



OMEGA YARD 300 HORDOZHATÓ NAGY TELJESÍTMÉNYŰ MIG/MAG ÉS MMA INVERTER



MOSTOHA HEGESZTÉSI KÖRNYEZETBEN VALÓ HASZNÁLATRA TERVEZVE



Az Omega Yard 300 az ideális hegesztőgép hajógyárakban, műhelyekben és építési helyszíneken való használatra egyaránt. Itt védőkerettel látható, amely opcióként szerezhető be.

INTELLIGENS GÁZVEZÉRLÉS

Az IGC® intelligens gázvezérlés olyan szinergikus gázszabályozási mód, amely akár 50%-os gázmegtakarítást is eredményezhet – egyes esetekben még többet is.

Az IGC® figyeli a felhasználást, és precízen kalibrálja a hegesztési folyamat során szükséges gázvédelmet.

Az IGC® opcionális kiegészítő tartozék.

MASSZÍV HEGESZTŐGÉP

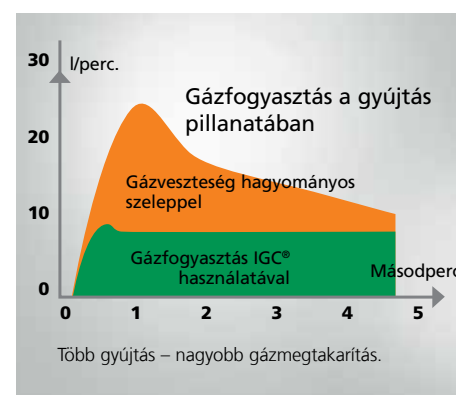
Az Omega Yard 300 invertert durva körülmények között, szélsőséges környezetben tesztelték, és rendkívül ütésálló, valamint porral és nedvességgel szemben ellenállóan bizonyult.

Az Omega Yard 300 invertert durva körülmények között, magas áramerősséggel történő használatra tervezték és ideális választás legfeljebb 1,2 mm átmérőjű, 5 kilogrammos csévet használó tömör és önvédő porbeles huzal esetén is.

A magas bekapcsolási idő miatt a hegesztéskor nincs energiavesztés hosszú hegesztő- vagy elektródakábelek használata esetében.

JELLEMZŐK

- Rendkívül masszív ház
- 4 görgős huzaladagoló rendszer a megbízható huzaladagoláshoz
- A toló motor tachográfus-vezérlése
- Három digitális vezérlőpanel: „Basic” (alap), szinergikus és impulzusos.
- Polaritás megfordítása az önvédő porbeles(védőgáz nélküli) hegesztéshez
- A szoftver egyszerű frissítése SD-kártyával
- Ergonomikus MIG-A Twist® hegesztőpisztoly
- Kábelkompenzáció: a hegesztőkábel ellenállásának kalibrálása



IGC® intelligens gázvezérlés

A szinergikus gázszabályozás a hegesztési fűdő minden használatakor gázmegtakarítást eredményez.

MIG-A TWIST®

Az ergonomikus MIG-A Twist® hegesztőpisztoly elforgatható nyakkal rendelkezik, amellyel a nehezen hozzáférhető helyek is egyszerűen elérhetők.

A hegesztési áramerősség hegesztőpisztoly markolatába szerelt vezérlőegysége külön szerezhető be.

A MIG-A Twist® különböző vezérlőegységekkel konfigurálható, amelyek szerszám nélkül egyszerűen cserélhetők.



HÁROM DIGITÁLIS VEZÉRLŐPANEL – EGYSZERŰ HASZNÁLAT

Az Omega Yard 300 három különböző vezérlőpanellel szerezhető be: alap, szinergikus és impulzusos.

Az alap vezérlőpanel manuális. A hegesztőgép majdnem úgy működtethető, mint egy fokozatkapcsolós hegesztőgép, de a paraméterek fokozatmentesen állíthatók.

A szinergikus és az impulzusos vezérlőpanellel számos program lehívható a kiválasztott programcsomagtól függően



Az alap panel az alábbiakat tartalmazza:

- MMA
- Polaritásváltás funkció
- 2 ütem/4 ütem



A szinergikus panel az alábbiakat tartalmazza:

- Szinergikus hegesztési programok
- MMA
- 2 ütem/4 ütem
- DUO Plus™ varrat sorokra
- Szekvenciák kiválasztása



Az impulzus panel az alábbiakat tartalmazza:

- Szinergikus hegesztési programok
- MMA
- 2 ütem/4 ütem
- DUO Plus™ varrat sorokra
- Szekvenciák kiválasztása
- Impulzus-hegesztés

Az impulzus hegesztéshez nagy teljesítményű hegesztőpistolyt javaslunk, mivel a pistolyt ekkor nagyobb hőhatás éri.

PROGRAMCSOMAGOK

Az Omega Yard 300 az alábbi három programcsomaggal konfigurálható: „standard” „standard plusz” és „special”.

A speciál programcsomag több mint 200 programot tartalmaz.



Az Omega Yard 300 készülékben SD-kártya olvasó található, amellyel a szoftver SD-kártyával egyszerűen frissíthető.

SZOFTVERFRISSÍTÉS

A migatronik.com webhelyen letöltheti az Omega Yard 300 frissítéséhez szükséges szoftvert SD-kártyára.

DUO PLUS™ – AUTOMATIKUS FUNKCIÓ A JOBB EREDMÉNYÉRT

A DUO Plus™ funkció automatikusan összekapcsol két hegesztési szekvenciát MIG-hegesztésnél; mely optimális megoldás gyök sorok hegesztéséhez nyitott gyök geometriák esetében.

A funkció javítja a hegesztési fürdő szabályozását, és csökkenti a hőbevitelt.



DUO Plus™ - Alumínium



DUO Plus™ - Rozsdamentes acél

A DUO Plus™ optimálisan megőrzi az acél szilárdságát, és a TIG-hez hasonló hegesztési varratot készít.



OMEGA YARD 300 - OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK SZÉLES VÁLASZTÉKÁVAL

VÁLASZTHATÓ TARTOZÉKOK

- Távszabályzó csatlakozó, MIG és MMA
- IGC® intelligens gázvezérlés
- Manuális gázvezérlés
- Áramszabályozó a hegesztőpisztolyhoz
- Kocsi a gázpalackhoz és mozgatáshoz
- Adatátvitel CAN-bus segítségével
- Védőkeret
- Kerékkészlet a védőkeret alá szereléshez
- MMA Dinse-Kitt MMA-ról MIG-hegesztésre váltáshoz
- LED lámpa a huzaltolóban a huzal és a huzaltekercs egyszerű cseréjéhez sötét környezetben
- Zár-kártya a beállított paraméterek zárolásához

LED lámpa a huzal tolóban
(cikkszám: 78861545)



Kerékkészlet a védőkeret alá szereléshez
(cikkszám: 78861413)



Kocsi a gázpalack rögzítéséhez és a mozgatáshoz
(cikkszám: 78857031)



A változtatás jogát fenntartjuk.

ÁRAMFORRÁS	OMEGA YARD 300	OMEGA YARD 300 BOOST	
Áramtartomány, A	15-300	15-300	
Hálózati feszültség +/- 15%, (50-60Hz) V	3x400		
Hálózati feszültség +/- 10%, (50-60Hz) V		3x208, 3x230	3x400, 3x440
Biztosíték, A	16	20	16
Generátor minimális mérete, kVA	16	17	16
Bekapcsolási idő 100% /40°, A / V	220 / 100 / 25,0	175 / 100 / 22,8	220 / 100 / 25,0
Bekapcsolási idő 60% /40°, A / V	240 / 60 / 26,0	200 / 60 / 24,0	240 / 60 / 26,0
Bekapcsolási idő max. /40°, A / % / V	300 / 25 / 29,0	300 / 20 / 29,0	300 / 20 / 29,0
Bekapcsolási idő 100% /20°, A / V	300 / 100 / 29,0	200 / 100 / 24,0	290 / 100 / 28,5
Bekapcsolási idő max. /20°, A / % / V	300 / 100 / 29,0	300 / 20 / 29,0	300 / 75 / 29,0
Üresjárási feszültség, V	50-55	60	
Védettségi osztály	IP 23S	IP 23S	
Szabvány	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Méretek (M x Sz x H), mm	455x222x638	455x222x638	
Tömeg, kg	17	20	

MIGATRONIC Kereskedelmi Kft.
Telefon: (+36) 76 505 969
info@migatronik.hu
www.migatronik.hu