

SIGMA SELECT



SIGMA SELECT -
KESTÄVÄ, MONIPUOLINEN,
SUUNNITELTU
TULEVAISUUDEN TARPEISIIN



MIGATRONIC
WELDING VALUE



TODELLA RÄÄTÄLÖITY HITSAUSRATKAISU

Modulaarinen, kolmivaiheinen MIG/MAG ja MMA-invertteri. Manuaalisista peruskoneista edistyneisiin ja tehokkaisiin 550 ampeerin pulssihitsauskoneisiin.

KAIKKI SAMASSA KONEESSA

Uudessa Sigma Selectissä sinulla on yksi hitsauskone, jota voidaan muuntaa jatkuvasti sopimaan tämän hetkiseen tuotantotarpeeseen - kuitenkin poistamatta toimintoja, joita voit tarvita myöhemmin. Sigma Select on hitsausratkaisujen uusi sukupolvi, joka mahdollistaa hitsauskoonpanojen mukauttamisen tarpeen mukaan.

TEE FIKSU INVESTOINTI

Sigma Selectillä sinun ei tarvitse huolehtia tulevaisuudesta. Kun ostat tämän koneen, sinun ei tarvitse ostaa uutta pitkään aikaan. Voit päivittää Sigma Selectiin uusia tarvitsemiasi toimintoja halvemmalla kuin ostamalla uuden hitsauskoneen. Tätä kutsumme fiksuksi investoinniksi.



MONIPUOLISIN HALLINTAPANEELI, JOSSA RUNSAASTI VAIHTOEHTOJA

BASIC OHJAUSPANEELI

Perushitsaukseen. Ei tarpeettomia lisälaitteita. Käytä hallintapainikkeita hitsausparametriesi säätämiseen. Ei lisävarusteita.

GRAAFINEN OHJAUSPANEELI

Valitse Synergic tai Pulse ja päivitä, jos tarpeesi muuttuvat. Pehmonäppäimin varustettu digitaalinen ohjauspaneeli on suunniteltu monille lisätoiminnoille, mm. automaattitoiminnoille helpompaa hitsausta varten.



Basic ohjauspaneeli (78815041)



Graafinen ohjauspaneeli (78815040)

SUUNNITELTU ÄLYKKÄÄSEEN HITSAUKSEEN KAUKANA TAVALLISESTA

LAAJENNETTU TAKUU - JOPA VIIDEKSI VUODEKSI

Rekisteröi uudet hitsauskoneesi verkkosivullamme viimeistään 30 päivän kuluttua ostopäivästä ja saat 3 tai 5 vuoden pituisen takuun valikoiduille komponenteille.

Laajennettu takuu koskee uusia hitsauskoneita, jotka on ostettu 1. toukokuuta 2017 jälkeen.

Rekisteröinnin jälkeen saat takuutodistuksen.

Otamme yhteyttä yrityksesi, kun on vuositarkastuksen aika.



VALITSE OHJAUSPANEELISI TOIMINTATASO

BASIC

Perusohjauspaneeli on suunniteltu MIG/MAG ja MMA hitsaukseen ja hitsausparametrien manuaaliseen säätämiseen.

SYNERGIC

Synerginen ohjauspaneeli, kaikki ensisijaiset hitsausparametrit liittyvät toisiinsa ja toimivat yhdessä. Synergic-paneeli sisältää yli 50 hitsausohjelman pakettina vakiona.

PULSE

Pulssiohjauspaneeli on täydellinen ruostumattomalle teräkselle ja alumiinille roiskeettoman hitsauksen ansiosta. Pulse-paneeli sisältää synergiset toiminnot ja yli 50 hitsausohjelmaa.



Pehmonäppäimin varustettu digitaalinen ohjauspaneeli on suunniteltu monille automaattitoiminnoille helpompaa hitsausta varten. Irroita paneeli ja ota se mukaan.

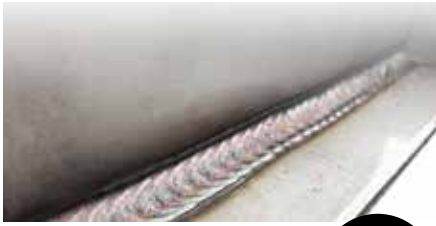
Modulaarinen hitsauskone muuntuu kaikkiin tuotantotarpeisiin. Lisää vain hitsausohjelmia ja toimintoja.



SD-kortti on tarkoitettu varmuuskopiointiin tai työasetusten siirtämiseen muihin Select-koneisiin



SIGMA SELECT TOIMINNOT JA OHJELMAT



DUO PLUS

Kun haluat täydellisen pinnan

Saat mykistävän upeaa, TIG:n kaltaista hitsausjälkeä MIG/MAG-hitsauslaitteella. DUO Plus -tekniikka varmistaa automaattisesti täydellisen hitsausjäljen. Se toimii kaikkiin materiaaleihin ja kaikissa hitsausasunnoissa, ja kaikki hitsaajat voivat käyttää sitä. Todella yksinkertaista.



SEQUENCE

Vaihda helposti asetusten välillä

Sekvenssitoiminnolla on mahdollista tallentaa jopa yhdeksän henkilökohtaista sekvenssiä ja vaihtaa niiden välillä yksinkertaisesti liipaisinta vetämällä. Sekvenssiä voidaan käyttää kiinnitykseen ja kokoamiseen, kun hitsaajat suorittavat useita erilaisia hitsauksia työpäivän aikana.



SEQUENCE REPEAT

Keksi oma kaari

Sequence Repeat™ -tekniikka tarjoaa täyden vapauden ihanteellisen kaaren suunnitteluun hitsaustehtävien mukaan.

Sen avulla voidaan yhdistää yksittäisiä sekvenssejä ja mukauttaa hitsausjaksoja.



MITEN KONFIGUROIT HITSAUSKONEESI

SIGMA SELECT C

SIGMA SELECT S

LAITTEISTON KONFIGUROINTI

VIRTALÄHDE	300 A	400 A	550 A	300 A	400 A	550A
Lisävalintana vesijäähdytys						
Lisävalintana IGC ¹⁾						
Graafinen ohjauspaneeli						
BASIC ohjauspaneeli						

1) Älykäs kaasunhallinta (IGC) säästää kaasua, optimoi kaasun suojauksen ja parantaa hitsauksen laatua



POWER ARC

Varmista mahdollisimman syvä tunkeuma hitsauksessa

PowerArc-tekniikan avulla voit luoda vahvoja ja kiinteitä rakenteita vähähiiliseen ja ruostumattomaan teräkseen. Saat maksimaalisen tunkeuman hitsauksessa paksuihin levyihin, kun teet piena- ja puskuhitausta PowerArc:illa.



MIGA JOB CONTROL

Älykäs digitaalimusti

Hyödynnä hitsauslaitteesi digitaalista muistia – tallenna suosikkihitsausasetuksesi, niin voit hakea ne muistista milloin tahansa. Voit siirtää asetukset myös muihin Select-laitteisiin. Miga Job Control helpottaa vakioasetusten hakemista ja auttaa aloittamaan hitsauksen silmänpäykässä.



MIGALOG

Rekisteröi jokainen hitsaus

Voit pitää kirjaa hitsaustöistäsi MigaLog-ohjelmistolla. Analysoi ja dokumentoi työsi. MigaLog-ohjelmistolla voit hankkia kattavat todisteet EN- ja ISO-standardien vaatimusten täyttämiseksi.



MITEN KONFIGUROIDA TOIMINNOT JA OHJELMAT

	TOIMINNOT			OHJELMAPAKETIT														
	Manuaalinen asetus	Synerginen DC	Synerginen DC / Pulssi	DUO Plus™	Sequence	Sequence Repeat 1)	Power Arc™	Intelligent Arc Control 2)	Miga Job Control™	Miga LOG™	WPS-lukituskortti	Vakio	Rakeneteräs	Ruostumaton teräs	Alumiini	Kaikki ohjelmat	Yksittäinen ohjelma	
HALLINTAPANEELI																		
Graafinen ohjauspaneeli	Vakio	Lisävalinta	Lisävalinta	-	Lisävalinta	Lisävalinta	-	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	-	-	-	-	-	-	-
Graafinen ohjauspaneeli SYNERGIC	Vakio	Vakio	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Vakio	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	
Graafinen ohjauspaneeli PULSE	Vakio	Vakio	Vakio	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Vakio	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	Lisävalinta	
BASIC ohjauspaneeli	Vakio	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Lisävalinta	-	-	-	-	-	-	
TOIMINTO-PAKETTI³⁾		-	-															

1) Vaatii Sequence -toiminnon

2) Älykäs kaaren hallinta (IAC) pohjapalkojen hitsaukseen. Virtalähde täytyy varustaa IAC-hitsaukseen hankittaessa.

3) DUO Plus -toiminto ei ole aktiivinen, ennen kuin Synergic- tai Pulse-toiminto on valittu



IAC™ ELI ÄLYKÄS KAAREN HALLINTA SÄÄTÄÄ KAAREN AUTOMAATTISESTI 50 000 KERTAA SEKUNNISSA...

TÄYDELLINEN SULAUTUMINEN VARMASTI

Intelligent Arc Control tekee vaikeista alaspäin tehtävistä juurihitseistä helpoja – myös kokemattomille hitsaajille. Täysin vakaalla ja keskitetyllä lyhytkaarella saavutetaan täydellinen sulautuminen juurihitseissä, mikä parantaa jokaisen hitsin laatua.

VAHVA PERUSTA

Tee ensimmäinen liitos eli juurihitti Intelligent Arc Control -toiminnolla, jolla varmistetaan täydellinen sulautuminen tässä ensimmäisessä liitoksessa. Tuloksena on vankka perusta ja suora hitsi, minkä jälkeen voidaan jatkaa hitsaustyötä.

EDUT

- Ei ole herkkä vaihtelevalla ulostyöntymiselle = helpottaa juurihitsien tekemistä
- Helppo prosessi: tekee hyvistä hitsaajista entistäkin parempia, ja kokemattomien hitsaajien on helppo suorittaa monimutkaisia hitsauksia
- Nopeuttaa alaspäin tehtäviä juurihitsejä huomattavasti perinteiseen ylöspäin tehtävään hitsaukseen verrattuna
- Nopeampi hitsaus = tehokkaampi tuotanto
- Vähäisempi lämmöntuonti = vähemmän hitsausmateriaalin vääristymiä, mutta silti riittävä tunkeuma
- Ei hitsauskuonaa = jälkikäsittelyyn kuluu vähemmän aikaa

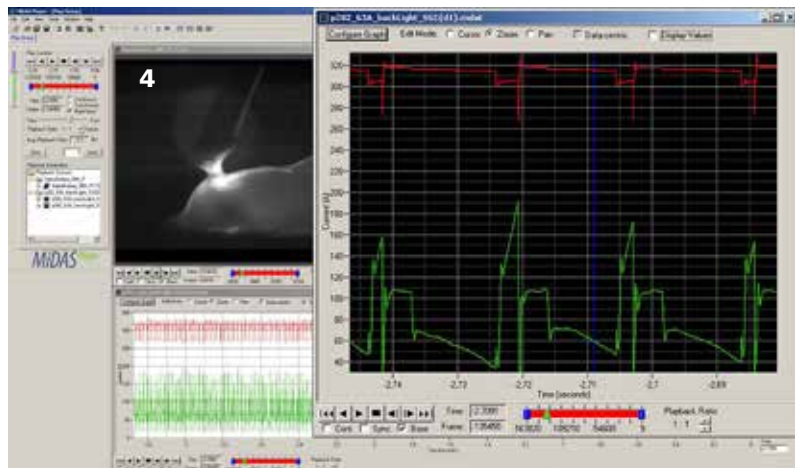
IAC SOVELTUU SEURAAVIN KÄYTTÖTARKEIKSIIN

- Juurihittit
- Putket ja säiliöt
- Puskuhitsaus
- Niukkahiilinen ja ruostumaton teräs
- Kaikki levyaksuudet
- Manuaalinen ja automatisoitu hitsaus
- EN 1090/15612 -standardien mukaiset WPS-vakio-ohjeet

IAC



IAC – juurihitsin hitsaus pystysuoraan alaspäin kaukolämpöputkessa. Hitsaus on merkittävästi nopeampaa verrattuna perinteiseen ylöspäin tapahtuvaan hitsaukseen.



Tosiaikaiset laboratoriotiedot osoittavat IAC-prosessin täyden hallinnan myös pisan oikosulun aikana.

INTELLIGENT GAS CONTROL IGC® - VÄHEMMÄN KAASUA JOKAISessa HITSAUKSESSA

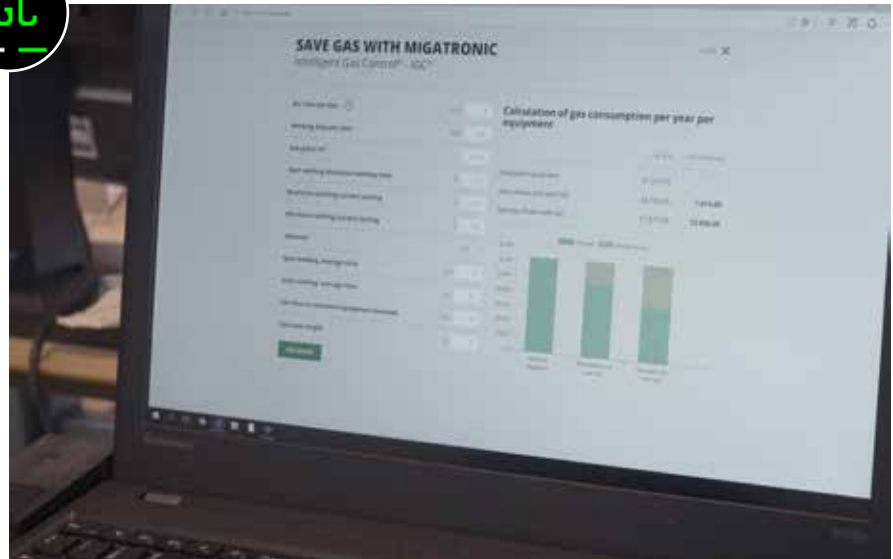
SÄÄSTÄ JOPA 50 PROSENTTIA SYNERGISELLÄ KAASUNSAÄDÖLLÄ

IGC

IGC® Intelligent Gas Control -tekniikan avulla et käytä liikaa kaasua ja saavutat pitkän aikavälin säästöt. Hitsisulat on aina suojattu erinomaisesti, joten jokaisen hitsin laatu paranee. Varusta kaikki hitsauslaitteesi IGC® Intelligent Gas Control -tekniikalla ja säästä rahaa joka päivä. Sijoitus maksaa itsensä nopeasti takaisin.

EDUT

- Aina optimaalinen kaasusuojaus = ei reikiä, huokosia tai epäpuhtaita hitsejä. Vähemmän riittämättömän kaasuvirtauksen tai -turbulenssin aiheuttamia vikoja
- Ei tarpeettomia kaasuhäviöitä tai hukkaa sytytyksen yhteydessä = ei kaasun ylikulutusta
- Samat työprosessit = helppo hitsaajille
- Vähemmän kaasupullojen vaihtamista = säästä aikaa ja rahaa



- Kaasun synergialinjat on säädetty valmiiksi MIG- ja TIG-hitsausta varten – kaasulle ja lankatyypille

IGC® SOVELTUU SEURAAVIN KÄYTTÖTARKOITUKSIIN

- Kaikki hitsausprosessit
- Kaikki materiaalit
- Kaikenlaiset hitsit
- Manuaalinen ja automatisoitu hitsaus



MIGAJOB CONTROL - DIGITAALINEN MUISTI HITSAUSLAITTEESSA

Hyödynnä hitsauslaitteesi digitaalista muistia: tallenna käyttämäsi hitsausasetukset ja nouda ne aina halutessasi.

MIGA Job Control helpottaa usein käytettyjen asetusten löytämistä, minkä ansiosta hitsaus voidaan aloittaa heti.

EDUT

- Aikaa ei kulu täydellisten asetusten hakemiseen hitsaustöille.
- Tallenna suuri määrä hitsausohjelmia käyttämällä yksilöllisiä hitsausnimiä.
- Jos hitsauslaitetta käyttää useampi henkilö, omat yksilölliset asetukset voi tallentaa ja sitten hakea nopeasti uudelleen.



- Käyttäjystävällisessä graafisessa ohjauspaneelissa on helppo selata tallennettuja hitsaustöitä
- Kopioi asetukset muihin hitsauslaitteisiin SD-kortin avulla

MIGA JOB CONTROL SOVELTUU SEURAAVIN KÄYTTÖTARKOITUKSIIN

- Työpajat, joissa on paljon yhteisessä käytössä olevia hitsauslaitteita
- Asetusvirheiden välttäminen



SIGMA SELECT TIEDOT

Pidätämme oikeuden muutoksiin.

VIRTALÄHDE	SELECT 300 / 300 IAC	SELECT 400 / 400 IAC	SELECT 550
Virta-alue (MIG), A	15-300	15-400	15-550
Jännite +/- 15% (50-60Hz), V	3x400	3x400	3x400
Sulake, A	16	20	35
Tehokas verkkovirta, A	11,0 //16,0	17,5	27,2
Verkkovirta enint., A	15,4	26,0	39,2
Tehokkuus, 100%, kVA	9,0	12,1	18,9
Tehokkuus enint., kVA	10,7	18,0	27,1
Tyhjäkäyntijännite, V	50-60// 65-70	65-70	75-80
Hyötysuhde	0,85	0,85	0,90
Hyötykerroin	0,90	0,90	0,90
Kaariaikasuhde 100% /20°C (MIG), A/%V	290/100/28,5 // 300/100/29,0	345/100/31,5 // 310/100/29,5	475/100/37,8
Kaariaikasuhde enint. /20°C (MIG), A/%V		400/60/34,0 // 400/60/34,0	550/60/41,5
Kaariaikasuhde 100% /40°C (MIG), A/%V	220/100/25,0 // 270/100/27,5	300/100/29,0 // 280/100/28,0	430/100/35,5
Kaariaikasuhde 60% /40°C (MIG), A/%V	240/60/26,0 // 240/26	370/60/32,5 // 350/60/31,5	510/60/39,5
Kaariaikasuhde enint. /40°C (MIG), A/%V	300/25/29,0 // 300/80/29,0	400/50/34,0 // 400/40/34,0	550/50/41,5
Sovellusluokka	S/CE	S/CE	S/CE
Suojausluokka	IP 23S // IP 23	IP 23	IP 23
Standardit		IEC60974-1. IEC60974-10 Cl. A	
Mitat C (K x L x P, mm)	700x260x735	700x260x735	700x260x735
Mitat S (K x L x P, mm)	454x260x735	454x260x735	454x260x735
Paino C, kg	36,9 // 53	52 // 53	53
Paino S, kg	26 // 36	35 // -	36

LANGANSYÖTTÖYKSIKKÖ	MWF 30 (SISÄINEN)
Langansyöttönopeus m/min.	0,5-30,0
Lankakelan läpimitta, mm	300
Kaariaikasuhde 100% /40°C, A/%	430/100
Polttimen liitäntä	EURO
Suojaluokka	IP 23
Standardit	IEC60974-5. IEC60974-10 CL. A
Mitat (K x L x P, mm)	413x310x750
Paino, kg	11,6

JÄÄHDYTYSYKSIKKÖ	MCU 1300
Jäähdytysteho (1 l/min.), W	1300
Säiliön tilavuus, litraa	5
Max. paine, bar	5
Max. lämpötila, °C	70
Standardit	IEC60974-2. IEC60974-10 CL.A
Mitat (K x L x P, mm)	207x260x680
Paino, kg	20

Jälleenmyyjä:

Migatron OY
Puh: 0102 176 500
Fax: 0102 176 501
sales@migatron.fi
migatron.fi

52143054

