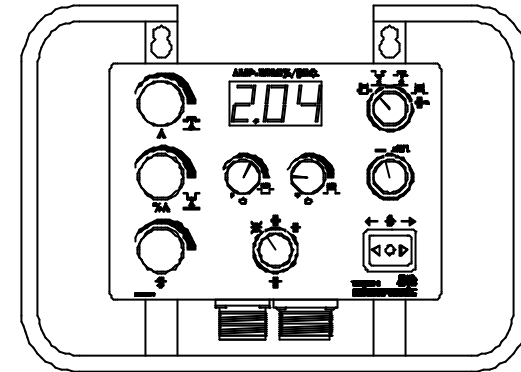


Betjeningsvejledning for pulsfjernbetjening



76118911-1

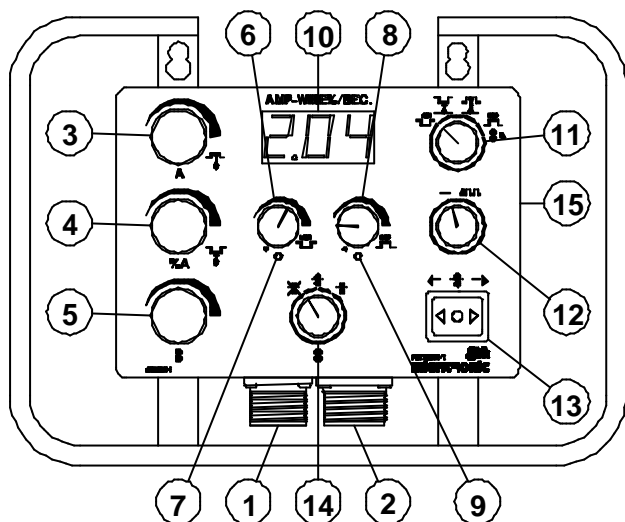
Denne pulsfjernbetjening er konstrueret til brug sammen med Migatronik's tig & plasma svejsemaskiner, med eller uden koldtråds boks. Fjernbetjeningen kan endvidere sammenkobles med robotanlæg, således at man fra robotten kan styre:

- Svejsestrøm
- Trådhastighed (tilsatstråd)
- Afbryde pulssvejsning under svejseforløbet (hvis fjernbetjeningen er sat til pulssvejsning)
- Afbryde step på tilsatstråden (hvis fjernbetjeningen er sat til step på tråden)
- Køre tråd frem & tilbage

MIGATRONIC
automation

Tel.+45 9696 2700 - Fax +45 9696 2701

Ret til ændringer forbeholdes
Februar 1998



Følgende beskrivelse henviser til ovenstående tegning.

Inden fjernbetjeningen tages i brug, skal den kalibreres, således at den passer med den svejsemaskine den er tilsluttet. Kalibrering foregår på følgende måde:

- ⇒ Drej omskifteren pos. 11 til stilling 3, således at pulsstrømmen udlæses på displayet pos. 10.
- ⇒ Drej knappen pulsstrøm pos. 3 til max. (Bruges fjernbetjeningen sammen med et robot-anlæg, sættes robotten til at afgive max. svejsestrøm).
- ⇒ Fjern gummiproppen pos. 15, og indstil med en lille skruetrækker trimmeren inde bag gummiproppen, således at displayet, viser den maksimale svejsestrøm som svejsemaskinen kan afgive. Fjernbetjeningen er nu kalibreret, og gummiproppen monteres igen.

Funktionsbeskrivelse:

- Pos. 1: Tilslutning af 8polet kabel (74340003-0, 5 meter) mellem fjernbetjening & svejsemaskine. (Når fjernbetjeningen bruges uden koldtrådsboks. Der må IKKE samtidig tilsluttes koldtrådsboks til stikket pos. 2).
- Pos. 2: Tilslutning af 19polet kabel (74341011-0, 6 meter) mellem fjernbetjening & koldtrådsboks. (Der må IKKE samtidig tilsluttes en svejsemaskine til stikket pos. 1, se evt. betjeningsvejledningen til koldtrådsboksen).
- Pos. 3: * Indstilling af pulsstrøm. Indstillingen kan aflæses på displayet pos. 10. Se evt. beskrivelsen til pos. 11. Pulsstrømmen er den "høje" strøm, når der pulses på strømmen.
- Pos. 4: Indstilling af grundstrøm. Indstillingen kan aflæses på displayet pos. 10. Se evt. beskrivelsen til pos. 11. Grundstrømmen er den "lave" strøm, når der pulses på strømmen.

Pos. 5: * Indstilling af trådhastighed. Indstillingen kan aflæses på displayet pos. 10. Se evt. beskrivelsen til pos. 11. (Denne knap er kun i brug, hvis fjernbetjeningen er tilsluttet en koldtrådsboks).

Pos. 6: Indstilling af grundstrømtid / pause på tråd. Indstillingen kan aflæses på displayet pos. 10. Se evt. beskrivelsen til pos. 11.

Pos. 7: Lampe / lysdiode der indikerer, at grundstrømtid / tråd stillestående er aktiv.

Pos. 8: Indstilling af pulsstrømtid / tid hvor tråd kører. Indstillingen kan aflæses på displayet pos. 10. Se evt. beskrivelsen til pos. 11.

Pos. 9: Lampe / lysdiode der indikerer, at pulsstrømtid / tråd kører er aktiv.

Pos.10: Digital aflæsning af parameterindstilling. Sikrer at der kan genskabes kendte svejseparametre. Se evt. beskrivelsen til pos. 11.

Pos.11: Valg af parameterudlæsning:

	Grundstrømtid v/ pulssvejsning Tid hvor tråd holder stille (step på tråd)	0,05-2,35 sek.	±20%
	Grundstrøm i % af pulsstrømmen	0-100%	
	Pulsstrøm aflæsning	Ampere	
	Pulsstrømtid v/ pulssvejsning Tid hvor tråd kører (step på tråd)	0,05-2,35 sek.	± 20%
	Trådhastighed i % af max. hastighed	0-100%	

Pos.12: Med eller uden pulssvejsning. =uden puls, = med puls.

Pos.13: Manuel tråd frem & tilbage under indstilling. = retur, = frem.

Pos.14: Styring af tilsatstråden. = Ingen tråd. = Tråd kører kontinuerlig, når lysbuen er etableret. = Tråden kører i step, dvs. tråden kører, når der svejses med pulsstrøm. Tråden kan dog også køre i step, selvom der ikke er valgt pulssvejsning.

Pos.15: Justering af max. strøm.

* *Bruges fjernbetjeningen sammen med et robotanlæg, vil knappen være afbrudt, idet pulsstrøm / trådhastighed i såfald styres fra robotten.*

Tekniske data:

Forsyningsspænding G & H:	16-35V AC/DC
Effekt:	Max. 5W
Vægt:	2,30 kg
Dimensioner h*b*d. med bøjle:	225*310*90mm max.