

Torcia Push-Pull

Per un avanzamento stabile dei fili morbidi

La nuova torcia Push-Pull raffreddata ad acqua per saldatura MIG/MAG assicura un avanzamento preciso e stabile del filo di saldatura più morbido in officina, compreso l'alluminio.

Il prodotto riduce il rischio di spostamento laterale fuori dai rulli dei fili morbidi all'interno della torcia durante la saldatura. Il saldatore potrà sfruttare un avanzamento del filo di qualità estrema.

La torcia Push-Pull con modulo Smart Torch grafico garantisce un accesso immediato alla regolazione dei parametri di saldatura sull'impugnatura della torcia. Il display grafico consente ai saldatori di ottimizzare le impostazioni anche di un solo ampere, senza dover essere vicino alla saldatrice.

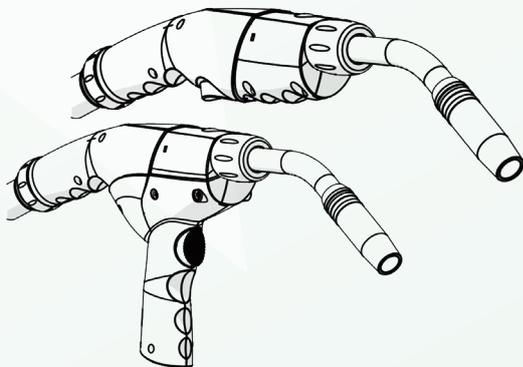
Tutte le macchine Sigma Select acquistate a partire da febbraio 2021 supportano le torce Push-Pull.

Applicazioni

La torcia è un'apparecchiatura essenziale per i saldatori professionisti che realizzano grandi strutture in alluminio nel settore marittimo e dei trasporti e per operazioni di saldatura su navi, treni, autobus, telai e camion cisterna.

Installazione plug & play

La saldatrice registra in automatico la torcia Push-Pull. L'utente non deve modificare alcuna impostazione o eseguire alcuna calibrazione.



Tutte le torce Push-Pull sono dotate di un'impugnatura supplementare per offrire una presa a pistola. Usare la torcia senza l'impugnatura in caso di saldature in passaggi stretti.



MIGATRONIC

Articolo n.

80890410	Push/Pull, FKS400, diritta, 10 m 1,2 U
80890411	Push/Pull, FKS400, curva, 10 m 1,2 U
80890415	Push/Pull, FKS400, diritta, 10 m 1,2 U <i>Incluso modulo Smart Torch grafico.</i>
80890416	Push/Pull, FKS400, curva, 10 m 1,2 U <i>Incluso modulo Smart Torch grafico.</i>

La torica Push-Pull è configurata per la saldatura dell'alluminio da 1,2 mm. È disponibile una vasta gamma di parti di ricambio per adattarsi a tutte le operazioni di saldatura.

Dati tecnici

Tipo di tensione del motore Pull:	tensione DC diretta
Velocità di avanzamento del filo:	0,5-24 m/min
Polarità degli elettrodi:	in genere positiva
Tipo di utilizzo della torcia:	manuale
Tipi di filo:	filì rotondi reperibili in commercio
Gas di protezione (DIN EN 439):	CO ₂ e gas misto M21

Dati generali della torcia conformità con EN 60974-7

Tipo:	FKS 400W
Raffreddamento:	acqua
Carico:	CO ₂ 400 A, M21 350 A
Ciclo di lavoro:	100%
Ø filo:	0,8-1,6 mm
Flusso del gas:	10-20 l/min
Temp. flusso max:	40 °C

Dati di raffreddamento:	
Flusso:	min. 1 l/min
Pressione del flusso:	min. 2,0 bar, max. 3,5 bar