

Push-Pull brænder

Til stabil trådfremføring af blød tilsatstråd

Den vandkølede push-pull brænder til MIG/MAG-svejsning sikrer præcis og stabil trådfremføring af selv den blødeste tilsatstråd i værkstedet, selv aluminium.

Den reducerer risikoen for at bløde tråde bevæger sig sidelæns ud af valserne i brænderen under svejsningen. Svejseren oplever ekstremt høj kvalitet i trådfremføringen.

Vælg en push-pull-brænder med Graphical Smart Torch-modul for at få let adgang til at justere parametre på brænderhåndtaget. Med det grafiske display kan svejsere finjustere indstillingerne perfekt helt ned til én ampere uden at skulle stå lige ved siden af maskinen.

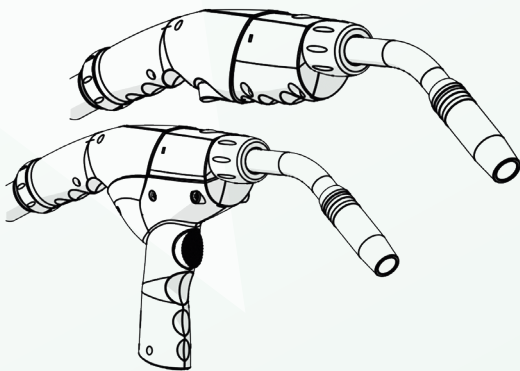
Alle Sigma Select svejsemaskiner der er købt efter februar 2021, understøtter push-pull-brænderen.

Anvendelsesområder

Brænderen er essentiel for professionelle svejsere der bygger store aluminiumskonstruktioner i skibsbygnings- og transportsegmenterne, svejser skibe, toge, busser, understel og tankvogne.

Installationen er plug-and-play

Svejsemaskinen registrerer automatisk Push-Pull brænderen. Ingen indstillinger skal modificeres eller kalibreres af brugeren.



Alle Push-Pull brændere leveres med et ekstra håndtag til at give et pistolgreb. Brug brænderen uden håndtaget ved svejsning i små passager.

MIGATRONIC



Artikelnr.

80890410	Push/Pull, FKS400, lige, 10 m 1,2 U
80890411	Push/Pull, FKS400, buet, 10 m 1,2 U
80890415	Push/Pull, FKS400, lige, 10 m 1,2 U. <i>Graphical Smart Torch-modul medfølger.</i>
80890416	Push/Pull, FKS400, buet, 10 m 1,2 U. <i>Graphical Smart Torch-modul medfølger.</i>

Push-pull-brænderen er konfigureret til at svejse i 1,2 mm aluminium, men vi fører et stort udvalg af sliddele til alle svejseopgaver.

Tekniske data

Motortype:	Jævnstrøm
Trådhastighed:	0,5-24 m/min
Elektrodepolaritet:	normalt positiv
Type af brænder anvendt:	manuel
Trådtype:	Runde tråde på markedet
Beskyttelsesgas (DIN EN 439):	CO ₂ og blandgas M21

Generelle brænderdata i henhold til EN 60974-7

Type:	FKS 400 W
Køling:	Vand
Belastning:	CO ₂ 400 A, M21 350 A
Intermittens:	100 %
Tr addediameter:	0,8-1,6 mm
Gasgennemstrømning:	10-24 l/min
Gennemstrømningstemperatur maks.:	40 °C

Køledata:	
Gennemstrømning:	min. 1 l/min
Gennemstrømningstryk:	min. 2,0 bar, maks. 3,5 bar