

PI 350 PLASMA

Svejseautomatisering med og uden puls.

Pi 350 Plasma i automat set-up er det optimale bud på rationalisering af svejseprocesserne i moderne produktion.

Pi 350 Plasma er en højtydende, vandkølet svejseinverter, dedikeret til plasmavejsning i automatiserede svejseprocesser fra 5 A til 350 A.

- Sort stål op til 8 mm, rustfrit stål op til 10 mm
- Lavt heatingput - minimal deformation af emne/materiale
- Pilotlys bue for sikker tænding
- Beskyttet elektrode - øget standtid, færre produktionsstop



SVEJSEAUTOMATISERING MED OG UDEN PULS

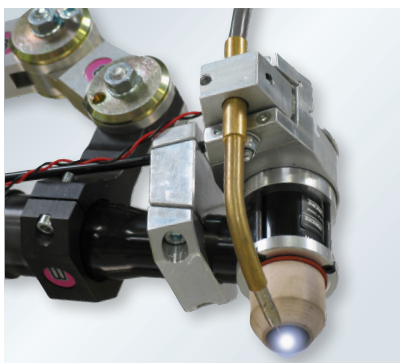
Pi 350 Plasma svejser tyndplader i op til 8 mm sort stål og 10 mm rustfrit stål. Med traditionel puls, hurtig puls, Synergi PLUS eller helt uden puls - og i alle plasma-indstillinger: Plasma-smelte, Plasma-tryk og Plasma-keyhole. Yder helt op til 500 A i traditionel TIG svejsning.

Pi 350 Plasma er fuldt digitaliseret med nye features som fx:

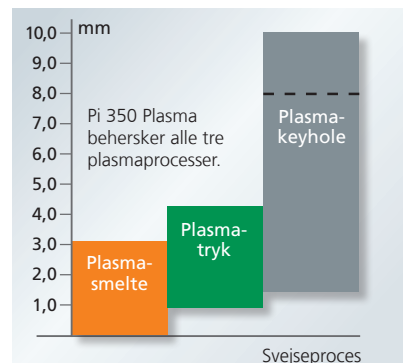
- Elektronisk kontrol af gasflow og vandflow i brænder
- Indbygget gassparekit
- CANBUS kommunikation
- 100% intermittens ved plasmasvejsning
- Fjernreguleringskit
- Diffusionssikre gasslanger
- Pilotlys bue - sikker tænding

BESKYTTET WOLFRAM - ØGET STANDTID

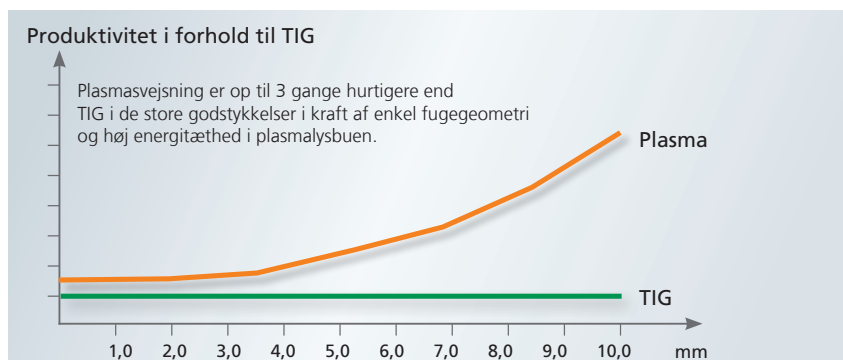
Plasma-brænderen beskytter elektroden mod svejseprøjt og fastbrændinger. Produktionsstop til slibning af wolfram er minimeret og standtiden forøget betydeligt sammenlignet med TIG svejsning.



Beskyttet wolfram øger standtiden



Dimensionerne afgør procesvalg



Plasmasvejsning er TIG overlegen i alle pladetykkelser

FACTS OM PLASMASVEJSNING

Fuld gennemsvæjsning:
Sort stål op til 8 mm, rustfrit stål
op til 10 mm

Beskyttet elektrode:
Øget standtid, færre produktions-
stop.

Lavt heatinput:
Minimal deformation af emne/
materiale.

Pilotlys bue for sikker tænding
- altid klar til næste svejsecyklus.

Tilsatsmateriale:
Intet spild - tråd fra spole
via CWF Multi.

Robotinterface



INTERFACES TIL ALLE ROBOTTYPER

RCI² (Robot Communication Interface) integrerer Pi Plasma maskinen med alle gængse robottyper og -controllere. RCI² leveres standard i analog version, hvor analoge/digitale I/O signaler tilkøbes via 37-polet amphenol stik. Interfacet ombygges nemt til Fieldbus-interface ved at tilkøbe det ønskede Fieldbus modul. Med dette interface, som har indvendigt display og mini-tastatur, kan systemet hurtigt sættes op i den rette konfiguration.

ØGET EFFEKTIVITET MED FULD GENNEMSVEJSNING I STÅL OG RUSTFRIT

HURTIGERE SVEJSNING - MINDRE EFTERBEHANDLING

Pi 350 Plasma i automat set-up er det optimale bud på rationalisering af svejseprocesserne i moderne produktion.

- Nedsat takttid pr. emne
- Øget standtid og mindre forbrug af wolfram
- Enkel fugegeometri og mindre forbe-arbejdning
- Lavere svejsestrøm - mindre deformation og efterbehand-ling - bedre finish
- Mindre strømforbrug og lavere CO2-belastning
- Lettere afskærmning for større personlig sikkerhed
- Mindre svejserøg - bedre arbejds-miljø

ENKEL INDSTILLING AF AVANCEREDE SVEJSEPROCESSER

Betjeningspanelet er både logisk og enkelt med direkte procesvalg. Lagring af op til 64 programmer i Plasma og TIG. Maskinen har port til fjernbetjening og Arc Detect - og kan som applikationsløsning suppleres med et ekstra betjeningspanel med de samme funktioner og faciliteter til operatøren ved automaten.

DET KOMPLETTE SET-UP

Migatronik CWF Multi er en separat trådfremføringsenhed, specielt udviklet til automatopstillinger. Kan som kuriositet også anvendes til manuel TIG-/plasma svejsning med håndførte brændere.

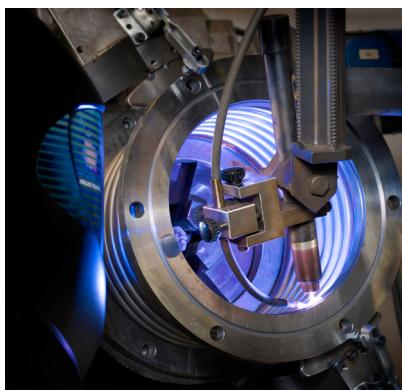
CWF Multi og Pi 350 Plasma kan betjenes såvel separat som synkront med samspil mellem svejsestrøm og trådtilsætning. Endnu et eksempel på Migatronics enkle betjeningskoncept: Tænd, tryk og svejs.



Synkroniseret pulserende tråd. Pi 350 Plasma kan understøtte op til 8 CWF Multi trådfremføringsenheder



Plasma i langsømsautomat - rustfrit svøb



Svejsning i rustfrit stål - vibrationsdæmper til røggassystem



Enkel betjening af selv avancerede funktioner

FACTS OM PLASMAPROCESSEN

Plasmasvejsning er i princippet en overbygning på TIG.

Plasma er en tilstand, hvor gassen bliver elektrisk ledende (ioniseres) ved ekstreme temperaturer. Plasmalysbuen indgår dermed som en aktiv del af smelteprocessen med en energikoncentration, der er op til 10 gange større end TIG-lysbuen.

Det er disse ekstreme energier, helt op til 30.000°C, der resulterer i den koncentrerede varmezone og hurtige opvarmning af grundmaterialet - og en etablering af smeltebadet, der er hurtigere end TIG.

Ved plasmasvejsning dannes der stort set ingen røg.

PI 350 PLASMA

Vi gør opmærksom på, at plasmapro-
cessen kræver øget kølekapacitet for
at undgå termisk nedbrud på plasma-
brænderen. Standard kølemodu-
lets kapacitet er dækkende til TIG svejs-
ning.

Ved plasmasvejsning med vedvarende
strømstyrker over 80 A tilbyder Miga-
tronic som tilbehør et eksternt kølemo-
dul for at sikre tilstrækkelig køling af
plasma-brænderen.

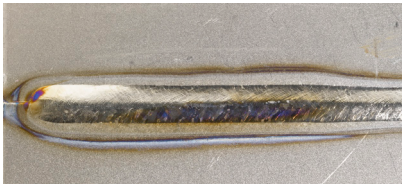
Kontakt Migatronic for yderligere
information.



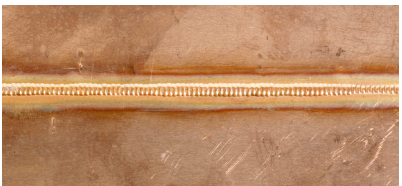
Kegleformet rør TIG svejset til plade.
Bemærk det lille A-mål



Galvaniseret sort stål – Plasma-smelte
i 0,5 mm godstykkelse



Rustfrit stål – Plasma-keyhole i 6 mm
godstykkelse



Kobber – Plasma-smelte i 0,6 mm
godstykkelse

STRØMKILDE	PI 350 PLASMA
Netspænding +/- 15%, V	3x400
Sikring, A	32
Netstrøm, effektiv, A	26,1
Effekt, 100%, kVA	18,1
Effekt, max., kVA	23,3
Effekt, tomgang, W	40
Strømområde, PLASMA, A	5-350
Strømområde, TIG/MMA, A	5-500
Tomgangsspænding, V	95
Intermittens, 100% v/20°C (TIG), A/V	475
Intermittens, 100% v/20°C (PLASMA), A/V	350
Intermittens, 100% v/40°C (TIG), A/V	420/26,8
Intermittens, 100% v/40°C (PLASMA), A/V	350/39,0
Intermittens, 60% v/40°C (TIG), V/A	500/30,0
Beskyttelsesklasse	IP 23
Norm	EN/IEC 60974-1, EN/IEC 60974-2, EN/IEC 60974-3, EN/IEC 60974-10,
Dimensioner (H x B x L), mm	980x545x1090
Vægt, kg	85
COLD WIRE FEEDER	CWF MULTI
Trådføringshastighed m/min.	0,2-5,0
Tr addediameter mm	0,6-2,4
Dimensioner (HxBxL), mm	276x211x276
Vægt, kg.	9,6
Ret til ændringer forbeholdes.	

- EKSTRAUDSTYR**
- CWF Multi trådboks
 - Vogn/understel for montage i rack-system
 - Fjernbetjeningskit - ekstra panel
 - Fodkontrol/stavregulering
 - Autotrafo
 - Svejseslanger/-kabler i forskellige størrelser og længder

