



MIGx 机器适用于工业焊接— 从薄板到高负荷的钢结构

高占载率的MIG 焊机适用于高强度板、不锈钢和铝。米加尼克的MIGx 系列也适合工业焊接、现场焊接和维修焊接。



MIGx 机器适用于工业焊接——

米加尼克的MIGx 系列基于精湛的技术，包含两种高性能步调级型号：MIG 385x和MIG445x – 这两种型号都有单独的送丝系统且可以进行多种组合。

- 可配置空冷或水冷焊枪
- 标准的MWF8：送丝速度可达18米/分
- MWF11：送丝速度可达24米/分——适用于高要求焊接
- 送丝单元配置四轮送丝系统
- 适合5和15公斤的送丝盘，可以连接250-400公斤的送丝盘
- 针对特殊的焊接任务提供特殊的解决方案

操作的舒适性

该MIG焊机极富用户友好功能，鉴于MWF8 送丝单元没有显示器，MWF11送丝单元装配了易读的显示器，所有参数的调节符号都是简易明了的。

我们保留修改的权利

电源	MIG 385x	MIG 445x
保险丝 230/400 W, A	25/16	35/20
电压等级	24	24
占载率100%, A	240	265
占载率60%, A	300	315
占载率35%, A	335	405
电流范围 A	40-385	40-445
电感抽头	2	2
效率比	0,80	0,85
冷却水箱, 升	3,5	3,5
冷却系统容量	800	800
保护等级	IP 21	IP 21
防护等级	S	S
标准	IEC60974-1;-5;-10	
尺寸 (高宽长), mm	1260x480x960	1260x480x960
重量, kg	151	179

MIG-A-TWIST®焊枪

该款符合人类工程学的MIG-A Twist焊枪具有可旋转的鹅颈，可轻松进入很难进入的地方。焊接电流的调节控制单元在焊枪手柄上，它是作为一个选配的功能。

灵活多变的送丝单元

送丝单元位于电源的顶端，可转换任何角度，保证焊工的高灵活度。四轮送丝系统提供稳定、精确和连续送丝——同样适用于药芯焊丝——其内部结构可以根据不同焊接任务轻松更换焊丝与送丝轮。

其他功能

MIGx 系列配置了自动短路保险系，类似备用功能水泵和风扇，对提高操作效率和环境有利。

MIGx系列也适合工业焊接、现场焊接和维修焊接。



选配设备

- 送丝单元
- 长电缆
- MIG-A Twist®焊枪数字化控制单元
- 摇臂
- 完整的冷却单元
- 推拉丝焊枪

送丝单元

MWF 8 / MWF 11

焊丝盘, mm/kg: 300/15

送丝轮: 4 (不同的颜色区别)

焊丝直径: 0.6-1.6 mm

送丝速度: 1-18米/分 / 1-24米/分

苏州米加尼克焊接技术有限公司

中国 江苏 苏州工业园区丰和路4号 215122

电话: 0512-87179800

传真: 0512-87179801

网址: www.migatron.cn