

Automig

Postes de soudage MIG/MAG fiables conçus pour les travaux de réparation dans l'industrie automobile. Testé et approuvé par des professionnels. Avec toutes les caractéristiques et fonctions nécessaires pour le soudage de réparation automatique.



Dévidoir
compact

Refroidissement
par air

230, 270 ou
300 ampères

Panneau graphique

MIGATRONIC



Assumer courageusement la grande responsabilité de la réparation automobile

L' Automig est une machine à souder à onduleur synergique conçue pour la réparation automobile. Il répond pleinement aux normes des constructeurs automobiles pour les procédés de soudage et de brasage des aciers à haute résistance, de l'inox et de l'aluminium. Les mécaniciens et les tôliers de toutes sortes d'ateliers de carrosserie pourront réaliser de superbes soudures avec un Automig.

Conduisez toujours en toute sécurité

Des soudures propres et solides sont essentielles pour maintenir l'intégrité de tout véhicule après les réparations. Notre principale priorité est de nous assurer que les voitures réparées peuvent être remises en circulation en toute sécurité. Ils doivent également être à la hauteur des normes des constructeurs automobiles et des attentes des propriétaires de voitures en matière de sécurité, même après une réparation. L' Automig assume courageusement cette responsabilité.

Comment faire des soudures solides

L' Automig dispose de toutes les fonctions et programmes de soudage nécessaires pour un traitement correct, par ex. acier à haute résistance et aluminium. Un traitement correct garantit que les réparations automobiles n'aggravent pas inutilement la résistance à la corrosion du matériau. Les processus de brasage MIG, pulsé et double pulsé assemblent tous les matériaux à des températures plus basses par rapport au soudage MIG/MAG traditionnel. Ce traitement doux maintient les matériaux solides.

Faites bon usage de nos connaissances

Notre coopération avec les sidérurgistes, les fournisseurs de gaz et les constructeurs automobiles fournit des connaissances précieuses sur les matériaux, les compositions de gaz, les processus d'assemblage et les tendances commerciales. Nous utilisons ces connaissances pour développer des équipements de soudage conformes aux normes des constructeurs automobiles. L' Automig est le résultat. Cela donne aux ateliers de réparation une bonne chance de rester compétitifs dans une industrie en constante évolution et extrêmement innovante.

Automig 230

Je suis prêt dès que tu l'es.

Choisissez d'utiliser les 230 ampères pour de simples tâches de soudage de réparation automobile dans de petits ateliers ou des ateliers indépendants. La machine est simple à régler et prête à souder chaque fois que les mécaniciens en ont besoin.



Dévidoir
Design compact

Processus d'impulsion
Pas disponible

Refroidissement
Air

Plage de courant
15-230 A

Automig
Design compact



Dévidoir
Design compact

Processus d'impulsion
Optionnel

Refroidissement
Air

Plage de courant
15-270 A

Automig 270

Un vrai classique.

Une machine à souder classique profondément enracinée dans l'industrie de la réparation automobile. Choisissez d'utiliser les 270 ampères pour obtenir des résultats de soudage uniformes pour les tâches de réparation récurrentes ou si vous avez besoin de la fonction d'impulsion en option.

Utilisez l'impulsion pour le soudage ou le brasage de matériaux extrêmement fins et d'aluminium. La machine est simple à régler et répond aux besoins de soudage de réparation automobile professionnelle dans des ateliers agréés ou indépendants.

Automig 300 Pulse

Avancé, pas compliqué.

Il s'agit de notre machine à souder la plus avancée technologiquement pour la réparation de voitures et la construction de carrosseries. Malgré les progrès, il est facile à utiliser et s'adapte à 100 % aux exigences des ateliers de réparation.

Mécaniciens et tôliers pourront réaliser des soudures étonnantes selon les instructions des constructeurs. Choisissez jusqu'à 300 ampères si vous devez respecter les normes les plus élevées en matière de processus d'assemblage dans l'industrie de la réparation automobile.

Choisissez une version DUO ou TRIO pour basculer facilement entre les opérations de soudage et de brasage sans avoir à changer le tuyau, le fil, les galets d'entraînement du fil et le gaz.



Design compact
Dévidoir Simple/DUO/TRIO

Processus d'impulsion
Standard

Refroidissement
Air

Plage de courant
15-300 A

Automig
Design compact



Panneau de commande graphique

Le panneau de commande graphique est intuitif à naviguer et facile à utiliser pour les mécaniciens automobiles et les tôliers professionnels.

Adapté aux besoins des mécaniciens

Les utilisateurs ayant une expérience limitée des affichages de machines à souder numériques saisiront rapidement cette conception simple. Il est facile de basculer entre le soudage et le brasage et de trouver le bon programme de soudage pour des matériaux spécifiques.

Une fois que l'opérateur a choisi DC ou impulsion/double impulsion et défini le type de matériau, le diamètre du fil et le gaz, la machine à souder sélectionnera automatiquement le programme de soudage ou de brasage MIG le plus approprié.

Mise à jour via carte SD

Lorsque vous souhaitez mettre à jour votre poste à souder, cela s'effectue en tant que mise à jour logicielle via une carte SD. Vous pouvez mettre à jour votre machine tout au long de sa durée de vie.

Verrouiller des paramètres spécifiques

Utilisez une carte de verrouillage pour verrouiller le panneau de commande sur deux niveaux. Verrouillez des paramètres spécifiques pour vous assurer que personne ne procède à des réglages inutiles ou erronés. Il garantit que vous utilisez les mêmes paramètres pour les soudures récurrentes. La carte de verrouillage est une fonctionnalité facultative.



Soyez incroyable avec le soudage et le brasage

Les voitures modernes sont constituées de différents types d'acier, qui doivent être traités de la manière la plus appropriée pour éviter une perte de résistance lorsqu'ils sont chauffés lors du processus d'assemblage. C'est pourquoi il est important que les ateliers de réparation aient accès aux processus d'assemblage requis par les constructeurs automobiles.

Brasage MIG

Le brasage de l'acier galvanisé est le processus le plus doux en termes d'apport de chaleur à la pièce car seul le matériau d'apport fond, pas le métal de base. Le résultat est un excellent maintien du matériau en termes de corrosion et de résistance, et il réduit le besoin de post-traitement de la déformation des plaques et des profilés.

Double impulsion (DUO Plus)

La double impulsion est une fonction d'impulsion avancée qui alimente le fil d'apport avec un courant pulsatoire. Le résultat est un meilleur contrôle de l'arc et aucune projection de soudure. Il assure la préservation de la résistance et de la surface des plaques et des tubes profilés. Il permet aux tôliers de contrôler l'arc avec plus de précision que dans le soudage et le brasage ordinaires. La double impulsion est une fonction facultative.

Soudage aluminium

Certains constructeurs automobiles utilisent à la fois de l'aluminium et de l'acier dans la même voiture, ce qui sollicite fortement l'équipement de soudage. L'aluminium nécessite des programmes de soudage AI spécifiques et un processus d'impulsion pour obtenir le meilleur résultat.



Soudage par étapes

Le soudage par étapes est une fonction de pointage semi-automatique. Décidez du temps d'arc et du temps de pause pour un cordon de soudure. Le système d'alimentation en fil alimentera alors le fil avec une grande précision dans vos séquences définies. Utilisez-le pour les soudures avec un espace entre deux plaques, c'est-à-dire les joints bout à bout à rainure carrée dans les plaques minces.

Soudage par points

Le soudage par points est utilisé pour décider du temps d'arc en secondes pour une soudure spécifique. Il garantit que chaque point ou segment de soudure aura la même taille tout au long de la soudure. Utilisez-le pour les joints de chevauchement ou les soudures d'angle dans les plaques de tôle.

Intelligent Gas Control (IGC®)

Utilisez la bonne quantité de gaz pour chaque soudure, évitez la surconsommation et réalisez des économies à long terme.

Plus l'ampérage est élevé et plus le bain de soudure est grand, plus vous avez besoin de gaz. Une vanne traditionnelle ne le sait pas, mais IGC® le sait. Les lignes de synergie de gaz sont pré-réglées pour le gaz et le type de fil. Il garantit que votre bain de soudure est toujours parfaitement protégé. Lorsque vous avez toujours la protection optimale contre les gaz, il n'y aura pas de trous, de pores ou de soudures impures. Réduisez le risque de pannes créées par un débit de gaz insuffisant ou des turbulences de gaz.

Améliorez la qualité de la soudure et réduisez votre facture de gaz en même temps. IGC® est une fonctionnalité optionnelle.

MigaMémoire (MigaMEM)

Enregistrez jusqu'à cinq de vos paramètres les plus fréquemment utilisés et rappelez-les rapidement chaque fois que vous en avez besoin. Cela permet de gagner du temps et d'assurer les normes les plus élevées possibles pour des soudures spécifiques. Il est particulièrement utile pour les tâches de soudage récurrentes.

MigaLog

Gardez une trace de vos données de soudage et soyez en mesure de documenter votre travail. Calculez le temps d'exécution de votre tâche par soudure récurrente. Utilisez-le pour analyser votre production de soudage, par ex. pour collecter des données à des fins de documentation et de vérification. MigaLog est une fonctionnalité facultative.

Torches

Smart Torch Modules

Ajoutez un module Smart Torch à votre torche et soyez en mesure d'ajuster les paramètres de soudage au niveau de la poignée. Les soudeurs peuvent affiner les réglages avec précision sans être juste à côté de la machine à souder. Ce gadget est destiné aux soudeurs qui ont besoin d'exactitude et de précision des ajustements d'arc ou s'ils soudent en séquences.

TWIST 30° Torch

Les torches TWIST 30° sont développées spécifiquement pour les fils d'aluminium. Le degré du col de cygne est réduit de la norme 45° à 30°. Les soudeurs bénéficieront d'une alimentation en fil régulière et stable, moins d'erreurs dues à une défaillance de la gaine et moins de remplacements de gaines. Le soudage avec de l'aluminium devient moins risqué et plus fiable.

MIG-A-Twist Torch

Restez dans des postures de travail ergonomiques lorsque vous soudez dans différentes positions avec les torches MIG-A-Twist. Les soudeurs tordent le col de cygne rotatif, pas leur main, et peuvent facilement diriger la torche dans l'angle parfait. Cela se fait facilement sans utiliser d'outils.

Un service

Bénéficiez des services de notre vaste réseau de maintenance

Notre réseau de partenaires de maintenance agréés à travers l'Europe est prêt à vous aider dans votre soudage. Les partenaires de maintenance agréés disposent de techniciens formés et certifiés pour effectuer une maintenance et un entretien professionnel. Ils connaissent votre poste à souder et leurs véhicules de maintenance sont équipés de pièces de rechange d'origine, de matériel d'étalonnage et de test.

Rendez-vous sur migatron.com/service pour trouver votre partenaire de maintenance le plus proche.

Étendre la garantie de votre Automig

En plus de la période de garantie de 2 ans pour les nouveaux postes à souder, vous pouvez étendre la garantie jusqu'à 5 ans. Enregistrez votre Automig nouvellement acheté sur migatron.com/warranty au plus tard 30 jours après la date d'achat. Vous bénéficiez ensuite d'une garantie de 3 ou 5 ans sur certains composants.



Caractéristiques techniques

	Automig 230	Automig 270	Automig 300 Pulse (single)
Plage de courant (MIG), A	15-230	15-270	15-300
Tension secteur +/- 15 % (50-60 Hz), V	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Fusible, A	10/16	10/16	10/16
Courant secteur, effectif, A	7.2	8.5	8.5
Courant secteur, max., A	10.5	13.2	15.3
Puissance, 100 %, kVA	4.9	5.9	5.8
Puissance, max., kVA	7.2	9.1	10.6
Tension du circuit ouvert, V	50-60	50-60	50-60
Puissance circuit ouvert, W	30	30	11
Efficacité	88	88	86
Facteur de puissance	0.94	0.95	0.93
Cycle de fonctionnement 100 % /20 °C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 24.2	250 / 26.5
Cycle de fonctionnement max. /20 °C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	300 / 60 / 29.0
Cycle de fonctionnement 100 % /40 °C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 24.2	200 / 24.0
Cycle de fonctionnement 60% /40 °C (MIG), A/%/V	205 / 24.3	210 / 24.5	230 / 25.5
Cycle de fonctionnement max. /40°C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	300 / 20 / 29.0
Normes	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		
Classe de protection	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensions (hors chariot) (H x L x l), mm	675 x 250 x 738	675 x 250 x 738	838 x 443 x 1003
Poids, kg (hors chariot)	32.5	32.5	49

Automig



Rendez-vous sur migatronic.com pour en savoir plus

52220039

Migmatronic Equipment de Soudure S.A.R.L
Parc Avenir II
313 Avenue Marcel Merieux
69530 Brignais, France

Téléphone : (+33) 04 78 50 65 11
info@migatronic.fr

MIGATRONIC