

FLEX 3000



FLEX 3000

-简单性与最先进的技术



MIGATRONIC
WELDING VALUE



FLEX 3000 - 集智能与友好界面的MIG/MAG焊机 -针对薄板焊接与钎焊

Flex² 3000 是一款最新的MIG/MAG焊机

汽车自动化行业是一个在焊接材料与焊接方法上最具创新的行业。从1970年生产的第一台焊机开始，米加尼克一直引导着汽车自动化的供应，现在的Flex² 3000正在通过新的产品特点及友好的终端界面来加强这个地位与影响。

Flex² 3000是在焊接技术及米加尼克40多年的经验基础上的一个新的巨大进步。通过与汽车制造商、碳钢行业及气体供应商、终端客户的合作，不管是水冷还是空冷，都能充分体现自身的价值，同时能够让焊接工作人员体现很好的焊接工艺：开机-启动-焊接。

适合人体工程学的焊枪轻松操作



数字智能化

Flex² 3000 数字智能化能够轻松地找到针对不同汽车制造商的焊接程序，其MIG钎焊可应用在高强度钢或焊接碳钢、不锈钢。其程序包设计主要体现在汽车生产制造上，从奥迪、通用到法拉利高强度铝赛车。

程序改进 更少的焊后处理

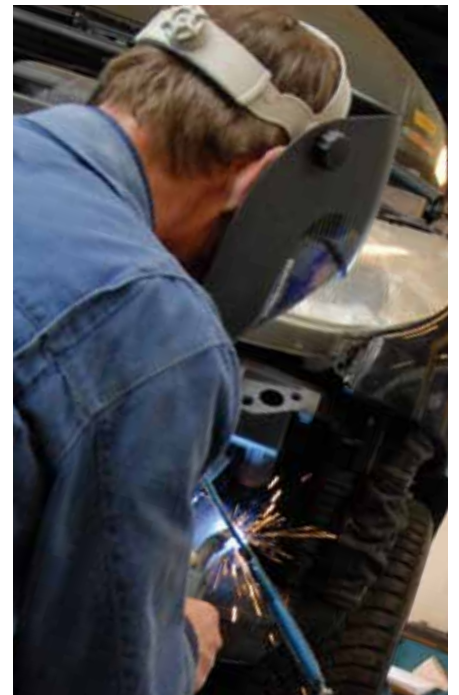
MIG 钎焊焊接高张力钢是米加尼克众多特殊焊接领域的一种，焊接特殊的合金薄板需要精细的参数程序。这个程序与其他更多的程序储存在Flex² 3000 中。这个结果阐述了它自己优越的特性；

机器的溶蚀性及高性能继续保持，由于极少的飞溅和很小的热输入，我们只有一点很少的焊后处理。所以，在车身薄板上几乎没有任何变形。

通过使用MIG-A Twist® 焊枪进行远程控制

Flex² 3000 配置的MIG-A 焊枪具有先进的设计，不管空冷还是水冷。其独一无二的、可旋转的鹅颈可以允许焊枪进入很难进入的地方，可以在焊枪顶部安装不同模块来调节重要焊接参数。

MIG 钎焊保持了碳钢的强度、很好地保护了防腐蚀的镀锌板表面



FLEX 3000 - 简单性与最先进的技术

程序向导™

米加尼克的程序向导可以让焊接技师根据任务找到正确的焊接程序，而不是一定要浏览全部程序，并且这样不会出现错误选择的风险。程序向导是一个植入式指南，储藏在控制面板中，程序向导可以在程序包中通过三到四个问题找到正确的程序，例如焊丝型号和气体。

MJC™ 数字记忆功能

最新的 MJC™ 功能能保留200多个焊接工作参数并且可以很简单的保存最喜欢的设置。

更低的能量消耗 更低的环境影响

Flex² 3000 是绿色环保的机器，贯穿全身的新技术以及低能耗的零部件。一个重要因素是由于在日常工作事项中CO₂的使用以及越来越多的能量消耗。

大量的气体节约

智能气体控制IGC®在Flex² 3000 中是可选的组件。一种动态的气体控制来监控气体消耗及优化气体保护。IGC®可节省50%的气体，同时我们可获得一定比例的可观的经济、环境及能源效益。特别在涉及许多短焊及点焊的汽车自动化行业。



MJC™ 可以储存200余种不同焊接参数

详细气体节约测算请登录
www.intelligentgascontrol.com.



IGC®作为Flex² 3000 的一个可选功能



FLEX 3000

设计满足将来焊接材料需求及不同气体组合

特殊说明

- 通过SD卡免费下载最新产品特性传输到机器软件中
- 可以在SD卡与PC机之间复制储存原始设置
- 设计满足将来焊接材料需求及不同气体组合
- 可选功能：智能气体控制
- 专用焊接程序包

Flex² 3000 控制面板

MIG 焊/MIG 钎焊



我们保留修改的权利

机器类型	FLEX ² 3000
电源电压 +/- 15%,V	3x400 (3 x 230-500 V *)
保险丝, A	16
有效电流, A	16,5 (380V)/15,7 (400V)
有效电流 maks., A	19,0 (380V)/18,1 (400V)
开路功率, W	40
有效因素	0,90
有效比例	0,85
电流范围 MIG, A	15-300
占载率 100% / 20°C, A/V	300
占载率 100% / 40°C, A/V	270/30,8
占载率 最大 40°C, A/V	300/80/32,0
占载率 最大 20°C, A/V	300/100
开路电压, V	69-76
防护等级	IP 23
标准	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-2, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10
尺寸 空冷 (HxWxL) 空冷, mm	906x524x925
尺寸 空冷 (HxWxL) 水冷, mm	1051x524x925
重量 空冷/水冷, kg	58 /69

*) 配置来源自动变压器

冷却单元	
冷却输出 1 l/min., W	1100
容量, litre	3,5
流量, bar - °C - l/min.	1,2 - 60 - 1,75
最大气压, bar	3
标准	EN/IEC60974-2

充足的配件

- 焊枪轻松操作、符合人体工程学、可调节
- 推拉丝焊枪可大范围操作
- 送丝轮适合所有送丝机
- 设置次序交换的焊枪
- 自动变压范围230V-500V

苏州米加尼克焊接技术有限公司
 中国 江苏 苏州工业园区丰和路4号 215122
 电话：0512-87179800
 传真：0512-87179801
 网址：www.migatronik.cn