

# Torches TWIST 30°

## Pour un soudage de l'aluminium sans accroc

Les torches TWIST 30° à refroidissement par air et par eau ont été spécialement conçues pour le soudage de l'aluminium. Elles sont également très adaptées à l'acier inoxydable, au cuivre et à d'autres fils souples.

En utilisant cette torche, le soudeur bénéficiera d'une alimentation en fil stable et régulière, d'une réduction des erreurs causées par la défaillance des gaines et d'une diminution des remplacements de gaines. Le soudage de l'aluminium devient moins risqué et plus fiable. La torche a une durée de vie exceptionnelle

### Col de cygne à 30° minimisant la friction

Nous avons réduit la courbure du col de cygne de 45° (standard) à 30°. Cela permet de minimiser le frottement entre le fil de soudage et la gaine à l'intérieur du flexible de soudage.

### Gaine extrêmement résistante à l'usure

Nous avons remplacé la gaine standard par une gaine en carbone Grilamid qui présente d'excellentes caractéristiques d'abrasion et de glissement de surface. La surface lisse minimise la friction et la haute résistance à l'usure de la gaine prolonge la durée de vie de l'ensemble de la torche.

### Ne négligez pas l'importance de la gaine

La gaine favorise une alimentation en douceur du fil depuis le dévidoir jusqu'à la pointe de contact.

La qualité de l'alimentation est cruciale pour un soudage réussi. Même le meilleur logiciel ne peut compenser une alimentation en fil instable ou irrégulière - vous êtes toujours tributaire des caractéristiques du matériel.

**MIGATRONIC**



| Référence | Nom                                   |
|-----------|---------------------------------------|
| 80197247  | ML240 TWIST 30° 3 mètres, 1.2 ALU     |
| 80297606  | MV400 FKS TWIST 30° 3 mètres, 1.2 ALU |
| 80297607  | MV400 FKS TWIST 30° 4 mètres, 1.2 ALU |

| Torche Twist 30°                        | ML 240     | MV 400 FKS |
|---|------------|------------|
| CO2 du cycle de fonctionnement 60%      | 250 A      | 415 A      |
| CO2 du cycle de fonctionnement 100%     | 225 A      | 415 A      |
| Mélange gaz 60%                         | 220 A      | 350 A      |
| Mélange gaz 100%                        | 195 A      | 350 A      |
| Débit gaz +/-5%                         | 15 l/min.* | 18 l/min.* |
| Débit min refroidissement par eau 1 bar | -          | 1 l/min.   |
| Diamètre du fil, mm                     | 0,6-1,6    | 0,8-2,4    |
| Câble, mm <sup>2</sup>                  | 25         | 16         |
| Poids, kg                               | 1,2 kg     | 1,6 kg     |
| Poids total kg, 3 m                     | 2,1 kg     | 3,1 kg     |
| Raccordement                            | ZA         | ZA         |

\* = Débit de gaz minimum pour obtenir des performances maximales

## Applications

Pour les soudeurs professionnels qui réalisent des constructions en aluminium ou en acier inoxydable, par ex. dans les secteurs de la marine et du transport et dans l'industrie de transformation.

