

FLEX 3000



FLEX 3000

SPOJENÍ JEDNODUCHOSTI
A NEJMODERNĚJŠÍ
TECHNOLOGIE



MIGATRONIC
WELDING VALUE



FLEX 3000 – INTELIGENTNÍ A SNADNO OVLADATELNÉ STROJE MIG/MAG PRO SVAŘOVÁNÍ PLECHŮ A MIG PÁJENÍ

FLEX 3000 JE NEJMO-DERNĚJŠÍ ZE SVAŘOVACÍCH STROJŮ MIG/MAG

Automobilový průmysl je jedním z nejvíce inovativních odvětví z hlediska použitých materiálů a metod spojování. Společnost Migatronic je předním dodavatelem pro automobilový průmysl již od roku 1970, kdy vyrobila první svařovací stroj. Svou výsadní pozici si upevňuje svářečkou Flex 3000 s novými funkcemi a snazší ovladatelností. Flex 3000 je výsledkem převratných pokroků v technologii svařování a více než 40 let zkušeností společnosti Migatronic. Svářečka Flex 3000 byla vyrobena ve spolupráci s výrobcí aut a dodavateli a spotřebiteli oceli a plynu po celém světě. Tato svářečka, ať už s vodním chlazením nebo bez něj, je přizpůsobivá a umožňuje svářečům zaměřit se na své řemeslo: Zapněte – stiskněte – svařujte.

Ergonomické hořáky usnadňující přístup



DIGITÁLNÍ INTELIGENCE

Inteligentní digitální systém svářečky Flex 3000 umožňuje snadno vyhledat program vhodný pro danou značku auta, ať už se jedná o MIG pájení oceli s vysokou pevností, nebo svařování feritické nerezové oceli. Programové balíčky jsou navrženy pro přední automobilové značky od Audi přes GM až po Ferrari a jeho plnokrevné závodní vozy ze zpevněného hliníku.

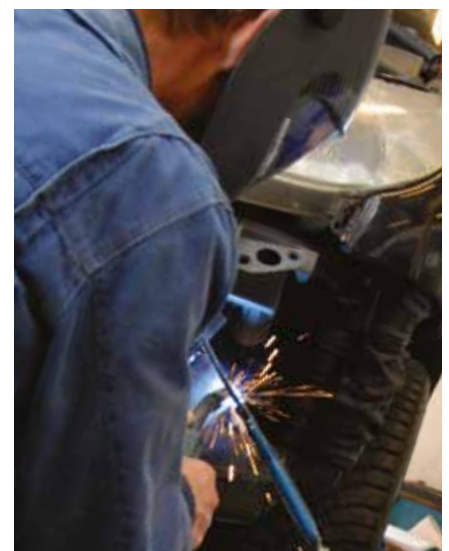
VYLEPŠENÍ PRACOVNÍHO POSTUPU A MENŠÍ POTŘEBA NÁSLEDNÝCH ÚPRAV

MIG pájení oceli s vysokou pevností je jednou z hlavních oblastí činnosti společnosti Migatronic. Spojování speciálních tenkých slitinových plátů vyžaduje precizní práci. Svářečka Flex 3000 tento proces zvládne bezchybně díky jednomu z mnoha zabudovaných programů. Výsledek mluví sám za sebe. Korozní a pevnostní vlastnosti materiálu jsou zachovány a díky minimálnímu rozstříku a minimálnímu tepelnému ovlivnění jsou nutné pouze nepatrné následné úpravy. Při práci navíc nedochází k téměř žádné deformaci plechů karoserie.

DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ POMOCÍ SVAŘOVACÍHO HOŘÁKU MIG-A TWIST®

Svářečka Flex 3000 je vybavena svařovacím hořákem MIG-A Twist s oceněným designem ve verzích s vodním chlazením i bez něj. Jedinečný otočný krk hořáku MIG-A Twist umožňuje přístup i do těžko dostupných míst. Na rukojeť hořáku lze upevnit různé moduly dálkové regulace, které se přizpůsobí požadovaným způsobům svařování.

MIG pájení zachovává pevnost oceli a chrání antikorozi zinkový povrch



FLEX 3000 - SPOJENÍ JEDNODUCHOSTI A NEJMODERNĚJŠÍ TECHNOLOGIE

PROGRAM WIZARD™

Program Wizard™ společnosti Migatronik umožňuje obsluhu svařecí vyhledat vhodný svařecí program pro daný úkol bez nutnosti procházet všechny programy. Navíc zde nehrozí možnost špatné volby. Program Wizard je zabudovaný v řídicím panelu a volbu vhodného programu provádí pomocí tří ze čtyř jednoduchých otázek týkajících se například typu svařovacího drátu a plynu.

DIGITÁLNÍ PAMĚŤ V ŘÍDICÍ JEDNOTCE MIGATRONIC MJCT™

Nová řídicí jednotka MJCT™ Miga Job Control umožňuje uložit až 200 jednotlivých svařecích operací a snadno vyvolat oblíbené nastavení.

NIŽŠÍ PŘÍKON – MENŠÍ DOPAD NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Díky nové technologii svařování a využití nízkoenergetických komponentů je svařička Flex 3000 zcela ekologická, což je velmi důležité v době, kdy jsou aktuálním tématem emise CO₂ a snižování spotřeby elektrické energie.

VELKÁ ÚSPORA PLYNU

Funkce inteligentní regulace plynu IGC® je volitelná funkce svařičky Flex 3000. Umožňuje optimalizování průtoku plynu při dodržení vysoké kvality procesu svařování. Funkce IGC® poskytuje až 50% úsporu plynu, snižuje četnost výměn tlakových lahví s plynem a zvyšuje tak hospodárnost, ochranu životního prostředí a efektivitu, a to obzvláště v automobilovém průmyslu, který je typický četným bodovým a stehovým svařováním.



Řídicí jednotka MJCT™ umožňuje uložit až 200 jednotlivých svařecích operací

Celkovou výši dosažitelných úspor si můžete vypočítat na stránkách www.intelligentgascontrol.com.



IGC® je volitelná funkce svařičky Flex 3000



FLEX 3000

INTELEKTUÁLNÍ A SNADNO OVLADATELNÉ STROJE MIG/MAG

VÝHODY

- Přenos softwaru a nejnovějších funkcí pomocí karty SD a jejich bezplatné stahování
- Kopírování uložených nastavení ze stroje prostřednictvím karty SD do/z počítače
- Navržena tak, aby splnila budoucí požadavky na kombinace materiálu a plynu
- Volitelná výbava: Inteligentní regulace plynu IGC®
- Připravené balíčky programů

Ovládací panel svářečky Flex 3000
- Zapněte – stiskněte – svařujte.



Svařování MIG nebo MIG pájení



Právo změny vyhrazeno.

ZDROJ PROUDU	FLEX 3000
Napájecí napětí +/- 15%,V	3x400 (3 x 230-500 V *)
Pojistky, A	16
Proud činný, A	16,5 (380V)/15,7 (400V)
Proud max., A	19,0 (380V)/18,1 (400V)
Příkon naprázdno, W	40
Účinnost	0,90
Účinnost	0,85
Proudový rozsah MIG, A	15-300
Zatěžovatel 100% / 20°C, A/V	300
Zatěžovatel 100% / 40°C, A/V	270/30,8
Zatěžovatel max. 40°C, A/V	300/80/32,0
Zatěžovatel max. 20°C, A/V	300/100
Napětí naprázdno, V	69-76
Třída ochrany	IP 23
Norma	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-2, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10
Rozměry (V x Š x D) plyn, mm	906x524x925
Rozměry (V x Š x D) voda, mm	1051x524x925
Hmotnost plyn/voda, kg	58 /69

*) Konfigurace s autotransfornátorem

CHLADÍČÍ JEDNOTKA	
Výstupní výkon (při průtoku 1,5 l), W	1100
Objem nádrže, L	3,5
Průtok, bar C°-l/min.	1,2 - 60 - 1,75
Max. tlak., bar	3
Norma	EN/IEC60974-2

ROZSÁHLÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Ergonomické otočné hořáky MIG-A Twist® s dálkovou regulací
- Push-pull hořák pro dlouhý dosah
- Kladky podavače drátu pro všechny typy drátů
- Sekvenční hořák
- Autotransfornátor 230–500 V

Migatronic CZ a.s.

Tolstého 474/2, 415 03 Teplice,
Czech Republic
Tel: 411 135 600, Fax: 417 533 072
migatronic@migatronic.cz
www.migatronic.cz