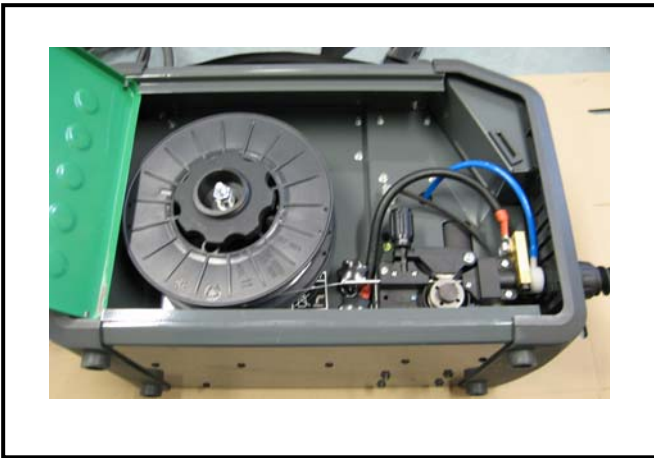


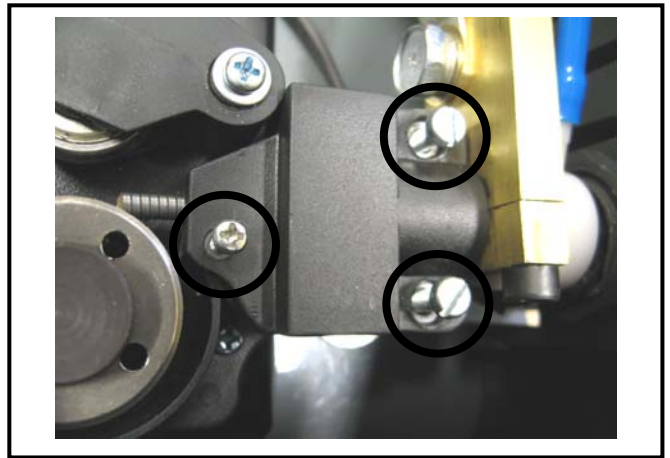
# MONTERINGSVEJLEDNING, TRÅDLINER RALLY MIG 161i

## MOUNTING INSTRUCTION, LINER RALLY MIG 161i

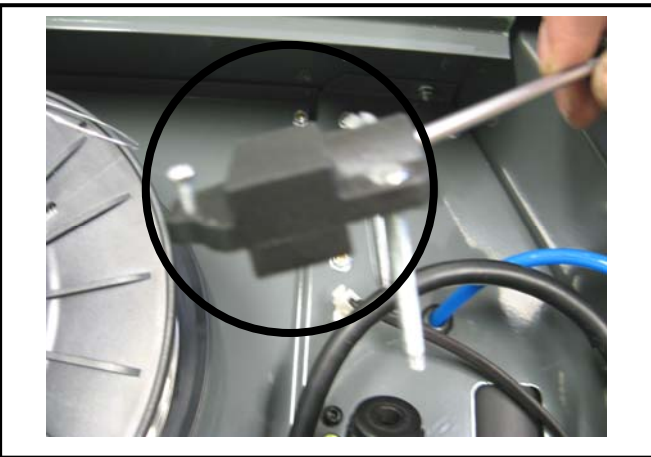
### MONTIERUNGSANLEITUNG, FÜHRUNGSSPIRALE RALLY MIG 161i



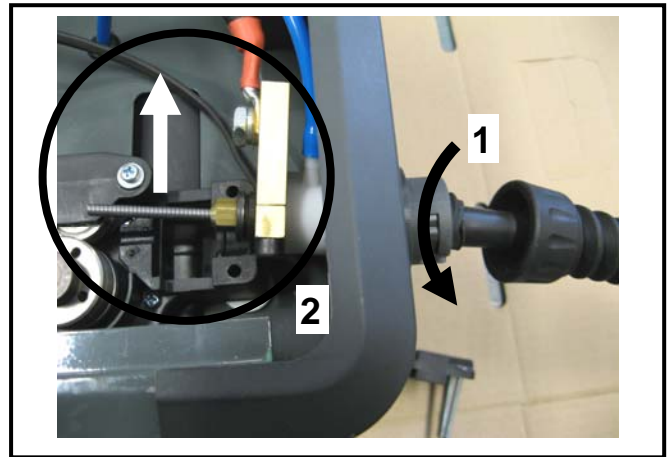
Læg svejsemaskinen på siden  
Place the welding machine in sideways position  
Die Schweißmaschine seitlich kippen



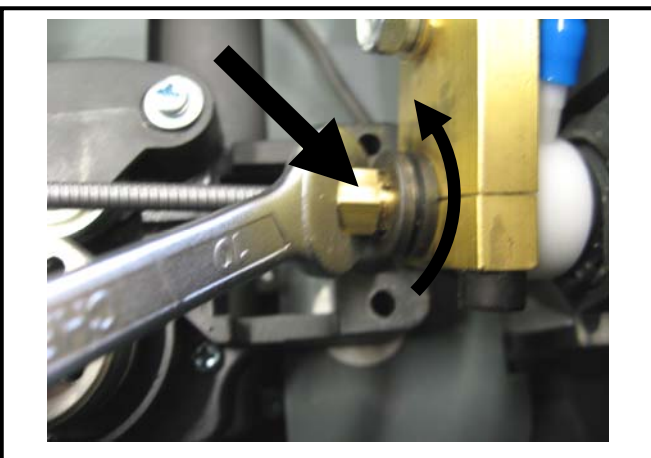
Løsn bespændingen  
Unscrew the fittings  
Die Beschläge lösen



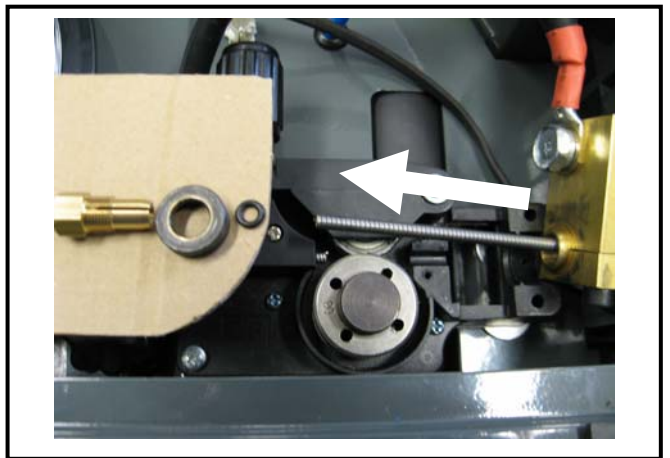
Fjern bespændingspladen  
Remove the fixing plate  
Montageplatte entfernen



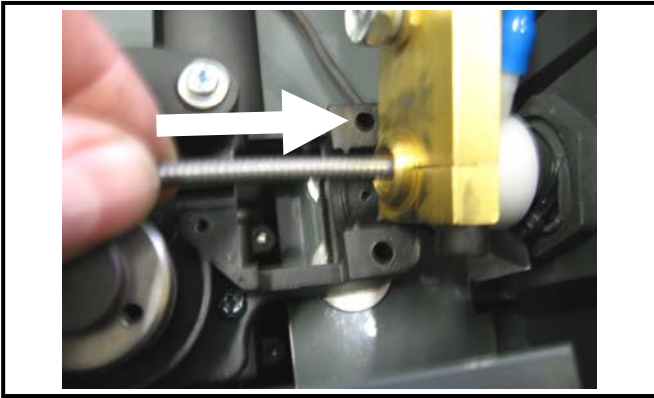
Løsn slangeafastningen (1) og løft slangetilslutningen (2) fri  
Release the torch relief (1) and lift off the torch connection (2)  
Die Schlauchentlastung (1) lösen und den Schlauchanschluss abheben



Afmonter linernippel, støttering og O-ring med NV10 nøgle  
Disassemble liner nipple, supporting ring and O-ring using an NV10 wrench  
Führungsspiralen-Nippel, Stützring und O-Ring mittels eines NV10 Schlüssels abmontieren

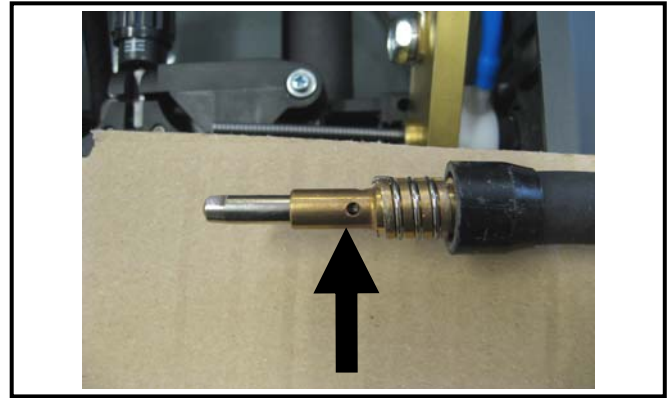


Træk lineren ud  
Pull out the liner  
Die Führungsspirale herausziehen



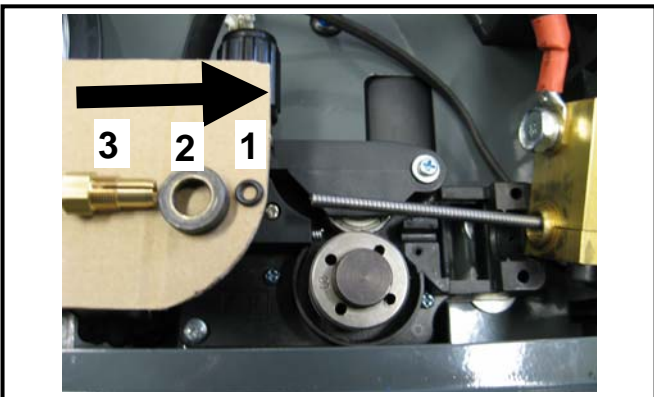
Monter ny liner. Kontroller at liner møder dyseende i svejsebrænderen  
Mount new liner and check that it meets the end of the contact tip in the welding torch

Neue Führungsspirale montieren. Sicherstellen, dass die Führungsspirale an der Stromdüse anliegt

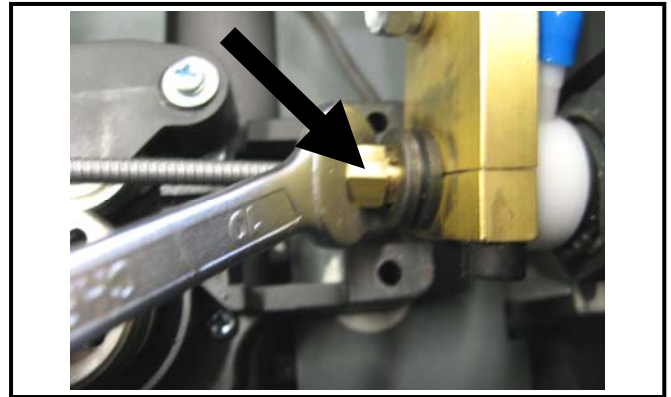


Læg den afisolerede linerende mod dysen  
Place the stripped liner end towards the contact tip

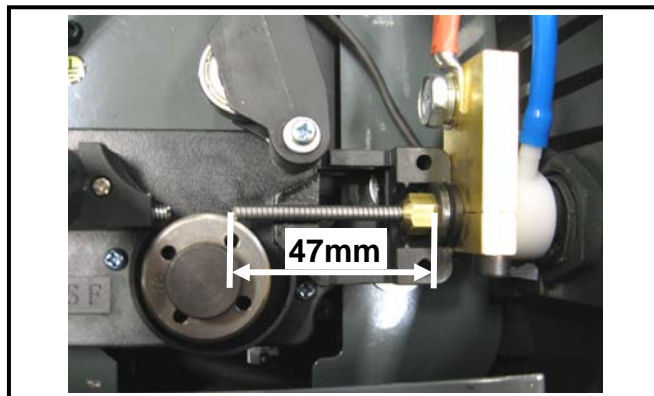
Das abisolierte Führungsspiralen-Ende gegen die Stromdüse legen.



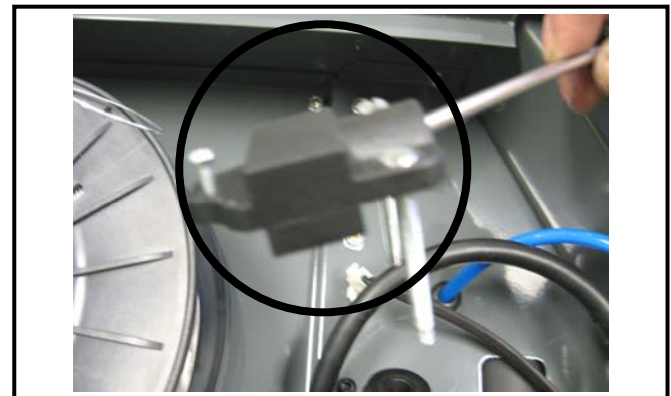
Monter O-ring (1), støttering (2) og linernippel (3)  
Assemble O-ring (1), supporting ring (2) and liner nipple (3)  
O-Ring (1), Stützring (2) und Führungsspiralen-Nippel (3) montieren



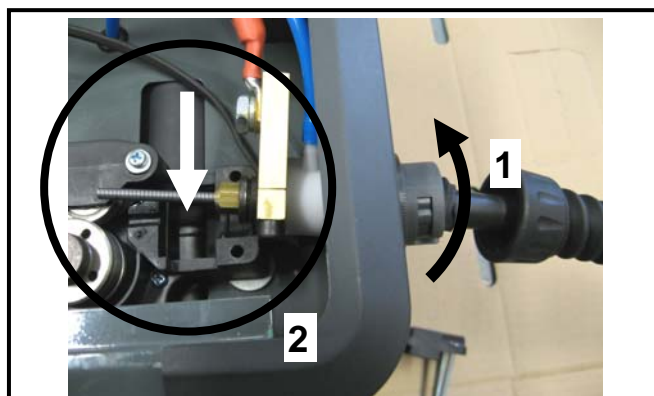
Spænd linernippelen  
Torque the liner nipple  
Den Führungsspiralen-Nippel anziehen



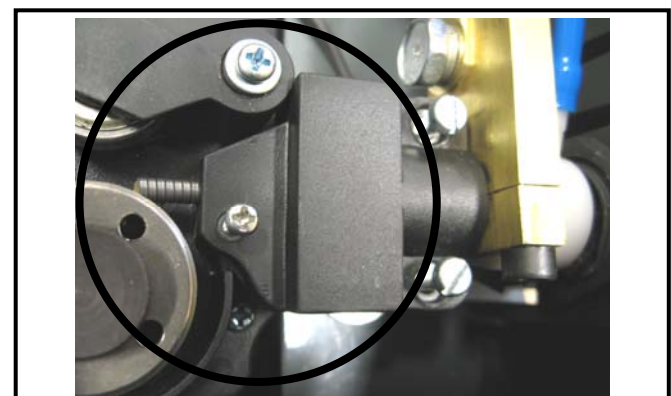
Afkort linerenden til 47mm  
Cut the liner end to 47 mm  
Das Führungsspiralen-Ende auf 47 mm kürzen



Monter bspændingspladen  
Mount the fixing plate  
Die Montageplatte montieren



Spænd slangeafastning (1) og isæt slanetilslutning (2)  
Tighten the torch relief (1) and insert torch connection  
Die Schlauchentlastung (1) anziehen und den Schlauchanschluss (2) einsetzen



Spænd bspændingen; svejsemaskinen er herefter klar til brug  
Tighten the fittings; the welding machine is ready for use  
Die Beschläge festschrauben; danach ist die Schweißmaschine einsatzbereit