

SIGMA SELECT



SIGMA SELECT -
ABY VYHOVOVALA
BUDOUCÍM POTŘEBÁM



MIGATRONIC
WELDING VALUE



SVAŘOVACÍ ŘEŠENÍ, KTERÉ SE DOKONALE PŘIZPŮSOBÍ VAŠIM POTŘEBÁM

Modulární třífázový svařovací invertor MIG/MAG/MMA. Pro ruční svařování, včetně impulzního, až do 550 A.

A TO VŠE V JENOM ZAŘÍZENÍ

S novým zařízením Sigma Select budete mít jeden svařovací stroj, který si můžete okamžitě přizpůsobit tak, aby vyhovoval všem vašim současným výrobním potřebám – aniž byste přišli o funkce, které byste mohli potřebovat někdy v budoucnu. Sigma Select je nová generace svařovacích zařízení, která vám umožní přizpůsobit si nastavení, kdykoli to budete potřebovat.

INVESTUJTE INTELIGENTNĚ

Se zařízením Sigma Select se nemusíte starat o budoucnost. Jakmile svařovací stroj zakoupíte, nebudete muset dlouho do žádného jiného investovat. Vaše zařízení Sigma Select můžete jednoduše upgradovat novými funkcemi, které budete potřebovat a to za mnohem méně, než by stál nový svařovací stroj. Tomu říkáme inteligentní investice.



UNIVERZÁLNÍ ŘÍDÍCÍ PANEL S ŠIROKOU ŘADOU MOŽNOSTÍ

BASIC ŘÍDÍCÍ PANEL

Pro běžné ruční svařování. Bez nepotřebných dalších funkcí a prvků. Ovládací knoflíky pro nastavení parametrů svařování. Žádné možnosti dalšího rozšíření.

GRAFICKÝ ŘÍDÍCÍ PANEL

Navržen tak, aby byly splněny i všechny budoucí potřeby. Vyberte Synergic nebo Pulse a proveďte aktualizaci nebo rozšíření, pokud se změní vaše potřeby. Digitální ovládací panel s tlačítky je připraven pro další doplňky včetně automatických funkcí pro snadnější svařování. Snadno jej umístíte tam, kam potřebujete.



Basic řídicí panel (78815041)



Grafický řídicí panel (78815040)

JE NAVRŽENA PRO INTELIGENTNÍ SVAŘOVÁNÍ A VE VŠEM JE LEPŠÍ NEŽ OSTATNÍ

PRODLOUŽENÁ ZÁRUKA – AŽ NA PĚT LET

Zaregistrujte své nově zakoupené svářečky na naší internetové stránce nejpozději do 30 dnů od data nákupu a získáte až tříletou nebo pětiletou záruku na vybrané součásti.

Možnost prodloužení záruky se vztahuje na svářečky zakoupené po 1. květnu 2017.

Po registraci obdržíte záruční list.

Až bude čas na každoroční servisní prohlídku, budeme vás kontaktovat.



VYBERTE SI VHDNOU VARIANTU

BASIC

Řídicí panel Basic je určený pro ruční MIG/MAG a MMA svařování s manuálním nastavením svařovacích parametrů.

SYNERGIC

Funkce Synergic umožňuje synergické svařování s nastavením jen jediného parametru a s využitím knihovny více než 50 svařovacích programů pro všechny běžné materiály, dráty a plyny.

PULSE

Funkce PULSE je určená pro synergické impulzní svařování ocelí a hliníku s minimálním rozstříkáním a s minimálním vneseným teplem. Využívá knihovnu více než 50 svařovacích programů pro všechny běžné materiály, dráty a plyny.



Grafický ovládací panel s tlačítky je připraven pro další doplňky včetně automatických funkcí pro snadnější svařování. Snadno jej umístíte tam, kam potřebujete.

Modulární svařovací zdroj lze nakonfigurovat tak, aby vyhovoval jakýmkoli výrobním potřebám. Stačí jen vybrat potřebné programy a funkce.



SD karta umožňuje zálohování nastavených parametrů a jejich kopírování i do dalších strojů Sigma Select.



SIGMA SELECT FUNKCE & PROGRAMY



DUO PLUS

Dokonalý svar

Dosáhněte svarů, které vypadají jako TIG svary, se svařovacími zdroji MIG/MAG. Technologie DUO Plus automaticky zajišťuje dokonalý vzhled svaru. Funguje u všech materiálů, všech poloh svařování a mohou ji používat všichni svářeči. Je to velmi snadné.



SEQUENCE

Pro vytvoření optimálního nastavení můžete využít paměť (sekvencí)

Funkce Sekvence uloží až 9 vlastních sekvencí – přepínat mezi nimi můžete pouhým klepnutím na spoušť svařovacího hořáku. Funkci Sekvence lze využít při montážích – například tam, kde svářeči během pracovního dne provádějí mnoho různých svarů.



SEQUENCE REPEAT

Vytvořte vhodný oblouk

Funkce pro automatické spojování sekvencí Sequence Repeat poskytuje maximální volnost ve vytváření ideálního oblouku pro vaše konkrétní svařovací úlohy. Spojuje jednotlivé sekvence a přizpůsobuje svařovací cykly.



JAK KONFIGUROVAT STROJE

SIGMA SELECT C

SIGMA SELECT S

KONFIGURACE STROJE

ZDROJ PROUDU	300 A	400 A	550 A	300 A	400 A	550A
Volitelné vodní chlazení						
Volitelné IGC ¹⁾						
Grafický ovládací panel						
Basic ovládací panel						

1) Inteligentní regulace plynu (IGC) šetří plyn, optimalizuje ochrannou atmosféru a zlepšuje kvalitu svařování.



POWER ARC

Maximální průvar

Díky funkci PowerArc můžete vytvářet silné a pevné konstrukce z uhlíkové a nerezové oceli. Využijte maximálního průvaru svaru u silnostěnných desek při vytváření koutových a tupých svarových spojů funkcí PowerArc.



MIGA JOB CONTROL

Inteligentní digitální paměť

Využijte digitální paměť svého svařovacího zdroje – ukládejte si oblíbená nastavení svařování a znovu je použijte, kdykoli budou potřeba. Přenášejte nastavení do jiných svařovacích zdrojů Select. Miga Job Control vám umožní ihned nalézt obvyklá nastavení, takže můžete okamžitě začít svařovat.



MIGALOG

Zaznamenávejte informace o každém svaru

Software MigaLog vám umožní sledovat veškeré údaje o svařování. Analyzujte a dokumentujte svou práci. Software MigaLog poskytuje záznam svařovacích parametrů požadovaných pro ověření v souladu s normami pro svařování EN a ISO.



JAK KONFIGUROVAT FUNKCE & PROGRAMY

				FUNKCE							BALÍČKY PROGRAMŮ						
	Manuální nastavení	Synergic DC	Synergic DC a Pulse	DUO Plus™	Sequence	Sequence Repeat 1)	Power Arc™	Intelligent Arc Control 2)	Miga Job Control™	Miga LOG™	Key Lock Card	Standard	Uhlíková ocel	Nerezová ocel	Hliník	Všechny programy	Jednotlivý svařovací program
ZDROJ PROUDU																	
Grafický ovládací panel	Standard	Volitelné	Volitelné	-	Volitelné	Volitelné	-	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	-	-	-	-	-	-
Grafický ovládací panel SYNERGIC	Standard	Standard	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Standard	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné
Grafický ovládací panel PULSE	Standard	Standard	Standard	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Standard	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné
BASIC ovládací panel	Standard	-	-	-	-	-	-	-	-	Volitelné	-	-	-	-	-	-	-
BALÍČEK FUNKCÍ 3)		-	-				-	-			-	-	-	-	-	-	-

1) Vyžaduje funkci Sequence

2) Inteligentní řízení oblouku (IAC) pro kořenové svary. Zdroj musí být pro IAC kongurován už při objednání.

3) Funkci DUO Plus lze aktivovat jen pro varianty Synergy nebo Pulse



INTELIGENTNÍ ŘÍZENÍ OBLOUKU IAC™ PROVÁDÍ AUTOMATICKÉ SEŘÍZENÍ OBLOUKU AŽ 50 000KRÁT ZA SEKUNDU...

ZAJIŠŤUJE ÚPLNÝ PRŮVAR

Díky inteligentní regulaci oblouku IAC může být jindy obtížné svařování kořenů shora snadné i pro méně zkušené svářeče. Se 100% stabilním a koncentrovaným obloukem lze dosáhnout úplného průvaru kořene. To umožňuje zvýšit kvalitu každého svaru.

SVAŘENÍ PEVNÉ KONSTRUKCE

Inteligentní regulaci oblouku IAC lze využít k vytvoření kořenivého svaru. Inteligentní regulace oblouku IAC zajišťuje dokonalý průvar kořene. Svar plochého vzhledu vytváří dobrý základ pro další svarové vrstvy.

VÝHODY

- Nereaguje na proměnlivý výlet drátu = jednodušší svařování kořenů
- Jednoduchost procesu: dobří svářeči budou moci dosáhnout ještě lepších výsledků. Provádění složitějších svarů je nyní navíc snazší i pro méně zkušené svářeče
- Svařování kořenů shora dolů ve srovnání s tradičním svařováním zdola nahoru výrazně zvyšuje rychlost
- Rychlejší svařování = vyšší produktivita
- Nižší množství vneseného tepla = menší deformace svařovaného materiálu se zajištěním dostatečného průvaru
- Bez rozstřiku = méně času stráveného následnou úpravou
- Nižší výrobní náklady na každý obrobek

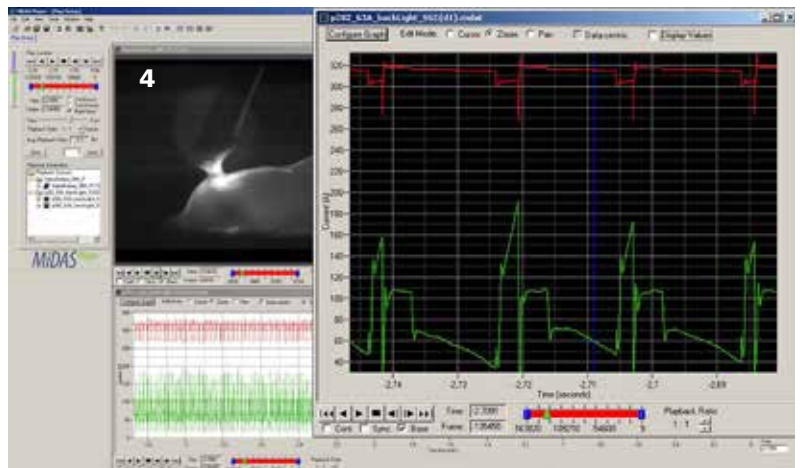
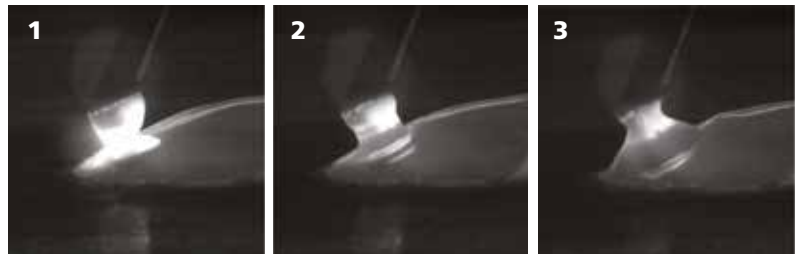
INTELIGENTNÍ REGULACE OBLOUKU IAC JE IDEÁLNÍ PRO

- Kořenové svary
- Potrubí, trubky a nádrže
- Tupé svary
- Uhlíkovou a nerezovou ocel
- Všechny tloušťky plechu
- Ruční a automatizované svařování
- Standardní svařovací postupy podle normy EN 1090/15612

IAC



Všlísle provařování kořenové vrstvy prováděné shora za použití funkce IAC™ při pokládání potrubí dálkového vytápění. Ve srovnání s tradičním svařováním prováděným ve směru zdola nahoru se dosahuje podstatného zvýšení rychlosti.



Výsledky laboratorních zkoušek prováděných v reálném čase prokazují, že funkce IAC™ umožňuje dosažení plné kontroly nad postupem svařování, a to i během oddělování jednotlivých kapek kovu.

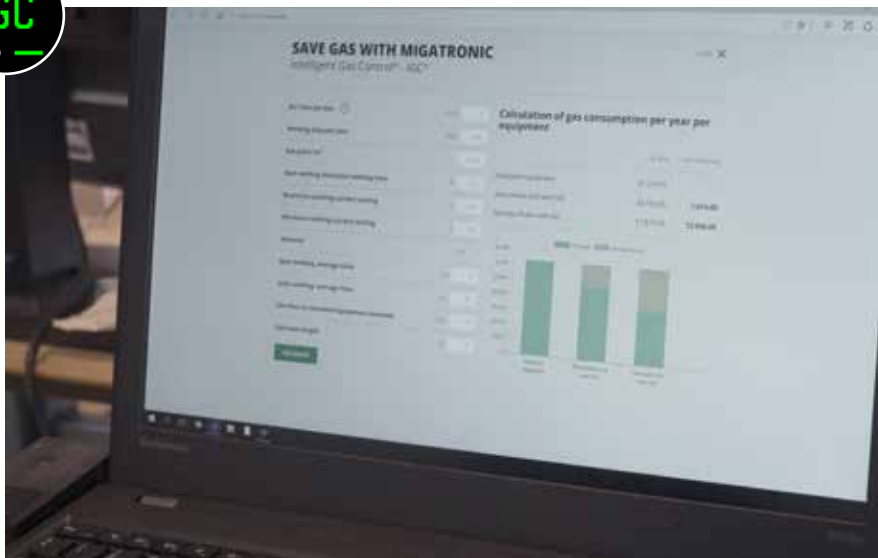
INTELLIGENT GAS CONTROL IGC® - MENŠÍ SPOTŘEBA PLYNU U KAŽDÉHO SVARU

ÚSPORA AŽ 50 % DÍKY AUTOMATICKÉ REGULACI PLYNU

Inteligentní regulace plynu IGC® Intelligent Gas Control zabraňuje nadměrné spotřebě ochranného plynu a zaručuje dlouhodobou úsporu. Díky neustále chráněné tavné lázni zvyšujete kvalitu každého svaru. Ujistěte se, že všechny vaše svařovací zdroje jsou vybaveny inteligentní regulací plynu IGC (Intelligent Gas Control) a každý, a každý den ušetříte. Vaše investice se rychle vyplatí.

VÝHODY

- Optimální ochrana plynu za všech podmínek = žádné díry, póry či nečisté svary. Méně selhání následkem nedostatečného průtoku plynu nebo jeho turbulencí
- Bez zbytečných ztrát plynu při zapalování = konec nadměrné spotřeby plynu
- Bez změn v pracovních procesech = snadné pro svářeče



- Méně výměn plynových láhví = úspora peněz i času
- Synergická regulace průtoku plynu je přednastavena na svařování metodou MIG a TIG – podle plynu a typu drátu

INTELLIGENTNÍ REGULACE PLYNU IGC® JE IDEÁLNÍ PRO

- Všechny svařovací procesy
- Všechny materiály
- Všechny typy svarů
- Ruční a automatizované svařování



MIGA JOB CONTROL - DIGITÁLNÍ PAMĚŤ VE SVAŘOVACÍM ZDROJI

Využijte digitální paměť svého svařovacího zdroje. Ukládejte si oblíbená nastavení svařování a znovu je použijte, kdykoli budou potřeba. Funkce MIGA Job Control vám umožní ihned nalézt obvyklá nastavení, takže můžete začít okamžitě svařovat.

VÝHODY

- Minimalizace času potřebného k nalezení optimálních nastavení pro konkrétní svařovací úlohy.
- Uloží velké množství svařovacích programů pomocí názvů samostatných svařovacích úloh.
- Pokud se svářeči dělí o svařovací zdroje, mohou si uložit svá vlastní nastavení a rychle je znovu použít.



- Snadné procházení uložených svařovacích parametrů na grafickém ovládacím panelu
- Kopírování nastavení do jiných svařovacích zdrojů pomocí karty SD

MIGA JOB CONTROL JE IDEÁLNÍ PRO

- Dílny s velkým počtem svářecích zdrojů a tam, kde se svářeči o tyto zdroje dělí
- Předcházení zanesení chyb do nastavení



SIGMA SELECT TECHNICKÁ DATA

Právo změny vyhrazeno.

ZDROJ PROUDU	SELECT 300 / 300 IAC	SELECT 400 / 400 IAC	SELECT 550
Proudový rozsah, (MIG), A	15-300	15-400	15-550
Napájecí napětí +/- 15% (50-60Hz), V	3x400	3x400	3x400
Pojistky, A	16	20	35
Proud činný, A	11,0	17,5	27,2
Proud max., A	15,4	26,0	39,2
Příkon, 100%, kVA	9,0	12,1	18,9
Příkon, max., kVA	10,7	18,0	27,1
Napětí naprázdno, V	50-60// 65-70	65-70	75-80
Účinnost	0,85	0,85	0,90
Účinnost	0,90	0,90	0,90
Zatěžovatel 100% /20°C (MIG), A/%V	290/28,5 // 300/100/29,0	345/100/31,5 // 310/100/29,5	475/100/37,8
Zatěžovatel max. /20°C (MIG), A/%V		400/60/34,0 // 400/60/34,0	550/60/41,5
Zatěžovatel 100% /40°C (MIG), A/%V	220/25 // 270/100/27,5	300/100/29,0 // 280/100/28,0	430/100/35,5
Zatěžovatel 60% /40°C (MIG), A/%V	240/26	370/60/32,5 // 350/60/31,5	510/60/39,5
Zatěžovatel max. /40°C (MIG), A/%V	300/25/29,0 // 300/80/29,0	400/50/34,0 // 400/40/34,0	550/50/41,5
Třída aplikace	S/CE	S/CE	S/CE
Třída ochrany	IP 23S // IP 23	IP 23	IP 23
Norma		IEC60974-1. IEC60974-10 Cl. A	
Rozměry C (V x Š x D, mm)	700x260x735	700x260x735	700x260x735
Rozměry S (V x Š x D, mm)	454x260x735	454x260x735	454x260x735
Hmotnost C, kg	36,9 // 53	52 // 53	53
Hmotnost S, kg	26 // 36	35 // -	36

PODAVAČ DRÁTU	MWF 30 (interní)
Rychlost podávání m/min.	0,5-30,0
Průměr cívky drátu mm	300
Zatěžovatel 100% /40°C, A/%	430/100
Připojení k hořáku	EURO
Třída ochrany	IP 23
Norma	IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A
Rozměry (V x Š x D, mm)	413x310x750
Hmotnost, kg	11,6

CHLADÍČÍ JEDNOTKA	MCU 1300
Výstupní výkon (při průtoku 1,5 l), W	1300
Objem nádrže, l	5
Max. tlak, bar	5
Max. teplota, °C	70
Norma	IEC60974-2. IEC60974-10 CL.A
Rozměry (V x Š x D, mm)	207x260x680
Hmotnost, kg	20

Razítko prodejce:

Migatronic CZ a.s.
Tolstého 474/2, 415 03 Teplice,
Czech Republic
Tel: 411 135 600, Fax: 417 533 072
migatronic@migatronic.cz
migatronic.cz

52253054

