak majd készíteni az Automig segítségével.

## Mindig biztonságosan vezessen

A tiszta és erős hegesztések létfontosságúak minden jármű épségének megőrzéséhez javítás után. Elsődleges feladatunk, hogy a megjavított autót biztonságosan vissza lehessen küldeni a forgalomba. Meg kell felelniük az autógyártók elvárásainak és az autótulajdonosok biztonsággal kapcsolatos elvárásainak – javítás után is. Az Automig bátran vállalja ezt a felelősséget.

## Hogyan készítsünk erős hegesztéseket

Az Automig minden olyan funkciót és hegesztőprogramot tartalmaz, amelyek szükségesek pl. nagy szakítószilárdságú acél és alumínium. A megfelelő előkészítés biztosítja, hogy az autójavítások ne rontsák szükségtelenül az anyag korrózióállóságát. A MIG-forrasztás, az impulzus és a dupla impulzus eljárások mindegyike alacsonyabb hőmérsékleten köti össze az anyagokat, mint a hagyományos MIG/MAG-hegesztés. Ez a kíméletes feldolgozás megőrzi az anyagok erősségét.

## Használja jól tudásunkat

Az acélgyártókkal, gázbeszállítókkal és autógyártókkal való együttműködésünk értékes ismereteket nyújt az anyagokról, a gázösszetételről, az összekapcsolási folyamatokról és az üzleti trendekről. Ezt a tudást felhasználjuk olyan hegesztőberendezések kifejlesztésére, amelyek megfelelnek az autógyártók szabványainak. Automig az eredmény. Jó esélyt ad a javítóműhelyeknek arra, hogy versenyképesek maradjanak a folyamatosan változó és rendkívül innovatív iparágban.



## Automig 230

# Készen áll, ha te is.

Válaszd a 230 amperes változatot az egyszerű automatikus javítási hegesztési feladatokhoz kis vagy független műhelyekben. A gép egyszerűen beállítható, és bármikor használatra kész, amikor a szerelőknek szüksége van rá.



Huzaladagolás  
Kompakt kialakítás

Impulzus folyamat  
Nem elérhető

Hűtés  
Levegő

Áramtartomány  
15-230 A

**Automig**  
Kompakt kialakítás



Huzaladagolás  
Kompakt kialakítás

Impulzus folyamat  
Választható

Hűtés  
Levegő

Áramtartomány  
15-270 A

## Automig 270

# Egy igazi klasszikus.

Klasszikus hegesztőgép, amely mélyen gyökerezik az autójavító iparban. Válassza a 270 amper használatát, hogy egyenletes hegesztési eredményeket kapjon az ismétlődő javítási feladatoknál, vagy ha szüksége van az opcionális impulzus funkcióra.

Használjon impulzusos hegesztést vagy keményforrasztást rendkívül vékony anyagoknál és alumíniumnál. A gép egyszerűen beállítható, és megfelel a hivatalos vagy független műhelyekben végzett professzionális autójavító hegesztési igényeknek.

## Automig 300 Pulse

# Haladó, de nem bonyolult.

Ez a technológiailag legfejlettebb hegesztőgépünk autók javításához és karosszériák építéséhez. A fejlődés ellenére könnyen használható, és 100%-ban a javítóműhelyek igényeihez igazodik.

A szerelők és a lakatosok elképesztő hegesztéseket tudnak majd készíteni az autógyártók utasításai szerint. Válasszon akár 300 amper is, ha meg kell felelnie az autójavítási ipar legmagasabb szabványainak.

Válasszon egy DUO vagy TRIO változatot a hegesztési és keményforrasztási műveletek közötti egyszerű átkapcsoláshoz anélkül, hogy munkakábelt, huzaltoló görgőket és gázt kellene cserélnie.



Kompakt kialakítás  
Single/DUO/TRIO huzalelőtoló

Impulzus folyamat  
Standard

Hűtés  
Levegő

Áramtartomány  
15-300A

**Automig**  
Kompakt kialakítás





# Grafikus vezérlőpanel

A grafikus kezelőpanel intuitív módon navigálható, és könnyen használható mind az autószerelők, mind a profeszionális fémlémez munkások számára.

## A szerelők igényeire szabva



Azok a felhasználók, akik korlátozott tapasztalattal rendelkeznek a digitális hegesztőgép kijelzőjével kapcsolatban, gyorsan megértik ezt az egyszerű kialakítást. Könnyű váltani a hegesztés és a keményforrasztás között, és megtalálni a megfelelő hegesztési programot az egyes anyagokhoz.

Miután a kezelő kiválasztotta a DC vagy impulzus/kettős impulzus és beállította az anyag típusát, a huzalátmérőt és a gázt, a hegesztőgép automatikusan kiválasztja a legmegfelelőbb hegesztési vagy MIG-forrasztási programot.

## Frissítés SD-kártyán keresztül



Ha frissíteni szeretné hegesztőgépét, az SD-kártyán keresztül szoftverfrissítésként történik. Gépét a teljes élettartama alatt frissítheti.

## Adott beállítások zárolása



Használjon zárkártyát a vezérlőpanel két szinten történő lezárásához. Zárolja az egyes beállításokat, hogy megbizonyosodjon arról, hogy senki sem végez szükségtelen vagy rossz beállításokat. Ez biztosítja, hogy ugyanazokat a beállításokat használja az ismétlődő hegesztéseknél. A zárkártya opcionális funkció.





# Végezzen csodálatos heesztést vagy keményforrasztást

A modern autók különböző típusú acélokól állnak, amelyeket a legmegfelelőbb módon kell feldolgozni, hogy elkerüljük az összeillesztési folyamat során felmelegített szilárdságvesztést. Ezért fontos, hogy a javítóhelyek hozzáférjenek azokhoz az összekapcsolási folyamatokhoz, amelyeket az autógyártók igényelnek.

## MIG-forrasztás

A horganyzott acél keményforrasztása a legkíméletesebb eljárás a munkadarab hőbevitelének szempontjából, mivel csak a töltőanyag olvad meg, az alapfém nem. Az eredmény az anyag kiváló korróziós és szilárdsági karbantartása, valamint csökkenti a lemezek és profilok deformációinak utókezelésének szükségességét.

## Dupla impulzus (DUO Plus)

A Dupla impulzus egy fejlett impulzus funkció, amely pulzáló árammal táplálja a töltőhuzalt. Az eredmény az ív jobb szabályozása és a hegesztési fröccsenés hiánya. Biztosítja a lemezek és profilcsövek szilárdságának és felületének megőrzését. Lehetővé teszi a fémlemez-munkások számára az ív pontosabb irányítását, mint a hagyományos hegesztésnél és keményforrasztásnál. A dupla impulzus opcionális funkció.

## Alumínium hegesztés

Egyes autógyártók alumíniumot és acélt is használnak ugyanabban az autóban, ami komoly követelményeket támaszt a hegesztőberendezéssel szemben. Az alumínium speciális AI hegesztési programokat és impulzusos eljárást igényel a legjobb eredmény eléréséhez.



## Lépcsős hegesztés

A lépcsős hegesztés egy félautomata fűzési funkció. Határozza meg a hegesztési varrat ívbekapcsolási idejét és szünet idejét. A huzaladagoló rendszer ezután nagy pontossággal adagolja a huzalt az Ön által meghatározott sorrendben. Használja két lemez közötti hézaggal rendelkező hegesztésekhez, azaz vékony lemezek tompavarratához.

## Ponthegesztés

A ponthegesztést arra használják, hogy meghatározzák az ívbekapcsolási időt másodpercben egy adott hegesztéshez. Biztosítja, hogy minden kötési pont vagy hegesztés azonos méretű legyen a teljes varratban. Használja átlapoló illesztésekhez vagy sarokvarratokhoz fémlemezekben.

## Intelligent Gas Control (IGC®)

Használjon megfelelő mennyiségű gázt minden hegesztéshez, elkerülje a túlfogyasztást és hosszú távú megtakarítást érjen el.

Minél nagyobb az áramerősség és minél nagyobb a hegesztőmedence, annál több gázra van szüksége. Egy hagyományos szelep ezt nem tudja, de az IGC® igen. A gázsínenergia vezetékek előre be vannak állítva a gázhoz és a vezeték típusához. Biztosítja, hogy hegesztőmedencéje mindig tökéletesen védett legyen.

Ha mindig az optimális gázvédelemmel rendelkeznek, nem lesznek lyukak, pórusok vagy szennyezett hegesztési varratok. Csökkentse az elégtelen gázáramlás vagy gáz-turbulencia által okozott meghibásodások kockázatát.

Egyszerre javítja a hegesztési varrat minőségét és csökkenti a gázszámlát. Az IGC® opcionális szolgáltatás.

## MigaMemory (MigaMEM)

Mentse el akár öt leggyakrabban használt beállítását, és gyorsan előhívja őket, amikor csak szükséges. Időt takarít meg, és biztosítja a lehető legmagasabb színvonalat az egyes hegesztéseknél. Kifejezetten hasznos az ismétlődő hegesztési feladatoknál.

## MigaLog

Kövesse nyomon hegesztési adatait, és dokumentálja munkáját. Számítsa ki a feladat végrehajtási idejét ismétlődő hegesztésenként. Használja a hegesztési termelés elemzésére, pl. adatokat gyűjteni a dokumentációhoz és az ellenőrzéshez. A MigaLog egy opcionális szolgáltatás.



# Pisztolyok

## Smart Torch modulok

Adj hozzá egy Smart Torch modult a pisztolyához, és állítsa be a hegesztési paramétereit a fogantyúnál. A hegesztők pontosan beállíthatják a beállításokat anélkül, hogy közvetlenül a hegesztőgép mellett lennének. Ez a modul olyan hegesztők számára készült, akiknek nagyfokú pontosságra van szükségük az ívbeállításoknál, vagy ha hegesztenek sorozatban.

## TWIST 30° pisztolyok

A TWIST 30°-os pisztolyokat kifejezetten alumíniumhuzalokhoz fejlesztették ki. A pisztolyok szöge a standard 45°-ról 30°-ra csökken. A hegesztők sima és stabil huzaladagolást tapasztalnak, kevesebb a huzalvezető miatti hiba, és kevesebb a huzalvezető csere. Az alumíniummal végzett hegesztés kevésbé kockázatos és megbízhatóbb.

## MIG-A Twist® pisztolyok

Maradjon ergonomiailag helyes munkahelyzetben, amikor a MIG-A-Twist pisztolyokkal különböző pozíciókban hegeszt. A hegesztők a forgatható pisztolyokat csavarják, nem a kezüket, és könnyedén a tökéletes szögbe tudják vezetni a pisztolyt. Könnyen elvégezhető szerszámok használata nélkül.

# Szerviz

## Kiterjedt szervizhálózattal rendelkezünk

Hivatalos Szervizpartnerekből álló hálózatunk Európa-szerte készen áll a hegesztési gyártás támogatására. Hivatalos Szervizpartnereinknél képzett szerviztechnikusok dolgoznak, akik tanúsítvánnyal rendelkeznek a hegesztőberendezések professzionális szervizelésére és karbantartására terén. Jól ismerik hegesztőgépedet és szervizjarműveik eredeti pótalkatrészekkel, valamint kalibrációs mérő- és vizsgálóberendezésekkel vannak megtöltve.

Látogass el a [migatron.com/service](http://migatron.com/service) weboldalra a hozzád közel lévő szervizpartner kikereséséhez

## Hosszabbítsd meg Automig készüléked garanciáját

Az új hegesztőgépek 2 éves garanciáján túl a garancia akár 5 évre is meghosszabbítható. Regisztráld újonnan megvásárolt Automig készülékedet a [migatron.com/warranty](http://migatron.com/warranty) weboldalon a vásárlás dátumától számított 30 napon belül. Ezt követően készüléked kiválasztott alkatrészei 5 év garanciának örvendhetnek.



# Műszaki adatok

	Automig 230	Automig 270	Automig 300 Pulse (single)
Gamma di corrente (MIG), A	15-230	15-270	15-300
Tensioni di rete +/- 15%, (50-60 Hz) V	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Fusibile, A	10/16	10/16	10/16
Corrente di rete, effettiva, A	7.2	8.5	8.5
Corrente di rete, massima, A	10.5	13.2	15.3
Alimentazione, 100%, kVA	4.9	5.9	5.8
Alimentazione, massima, kVA	7.2	9.1	10.6
Voltaggio circuito aperto, V	50-60	50-60	50-60
Potenza, circuito aperto, W	30	30	11
Efficienza	88	88	86
Fattore di potenza	0.94	0.95	0.93
Ciclo di lavoro 100%/20 °C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 24.2	250 / 26.5
Ciclo di lavoro massimo/20 °C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	300 / 60 / 29.0
Ciclo di lavoro 100%/40 °C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 24.2	200 / 24.0
Ciclo di lavoro 60%/40 °C (MIG), A/%/V	205 / 24.3	210 / 24.5	230 / 25.5
Ciclo di lavoro massimo/40 °C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	300 / 20 / 29.0
Szabványok	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		
Védettségi osztály	IP23S	IP23S	IP23S
Méreték (kivéve targonca) (M x Szé x H), mm	675 x 250 x 738	675 x 250 x 738	838 x 443 x 1003
Súly, kg (kivéve targonca)	32.5	32.5	49

# Automig



Tudjon meg többet az Automig a [migatronic.com](http://migatronic.com) oldalon

52280039

**Migatronic Kereskedelmi Kft.**

Futó utca 35-37. 6. emelet  
1082 Budapest  
Magyarország

Telefonszám: +36 70 630 0604  
[info@migatronic.hu](mailto:info@migatronic.hu)

**MIGATRONIC**