



OMEGA YARD 300

DRAAGBARE,
HOOGWAARDIGE
MIG/MAG- EN MMA-
INVERTER



ONTWORPEN VOOR VEELEISENDE OMGEVINGEN



De Omega Yard 300 is ideaal voor gebruik in de scheepsbouw, werkplaatsen en op bouwlocaties. Hier getoond met een beschermend frame (optionele uitrusting).

INTELLIGENTE GASREGELING

Intelligente gasregeling IGC® is een synergische gasregeling die tot wel 50% gasbesparing oplevert – soms zelfs meer.

IGC® controleert het verbruik en kalibreert de benodigde gasbescherming tijdens het lasproces nauwkeurig.

IGC® is optionele uitrusting.

ROBUUSTE LASMACHINE

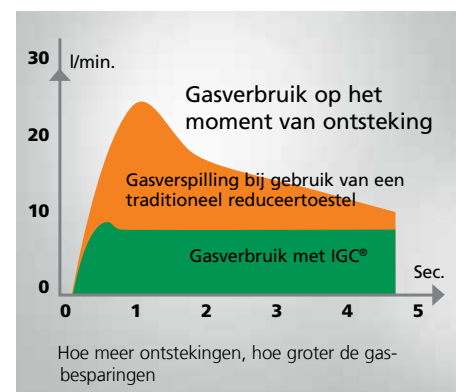
De Omega Yard 300 is getest onder zware omstandigheden in extreme omgevingen en is zeer goed bestand tegen stoten, stof en vocht.

De Omega Yard 300 is ontworpen voor zeer intensief gebruik bij hoge stroomintensiteiten. Door de hoge inschakelduur is er tijdens het lassen of bij gebruik van lange lastoortsen of elektrodekabels geen sprake van vermogensverlies.

De machine is de ideale keuze voor massieve, gevulde of innershield draden met een diameter tot 1,2 mm en voorzien van spoelen van 5 kilogram.

KENMERKEN

- Zeer robuuste behuizing
- 4-rols draadaanvoersysteem voor stabiele draadaanvoer
- Draadaanvoermotor met tachoregeling
- Drie digitale bedieningspanelen: Basis, Synergisch en Puls
- Omgekeerde polariteit voor lassen met gasloze draad
- Eenvoudige software-update via SD-kaart
- Ergonomische MIG-A Twist®-toorts
- Kabelcompensatie: kalibratie van de weerstand in laskabels



IGC® Intelligent Gas Control
Synergische gasregeling welke, elke keer dat een smeltbad is gevormd, gas bespaart.

BOOST CONVERTER

De Omega Yard 300 is leverbaar met een Boost Converter (elektronische autotransformator) voor lassen op alle driefase aansluitspanningen van 208V – 440V.

MIG-A TWIST®

De ergonomische MIG-A Twist®-toorts heeft een draaibare zwanenhals, waardoor moeilijke plekken makkelijk bereikbaar worden. Een regeleenheid of sequentieregeleenheid voor het instellen van de lasstroom op de toortshandgreep is als optionele uitrusting leverbaar.



MIG-A Twist® kan worden uitgerust met verschillende bedieningseenheden die eenvoudig zonder gereedschap kunnen worden vervangen.

DRIE DIGITALE BEDIENINGSPANELEN – EENVOUDIG IN GEBRUIK

De Omega Yard 300 is verkrijgbaar met drie verschillende bedieningspanelen: Basis, Synergisch en Puls.

Basis is een handmatig bedieningspaneel waarmee de lasmachine als een stappen-gestuurde lasmachine kan worden bediend, maar dan met alle voordelen van een traploos regelbare inverter.

De panelen Synergisch en Puls zijn synergisch en bevatten allerlei programma's, afhankelijk van het gekozen programmapakket.



Basis-paneel incl.:

- MMA
- Omgekeerde polariteit
- 2-takt/4-takt



Synergisch-paneel incl.:

- Synergische lasprogramma's
- MMA
- 2-takt/4-takt
- DUO Plus voor grondlagen
- Sequentiekeuze



Puls-paneel incl.:

- Synergische lasprogramma's
- MMA
- 2-takt/4-takt
- DUO Plus voor grondlagen
- Sequentiekeuze
- Pulslassen

Voor pulslassen raden wij toortsen aan met een wat hogere capaciteit.

PROGRAMMAPAKKETTEN

De Omega Yard 300 kan worden geconfigureerd met drie programmapakketten: Standaard, Standaard Plus of Speciaal. Het programmapakket Speciaal bevat meer dan 200 programma's.



In de Omega Yard 300 zit een programmeerlezer voor het eenvoudig updaten van de software via de SD-kaart.

SOFTWARE-UPDATE

Op migatronik.nl kunt u software downloaden voor het updaten van de Omega Yard 300 via de SD-kaart.

DUO PLUS™ – AUTOMATISCHE FUNCTIE VOOR EEN BETERE BEHEERSBARE KWALITEIT

De functie DUO Plus™ koppelt automatisch twee lassequenties in het MIG-lassen; de optimale oplossing voor het lassen van grondlagen in open V-naden enz.

De functie verbetert de controle van het smeltbad en vermindert de warmte-inbreng.



DUO Plus™ - aluminium



DUO Plus™ -roestvast staal

zorgt ervoor dat de sterkte van het staal optimaal blijft met het uiterlijk van een TIG-las.



OMEGA YARD 300 - MET EEN VERScheidenHEID AAN OPTIES

OPTIONELE UITRUSTING

- Aansluiting voor afstandsbediening, MIG en MMA
- IGC® Intelligent Gas Control
- Boost Converter (208V - 440V)
- Handmatige gasregeling
- Stroomregeleenheid voor toorts
- Onderstel voor montage en transport van gascilinder
- Dataverzameling via CAN
- Beschermend frame
- Set wielen voor montage onder het beschermende frame
- MMA Dinse-set voor het eenvoudig wisselen van MIG- naar MMA-lassen
- LED-lamp in draadaanvoerruimte voor het eenvoudig vervangen van draad en draadrollen in omgevingen met weinig licht
- Vergrendelkaart om ingestelde parameters te vergrendelen

LED-lamp in draadaanvoerruimte
(artikelnummer 78861545)



Set wielen voor montage onder het beschermende
frame (artikelnummer 78861413)



Onderstel voor montage en transport van
gascilinder (artikelnummer 78857031)



Wijzigingen voorbehouden

STROOMBRON	OMEGA YARD 300	OMEGA YARD 300 BOOST	
Stroombereik, A	15-300	15-300	
Aansluitspanning +/- 15%, (50-60Hz) V	3x400		
Aansluitspanning +/- 10%, (50-60Hz) V		3x208, 3x230	3x400, 3x440
Zekering, A	16	20	16
Minimale capaciteit aggregaat, kVA	16	17	16
Inschakelduur 100% /40°, A / V	220 / 100 / 25,0	175 / 100 / 22,8	220 / 100 / 25,0
Inschakelduur 60% /40°, A / V	240 / 60 / 26,0	200 / 60 / 24,0	240 / 60 / 26,0
Inschakelduur max. /40°, A / % / V	300 / 25 / 29,0	300 / 20 / 29,0	300 / 20 / 29,0
Inschakelduur 100% /20°, A / V	300 / 100 / 29,0	200 / 100 / 24,0	290 / 100 / 28,5
Inschakelduur max. /20°, A / % / V	300 / 100 / 29,0	300 / 20 / 29,0	300 / 75 / 29,0
Open spanning, V	50-55	60	
Beschermingsklasse	IP 23S	IP 23S	
Norm	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
Afmetingen (H x B x L), mm	455x222x638	455x222x638	
Gewicht, kg	17	20	

MIGATRONIC NEDERLAND BV

Bezoekadres:

Ericssonstraat 2, 5121 ML Rijen

Tel: +31 (0)161-747840

info@migatronic.nl

www.migatronic.nl