

# AUTOMIG<sup>2</sup>i- SERIE

Benutzerfreundliches, synergisches  
MIG/MAG-Inverter- -Schweißgerät  
mit MIG-Lötprozess

Automig<sup>2</sup>-i wurde zum  
Schweißen und MIG-  
Löten von hochfestem  
Stahl und verzinkten  
Stahlblechen konzipiert.

- Digitale, synergische  
Bedienfelder mit  
voreingestellten  
Schweißprogrammen
- Puls- und  
Doppelpulsfunktion
- Duo-Version mit der  
Aufnahme von zwei  
Drahtrollen



**MIGATRONIC**  
WELDING VALUE

**MIGATRONIC  
SCHWEISSMASCHINEN GMBH**  
Sandusweg 12, D-35435 Wettenberg  
Telefon: (+49) 0641/98284-0  
info@migatronic.de  
[migatronic.de](http://migatronic.de)

## DREI STROMQUELLEN – ZWEI BEDIENFELDER

### JEDER GENERATION IHRE ZEITGEMÄSSE AUTOMIG

Vor langer Zeit, im Jahr 1970, belieferte Migatron die Karosseriebranche mit den ersten Schweißgeräten. Mittlerweile hat die Migatron-Forschungsabteilung bereits die siebte Gerätegeneration entwickelt - und jede einzelne traf auf ihre Art zielgenau die zeitgemäßen Bedürfnisse der Kfz-Branche, des Handwerks und der Leichtindustrie. Und die Automig<sup>2</sup>-i-Serie ist noch stärker als alle ihre Vorgänger.

### DIE KOMPLETTE DIGITALE REVOLUTION - EINSCHALTEN, DRÜCKEN UND SCHWEISSEN

Die Automig<sup>2</sup>-i-Serie besteht aus kompakten, voll digitalen Schweißmaschinen mit synergischen, voreingestellten Schweißprogrammen und automatisierten Funktionen. Die Maschinen sind für die aktuellen Metalle und Legierungen im Kfz-Gewerbe konzipiert und treffen punktgenau die wachsenden Anforderungen der modernen Schweißzusatzwerkstoffe. Vom Verschweißen von Dünnblechen bis hin zu Konstruktionen im Fahrzeugbau – mit oder ohne Doppelpuls.

### MASCHINE MIT EINGEBAUTEN VORTEILEN

Die Automig<sup>2</sup>-i-Serie ist mit einem Vierrollen-Drahtvorschubsystem ausgestattet, das eine präzise und zuverlässige Drahtförderung gewährleistet. Die Automig<sup>2</sup> 273i verfügt über eine Polari-

tätswechselfunktion zum Verschweißen von Inner-shield-Draht (ohne Gas).

### MIG-LÖTEN

Mit der Automig<sup>2</sup>-i-Serie können Sie MIG/MAG Schweißungen durchführen sowie auch das MIG-Löten von verzinkten Stahlblechen. Beim MIG-Löten bleiben durch die geringe Hitzezufuhr die Korrosionsschutz- und Festigkeitseigenschaften des Materials erhalten; die Notwendigkeit für Nacharbeiten aufgrund von Materialverzug der Bleche und Profile wird auf ein Minimum reduziert. Das Ergebnis: eine effiziente, kostensparende und material-schonende Fügechnik.

### AUTOPULS MIT DOPPELPULS ZUM SCHWEISSEN UND MIG-LÖTEN

Automig<sup>2</sup> 273i ist mit dem AUTOPULS Bedienfeld erhältlich. Dieses Bedienfeld verfügt über Doppelpuls (DUO Plus), eine fortschrittliche Puls-Funktion zur Drahtförderung mit pulsierendem Strom. Das Ergebnis: eine präzise Lichtbogenkontrolle und Vorbeugung der Spritzerbildung. Bewahrung der Festigkeit und des Oberflächenschutzes des Metalls wird dadurch gewährleistet.

### BOOST-VERSION FÜR ALLE NETZSPANNUNGEN

Automig<sup>2</sup> 273i und 273i DUO können als Boost-Version, mit einem elektronischen Gleichspannungswandler (Autotransformator) zum Schweißen und MIG-Löten mit allen ein- und dreiphasigen Netzspannungen, ausgerüstet werden.

### VORTEILE FÜR DEN SCHWEISSER

- Für alle Materialien und individuelle Schweißaufgaben konzipiert
- Digitale, synergische Bedienfelder
- Puls oder Doppelpuls
- MIG-Löten von verzinktem Stahl
- AUTOPULS für modernes Pulsschweißen und Puls-Löten von z.B. hochfesten Stählen
- DUO-Version für einfaches Wechseln zwischen Schweiß- und MIG-Löt-Aufgaben
- Polaritätswechsel zum Schweißen mit Innershield-Draht (ohne Gas)
- Boost-Version für alle Netzspannungen
- Software-Update via SD-Speicherkarte unter [migatron.comSUPPORT](http://migatron.comSUPPORT)

Geräte-Programm/ Bedienfeld	AUTOMIG II	AUTOPULS II	Polaritäts- wechsel
Automig <sup>2</sup> 183i	●		
Automig <sup>2</sup> 183 i DUO	●		
Automig <sup>2</sup> 233i	●		
Automig <sup>2</sup> 233i DUO	●		
Automig <sup>2</sup> 273i	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 273i Boost	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 273i DUO	●	●	●
Automig <sup>2</sup> 273i DUO Boost	●	●	●



Automig<sup>2</sup> 273i auf einem Fahrwagen

## INDIVIDUELLE VERSIONEN TIL AUTO OG LET INDUSTRI



### DUO: SCHNELL WECHSELN ZWISCHEN SCHWEISSEN UND MIG-LÖTEN

Alle Automig<sup>2</sup>i-Versionen sind als DUO Version mit einer Aufnahme für zwei Drahtrollen erhältlich: eine zum MIG-Löten, die zweite für andere Schweißanwendungen. Somit ist es einfach, zwischen Schweißanwendungen hin- und herzuschalten, und der Wechsel von Schlauchpaket, Draht, Drahtvorschubrollen und Gas entfällt.



### MIG-A TWIST® BRENNER

Der ergonomische MIG-A Twist-Brenner hat einen drehbaren Schwannenhals, um schwer zugängliche oder schmale Schweißarbeitsplätze besser erreichen zu können. Praktisch und zeitsparend: Als Zusatzausstattung ist eine Steuerungseinheit für die Schweißstromregelung vom Brennerhandgriff aus erhältlich.

### VORTEILE DER GERÄTE-SERIE

- Kompakter Aufbau/ geringes Gewicht - bedienerfreundlich, wendig und mobil
- Standby-Funktion (15-30 W Leerlauf): energiesparend, weniger CO<sub>2</sub>-Emissionen, positive Wirkung auf die Lebensdauer der Bauteile
- Farbcodierung für die Drahtvorschubrollen: macht den Austausch einfacher
- Vierrollen-Drahtvorschubsystem für einen zuverlässigen und präzisen Drahtvorschub
- Digitale Motorsteuerung: zuverlässige Funktionsweise unter allen Arbeitsbedingungen
- Digitale Lüftungssteuerung: optimale Kühlung bei allen Anwendungen
- Schutzlackierte Leiterplatten: längere Lebensdauer



Die kompakte Automig<sup>2</sup> 183i



Automig<sup>2</sup> 273i DUO auf einem Fahrwagen

# AUTOMIG<sup>2i</sup> DATEN & PROGRAMMEN

STROMQUELLE	183i/183i DUO	233i/233i DUO	273i/273i DUO	273i BOOST/273i DUO BOOST
Schweißstrombereich, A	15-180	15-230	15-270	15-270
Netzspannung +/- 15%,V	3x400	3x400	3x400	3x230-400, 1x230-400
Absicherung, A	10	10	10	16
Einschaltdauer 40°C 100%, A/V	115/19,8	165/22,3	175/22,8	107 (135)/19,4(20,8)
Einschaltdauer 40°C 60%, A/V	125/20,3	175/22,8	205/24,3	130 (170)/27,5(22,5)
Einschaltdauer 20°C 100% A	160	220	230	150 (180)
Einschaltdauer 20°C 40% A	180		245	180 (200)
Schutzklasse	IP 23S	IP 23S	IP 23	IP 23
Norm	EN/IEC 60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10			
Maße (HxBxL), mm	615x381x790	615x381x790	556x248x574	556x248x574/960x248x574 (DUO)
Maße DUO (HxBxL), mm	674x381x790	674x381x790	960x248x574	556x248x574/960x248x574 (DUO)
Gewicht, kg	26,2 / 41,2	26,5 / 41,5	26 / 55	28 / 57 (DUO)

Änderungen vorbehalten.

Automig II Bedienfeld



Autopuls II Bedienfeld



Beide Bedienfelder können via SD-Speicherkarte mit den neuesten Programmversionen auf den aktuellen Stand gebracht werden. Auf [migatronik.com/SUPPORT](http://migatronik.com/SUPPORT)

## PROGRAMME

Material	Draht Ø/mm	Schweißen	MIG-Löten	Puls	Doppelpuls (DUO Plus)
Fe SG 2	0,6 - 1,0	● ●		●	●
AL	0,8 - 1,2	● ●		●	●
CuAl8	0,8 - 1,0		● ●	●	●
CuSi3	0,8 - 1,0		● ●	●	●
CrNi	0,8 - 1,0	●		●	●

● Automig II Bedienfeld ● AUTOPULS II Bedienfeld

Die Programmliste dient nur der Orientierung