

ZETA 60-100 PLASMOVÉ ŘEZAČKY

Zeta 60 a Zeta 100 jsou přenosné a uživatelsky přívětivé třífázové plasmové řezačky v robustních skříních, které jsou určeny pro práci v dílně i na montážních místech.

Lze je použít k řezání všech elektricky vodivých kovů a jejich slitin.

- Funkce úsporného pohotovostního režimu
- Jemné drážkování
- Opatřitelné díly s dlouhou životností



ZETA 60-100 PLASMOVÉ ŘEZAČKY

Uživatelsky přívětivý ovládací panel umožňuje snadnou kontrolu plasmového řezání. Jakmile nastavíte proces a proud odpovídající tloušťce děleného materiálu, stroj je připraven k řezání. Plasmové řezačky Zeta používají jako plasmový plyn pouze stlačený vzduch a lze je připojit k běžnému zdroji stlačeného vzduchu. Stroje mohou být napájeny generátory a jsou vybaveny úsporným režimem pro snížení spotřeby energie. Zajišťují tak optimální řezání i úsporný provoz. Plasmový oblouk je zapálen automaticky pilotním obloukem. Toto řešení zajišťuje delší životnost spotřebních dílů těla hořáku.

JEMNÉ DRÁŽKOVÁNÍ ŘEZAČKOU ZETA 100

Zeta 100 umožňuje i jemné drážkování. Tento proces slouží k odstranění přebytečného návaru a k opravám vad svarů.

TLOUŠŤKA DĚLENÉHO MATERIÁLU URČUJE VÝBĚR STROJE

Stroje Zeta 60 a Zeta 100 jsou určeny pro kvalitní řezání plechů až 12/25 mm tlustých. Pro případ pouze dělicích řezů bez zvýšených požadavků na kvalitu řezu může být uvedena tloušťka materiálu až o 50 % vyšší. Řezací vlastnosti jsou uvedeny v diagramu.

SNADNÉ ŘEZÁNÍ DĚROVANÝCH PLECHŮ

Pouhým stiskem příslušného tlačítka

připravíte stroje Zeta na řezání perforovaných a děrovaných materiálů.

RUČNÍ ŘEZÁNÍ

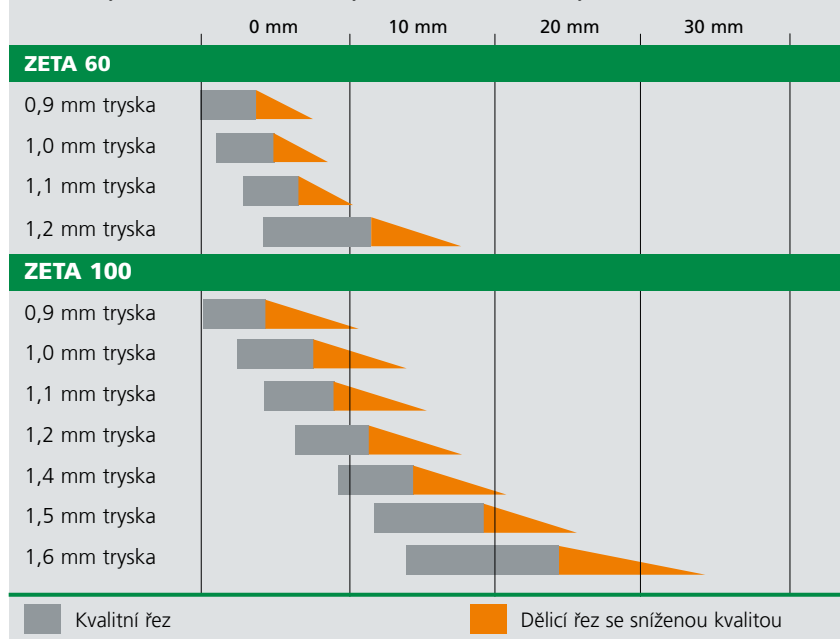
Řezačka Zeta 100 pro ruční řezání je vybavena hořákem s 6m hadicí nebo v případě požadavků na větší provozní rozsah hořákem s 15m hadicí.

AUTOMATICKÉ ŘEZÁNÍ

Řezačka Zeta 100 pro automatické řezání je vybavena hořákem s 6m hadicí a konektorem pro dálkové ovládání. Tato varianta s vestavěným signálem detekce oblouku umožňuje ovládání z automatických strojů a stolů s účelem automatizace řezání.

ŘEZACÍ VLASTNOSTI

Použijte tento diagram pro správnou volbu trysky podle maximální tloušťky řezaného materiálu (uvedeny údaje pro řezání nízkouhlikové oceli). V případě řezání jiných kovů mohou být max. řezaná tloušťka a rychlost řezání redukovány.



ZDROJ PROUDU	ZETA 60	ZETA 100 // ZETA 100 AUTOMAT
Napájecí napětí, V	3x400	3x400
Nap. autotransfornátorem, +/- 15 %, V	3x230-500	3x230, 3x400, 3x440, 3x500
Pojistky, A	10	20
Proudový rozsah, A/V-A/V	20/88-60/104	20/88-100/120
Zatěžovatel 100%/40°C, A/V	40/96	75/110
Zatěžovatel 60% /40°C, A/V	50/100	85/114
Zatěžovatel max./40°C, A%/V	60/40/104	100/40/120
Účinnost	0,9	0,8
Napětí naprázdno, V	241	248
Řez kvalitní, mm	<12	<25
Řez oddělovací, max., mm	<18	<35
Třída ochrany	IP 23	IP 23
Norma	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-10	
Rozměry (V x Š x D, mm)	360x220x570	405x345x675
Hmotnost, kg	27	36 (6 m)/39 (15 m)

Právo změny vyhrazeno.

VOLITELNÉ VYBAVENÍ

- Kružítko a vodičko
- Vozík (Zeta 100)
- Trysky různých velikostí pro vysoce kvalitní řезы

