

Torche Push-Pull

Pour un dévidage stable de fils souples

La nouvelle torche Push-Pull à refroidissement par eau pour le soudage MIG/MAG assurera un dévidage précis et stable du fil de soudage le plus souple de l'atelier, dont l'aluminium.

Il réduit le risque que les fils souples se déplacent latéralement hors des rouleaux à l'intérieur de la torche pendant le soudage. Le soudeur bénéficiera d'une qualité d'alimentation en fil extrêmement élevée.

Choisissez la torche Push-Pull avec un module graphique Smart Torch pour offrir un accès simplifié aux paramètres de soudage sur la poignée de la torche. Grâce à l'affichage graphique, les soudeurs peuvent effectuer des réglages précis, à un ampère près, sans être à côté du poste.

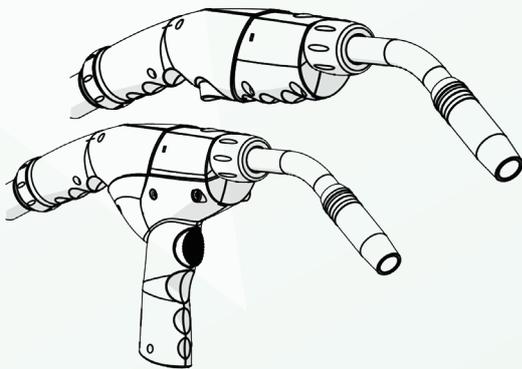
Toutes les machines Sigma Select achetées depuis février 2021 sont compatibles avec la torche Push-Pull.

Applications

La torche est un équipement essentiel pour les soudeurs professionnels qui assemblent de grandes structures en aluminium dans les secteurs maritimes et du transport, soudant des navires, des trains, des bus, des châssis et des camions-citernes

L'installation est prête à l'emploi

Le poste à souder enregistre automatiquement la torche Push-Pull. Il n'y a pas de paramètres à modifier ou d'étalonnage à effectuer par l'utilisateur.



Toutes les torches Push-Pull sont livrées avec une poignée supplémentaire pour bénéficier d'une poignée pistolet. Utilisez la torche sans la poignée lorsque vous soudez dans des endroits exigus.



MIGATRONIC

Article n°

80890410	Push/Pull, FKS400, droit, 10 m 1,2 U
80890411	Push/Pull, FKS400, courbé, 10 m 1,2 U
80890415	Push/Pull, FKS400, droit, 10 m 1,2 U. <i>Module graphique Smart Torch inclus.</i>
80890416	Push/Pull, FKS400, courbé, 10 m 1,2 U <i>Module graphique Smart Torch inclus.</i>

La torche Push-Pull est configurée pour souder de l'aluminium de 1,2 mm, mais une large gamme de pièces d'usure est disponible pour s'adapter à chaque tâche de soudage.

Données techniques

Tension du moteur Pull :	Courant continu
Vitesse du dévidage :	0,5-24 m/min
Polarité de l'électrode :	habituellement positive
Type d'utilisation de la torche :	manuel
Types de fils :	fils ronds disponibles dans le commerce
Gas de protection (DIN EN 439) :	CO ₂ et mélange gazeux M21

Données générales sur la torche conformément à la norme EN 60974-7

Type :	FKS 400W
Refroidissement :	Eau
Charge :	CO ₂ 400 A, M21 350 A
Cycle de fonctionnement :	100 %
Ø du fil :	0,8-1,6 mm
Débit gazeux :	10-20 l/min
Temp. max. flux :	40 °C

Données de refroidissement :	
Débit :	1 l/min min.
Pression du flux :	2,0 bars min., 3,5 bars max.