



AUTOMIG

稳健的、步调级MIG/MAG焊机适用于汽车维修行业、贸易集成商、汽车工业I

Automig系列以操作方便和独一无二的焊接性能著称，该系列的焊机配备了强健的机箱，该机箱采用铝锌涂层的钣金件，适用于高负荷作业，且保持很长使用寿命。



AUTOMIG

用户口碑极佳的焊机

专业、用户口碑极佳的焊机

稳健的、可靠的三相Automig焊机，现在已经发展到第七代，专为汽车维修行业、贸易集成商、汽车工业提供高质量焊接而设计。

用户友好界面的设计

Automig系列以操作方便和独一无二的焊接性能著称。该系列的焊机配备了强健的机箱，该机箱采用铝锌涂层的钣金板，适用于高负荷作业，且保持很长使用寿命。同时设计有大的旋转前轮，后面有足够空间的轮距。焊机可以很容易地更换焊丝和送丝轮进而达到优化配置的目的。

所有Automig型号都装配有符合人类工程学的MIG-A 旋转焊枪，可以轻松进入很难进入的地方。

MIG/MAG焊接薄板



使用带调节焊枪微调焊接参数



内置众多优势

- 三相电源，电流输出范围为180-250A
- 两种控制面板- 带/不带点焊/熔滴过渡焊，手柄带有调节功能

可选配置

- 带有调节控制功能的MIG-A 旋转焊枪
- Automig 273 可以配置四轮送丝系统
- 独一无二的V型槽和U型槽送丝轮，0.6-1.0MM
- 工具箱顶端的防滑橡胶垫

我们保留修改的权利

电源	AUTOMIG 183	AUTOMIG 223	AUTOMIG 273
电流范围, A	20-180	20-200	20-250
电压步级,	7	10	10
占载率 40°C 35%, A/V	110/19,5	155/21,8 (30%)	200/24,0
空载电压, V	14-30	14-30	15-34
电源电压*)	3x400	3x400	3x400
保险丝, A	10	10	10
焊丝直径, mm	0,6-1,0	0,6-1,2	0,6-1,2
焊丝重量, kg	5-15	5-15	5-15
送丝速度, 米/分	2-15	2-15	2-15
点焊时间, 秒**)	0,15-2,5	0,15-2,5	0,15-2,5
熔滴过渡时间, 秒**)	0,15-2,5	0,15-2,5	0,15-2,5
回烧, 秒	0,05-0,5	0,05-0,5	0,05-0,5
应用等级	S	S	S
保护等级	IP 21	IP 21	IP 21
正常	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10		
尺寸(HxWxD), mm	700x380x720	700x380x720	700x380x720
重量, kg	57	64	66

*)供应标准为3×380V，但是可搭配特殊的变压器，在3×220V/380V间转换。**)点焊和熔滴过渡焊

苏州米加尼克焊接技术有限公司
中国 江苏 苏州工业园区丰和路4号 215122
电话：0512-87179800
传真：0512-87179801
网址：www.migatron.cn