

# ZETA 60-100 PLASMASKÄR- MASKINER

Zeta 60-100 är bärbara och användarvänliga 3-fas plasmaskärmaskiner i ett robust chassi - lämpad till servicebilen och i verkstaden.

Maskinerna kan användas till skärning i alla ledande metaller och metallegeringar.

- Energibesparande vilolägesfunktion
- Finfojning
- Slitdelar med lång livslängd



**MIGATRONIC**  
WELDING VALUE

**MIGATRONIC  
SVETSMASKINER AB**  
Näås Fabriker, Box 5015  
Mellersta Fabriken plan 4,  
448 50 Tollered  
Tel: (+46) 031 44 00 45  
[migatronik.se](http://migatronik.se)

# ZETA 60-100 PLASMASKÄRMASKINER

En enkelt och användarvänlig funktionspanel ger precis hantering av plasmaskärprocessen. Process och strömstyrka ställs in efter godstjocklek, och maskinerna är färdiga för skärning. Zeta-serien använder uteslutande tryckluft som plasmagas och kan anslutas till existerande tryckluftanläggning. Maskinerna är förberedda för generatordrift. Strömbesparande standbyfunktioner ger optimal skär- och driftsekonomi. Tändning av plasmaskärbågen sker automatisk med pilotljusbåge. Det förlänger livslängden på slitdelarna i brännarhuvudet.

## FINFOGNING MED ZETA 100

Zeta 100 är förberedd för finfogning; en process som används till t.ex. detektering av bindningsfel efter svetsning. Plättjockleken avgör maskinvalet Zeta 60 och Zeta 100 klarar kvalitetssnitt i plåtar upp till antingen 12 mm eller 25 mm. Vid delsnitt utan särskilda krav på snittkvalitet kan plättjockleken ökas med 50%. Se maskinernas skärkapacitet i schemat till höger.

## SKÄRNING I HÅLAD PLÅT ÄR EN STANDARDFUNKTION

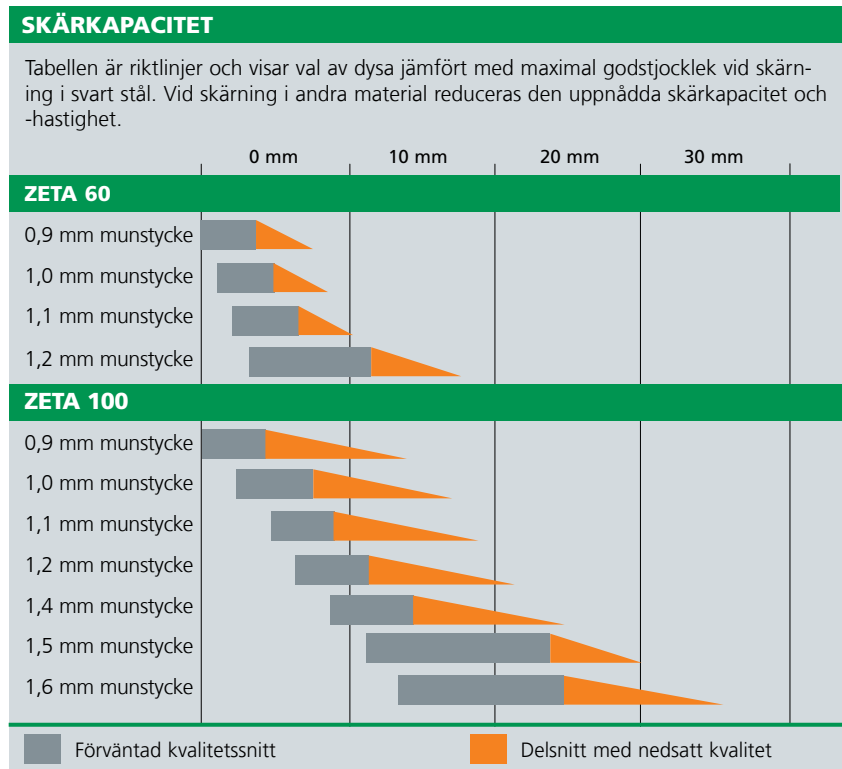
Med ett enkelt knapptryck kan Zeta maskinerna även användas till skärning i perforerade eller utstansade plåtar.

## MANUELL SKÄRNING

Zeta 100 till manuell skärning levereras med antingen 6 m skärslang eller, vid behov för extra räckvidd, 15 m skärslang.

## AUTOMATISERAD SKÄRNING

Zeta 100 till automat användning levereras med 6 m automatslang och uttag för fjärrkontroll. Denna variant kan med sin inbyggda Arc Detect-signal styras från automater och vridbord till automatisering av skärprocessen.



STRÖMKÄLLA	ZETA 60	ZETA 100 // ZETA 100 AUTOMAT
Nätspänning, V	3x400	3x400
Nätsp. autotransformer, +/- 15 %, V	3x230-500	3x230, 3x400, 3x440, 3x500
Säkring, A	10	20
Inställningsområde, AV-AV	20/88-60/104	20/88-100/120
Intermittens 100%/40°C, AV	40/96	75/110
Intermittens 60% /40°C, AV	50/100	85/114
Intermittens max./40°C, A/%V	60/40/104	100/40/120
Verkningsgrad	0,9	0,8
Tomgångsspänning, V	241	248
Kvalitetssnitt, mm	<12	<25
Delsnitt, max., mm	<18	<35
Skyddsklass	IP 23	IP 23
Normer	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-10	
Dimensioner (H x B x L), mm	360x220x570	405x345x675
Vikt, kg	27	36 (6 m)/39 (15 m)

Rätt till ändringar förbehålles.

## EXTRAUTRUSTNING

- Cirkelskärutrustning och föringsvagn
- Vagn (Zeta 100)
- Flera dysstorlekar för bästa snittkvalitet

