

Pi

Högpresterande invertersvetsmaskiner för de mest krävande TIG-svetsuppgifterna. Robust, tillförlitlig och ger en stabil båge för en perfekt yta.



Vatten- eller
luftkyld

200, 250, 350 eller
500 ampere

DC, DC HP eller
AC/DC

MIGATRONIC

När framgången sitter i detaljerna

Pi är en kraftfull och hållbar svetsmaskin som är känd för sin driftsäkerhet och sina prestanda. För professionella TIG-svetsare är Pi ett helt nödvändigt verktyg att ha i svetskabinen eller verkstaden. Använd den för rotsvetsning eller tub- och rörsvetsning i konstruktionsstål, rostfritt stål och aluminium.

En pålitlig partner

Pi är en pålitlig partner i verkstaden. Robust konstruktion, exakt tändning och stabilt strömflöde gör den till ett förstahandsval för många TIG-svetsare och arbetsledare. Den är mästarelig vid svetsning i rostfritt stål, aluminiumrör och behållare för industrier som livsmedel, läkemedel, petrokemi och marinteknik. Pi klarar de höga kvalitetsstandarderna i dessa branscher – med råge.

Den fantastiska TIG-svetsen

TIG-svetsning handlar om precision, noggrannhet och perfekt utförda svetsar. Med Pi i verkstaden kan specialiserade TIG-svetsare ta hand om detaljerna och utföra suveräna svetsfogar. Den uppmuntrar till god yrkesskicklighet och ger användaren kraften att leverera svetsade produkter i hög kvalitet.

Svetsa snabbare med puls

Förbättra produktiviteten ytterligare med pulsprocessen. Använd pulssvetsning för små tjocklekar och metallplåt. Det ger bättre kontroll över smältan samtidigt som du undviker stänk. Låg värmeförsel minskar risken att skada stålet.

Pi 200

Vår Pi är suverän.

Välj enfasanslutning Pi och 200 ampere om du behöver en bra och pålitlig partner för svetsning av tunnare plåt. Välj luftkyllning för lättare uppgifter, reparationer, underhåll och montering. Välj vattenkyllning för tyngre uppgifter i verkstäder där arbetet är intensivt. Välj AC/DC om du någonsin behöver svetsa i aluminium.



Vikt
Från 22 kg

Kyllning
Luft eller vatten

Manöverpanel
DC HP eller AC/DC

Strömintervall
5-200 A

Pi
200-250 A

Pi 350

Din Pi ställer alltid upp.

Välj Pi 350 ampere för krävande uppgifter där du behöver en kraftfull och tålig maskin. Den klarar tuffa förhållanden - en partner som alltid ställer upp. Välj luftkyllning för lättare uppgifter och vattenkyllning för verkstäder med tyngre och mer krävande arbetsuppgifter. Välj AC/DC om du någonsin behöver svetsa i aluminium.



Vikt
Från 31 kg

Kyllning
Luft eller vatten

Manöverpanel
DC, DC HP eller AC/DC

Strömintervall
5-350 A

Pi
350-500 A

Pi 250

Vår Pi är din följeslagare.

Välj trefasanslutning Pi när du behöver en tillförlitlig partner för diverse TIG-svetsning. Då får du en mångsidig och kapabel maskin som du kan räkna med. Välj luftkyllning för lättare uppgifter samt reparationer, underhåll och montering. Välj vattenkyllning för tyngre uppgifter i verkstäder med hög belastning. Välj AC/DC om du någonsin behöver svetsa i aluminium.



Vikt
Från 23 kg

Kyllning
Luft eller vatten

Manöverpanel
DC HP eller AC/DC

Strömintervall
5-250 A



Vikt
Från 68 kg

Kyllning
Vatten

Manöverpanel
DC, DC HP eller AC/DC

Strömintervall
5-500 A

Pi 500

Den här Pi klarar det mesta med sin höga strömstyrka.

Välj Pi med 500 ampere om du vill klara de riktigt stora uppgifterna. Den här Pi-modellen har definitivt höga ambitioner tack vare den höga strömstyrkan. Den har vattenkyllning och är ett perfekt val för tung användning i verkstäder med hög belastning och stor produktion. Använd maskinen för tjocka plåtar i konstruktionsstål och rostfritt stål. Välj AC/DC om du någonsin behöver svetsa i aluminium.

3 manöverpaneler

för effektiv kontroll



DC Basic

Manöverpanel för enkel TIG DC (likström) högfrekvenssvetsning.

Panelen är avsedd för Pi 350 och 500 och tung användning samt svetsning av tjocka plåtar utan puls. För konstruktionsstål och rostfritt stål.



DC HP

Manöverpanel för TIG DC högfrekvenssvetsning och puls. Panelen är avsedd för Pi 200-500, där pulssvetsning är att föredra för metallplåt, och där materialets ytfinish är extra viktig.

Alla pulsfunktioner styrs från den mellersta knappkolumnen. Varje funktion har en egen knapp så det är lätt att slå på/av eller justera parametrarna.



AC/DC

Manöverpanel för TIG AC (växelström) och DC högfrekvenssvetsning och puls. Panelen är avsedd för Pi 200-500 där pulssvetsning är att föredra och om du skulle behöva svetsa i aluminium. Alla växelströmsfunktioner styrs från den översta knappkolumnen.

Överst till vänster på samtliga paneler visas svetscykeln plus de element som kan justeras – till exempel förgasflöde, startströmstyrka, lutning upp/ned och eftergasflöde.

4 funktioner

för effektiv svetsning



TIG-A-Tack-fästpunkter

TIG-A-Tack är en halvautomatisk process som gör extremt små och exakta fästpunkter i austeniskt rostfritt stål. Den kan i regel användas utan rotskyddsgas. Dessa extremt små fästpunkter är osynliga i den slutliga svetsen. Använd TIG-A-Tack för snabb häftsvetsning av metallplåt.



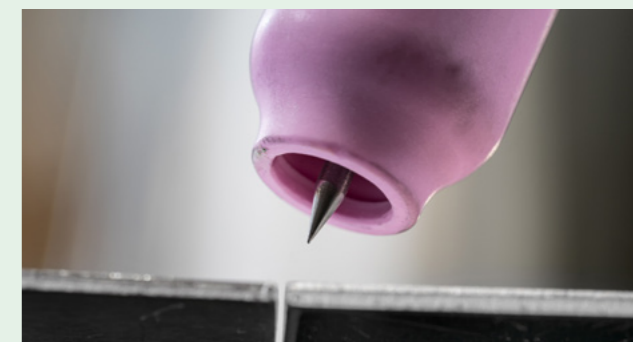
Synergy Plus - pulssvetsning

Synergy Plus är en synergipulsfunktion för likströmssvetsning. Ljudet av frekvensreglerade pulser kan vara stressframkallande. Med Synergy Plus kommer alla påfrestande toner (frekvenser) att filtreras ut och maskinen ger rena metalliska toner. Det förbättrar arbetsmiljön genom att dämpa ljudet under produktionen.



IGC® – Intelligent Gas Control

Med IGC® använder svetsmaskinen alltid rätt mängd gas för varje svets. När du har optimalt gasskydd undviker du porositet och orena svetsfogar. IGC® reducerar risken för fel orsakade av otillräckligt gasflöde eller gasturbulens. Förbättra svetskvaliteten och sänk gasräkningen samtidigt. IGC® är en tillvalsfunktion.



Förvärmning med volframelektroder

AC-svetsfunktionen ger automatisk förvärmning av volframelektroder och optimal tändning. Du får driftsäker tändning och stabil båge. Slitaget på volframelektroden reduceras kraftigt, i synnerhet vad gäller stora volframdiametrar.

Skapa hygieniska fogar inom branscher där kraven är höga

Svetsfogar inom branscher som livsmedel, drycker, läkemedel, och petrokemi måste vara mycket noggrant utförda. Det övergripande målet är att få hygieniska fogar där risken för bakterier minimeras. Kvalitetskontroller utförs regelbundet och med noggranna besiktningar av varje detalj. De stränga lagstadgade kraven inom dessa branscher sätter stor press på svetsarnas yrkesskicklighet och utrustning.



Pi: Ett nödvändigt verktyg för svetsning med mycket hög kvalitet inom branscher som livsmedel, läkemedel och petrokemi

TIG-svetsprocessen är känd för sin precision och renhet. Detta är viktigt vid tillverkning av utrustning för processbearbetning av livsmedel, drycker eller medicinsk utrustning eftersom det hjälper till att behålla egenskaperna för det stål som används.

För varje svetsning finns en risk att rostskyddet försämras, och alla svetsare vet att rena ytor är avgörande för att undvika kontaminering. Svetsmaskinerna i Pi-serien är konstruerade för att minimera dessa risker, vilket är avgörande när även minimal kontaminering kan få allvarliga konsekvenser.

Med Pi kan du uppfylla de stränga kvalitetskraven

Pi kan användas för uppgifter i trånga utrymmen och många olika vinklar vilket gör dem mycket mångsidiga. De uppfyller

industristandarderna helt genom att ge svetsaren de funktioner som krävs för de stränga kvalitetskraven. Pi-maskinerna är också mycket användarvänliga. De är lätta att ställa in och använda. Svetsarna kan fokusera på uppgiften utan att behöva krångla med komplicerade inställningar eller tekniska problem.

Genom att investera i Pi-utrustning kan du se till att din produktionsprocess hålls säker och effektiv. Precision, renhet och mångsidighet är några av fördelarna som svetsmaskinerna i Pi-serien erbjuder. De är nödvändiga verktyg för alla svetsare som arbetar inom branscher som livsmedel, läkemedel eller petrokemi.

Intelligent svetsning ger bättre driftsäkerhet

Tillförlitlighet och snabbhet är kritiska faktorer för ett danskt serviceföretag som utför service på pannor inom marin industri – Global Boiler Repair A/S. För att hålla sin marknadsledande position förlitar sig företaget helt och hållet på svetsutrustning från Migatronic, inklusive 35 stycken Pi 350.



Pi 350
35 st.

Aktiva
svetsmaskiner

365

Oavbrutet arbete,
hela året

24/7

Dag och natt
- alltid redo

°C -25 / +70

Extrema
arbetsmiljöer

Tillförlitlighet är en avgörande faktor

Sedan 2011 har Global Boiler Repair erbjudit snabb och effektiv pannservice åt den internationella marinindustrin. Företagets erfarna svetsare erbjuder akutinsatser till fartygspannor över hela världen. 365 dagar om året och 24 timmar om dygnet.

Enligt Casper H. Thygesen som är avdelningschef hos Boiler är hög tillförlitlighet och snabbhet väsentliga faktorer för verksamheten inom Global Boiler. Därför har företaget valt att förlita sig helt på svetsmaskiner från Migatronic:

"Migatronics svetslösningar kännetecknas av stryktålighet och användarvänlighet utan några kompromisser med svetsprestanda. De hjälper oss optimera effektiviteten hos våra svetsare, vilket är mycket viktigt i vår bransch där tid är helt avgörande."

Tid är pengar

Global Boiler har investerat kontinuerligt i ny svetsutrustning från Migatronic. Idag har företagets 30 svetsare cirka 100 svetsmaskiner att tillgå – samtliga av märket Migatronic. Enligt Casper H. Thygesen är tidseffektiviteten helt avgörande inom marin industri:

"Ett fartyg som tas ur drift kan kosta fraktföretaget över 100 000 USD om dagen. Därför är tiden av yttersta vikt för vårt företag, och en trasig svetsmaskin kan få dryga konsekvenser. Med Pi 350 behöver vi som tur är inte oroa oss över driftsäkerheten hos våra maskiner. Vi är trygga i vetskapen om att våra svetsare alltid har rätt utrustning till hands så att de kan arbeta under långa perioder och svåra förhållanden."



"Våra svets-team arbetar under extrema förhållanden och vid temperaturer från minus 25 till 60-70 plusgrader. Pi 350 klarar uppgiften oavsett omständigheterna. Att svetsa med 350 ampere är en krävande uppgift. Vi har testat Pi 350 till smärtgränsen i vårt arbete och vi är mycket nöjda med resultatet."

Casper H. Thygesen, Global Boiler Repair



Heltäckande service

Varje svetslösning från Migatronic kommer med heltäckande servicepaket. Samma sak gäller för Global Boiler och på grund av företagets globala verksamhet krävs serviceavtal som gäller världen över:

"Migatronics service är exceptionell och deras serviceavdelningar står alltid till tjänst med snabba och effektiva service- och underhållsinsatser. Genom det globala nätverket av servicestationer och underleverantörer finns Migatronic alltid i närheten – från Singapore och Kina till Panama och USA. Servicenivån är utomordentlig och mycket viktig för ett globalt företag som vårt", säger Casper H. Thygesen.

Här är våra ergonomiska brännare



TIG-svetsbrännare

Upplev 360 graders frihet

TIG-svetsning innebär många repetitiva rörelser. Genom att optimera ergonomin i synnerhet för händerna kan svetsarna arbeta i en säkrare och mer bekväm miljö med minskad risk för arbetsskador.

Svetsbrännarna TIG Ergo och TIG Adjust är konstruerade med fokus på ergonomi och rörlighet. Sortimentet innefattar diverse modeller – från luftkylda lätta modeller till vattenkylda varianter för tunga uppgifter.

Med TIG Adjust-serien av flexibla brännare kan en svetsare vrida brännaren i valfri riktning. Den är extremt stryktålig och klarar de upprepade justeringar som måste göras vid varierande TIG-svetsuppgifter.

Manöverenheter

Hitta den perfekta inställningen

Lägg till en manövermodul till TIG-brännaren så kan du anpassa och finjustera svetsparametrarna direkt vid handtaget. Svetsaren kan göra noggranna fininställningar utan att behöva stå precis intill svetsmaskinen.

Manöverenheterna är mycket användbara för TIG-svetsare som är noga med detaljerna. De kan snabbt göra sig bekanta med tangentbord och manöverreglage och hitta rätt justeringar. Enheterna kan hjälpa svetsarna hålla koncentrationen och eliminera distraktioner.

Hitta den enhet som passar bäst för just din svetsuppgift och byt ut enheten på brännarhandtaget utan verktyg.

Tekniska specifikationer

	Pi 200 DC HP AC/DC	Pi 250 DC HP AC/DC	Pi 350 DC DC HP AC/DC	Pi 500 DC DC HP AC/DC
Strömintervall (MIG)	5-200 A	5-250 A	5-350 A	5-500 A
Nätspänning +/-15 %	1 x 230 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Säkringstyp C	16 A	10 A	25 A	32 A
Effektiv nätström	17,5 A 18,6 A	7,1 A 7,3 A	18 A 18 A 17,3 A	26,1 A 26,1 A 27,2 A
Nätström, max.	24,3 A 26 A	13,0 A 10,3 A	23,1 A 23,1 A 22,7 A	33,7 A 33,7 A 35,1 A
Effekt, 100 %	4,0 kVa 4,3 kVa	4,9 kVa 5,0 kVa	12,5 kVa 12,5 kVa 12,0 kVa	18,1 kVa 18,1 kVa 18,8 kVa
Effekt, max.	5,6 kVa 6,0 kVa	9,0 kVa 7,1 kVa	16,0 kVa 16,0 kVa 15,7 kVa	23,3 kVa 23,3 kVa 24,2 kVa
Tomgångsspänning	95 V	95 V	95 V	95 V
Tomgångseffekt	15 W 17 W	9 W 9 W	9 W 9 W 13 W	6 W 6 W 8 W
Verkningsgrad	85 % 80 %	87 % 81 %	80 % 80 % 88 %	91 % 91 % 87 %
Effektfaktor	0,90 0,93	0,94 0,94	0,93 0,93 0,86	0,93 0,93 0,89
Intermittens 100 %/20 °C (TIG)	170 A 160 A	180 A	340 A	475 A
Intermittens 60 %/20 °C (TIG)	210 A 200 A	220 A 210 A	350 A	500 A
Intermittens max./20 °C (TIG)	-	-	350 A/95 V	500 A/80 V
Intermittens 100 %/40 °C (TIG)	150 A/16 V 140 A/15,6 V	170 A/16,8 V	300 A/22 V 290 A/21,6 V	420 A/26,8 V
Intermittens 60 %/40 °C (TIG)	170 A/16,8 V	200 A/18 V 200 A/18 V	350 A/24 V	500 A/30 V
Intermittens max./40 °C (TIG)	200 A/40 %/18 V	250 A/40 %/20 V 250 A/40 %/20 V	350 A/60 %/24 V	500 A/60 %/30 V
Applikationsklass	S/CE	S/CE S/CE/CCC	S/CE/CCC	S/CE/CCC
Kapslingsklass	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Standarder	SS-EN/IEC60974-1. SS-EN/IEC60974-3. SS-EN/IEC60974-10. Klass A		SS-EN/IEC60974-1. SS-EN/IEC60974-2. SS-EN/IEC60974-3. SS-EN/IEC60974-10. Klass A	
Mått (exkl.vagn) (H x B x L)	360 mm x 220 mm x 520 mm		550 mm x 250 mm x 640 mm 550 mm x 250 mm x 640 mm 980 mm x 545 mm x 1090 mm	
Vikt (exkl. vagn)	22 kg 24 kg	23 kg 25 kg	31 kg 31 kg 72 kg	68 kg 68 kg 77 kg

Vi förbehåller oss rätten till ändringar.

	MCU 1000 Separat för 200/250	MCU 1100 Separat för 350	MCU Integrerad i 350/500
Kylkapacitet 1 l/min.	900 W	1200 W	1200 W
Tankkapacitet	2,5 L	3,5 L	3,5 L
Maxtryck in kylsystemet	3 bar	3 bar	3 bar
Flöde	1,2 bar, 60 °C, 1,75 L/min	1,2 bar, 60 °C, 1,75 L/min	1,2 bar, 60 °C, 1,75 L/min
Mått (H x B x L)	270 mm x 220 mm x 520 mm	270 mm x 240 mm x 560 mm	-
Vikt	15 kg	16,5 kg	-

Vi förbehåller oss rätten till ändringar.

Beställ service via vårt stora servicenätverk

Vårt nätverk av auktoriserade servicepartners finns i hela Europa och står redo att stötta din svetsproduktion. Våra auktoriserade servicepartners har utbildade servicetekniker som är certifierade att utföra service och underhåll professionellt. De kan din svetsmaskin och deras servicefordon är fullutrustade med originalreservdelar och utrustning för kalibrering, mätning och tester.

Besök migatronic.com/service och hitta närmaste servicepartner.

Utöka garantin på din Pi

Du får alltid kvalitetsprodukter när du köper Migatronic. Förutom två (2) års garanti för ny svetsutrustning kan du även utöka garantin upp till fem (5) år.

För att den utökade garantin ska gälla krävs en årlig servicekontroll.

Registrera din nyinköpta Pi på migatronic.com/warranty senast 30 dagar från inköpsdatum. Du får då upp till 5 års garanti på utvalda komponenter.



Pi



Läs mer på migatronic.com

Migatronic Svetsmaskiner AB

Tomasgårdsvägen 13 B
441 39 Alingsås
Sverige

Telefon: +46 031 44 00 45
info@migatronic.se

MIGATRONIC