

PI 350 PLASMA

Svetsautomatisering med och utan puls.

**Pi 350 Plasma i automat set-up är
den optimala rationaliseringen av
svetsprocesserna i modern produktion.**

Pi 350 Plasma är en högpresterande, vattenkyld svetsinverter, ägnad för plasmasvetsning i automatiserade svetsprocesser från 5 A till 350 A.

- Svart stål upp till 8 mm, rostfritt stål upp till 10 mm
- Låg heat input - minimal deformation av materialet
- Säker tändning med Pilot ljusbåge
- Skyddad elektrode - ökad livslängd, färre produktionsstopp



MIGATRONIC
WELDING VALUE

**MIGATRONIC
SVETSMASKINER AB**
Näås Fabriker, Box 5015
Mellersta Fabriken plan 4,
448 50 Tollered
Tel: (+46) 031 44 00 45
migatronic.se

SVETSAUTOMATISERING MED OCH UTAN PULS

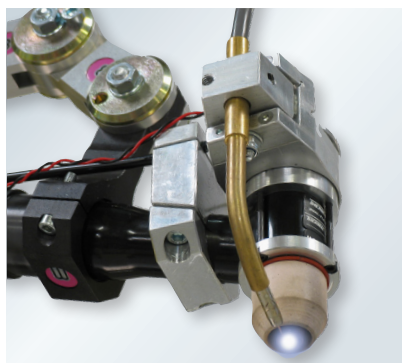
Pi 350 Plasma svetsar tunnplåtar upp till 8 mm svart stål och 10 mm rostfritt stål. Med traditionell puls, snabb puls, Synergi PLUS eller helt utan puls – och i alla plasma-inställningar: Plasma-smältning, Plasma-tryck och Plasma-keyhole. Klarar ända upp till 500 A i traditionell TIG svetsning.

Pi 350 Plasma är hel-digitaliserad med nya features som t.ex.

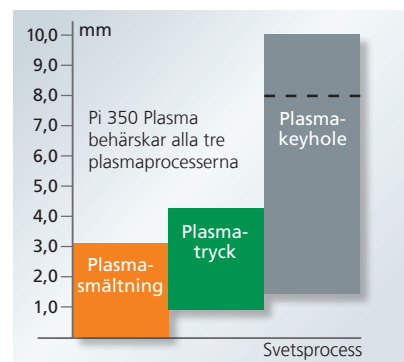
- Elektronisk kontroll av gasflow och vattenflow i brännaren.
- Inbyggt gasspar-kit
- CANBUS kommunikation
- 100% intermittens vid plasma-svetsning
- Fjärregleringskit
- Diffusionstäta gasslangar
- Pilotljusbåge – säker tändning

SKYDDAD WOLFRAM – ÖKAD LIVSLÄNGD

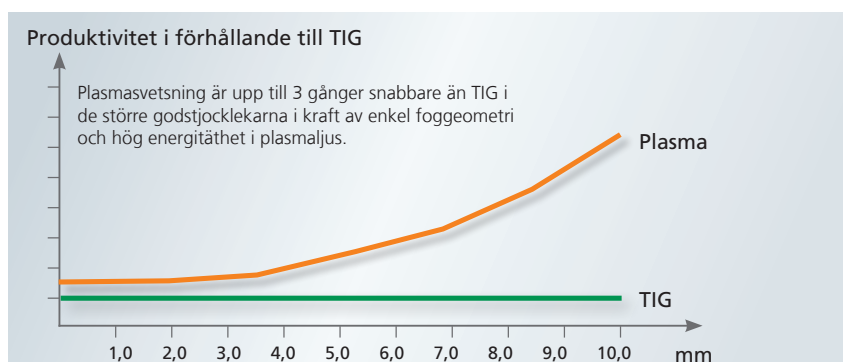
Plasma-brännaren skyddar elektroderna mot svets-sprut och fastbränning. Produktionsstopp pga av slipning av wolfram är minimerat och livslängden ökar betydligt jämfört med TIG svetsning.



Skyddad wolfram ökar livslängden



Dimensionerna avgör processval



Plasmasvetsning är överlägsen jämfört TIG svetsning i alla platttjocklekar

FAKTA OM PLASMASVETSNING

Full genomsvetsning:
svart stål upp till 8 mm,
rostfritt stål upp till 10 mm

Skyddad elektrod: Ökad livslängd,
färre produktionsstopp

Låg heat input:
Minimal deformation av
ämnet/materialet Pilot ljusbåge
för säker tändning – alltid klar för
nästa svetscykel

Tillsatsmaterial:
Inget spill – tråd från spole
via CWF Multi.

Robotinterface



INTERFACE FÖR ALLA TYPER AV ROBOTAR

Interfacet RCI (Robot Communication Interface) kopplar samman Pi Plasma med de flesta typer av robotar och manöveranordningar. RCI² levereras standard i analog version, där analoga/digitale I/O signaler tillkopplas via 37-polig amphenol kontakt. Interfacet kan enkelt byggas om till Fieldbus-interface genom att köpa till det önskade Fieldbus modulen. Med detta interface, som har invändig display och minitastatur, kan systemet snabbt sättas upp i den rätta konfigurationen.

ÖKAD EFFEKTIVITET MED FULL GENOMBRÄNNING I STÅL OCH ROSTFRITT

SNABBARE SVETSNING – MINDRE EFTERBEHANDLING

Pi 350 Plasma i automat set-up är den optimala rationaliseringen av svetsprocesserna i modern produktion.

- Nedsatt taktid per ämne
- Ökad livslängd och mindre förbruk av wolfram
- Enkel foggeometri och mindre förbearbetning
- Lägre svetsström – mindre deformation och efterbehandling – bättre finish
- Mindre strömförbrukning och lägre CO₂-belastning
- Lättare avskärmning för större personlig säkerhet
- Mindre svetsrök – bättre arbetsmiljö

ENKEL INSTÄLLNING AV AVANCERADE SVETSPROCESSER

Funktionspanelen är både enkel och logisk med direkta processval. Lagring av upp till 64 program i Plasma och TIG. Maskinen har port för fjärrreglering och Art Detect – och kan som applikationslösning utrustas med en extra funktionspanel med samma funktioner och faciliteter till operatören vid automaten.

DEN KOMPLETTA UPPSÄTTNINGEN

Migatronik CWF Multi är ett separat matarverk särskilt utvecklad till automatuppställningar. Kan, som kuriositet, även användas för manuell TIG-/plasma svetsning med handförlämpliga brännare.

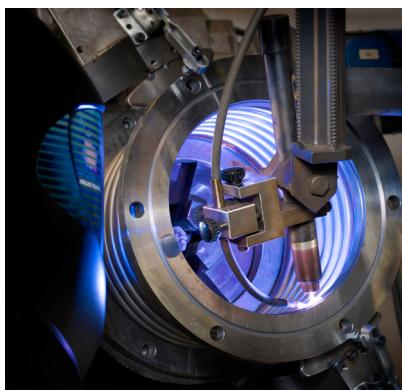
CWF Multi och Pi 350 Plasma kan manövreras såväl separat som synkront med samspel mellan svetsström och trådtillsättning. Ännu ett exempel på Migatronics enkla funktionskoncept: Tänd, tryck och svetsa.



Synkroniserad pulserande tråd. Pi 350 Plasma kan supportera upp till 8 CWF Multi trådmatarverk



Plasma i längdsvetsautomat – rostfritt svep



Svetsning i rostfritt stål – vibrationsdämpare till rök-gassystem



Enkel inställning av avancerade svetsprocesser

FAKTA OM PLASMA-SVETSNING

Plasmasvetsning är i princip en överbyggnad på TIG.

Plasma är ett tillstånd där gasen blir elektriskt ledande (joniserade) vid extrema temperaturer. Plasmaljubågen ingår därmed som en aktiv del av smältprocessen med en energikoncentration som är upp till 10 gånger större än TIG-ljubågen.

Det är dessa extrema energier, ända upp till 30.000°C, som resulterar i den koncentrerade värmazonen och snabba uppvärmning av grundmaterialet – och en etablering av smältbadet som är snabbare än TIG.

Vid plasmasvetsning bildas det i stort sett ingen rök.

PI 350 PLASMA

Vi gör er uppmärksam på att plasmaprocessen kräver ökad kylkapacitet för att undgå termisk nedbrytning på plasmabrännaren. Standard kylmodulens kapacitet är täckande för TIG svetsning.

Vid plasmasvetsning med strömstyrkor över 80 A erbjuder Migatronic som tillbehör en extern kylmodul för att säkra tillräcklig kylning av plasmabrännaren.

Kontakta Migatronic för ytterligare information.



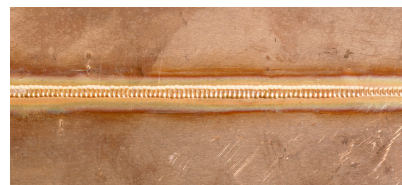
Koniskt format rör till plåt – Plasma tryck. Lägg märke till det lilla A-måttet



Galvaniserat svart stål – Plasma-smälta i 0,5 mm godstjocklek



Rostfritt stål – Plasma –keyhole i 6 mm godstjocklek



Koppar – Plasma-smälta i 0,6 mm godstjocklek

STRÖMKÄLLA	PI 350 PLASMA
Nätspänning +/- 15%, V	3x400
Säkring,, A	32
Nätström, effektiv, A	26,1
Effekt, 100%, kVA	18,1
Effekt, max., kVA	23,3
Effekt, tomgång, W	40
Strömområde, PLASMA, A	5-350
Strömområde, TIG/MMA, A	5-500
Tomgångsspänning, V	95
Intermittens, 100% v/20°C (TIG), A/V	475
Intermittens, 100% v/20°C (PLASMA), A/V	350
Intermittens, 100% v/40°C (TIG), A/V	420/26,8
Intermittens, 100% v/40°C (PLASMA), A/V	350/39,0
Intermittens, 60% v/40°C (TIG), V/A	500/30,0
Skyddsklass	IP 23
Norm	EN/IEC 60974-1, EN/IEC 60974-2, EN/IEC 60974-3, EN/IEC 60974-10,
Dimensioner (H x B x L), mm	980x545x1090
Vikt, kg	85
COLD WIRE FEEDER	CWF MULTI
Trådastighet m/min.	0,2-5,0
Tråddiameter mm	0,6-2,4
Dimensioner (HxBxL), mm	276x211x276
Vikt, kg.	9,6
Rätt till ändringar förbehålles.	

EXTRAUTRUSTNING

- CWF Multi trådbox
- Vagn/underställ för montage i rack-system
- Fjärrregleringskit-extra panel
- Fotpedal/stavreglering
- Autotrafo
- Slangpaket/-kablar i olika längder

