

Sigma One

Una máquina de soldadura MIG/MAG de alto rendimiento, diseñada para tareas pesadas en acero en el sector de la construcción. Potente, sencilla y fiable.



Compacta o
Devanadora de hilo
separada

Refrigerada por agua o
Refrigerada por aire

300, 400 o
550 amperios

Sinérgica DC o
Pulsada

MIGATRONIC

Un objetivo. Soldar.

Sigma One es un inversor supersencillo y de alto rendimiento, idóneo para producciones de soldadura con mucho trabajo donde el objetivo principal es mantener altos los niveles de productividad. Utilícelo para soldar estructuras de acero de gran tamaño, prefabricación y placas gruesas en acero dulce o inoxidable en el taller de fabricación o en planta.

Un objetivo

Con Sigma One, obtiene los programas y funciones de soldadura esenciales que necesita para poder realizar soldaduras multipasada eficientes y de alta calidad. Sin necesidad de refinamiento de arco, solo soldar. Utilícelo para cordones de raíz y las capas adicionales.

Soldadura continua

El ciclo de alto rendimiento le permite soldar durante muchas horas sin ninguna disminución de las corrientes y sin comprometer la calidad de la soldadura. Suelde todos los metros al día que sus tareas requieran. Con un amplio equipo de soldadores, puede mantener el nivel de productividad a un máximo absoluto.

Soldadura pulsada más rápida

Mejore aún más la productividad con el proceso pulsado. La soldadura pulsada con bajo calor aportado y sin proyecciones reduce el riesgo de dañar el acero. El proceso le ofrece un control mejor del baño de soldadura y una mejor soldadura.



Este *One* es genial si solo necesita aire.

Seleccione este si necesita que su máquina de soldadura respire aire. Solo aire. Sin características extraordinarias. Y sigue pudiendo lograr su único objetivo: soldar. Los soldadores asignados pueden realizar soldaduras multipasada eficientes y de alta calidad. Manténgase fresco a pesar de todo con las antorchas refrigeradas por aire líderes de primera calidad



Alimentación de hilo
Diseño compacto

Refrigeración
Aire

Control
Sinérgica DC o Pulsada

Rango de corriente
15-550A

Sigma One C
Diseño compacto

Coja caminos separados con este *One*.

Sepárese de la fuente de alimentación con este. Aléjese de la fuente de alimentación todo lo que permitan los cables intermedios. Desplácese alrededor de estructuras de acero y placas de gran tamaño al mismo tiempo que logra su único objetivo: soldar. Manténgase fresco todo el tiempo con las antorchas refrigeradas por aire líderes de primera calidad.



Alimentación de hilo
Unidad separada

Refrigeración
Aire

Control
Sinérgica DC o Pulsada

Rango de corriente
15-550A

Sigma One S
Devanadora separada

Coge *One* con refrigeración de agua helada.

Por las venas de esta corre líquido de refrigeración fresco y helado. Manténgala fría durante horas y horas y téngala cerca mientras logra su único objetivo: soldar. Suelde todos los metros al día que sus tareas requieran y mantenga el nivel de productividad a un máximo absoluto.



Alimentación de hilo
Diseño compacto

Refrigeración
Agua

Control
Sinérgica DC o Pulsada

Rango de corriente
15-550A

One simplemente hace el trabajo.

Coja esta y desaparezca. Déjese absorber completamente por su trabajo. Logre su único objetivo: soldar. Desaparezca entre contenedores u otros espacios estrechos con esta, y sepa que no tiene que volver en un buen rato. Mantenga el nivel de productividad alto. Simplemente desaparezca y termine sus trabajos.



Alimentación de hilo
Unidad separada

Refrigeración
Agua

Control
Sinérgica DC o Pulsada

Rango de corriente
15-550A

Panel de control gráfico

La pantalla sencilla y visual es de navegación intuitiva y fácil de usar tanto para el soldador como para el supervisor.

Contribuirá a conseguir más eficiencia en sus procedimientos de trabajo diarios.

Seleccione proceso sinérgico DC o pulsado como su tipo de control preferido. Incluye un paquete estándar de más de 40 programas de soldadura para acero dulce, acero inoxidable y aluminio.

La interfaz



La interfaz es de fácil uso, tanto para usuarios con experimentados como con poca experiencia. Los símbolos conocidos y las presentaciones visuales de los ajustes muestran cómo sus ajustes afectarán a la soldadura. Se presenta información esencial como el material, el gas y el grosor de la placa para que siempre sea fácil encontrarla.

Actualice mediante tarjeta SD



Si desea actualizar su configuración de soldadura con más programas de soldadura sinérgica, se realiza como una actualización de software mediante tarjeta SD. Puede actualizar el panel de control durante toda la vida útil de su Sigma One.

Bloquee ajustes específicos



Utilice una tarjeta de bloqueo para bloquear el panel de control en dos niveles. Defina los ajustes a los que el usuario debe tener acceso. Esto es específicamente útil si necesita cumplir con WPS en su producción de soldadura. La tarjeta de bloqueo es una característica opcional.

Función de memoria



Guarde hasta cinco de sus ajustes favoritos pulsando un botón. Incluida tanto en sinérgica DC como en pulsado.



Información clara

La pantalla cuenta con un alto nivel de brillo, lo que facilita verla o ajustar la configuración en la oscuridad o en espacios poco iluminados.

No se quite los guantes

Los botones están diseñados para que los soldadores no tengan que quitarse los guantes a la hora de cambiar la configuración o realizar ajustes de precisión.

A salvo de salpicaduras

El robusto cristal de protección puede soportar el polvo y los impactos, estará expuesto en el taller de producción.

Actualizaciones sencillas

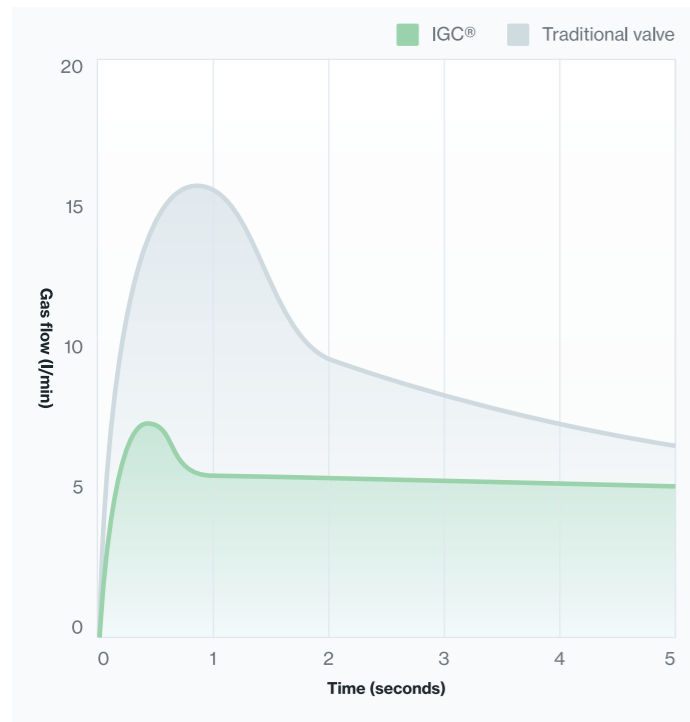
Obtenga sus actualizaciones de software desde migatronix.com y transfíralas a su Sigma One mediante tarjeta SD.

Utilice hasta un 50 % menos de gas con Sigma One y IGC® Intelligent Gas Control

La tecnología IGC®* controla el flujo de gas durante la soldadura y garantiza que se suministra la cantidad correcta de gas durante una soldadura.

Al mismo tiempo, reduce el exceso de consumo de gas innecesario. Esto mejora la calidad de sus soldaduras y le proporciona ahorros a largo plazo.

*IGC es una función opcional para su Sigma One.



Consumo de gas en el momento de la ignición.

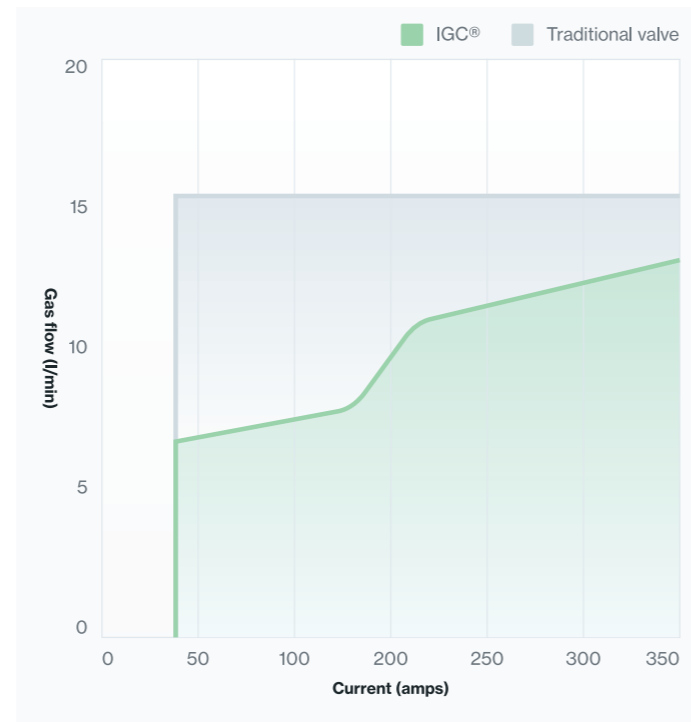
Sin exceso de consumo de gas durante la ignición

Una válvula tradicional suministra más gas del necesario durante la ignición. Esto causa un gran desperdicio de gas y turbulencia, lo que puede alterar la soldadura y hacer descender la calidad.

IGC® garantiza que el gas acumulado en las mangueras de soldadura se libere gradualmente durante los primeros segundos de una soldadura.

Esto no altera la soldadura y se elimina el consumo excesivo de gas durante la ignición.

Cada producción de soldadura es única. Visite migatronic.com/IGC para calcular sus propios ahorros.



Flujo de gas utilizando IGC®.

IGC® optimiza automáticamente el flujo de gas

Cuanto más alto sea el amperaje y mayor el tamaño del baño de soldadura, más gas necesitará. Cuando utilice programas de soldadura sinérgica, IGC® utiliza líneas sinérgicas de gas preajustadas para suministrar automáticamente el flujo de gas óptimo durante cada momento de una soldadura.

Cuando IGC® reduce el flujo de gas durante la ignición y optimiza automáticamente el flujo de gas durante toda la soldadura, puede reducir hasta el 50 % de su consumo de gas.

Módulos Smart Torch



Consiga fácil acceso al ajuste preciso de los parámetros de soldadura con los módulos Smart Torch*

Con la pantalla gráfica, el soldador puede ajustar los parámetros con precisión de hasta un amperio, sin tener que estar junto a la máquina de soldadura. Es casi como tener el panel de control en el punto de soldadura, incluso si la distancia desde la máquina de soldadura es de 5 metros.

*Un módulo Smart Torch es una característica opcional para su antorcha.

Hay disponibles ajustes con los diferentes módulos

Smart Torch resulta indispensable en las producciones de soldadura que requieren precisión y exactitud a la hora de ajustar el arco.

	2 botones	4 botones	Gráfica con 4 botones
Manual	Velocidad de alimentación del hilo.	Velocidad de alimentación del hilo y tensión.	Velocidad de alimentación de hilo, ajuste de tensión, ajuste de arco.
Sinérgica	Corriente de soldadura.	Ajuste la corriente de soldadura y la tensión.	Corriente de soldadura, ajuste de tensión, ajuste de arco.

Haga que la MIG parezca TIG con DUO Plus

Utilice esta función MIG/MAG para obtener soldaduras tipo TIG impresionantes. DUO Plus* le aporta un mejor control del baño de soldadura porque controla automáticamente las corrientes definidas y cuenta con varios periodos de refrigeración durante una soldadura. Esto reduce el aporte de calor y garantiza una apariencia de cordón de soldadura perfecto.

*DUO Plus está incluido con cada Sigma One.



Especificaciones técnicas

	Sigma One 300 C & S	Sigma One 400 C & S	Sigma One 550 C & S
Rango de corriente (MIG), A	15-300	15-400	15-550
Tensión de red +/- 15 % (50-60 Hz), V	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Fusible, A	16	20	35
Corriente de red, útil, A	11	17,5	27,2
Corriente de red, máx., A	15,4	26	39,2
Potencia, 100 %, kVA	9,0	12,1	18,9
Potencia, máx., kVA	10,7	18	27,1
Tensión de circuito abierto, V	50-60	65-70	75-80
Eficiencia	0,85	0,85	0,90
Factor de potencia	0,90	0,90	0,90
Ciclo de trabajo 100 % /20 °C (MIG), A/%V	290/28,5	345/100/31,5	475/100/37,8
Ciclo de trabajo máx. /20 °C (MIG), A/%V	-	400/60/34	550/60/41,5
Ciclo de trabajo 100 % /40°C (MIG), A/%V	220/25	300/100/29	430/100/35,5
Ciclo de trabajo 60% /40°C (MIG), A/%V	240/26	370/60/32,5	510/60/39,5
Ciclo de trabajo máx. /40°C (MIG), A/%V	300/25/29	400/50/34	550/50/41,5
Categoría de aplicación	S/CE	S/CE	S/CE
Clase de protección	IP 23S	IP 23	IP 23
Normas	CEI 60974-1. -10 Cl. A	CEI60974-1. -10 Cl. A	CEI60974-1. -10 Cl. A
Dimensiones (Altura x Ancho x Longitud), mm	700 x 260 x 735	700 x 260 x 735	700 x 260 x 735
Dimensiones S (Altura x Ancho x Longitud), mm	454 x 260 x 735	454 x 260 x 735	454 x 260 x 735
Peso C, kg	36,9	52	53
Peso S, kg	26	35	36

Nos reservamos el derecho a realizar cambios.

	Devanadora MWF 32
Velocidad de alimentación del hilo, m/min.	0,5-30,0
Diámetro bobina de hilo mm.	300
Ciclo de trabajo 100 % /40 °C, A/%	430/100
Conexión de antorcha	EURO
Clase de protección	IP 23
Normas	CEI60974-5. -10 CL. A
Dimensiones (Altura x Ancho x Longitud), mm	457x260x672,5
Peso, kg	11,6

Nos reservamos el derecho a realizar cambios.

	MCU 1300 unidad de refrigeración
Capacidad de refrigeración (l/min), W	1300
Capacidad de depósito, l	5
Presión máx., bar	5
Temperatura máx., °C	70
Normas	CEI60974-2. -10 CL.A
Dimensiones (Altura x Ancho x Longitud), mm	207x260x680
Peso, kg	20

Nos reservamos el derecho a realizar cambios.

Obtenga servicio en nuestra amplia red de servicios

Nuestra red de Colaboradores de servicio técnico autorizados en Europa está lista para ofrecerle asistencia en su producción de soldadura. Los Colaboradores de servicio técnico autorizados han formado a técnicos de servicio certificados para prestar un servicio y mantenimiento profesionales. Conocen su máquina de soldadura y sus vehículos de servicio están equipados con recambios originales y equipo de medición de calibración y prueba.

[Visite migatronic.com/service](http://migatronic.com/service) para localizar su colaborador de servicio técnico más cercano

Amplíe la garantía de su Sigma One

Cuando compra Migatronic, puede estar seguro de contar con productos de alta calidad. Además del periodo de garantía de 2 años para las máquinas de soldadura nuevas, puede ampliar la garantía hasta 5 años.

Para mantener la garantía ampliada, se requiere una comprobación de servicio anual, incluyendo validación, calibración y prueba de seguridad.

Registre su Sigma One recientemente adquirida en migatronic.com/warranty en un plazo que no supere los 30 días desde la fecha de compra. Conseguirá una garantía de entre 5 años en los componentes seleccionados.



Sigma One

Migatronik A/S

Aggersundvej 33
9690 Fjerritslev
Dinamarca

Teléfono: (+45) 96 500 600

Fax: (+45) 96 500 601

sales@migatronik.dk

MIGATRONIC