

SIGMA SELECT



SIGMA SELECT -
TUFF, FLEXIBEL,
BYGGD FÖR ATT
MÖTA FRAMTIDEN



MIGATRONIC
WELDING VALUE



EN RIKTIGT SKRÄDDARSYDD SVETSLÖSNING

Modulbaserad 3-fas MIG/MAG och MMA inverter. Från basic, manuellt betjänade svetsmaskiner till avancerade 550 A högpresterande pulssvetsmaskiner.

FÅ ALLT I EN MASKIN

Med den nya Sigma Select har du en svetsmaskin, som du enkelt kan anpassa till dina nuvarande behov i svetsproduktionen – utan att välja bort funktioner, som du kanske har användning för i framtiden. Sigma Select är den nya generationen av svetslösningar, som gör det möjligt för dig att justera ditt setup, när du har användning för det.

EN INVESTERING, SOM LÖNAR SIG

Med Sigma Select behöver du inte bekymra dig om framtiden. När du väl har maskinen, behöver du inte investera i någon annan maskin på lång tid framöver.

Du kan ganska enkelt uppgradera din Sigma Select med de nya funktionerna, du behöver, till ett lägre pris än för en ny svetsmaskin. Det kallar vi en bra investering.



EN FLEXIBEL KONTROLLPANEL MED MÅNGA VALMÖJLIGHETER

BASIC KONTROLLPANEL

Till enkel svetsning. Det är endast det, du behöver. Ställ in svetsparametrar med vridknappen.



Basic kontrollpanel (78815041)

GRAPHIC KONTROLLPANEL

Byggt för framtiden. Välj Synergi eller Puls och uppgradera, om dina behov ändras. Den digitala softkey funktionspanelen är förberedd till flera automatiska funktioner, som gör svetsningen lättare. Lyft av panelen och ta den med dig.



Graphic kontrollpanel (78815040)



UTVECKAD TILL INTELLIGENT SVETSNING UT ÖVER DET VANLIGA

FÖRLÄNGD GARANTI – UPP TILL 5 ÅR

Registrera nyinköpta svetsmaskiner innan 30 dagar från inköpsdatum, och få upp till 3 eller 5 års garanti på utvalda komponenter.

Möjlighet för förlängd garanti gäller för svetsmaskiner inköpta från den 1. maj 2017.

Efter registrering mottager du ett garanticertifikat.

Vi kontaktar dig när det är dags för den årliga underhållskontrollen.



VÄL DIN NIVÅ VAD GÄLLER KONTROLL

BASIC

Kontrollpanel Basic-nivå är designad till MIG/MAG- och MMA-svetsning samt manuell inställning av svetsparametrar.

SYNERGI

På Synergi-nivå är alla primära svetsparametrar knutna samman, så att de följer varandra. Synergi innehåller ett standardpaket med över 50 svetsprogram.

PULS

Puls-nivå är perfekt för rostfritt stål och aluminium, för att det ger svetsning utan svetssprut. Puls innehåller Synergi och mer än 50 svetsprogram



Den digitala softkey funktionspanelen är förberedd till flera automatiska funktioner, som gör svetsningen lättare, lyft av panelen och ta den med dig.

Svetsmaskinen är uppbyggd i moduler, så du kan anpassa den till din svetsproduktions behov. Du skall bara välja svetsprogram och funktioner.



SD-kortet ger dig en snabb back-up till din pc eller "flyttar" dina jobbinställningar till andra Select-maskiner.



SIGMA SELECT FUNKTIONER OCH PROGRAM



DUO PLUS

För en perfekt finish

Du kan åstadkomma snygga, TIG-liknande svetsningar med en MIG/MAG-svets. Tack vare DUO Plus-tekniken får du automatiskt en perfekt finish. Tekniken fungerar på alla material och i alla svetspositioner, och alla svetsare kan använda den. Så enkelt är det.



SEQUENCE

Testa dig fram till de perfekta inställningarna

Med sekvensfunktionen kan du spara upp till nio personliga sekvenser och du växlar enkelt mellan dem genom att klicka på svetsbrännaren. Använd sekvens för monteringsjobb, till exempel när svetsare utför många olika svetsningar under en arbetsdag.



SEQUENCE REPEAT

Uppfinn en egen båge

Sequence Repeat-tekniken ger maximal frihet att konstruera en perfekt båge för just ditt specifika svetsjobb. Länka samman enskilda sekvenser och skräddarsy svetscykler.



SÅ KAN DU KONFIGURERA MASKINEN

SIGMA SELECT C

SIGMA SELECT S

HARDWAREKONFIGURATION	SIGMA SELECT C			SIGMA SELECT S		
STRÖMKÄLLA	300 A	400 A	550 A	300 A	400 A	550A
Valfri vattenkyllning						
Valfri IGC ¹⁾						
Graphic kontrollpanel						
BASIC kontrollpanel						

1) Intelligent Gas Control (IGC) sparar gas, optimerar gasskyddet och ökar svetskvaliteten.



POWER ARC

Säker, maximal svetspenetrering

Med hjälp av PowerArc-tekniken bygger du starka och hållbara strukturer i svart och rostfritt stål. Uppnå maximal svetspenetrering av tjocka plåtar vid kärl- och stumsvetsning med PowerArc.



MIGA JOB CONTROL

Ett smart digitalminne

Dra nytta av svetsmaskinens digitalminne – spara dina favoritinställningar för svetsning och ta fram dem igen när som helst. Överför inställningar till andra Select-maskiner. Med Miga Job Control hittar du lätt dina vanliga inställningar och kan börja svetsa direkt.



MIGALOG

Registrera varje svetsning

Håll ordning på dina svetsdata med programmet MigaLog. Analysera och dokumentera ditt arbete. Använd MigaLog för att ta fram avgörande bevisning för godkännande enligt EN och ISO-standarder för svetsning.



SÅ KAN DU KONFIGURERA MASKINEN FUNKTIONER & PROGRAM

				FUNKTIONER							PROGRAMPAKET						
	Manuell inställning	Synergi DC	Synergi DC / Puls	DUO Plus™	Sequence	Sequence Repeat 1)	Power Arc™	Intelligent Arc Control 2)	Miga Job Control™	Miga LOG™	Läsekort	Standard	Svart stål	Rustfritt stål	Aluminium	Alla programmer	Enkelt program
BETJENING																	
Graphic kontrollpanel	Standard	Valfri	Valfri	-	Valfri	Valfri	-	Valfri	Valfri	Valfri	Valfri	-	-	-	-	-	-
Graphic kontrollpanel SYNERGIC	Standard	Standard	Valfri	Valfri	Valfri	Valfri	Valfri	Valfri	Valfri	Valfri	Valfri	Standard	Valfri	Valfri	Valfri	Valfri	Valfri
Graphic kontrollpanel PULSE	Standard	Standard	Standard	Valfri	Valfri	Valfri	Valfri	Valfri	Valfri	Valfri	Valfri	Standard	Valfri	Valfri	Valfri	Valfri	Valfri
BASIC kontrollpanel	Standard	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Valfri	-	-	-	-	-	-
Funktionspaket 3)		-	-														

1) Kräver Sequence

2) Intelligent Arc Control (IAC) till rotsträng. Strömkällan skall vara förberedd för IAC vid köpet.

3) DUO Plus är först aktiv, när Synergi- eller Pulsfunktionen är tillvald.



INTELLIGENT ARC CONTROL IAC™

JUSTERAR LJUSBÅGEN AUTOMATISKT

50 000 GÅNGER PER SEKUND ...

GÖR KOMPLICERADE SVETSNINGAR ENKLARE

IAC

Intelligent Arc Control gör den svåra, fallande svetsningen av rotsträng lättare, även för mindre erfarna svetsare. Med en 100 % stabil och fokuserad ljusbåge får du total sammansmältning i rotsträngen. På så sätt höjs kvaliteten på alla dina svetsningar och produkter.

SVETSA EN SOLID GRUND

Använd Intelligent Arc Control till rotsträng, den första sömmen du svetsar. Intelligent Arc Control ser till att sammansmältningen i rotsträngen är perfekt. Funktionen ger en solid grund med plant svetsutseende för resten av svetsningen.

FÖRDELAR

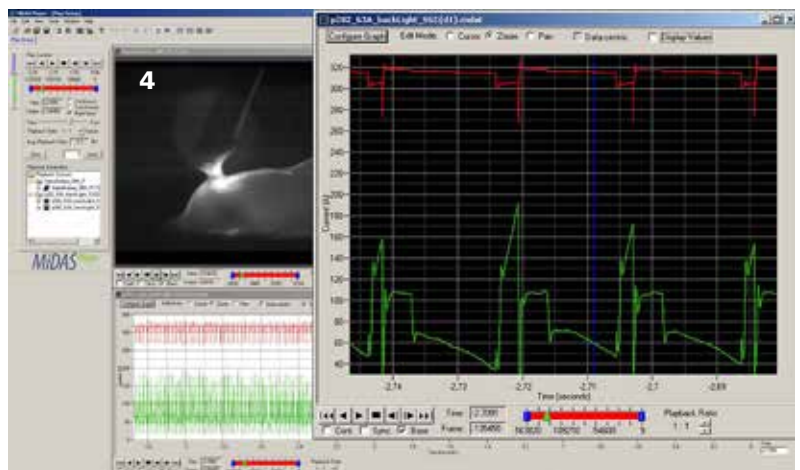
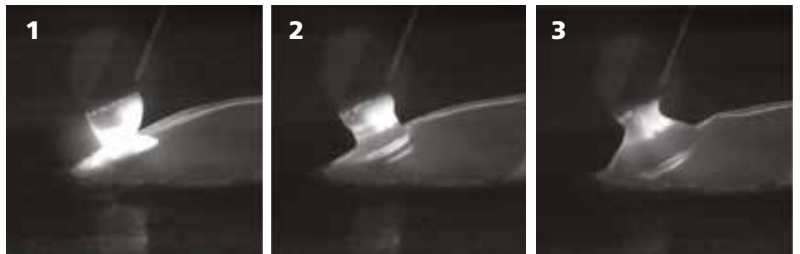
- Inte känslig för varierande stickout i en strängsvetsning = enklare att göra rotsträng
- Enkel process: gör bra svetsare ännu bättre – enklare för mindre erfarna svetsare att utföra komplexa svetsningar
- Betydligt högre svetshastighet för lodrät fallande svetsning av rotsträng jämfört med traditionell stigande svetsning
- Svetsa snabbare = producera mer
- Mindre värmeförlust = mindre deformation av svetsmaterialet men ändå tillräckligt med genomträngning
- Inget svetssprut = lägg mindre tid på efterbehandling
- Lägre produktionskostnader för varje arbetsstycke

IAC ÄR PERFEKT FÖR

- Rotsträng
- Rör, ledningar och behållare
- Stumpsvetsning
- Mjukt och rostfritt stål
- Alla plåttjocklekar
- Manuell och automatiserad svetsning
- Svetsprocedurer enligt standarden EN 1090/15612



IAC™ – Lodrät fallande svetsning av ett rotsträng i en fjärrvärmelledning. Svetshastigheten ökas betydligt jämfört med traditionell stigande svetsning.



Laboratorietester i realtid visar full kontroll över IAC-processen även vid dropavgång.

INTELLIGENT GAS CONTROL IGC® - MINDRE GAS FÖR VARJE SVETSNING

SPARA UPP TILL 50 % MED AUTOMATISK GASKONTROLL

IGC® Intelligent Gas Control tekniken förhindrar överförbrukning av gas och ger dig stora besparingar med tiden.

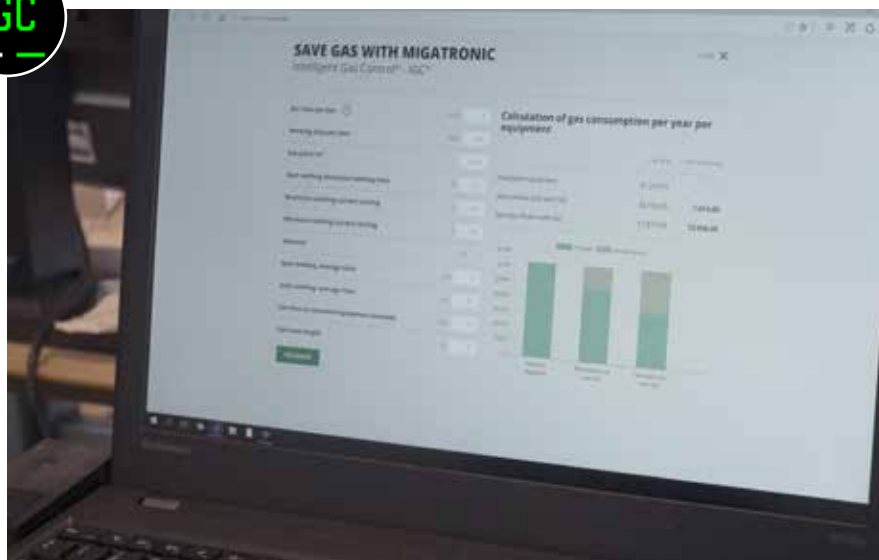
När smältbadet alltid är perfekt skyddat, får du bättre kvalitet i varje svetsning.

Se till att alla svetsmaskiner är utrustade med IGC® Intelligent Gas Control och spara pengar varje dag.

Din investering kommer löna sig snabbt.

FÖRDELAR

- Alltid optimalt gasskydd = inga hål, porer eller orena svetsningar. Färre fel som orsakas av otillräckligt gasflöde eller gasturbulens
- Ingen onödig förlust av gas, så kallad gaspuff vid tändning = ingen överkonsumtion av gas
- Ingen förändring av arbetsrutiner = enkelt för svetsare



- Färre byten av gasflaskor = spara både tid och pengar
- Gassynergilinjer är förjusterade för MIG- och TIG-svetsning – efter gas och typ av kabel

IGC® ÄR PERFEKT FÖR:

- Alla svetsprocesser
- Alla material
- Alla typer av svetsningar
- Manuell och automatiserad svetsning



MIGAJOB CONTROL - DIGITALT MINNE I DIN SVETSMASKIN

Dra nytta av svetsmaskinens digitalminne. Spara dina favoritinställningar för svetsning och ta fram dem igen när som helst. Med MIGA Job Control hittar du lätt dina vanliga inställningar och kan börja svetsa direkt.

FÖRDELAR

- Undvik att spendera tid på att hitta de perfekta inställningarna för specifika svetsjobb.
- Spara ett stort antal svetsprogram under de specifika svetsjobbens namn.
- Om svetsare delar svetsmaskiner kan de spara sina inställningar och snabbt hämta dem igen.



- Den användarvänliga grafiska manöverpanelen gör det enkelt att bläddra igenom dina sparade svetsjobb
- Kopiera inställningar till andra svetsmaskiner via SD-kort

MIGA JOB CONTROL ÄR PERFEKT FÖR:

- Verkstäder med många svetsmaskiner där svetsare delar svetsmaskiner
- Att undvika fel i inställningarna



SIGMA SELECT DATA

Rätt till ändringar förbehålles

MASKINTYP	SELECT 300 / 300 IAC	SELECT 400 / 400 IAC	SELECT 550
Strömområde, (MIG), A	15-300	15-400	15-550
Nätspänning +/- 15% (50-60Hz), V	3x400	3x400	3x400
Säkring, A	16	20	35
Effektiv nätström, A	11,0	17,5	27,2
Nätström max, A	15,4	26,0	39,2
Effekt, 100%, kVA	9,0	12,1	18,9
Effekt, max., kVA	10,7	18,0	27,1
Tomgångsspänning, V	50-60// 65-70	65-70	75-80
Verkningsgrad	0,85	0,85	0,90
Effektfaktor	0,90	0,90	0,90
Intermittens 100% /20°C (MIG), A%/V	290/28,5 // 300/100/29,0	345/100/31,5 // 310/100/29,5	475/100/37,8
Intermittens maks. /20°C (MIG), A%/V		400/60/34,0 // 400/60/34,0	550/60/41,5
Intermittens 100% /40°C (MIG), A%/V	220/25 // 270/100/27,5	300/100/29,0 // 280/100/28,0	430/100/35,5
Intermittens 60% /40°C (MIG), A%/V	240/26	370/60/32,5 // 350/60/31,5	510/60/39,5
Intermittens maks. /40°C (MIG), A%/V	300/25/29,0 // 300/80/29,0	400/50/34,0 // 400/40/34,0	550/50/41,5
Applikationsklass	S/CE	S/CE	S/CE
Skyddsklass	IP 23S // IP 23	IP 23	IP 23
Standard		IEC60974-1. IEC60974-10 Cl. A	
Mått C (H x B x L, mm)	700x260x735	700x260x735	700x260x735
Mått S (H x B x L, mm)	454x260x735	454x260x735	454x260x735
Vikt C, kg	36,9 // 53	52 // 53	53
Vikt S, kg	26 // 36	35 // -	36

TRÅDMATNINGSENHET	MWF 30 (INTERNAL)
Trådmatningshastighet m/min.	0,5-30,0
Trådspolediameter mm	300
Intermittens 100% /40°C, A/%	430/100
Brännaranslutning	EURO
Skyddsklass	IP 23
Standard	IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A
Mått (H x B x L, mm)	413x310x750
Vikt, kg	11,6

KYLEMODUL	MCU 1300
Kylkapacitet (1 l/min.), W	1300
Tankens kapacitet, liter	5
Max. tryk, bar	5
Max. temperatur, °C	70
Standard	IEC60974-2. IEC60974-10 Cl.A
Mått (H x B x L, mm)	207x260x680
Vikt, kg	20

Återförsäljare:

Migatronic Svetsmaskiner AB

Näås Fabriker, Box 5015
 Mellersta Fabriken plan 4, 448 50 Tollered
 Tel: (+46) 031 44 00 45
 Telefax: (+46) 031 44 00 48
migatronic.se

52133054

