

Antorcha Push Pull

Para alimentación de hilo estable con hilos blandos.

La antorcha Push Pull refrigerada por agua para soldadura MIG/MAG garantizará una alimentación de hilo precisa y estable para el hilo de soldadura más blando del taller, incluido aluminio.

Reduce el riesgo de que los hilos blandos se desplacen lateralmente fuera de los rodillos dentro de la antorcha durante la soldadura. El soldador experimentará una calidad de alimentación de hilo extremadamente alta.

Seleccione una antorcha Push Pull con un módulo Graphical Smart Torch para ofrecer acceso sencillo a los ajustes de soldadura en la empuñadura de la antorcha. Usando la pantalla gráfica, los soldadores pueden ajustar los parámetros a la perfección, hasta un amperio, sin tener que estar justo al lado de la máquina.

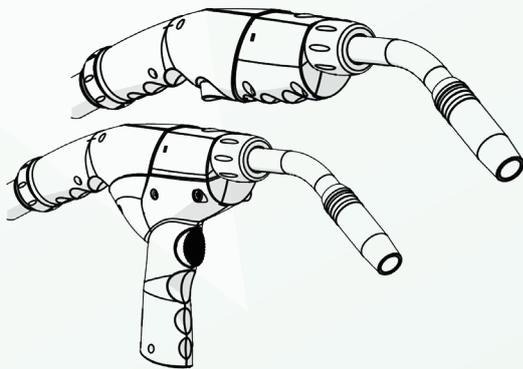
Todas las máquinas Sigma Select adquiridas desde febrero de 2021 son compatibles con la antorcha Push Pull.

Aplicaciones

La antorcha es básicamente equipo esencial para soldadores profesionales que construyan construcciones de aluminio de grandes dimensiones en los segmentos marino y de transporte, soldadura en barcos, trenes, autobuses, chasis y camiones cisterna.

La instalación es plug and play (enchufar y usar)

La máquina de soldadura registra automáticamente la antorcha Push-Pull. El usuario no debe modificar ningún ajuste ni realizar ninguna calibración.



Todas las antorchas Push-Pull se entregan con empuñadura extra para el agarre de la pistola. Utilice la antorcha sin la empuñadura para soldar en pasos estrechos.



MIGATRONIC

N.º de artículo

80890410	Push/Pull, FKS400, recto, 10 m 1.2 U
80890411	Push/Pull, FKS400, curva, 10 m 1.2 U
80890415	Push/Pull, FKS400, recto, 10 m 1.2 U. <i>Incluye módulo Graphical Smart Torch.</i>
80890416	Push/Pull, FKS400, curva, 10 m 1.2U <i>Incluye módulo Graphical Smart Torch.</i>

*La antorcha Push-Pull está configurada para soldar con aluminio 1,2 mm, pero hay disponible una gama de piezas de re-
puesto para ajustarse a cada tarea de soldadura.*

Datos técnicos

Tipo tensión de motor de tracción:	Tensión directa DC
Velocidad de alimentación del hilo:	0,5-24 m/min
Polaridad de electrodo:	normalmente positiva
Tipo de uso de antorcha:	manual
Tipos de hilo:	hilos redondos disponibles comercialmente
Gas de protección (DIN EN 439):	CO ₂ y gas mezclado M21

Datos generales de antorcha de conformidad con la norma EN 60974-7

Tipo:	FKS 400W
Refrigeración:	Agua
Carga:	CO ₂ 400 A, M21 350 A
Ciclo de trabajo:	100 %
Ø de hilo:	0,8-1,6 mm
Flujo de gas:	10-20 l/min
Temp. máx. de flujo:	40 °C

Datos de refrigeración:	
Flujo:	mín. 1 l/min
Presión de flujo:	mín. 2.0 bar, máx. 3.5 bar