



ZETA 三相等离子切割机：操作简便， 切割性价比最佳

配备坚固机壳的 Zeta 60-100 系列便携式三相等离子切割机操作简便，是车间使用及现场维修的理想选择。这些机器适用于切割所有类型的导电金属及合金材料



ZETA 60-100 系列等离子切割机

采用操作简便的控制面板轻松控制等离子切割工艺。您只需根据金属板厚度设置工艺和电流强度，切割机即可开始工作。Zeta 切割机仅使用压缩空气作为等离子气，可与空气压缩设备相连。这些切割机可采用发电机作为电源，并具备省电待机功能，从而在切割和操作方面具备最高性价比。等离子弧通过引导弧自动点燃，这意味着枪头易损件的使用寿命将大大延长。

使用 Zeta 100 进行精细气刨

Zeta 100 可用于精细气刨，此工艺能在焊接后检测是否有焊接融通缺陷。

根据金属板厚度选择切割机型号

Zeta 60 和 Zeta 100 可分别在厚达 12 毫米和 25 毫米的金属板上实施优质切割。如果进行分切，且对切割质量不作特殊要求，则切割厚度可增加 50%。有关切割性能，请参阅下表。

适用于切割冲孔金属板

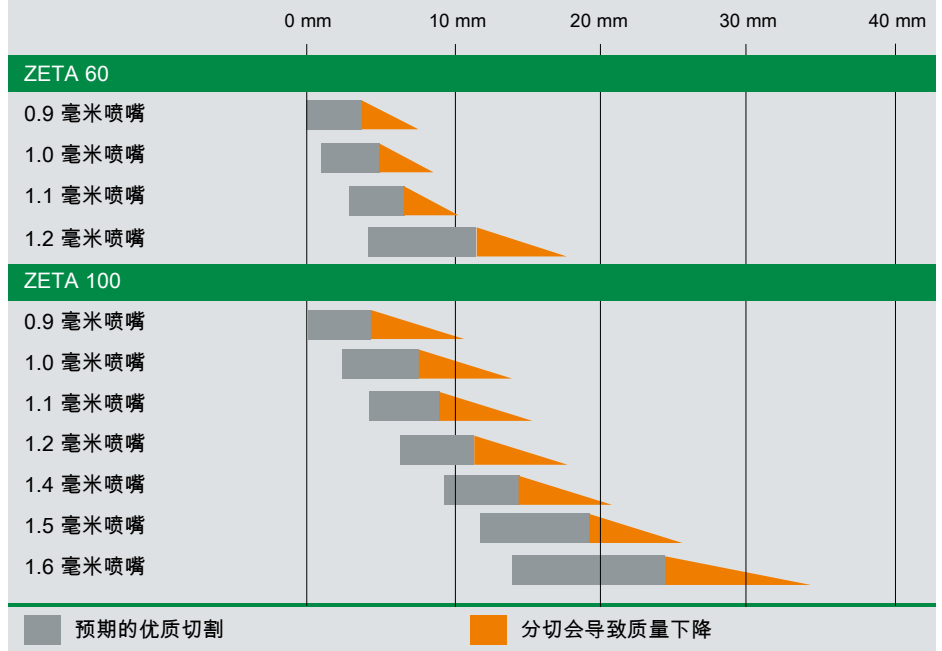
只需按下相应按钮，Zeta 切割机即可切割冲孔或冲压金属板。这是所有 Zeta 切割机的标准功能。

我们保留变更内容的权利。

电源：	ZETA 60	ZETA 100 // ZETA 100 AUTOMAT
电源电压，V	3x400	3x400
电源电压 自耦變壓器 +/- 15 %，V	3x230-500	3x230, 3x400, 3x440, 3x500
保险丝，A	10	20
电流范围，A/V-A/V	20/88-60/104	20/88-100/120
占载率 100%/40°C，A/V	40/96	75/110
占载率 60%/40°C，A/V	50/100	85/114
占载率 最大/40°C，A/%/V	60/40/104	100/40/120
效率	0,9	0,8
开路电压，V	241	248
优质切割，mm	<12	<25
最大分切，mm	<18	<35
防护级别	IP 23	IP 23
适用标准	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-10	
尺寸（高 x 宽 x 长），mm	360x220x570	405x345x675
重量，kg	27	36 (6 m)/39 (15 m)

切割性能

此表描述了切割低碳钢时应如何根据金属板厚度选择喷嘴尺寸。如果切割其它材料，切割能力和切割速度可能会有所降低。



手动切割

Zeta 100 手动切割机配备带 6 米长软电缆的枪头。如需更大的操作范围，也可提供带 15 米长软电缆的枪头。

自动切割

Zeta 100 自动切割机配备带 6 米长软电缆及远程控制插座的自动枪头。此版本的切割机内置电弧检测信号，可通过切割工艺自动化设备或转台加以控制。

选配设备

- 环切装置和辊筒导轨
- 小推车 (Zeta 100)
- 提供优质切割所需的各种尺寸的喷嘴

苏州米加尼克焊接技术有限公司
中国 江苏 苏州工业园区丰和路4号 215122
电话：0512-87179800
传真：0512-87179801
网址：www.migatron.cn