

Hořák push-pull

Pro stabilní podávání měkkých drátů

Vodou chlazený hořák push-pull pro svařování MIG/MAG zajistí precizní a stabilní podávání i nejměkčího svařovacího drátu, který v dílně máte, včetně hliníkového.

Snižuje riziko, že se měkké dráty během svařování zamotají v podávacím systému. Podávání drátu při svařečských pracích se bude vyznačovat extrémně vysokou kvalitou.

Zvolte si hořák push-pull s modulem Smart Torch, který umožňuje snadný přístup k nastavení parametrů svařování na rukojeti hořáku. Pomocí grafického displeje může svářeč dokonale doladit nejruznější nastavení s přesností až jednoho ampéru – aniž by musel stát přímo u stroje.

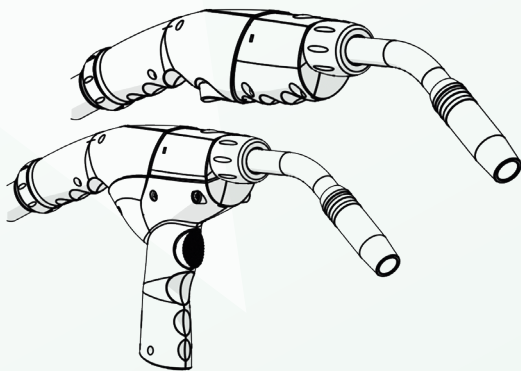
Hořák push-pull podporují všechny stroje Sigma Select zakoupené po únoru 2021.

Použití

Hořák je základním vybavením pro profesionální svářeče, kteří pracují na velkých hliníkových konstrukcích v námořním a dopravním segmentu a svařují lodě, vlaky, autobusy, podvozky nebo cisterny.

Stačí ho zapojit a můžete začít

Svářečka hořák push-pull automaticky zaregistruje. Není potřeba měnit žádné nastavení ani nic kalibrovat.



Všechny hořáky push-pull jsou dodávány s přídatnou rukojetí pro úchop ve stylu pistole. Při svařování v úzkých prostorech použijte hořák bez rukojeti.



MIGATRONIC

Objednací čísla

80890410	Push-Pull, FKS400, přímý, 10 m 1,2 U
80890411	Push-Pull, FKS400, zahnutý, 10 m 1,2 U
80890415	Push-Pull, FKS400, přímý, 10 m 1,2 U. <i>Včetně modulu Smart Torch.</i>
80890416	Push-Pull, FKS400, zahnutý, 10 m 1,2 U. <i>Včetně modulu Smart Torch.</i>

Hořák push-pull je nakonfigurován pro svařování hliníku o průměru 1,2 mm, ale v prodeji je široký sortiment spotřebních dílů, které, se hodí pro jakékoli svářečské práce.

Technické údaje

Napájení:	Stejnosměrné napětí
Rychlost podávání drátu:	0,5–24 m/min
Polarita:	většinou pozitivní
Typ použití hořáku:	manuální
Typy drátu:	komerčně dostupné kulaté dráty
Ochranný plyn (DIN EN 439):	CO ₂ a směsný plyn M21

Technická data hořáku podle normy EN 60974-7

Typ:	FKS 400W
Chlazení:	Vodou
Zatěžovatel:	CO ₂ 400 A, M21 350 A
Při:	100 %
Ø drátu:	0,8–1,6 mm
Průtok plynu:	10–20 l/min
Max. průtok. teplota:	40 °C

Údaje o chlazení:	
Průtok:	min. 1 l/min
Průtokový tlak:	min. 2,0 bary, max. 3,5 baru