

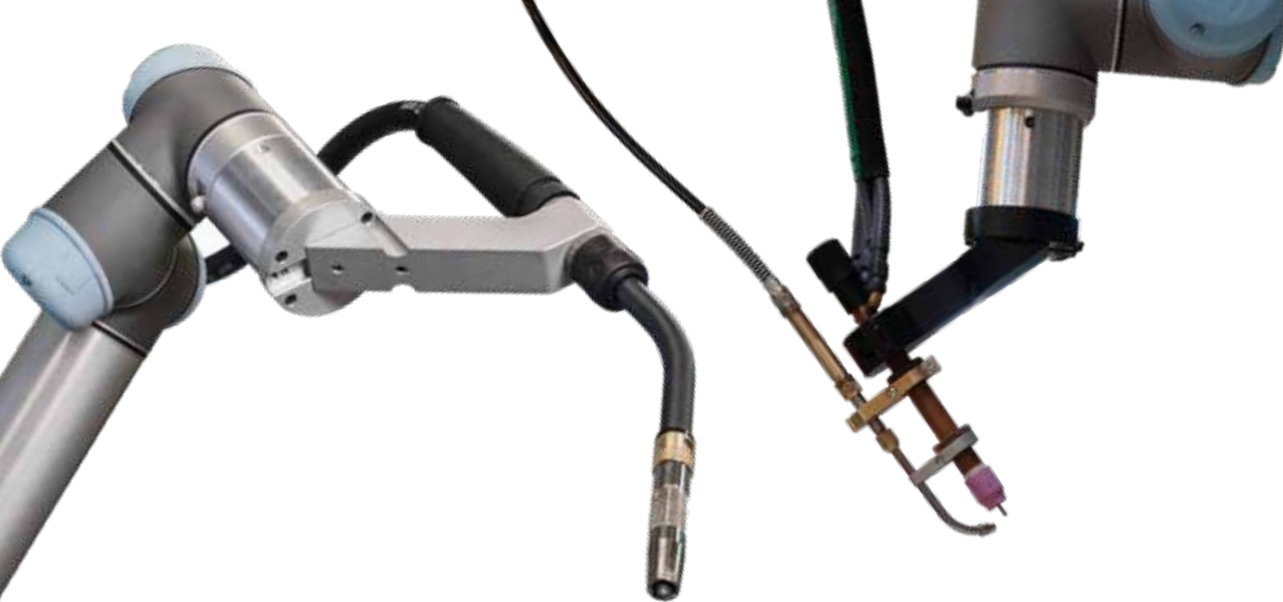
MICATRONIC
WELDING VALUE

WBUDOWANY SYSTEM
BEZPIECZEŃSTWA
ZNAK CE

KOMPAKTOWY I
INTELIGENY

**CALL ME
COWELDER**

NASZ WSPÓŁPRACUJĄCY ROBOT SPAWALNICZY



SPIS TREŚCI

Nowy asystent spawania	3
Dane techniczne – urządzenia spawalnicze	4
Dane techniczne - ramię UR5	5
Modele robota CoWelder z ramieniem UR5	6
MIG: Robot CoWelder/UR5/Omega ² CoWelder 300 Advanced chłodzony powietrzem	7
MIG: Robot CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Synergic chłodzony powietrzem	8
MIG: Robot CoWelder/UR5/Sigma Select 400 W Synergic chłodzony ciecżą	9
MIG: Robot CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Pulse chłodzony powietrzem	10
MIG: Robot CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Pulse chłodzony ciecżą	11
MIG: Robot CoWelder/UR5/Sigma Select IAC 400 Synergic chłodzony powietrzem	12
MIG: Robot CoWelder/UR5/Sigma Select IAC 400 Synergic chłodzony ciecżą	13
TIG: CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC chłodzony ciecżą	14
TIG: CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC chłodzony ciecżą z CWF	15
Dane techniczne - ramię UR10	16
Modele robota CoWelder z ramieniem UR10	17
MIG: Robot CoWelder/UR10/Omega ² CoWelder 300 Advanced chłodzony powietrzem	18
MIG: Robot CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Synergic chłodzony powietrzem	19
MIG: Robot CoWelder/UR10/Sigma Select 400 W Synergic chłodzony ciecżą	20
MIG: Robot CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Pulse chłodzony powietrzem	21
MIG: Robot CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Pulse chłodzony ciecżą	22
MIG: Robot CoWelder/UR10/Sigma Select IAC 400 Synergic chłodzony powietrzem	23
MIG: Robot CoWelder/UR10/Sigma Select IAC 400 Synergic chłodzony ciecżą	24
TIG: CoWelder/UR10/Pi 350 AC/DC chłodzony ciecżą	25
TIG: CoWelder/UR10/Pi 350 AC/DC chłodzony ciecżą z CWF	26
Opis pakietu funkcjonalnego	27

NOWY ASYSTENT SPAWANIA

CoWelder™ to najprawdopodobniej najmniejszy i najbardziej inteligentny zrobotyzowany system spawania na rynku. Należy do rodziny tzw. 'cobotów' - robotów współpracujących z człowiekiem we wspólnym obszarze roboczym. CoWelder to pierwsze na świecie rozwiązanie cobota spawalniczego opatrzonego znakiem CE.

Ten elastyczny i łatwy do zaprogramowania cobot pozwala znacząco zwiększyć efektywność pracy - odciąża wykwalifikowanych spawaczy z rutynowych obowiązków, którzy mogą zająć się bardziej wymagającymi zadaniami, a to z kolei przekłada się na oszczędność czasu i pieniędzy.

Robot CoWelder usprawnia produkcję niewielkich i dużych serii komponentów, oferując jednolite spoiny i powtarzalną, wysoką jakość spawania.

ŁATWY MONTAŻ I PROGRAMOWANIE

Montaż robota CoWelder w istniejącym obszarze produkcyjnym jest wyjątkowo prosty i szybki, dzięki czemu spawanie można rozpocząć już w dniu jego dostawy.

Programowanie rozwiązania CoWelder jest proste i intuicyjne. Operatorzy mogą w szybki i łatwy sposób nauczyć się obsługi robota nawet, jeżeli nie posiadają żadnego doświadczenia w zakresie programowania. Robot pozwala na utworzenie katalogu detali z dołączonym programem i na ich przełączanie dowolną ilość razy w ciągu dnia pracy.

CoWelder to krok w kierunku spawania zrobotyzowanego za rozsądne pieniądze i inwestycja, która szybko się zwróci.

PAKIET OPATRZONY ZNAKIEM CE

Zgodnie z prawodawstwem Unii Europejskiej (Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE) wszystkie zespoły robota muszą być opatrzone znakiem CE celem zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika. Pakiet CoWelder posiada takie oznaczenie, w związku z czym nie wymaga żadnych dodatkowych procedur homologacyjnych w tym zakresie. Po zapoznaniu się z instrukcją obsługi i przygotowaniu robota do pracy, spawanie można rozpocząć w ten sam dzień, w którym robot został dostarczony.



DANE TECHNICZNE SPAWARKI



	PAKIET COWELDER					
	MIG					TIG
	OMEGA ² COWELDER 300 CHŁODZENIE POWIETRZEM	SIGMA SELECT 400 PULSE CHŁODZENIE POWIETRZEM	SIGMA SELECT 400 SYNERGIC CHŁODZENIE POWIETRZEM	SIGMA SELECT IAC 400 SYNERGIC CHŁODZENIE POWIETRZEM	SIGMA SELECT 400 SYNERGIC CHŁODZENIE CIECZĄ	SIGMA SELECT IAC 400 PULSE CHŁODZENIE CIECZĄ
Zakres prądu spawania, A	15-300	15-400	15-400	15-400	15-400	5-350
Napięcie sieciowe +/- 15%, V	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Bezpiecznik, A	10	20	20	20	20	25
Cykl pracy 100%/40°C, A/V	175/22.8	300/29	280/28.0	300/29	280/28.0	290/21.6
Cykl pracy 60%/40°C, A/V	195/23.8	370/32.5	350/31.5	370/32.5	350/31.5	350/24.0
Maks. cykl pracy 40°C, A/V	300/24/29.0	400/50/34.0	400/40/34.0	400/50/34.0	400/40/34.0	350/60/24.0
Cykl pracy 100%/20°C, A/V	230/25.5	345/31.5	310/29.5	345/31.5	310/29.5	340
Cykl pracy 60%/20°C, A/V	245/26.3					350
Napięcie jałowe, V	52	65-70	65-70	65-70	65-70	95
Klasa ochrony	IP 23S	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Norma	EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-5. EN/IEC60974-10	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-2. EN/IEC60974-3 EN/IEC90974-10
Wymiary (wys. x szer. x dł.), mm	550x250x640	700x260x735		700x260x735		980x545x1090
Masa, kg	26	52		52		72
CHŁODNICA				MCU 1300		MCU^{*)}
Wydajność chłodzenia (1 l/min), W	-	-	-	1300	-	1200
Pojemność zbiornika, l	-	-	-	5	-	3.5
Maks. ciśnienie, bar	-	-	-	5	-	3
Temperatura maksymalna, °C	-	-	-	70	-	-
Wymiary (wys. x szer. x dł.), mm	-	-	-	207x260x680	-	-
Masa, kg	-	-	-	20	-	-

*) Zintegrowany system chłodzenia

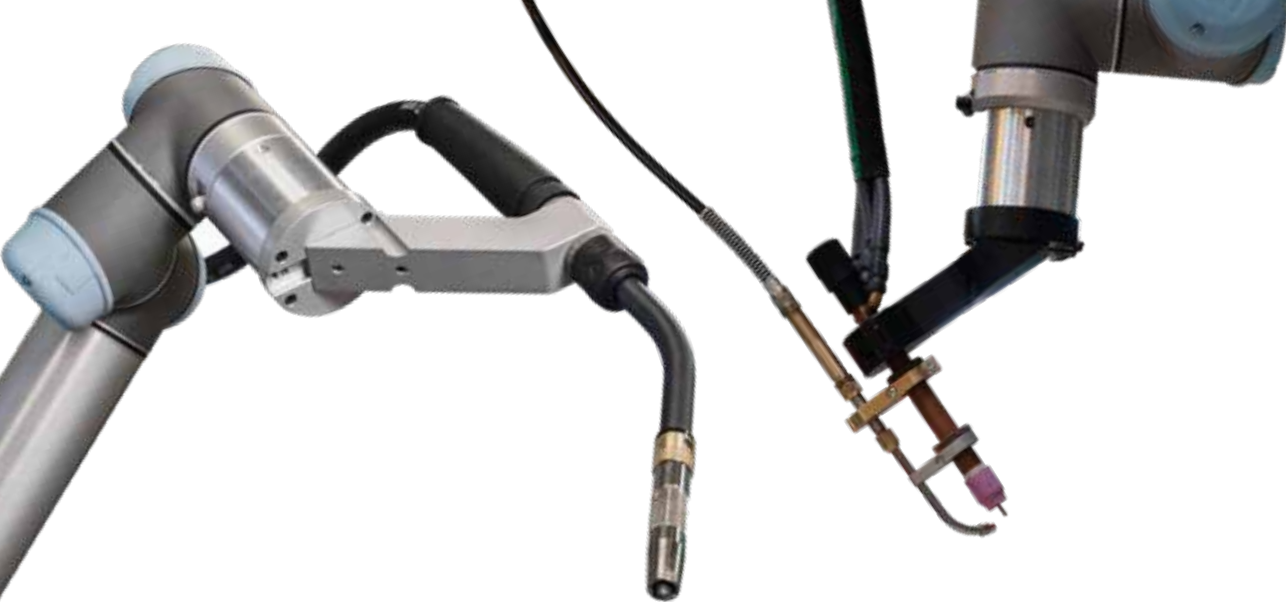


DANE TECHNICZNE UR5

RAMIĘ ROBOTA O 6 PRZEGUBACH OBROTOWYCH COWELDER™

Pobór mocy, W	Ok. 200 W (przy typowym programie)
Zasilanie	100-240 VAC, 50-60 Hz
Temperatura otoczenia	Robot może pracować w zakresie 0-40°
Współpraca z urządzeniem	15 zaawansowanych funkcji bezpieczeństwa przetworzonych zgodnie z EN ISO 13849:2008 PL i EN ISO 10218-1:2011, 5.4.3
Programowanie	Graficzny interfejs użytkownika na 12-calowym ekranie dotykowym
Powtarzalność, mm	+/- 0,1
Prędkość obrotowa przegubów	do 180°/sek.
Zakres obrotu	+/- 360°
Stopnie swobody	6 przegubów obrotowych
Promień roboczy, mm	850
Obciążenie użytkowe, kg	5
Masa*), kg	18,4

*) Całkowita masa urządzenia CoWelder z ramieniem UR5 bez spawarki: 105 kg



COWELDER™ UR5

Pakiety

W ZAKRESIE DOSTAWY PAKIETÓW OPISANYCH NA STRONACH 7-15 MIESZCZĄ SIĘ:

Robot z ramieniem UR5 – promień roboczy 850 mm

Technologia bezpiecznego sterowania łukiem Arc Safety Control

Kontrola bezpieczeństwa dla ruchu robota

Szablony programów Migatronic

IGC® – Inteligentna Kontrola Gazu

Palnik spawalniczy robota, dł. 4 m, liner stalowy

Oznakowanie CE

Kontroler robota, w tym konsola programująca z przyciskiem zatrzymania awaryjnego i kablem o dł. 5 m

Przycisk "Freedrive" na szóstym przegubie ramienia służy do łatwego programowania robota

Moduł uruchamiania/zatrzymywania z kablem o dł. 5 m

Przestawny stół roboczy, system automatycznego wyważania

Standardowy uchwyt palnika na ramieniu robota

Certyfikat kalibracji

Instrukcja obsługi

NR ART. 79115001

Robot CoWelder/UR5/Omega² CoWelder 300 Advanced
chłodzony powietrzem w połączeniu z urządzeniem MIG/MAG

MAKSYMALNA
... ELASTYCZNOŚĆ



Omega² CoWelder 300 Advanced
Panel sterowania

Chłodzenie powietrzem

Komunikacja analogowa

Synergiczne programy spawania

Cykl pracy: 100% 175 A, 60% 195 A

Przewód uziemiający 3 m 35 mm²

Rolki 1,0 V

Palnik 4 m AB 350 GC

NR ART. 79115002

Robot CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Synergic
chłodzony powietrzem w połączeniu z urządzeniem MIG/MAG



Sigma Select 400
Graficzny panel sterowania

Chłodzenie powietrzem

W pełni cyfrowa komunikacja Profinet

Synergiczne programy spawania - pakiet programów: Standardowy

Pakiet funkcjonalny: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Cykl pracy: 100% 300 A, 60% 370 A

Przewód uziemiający 3 m 70 mm²

Rolki 1,2 V

Palnik 4 m AB 350 ECO

Możliwość rozbudowy

MAKSYMALNA
... ELASTYCZNOŚĆ

NR ART. 79115003

Robot CoWelder/UR5/Sigma Select 400 W Synergic
chłodzony cieczą w połączeniu z urządzeniem MIG/MAG



Sigma Select 400
Graficzny panel sterowania



Chłodzenie cieczą

W pełni cyfrowa komunikacja Profinet

Synergiczne programy spawania - pakiet programów: Standardowy

Pakiet funkcjonalny: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Cykl pracy: 100% 300 A, 60% 370 A

Przewód uziemiający 3 m 70 mm²

Rolki 1,2 V

Palnik 4 m AB 500 W

Możliwość rozbudowy

NR ART. 79115004

Robot CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Pulse

chłodzony powietrzem w połączeniu z urządzeniem MIG/MAG



Sigma Select 400
Graficzny panel sterowania

Chłodzenie powietrzem

W pełni cyfrowa komunikacja Profinet

Pakiet programów spawania pulsacyjnego

Synergiczne programy spawania - pakiet programów: Standardowy

Pakiet funkcjonalny: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Cykl pracy: 100% 300 A, 60% 370 A

Przewód uziemiający 3 m 70 mm²

Rolki 1,2 V

Pałnik 4 m AB 350 ECO

Możliwość rozbudowy

NR ART. 79115005

Robot CoWelder/UR5/Sigma Select 400 Pulse
chłodzony ciecżą w połączeniu z urządzeniem MIG/MAG

MAKSYMALNA
... ELASTYCZNOŚĆ



Sigma Select 400
Graficzny panel sterowania

Chłodzenie ciecżą

W pełni cyfrowa komunikacja Profinet

Pakiet programów spawania pulsacyjnego

Synergiczne programy spawania - pakiet programów: Standardowy

Pakiet funkcjonalny: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Cykl pracy: 100% 300 A, 60% 370 A

Przewód uziemiający 3 m 70 mm²

Rolki 1,2 V

Palnik 4 m AB 500 W

Możliwość rozbudowy

NR ART. 79115006

Robot CoWelder/UR5/Sigma Select IAC 400 Synergic
chłodzony powietrzem w połączeniu z urządzeniem MIG/MAG



Sigma Select 400
Graficzny panel sterowania



Chłodzenie powietrzem

W pełni cyfrowa komunikacja Profinet

Osprzęt dla IAC*), w tym licencja na oprogramowanie

Synergiczne programy spawania - pakiet programów: Standardowy

Pakiet funkcjonalny: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Cykl pracy: 100% 280 A, 60% 350 A

Przewód uziemiający 3 m 70 mm²

Rolki 1,2 V

Palnik 4 m AB 360 ECO

Możliwość rozbudowy

**) Inteligentne Sterowanie Łukiem (IAC) sprawia, że trudne spawanie warstwowe grani w pozycji z góry na dół staje się łatwe, nawet dla mniej doświadczonych spawaczy. Przy całkowicie stabilnym i w 100% skupionym krótkim łuku, można osiągnąć pełny przetop warstwy graniowej, To zwiększa jakość każdej spoiny i końcowego produktu.*

NR ART. 79115007

Robot CoWelder/UR5/Sigma Select IAC 400 Synergic
chłodzony ciecżą w połączeniu z urządzeniem MIG/MAG

MAKSYMALNA
... ELASTYCZNOŚĆ



Sigma Select 400
Graficzny panel sterowania

Chłodzenie ciecżą

W pełni cyfrowa komunikacja Profinet

Osprzęt dla IAC*), w tym licencja na oprogramowanie

Synergiczne programy spawania - pakiet programów: Standardowy

Pakiet funkcjonalny: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Cykl pracy: 100% 280 A, 60% 350 A

Przewód uziemiający 3 m 70 mm²

Rolki 1,2 V

Palnik 4 m AB 500 W

Możliwość rozbudowy

**) Inteligentne Sterowanie Łukiem (IAC) sprawia, że trudne spawanie warstwowe grani w pozycji z góry na dół staje się łatwe, nawet dla mniej doświadczonych spawaczy. Przy całkowicie stabilnym i w 100% skupionym krótkim łuku, można osiągnąć pełny przetop warstwy graniowej. To zwiększa jakość każdej spoiny i końcowego produktu.*

ART NO. 79115050

CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC, IGC®,
chłodzony cieczą w połączeniu z urządzeniem TIG



Pi 350 AC/DC
Graficzny panel sterowania

Chłodzenie cieczą

W pełni cyfrowa komunikacja Profinet

Programy

Pakiet funkcjonalny: TIG DC og AC/DC, Puls, SYNERGY PLUS™, TIG-A-Tack™,
D.O.C.® funkcja (Dynamic Oxide Control)

Cykl pracy: 100% 290 A, 60% 350 A

Palnik 4 m AD250

MAKSYMALNA
... ELASTYCZNOŚĆ

ART NR. 79115051

CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC, IGC®,
chłodzony cieczą w połączeniu z urządzeniem TIG z CWF



Pi 350 AC/DC
Graficzny panel sterowania

Chłodzenie cieczą

W pełni cyfrowa komunikacja Profinet

Programy

Pakiet funkcjonalny: TIG DC og AC/DC, Puls, SYNERGY PLUS™, TIG-A-Tack™, D.O.C.® funkcja (Dynamic Oxide Control)

Cykl pracy: 100% 290 A, 60% 350 A

Palnik 4 m AD250 z przewodnikiem drutu do podajnika CWF

CWF podajnik zimnego drutu: zapewnia kontrolowany dobór ilości drutu w trakcie spawania

Możliwość synchronizacji pulsacji drutu



DANE TECHNICZNE UR10

RAMIĘ ROBOTA O 6 PRZEGUBACH OBROTOWYCH COWELDER™

Pobór mocy, W	Ok. 300 W (przy typowym programie)
Zasilanie	100-240 VAC, 50-60 Hz
Temperatura otoczenia	Robot może pracować w zakresie 0-40°
Współpraca z urządzeniem	15 zaawansowanych funkcji bezpieczeństwa przetestowanych zgodnie z EN ISO 13849:2008 PL i EN ISO 10218-1:2011, 5.4.3
Programowanie	Graficzny interfejs użytkownika na 12-calowym ekranie dotykowym
Powtarzalność, mm	+/- 0,1
Prędkość obrotowa przegubów	do 180°/sek.
Zakres obrotu	+/- 360°
Stopnie swobody	6 przegubów obrotowych
Promień roboczy, mm	1300
Obciążenie użytkowe, kg	5
Masa*), kg	28,9

*) Całkowita masa urządzenia CoWelder z ramieniem UR10 bez spawarki: 115,5 kg



COWELDER™ UR10

Pakiety

W ZAKRESIE DOSTAWY PAKIETÓW OPISANYCH NA STRONACH 18-26 MIESZCZĄ SIĘ:

Robot z ramieniem UR10 – promień roboczy 1300 mm

Technologia bezpiecznego sterowania łukiem Arc Safety Control

Kontrola bezpieczeństwa dla ruchu robota

Szablony programów Migatronic

IGC® – Inteligentna Kontrola Gazu

Palnik spawalniczy robota, dł. 4 m, liner stalowy

Oznakowanie CE

Kontroler robota, w tym konsola programująca z przyciskiem zatrzymania awaryjnego i kablem o dł. 5 m

Przycisk "Freedrive" na szóstym przegubie ramienia służy do łatwego programowania robota

Moduł uruchamiania/zatrzymywania z kablem o dł. 5 m

Przestawny stół roboczy, system automatycznego wyważania

Standardowy uchwyt palnika na ramieniu robota

Certyfikat kalibracji

Instrukcja obsługi

NR ART. 79115011

Robot CoWelder/UR10/Omega² CoWelder 300 Advanced
chłodzony powietrzem w połączeniu z urządzeniem MIG/MAG



Omega² Advanced
Panel sterowania

Chłodzenie powietrzem

Komunikacja analogowa

Synergiczne programy spawania

Cykl pracy: 100% 175 A, 60% 195 A

Przewód uziemiający 3 m 35 mm²

Rolki 1,0 V

Palnik 4 m AB 350 GC

NR ART. 79115012

Robot CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Synergic
chłodzony powietrzem w połączeniu z urządzeniem MIG/MAG



Sigma Select 400
Graficzny panel sterowania

Chłodzenie powietrzem

W pełni cyfrowa komunikacja Profinet

Synergiczne programy spawania - pakiet programów: Standardowy

Pakiet funkcjonalny: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Cykl pracy: 100% 300 A, 60% 370 A

Przewód uziemiający 3 m 70 mm²

Rolki 1,2 V

Palnik 4 m AB 360 ECO

Possibility of upgrade

NR ART. 79115013

Robot CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Synergic
chłodzony ciecżą w połączeniu z urządzeniem MIG/MAG



Sigma Select 400
Graficzny panel sterowania

Chłodzenie ciecżą

W pełni cyfrowa komunikacja Profinet

Synergiczne programy spawania - pakiet programów: Standardowy

Pakiet funkcjonalny: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Cykl pracy: 100% 300 A, 60% 370 A

Przewód uziemiający 3 m 70 mm²

Rolki 1,2 V

Palnik 4 m AB 500 W

Możliwość rozbudowy

NR ART. 79115014

Robot CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Pulse
chłodzony powietrzem w połączeniu z urządzeniem MIG/MAG



Sigma Select 400
Graficzny panel sterowania



Chłodzenie powietrzem

W pełni cyfrowa komunikacja Profinet

Pakiet programów spawania pulsacyjnego

Synergiczne programy spawania - pakiet programów: Standardowy

Pakiet funkcjonalny: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Cykl pracy: 100% 300 A, 60% 370 A

Przewód uziemiający 3 m 70 mm²

Rolki 1,2 V

Palnik 4 m AB 360 ECO

Możliwość rozbudowy

NR ART. 79115015

Robot CoWelder/UR10/Sigma Select 400 Pulse
chłodzony ciecżą w połączeniu z urządzeniem MIG/MAG



Sigma Select 400
Graficzny panel sterowania

Chłodzenie ciecżą

W pełni cyfrowa komunikacja Profinet

Pakiet programów spawania pulsacyjnego

Synergiczne programy spawania - pakiet programów: Standardowy

Pakiet funkcjonalny: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Cykl pracy: 100% 300 A, 60% 370 A

Przewód uziemiający 3 m 70 mm²

Rolki 1,2 V

Pałnik 4 m AB 500 W

Możliwość rozbudowy

NR ART. 79115016

Robot CoWelder/UR10/Sigma Select IAC 400 Synergic
chłodzony powietrzem w połączeniu z urządzeniem MIG/MAG



Sigma Select 400
Graficzny panel sterowania



Chłodzenie powietrzem

W pełni cyfrowa komunikacja Profinet

Osprzęt dla IAC*), w tym licencja na oprogramowanie

Synergiczne programy spawania - pakiet programów: Standardowy

Pakiet funkcjonalny: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Cykl pracy: 100% 280 A, 60% 350 A

Przewód uziemiający 3 m 70 mm²

Rolki 1,2 V

Palnik 4 m AB 360 ECO

Możliwość rozbudowy

**) Inteligentne Sterowanie Łukiem (IAC) sprawia, że trudne spawanie warstwowe grani w pozycji z góry na dół staje się łatwe, nawet dla mniej doświadczonych spawaczy. Przy całkowicie stabilnym i w 100% skupionym krótkim łuku, można osiągnąć pełny przetop warstwy graniowej, To zwiększa jakość każdej spoiny i końcowego produktu.*

NR ART. 79115017

Robot CoWelder/UR10/Sigma Select IAC 400 Synergic
chłodzony ciecżą w połączeniu z urządzeniem MIG/MAG



Sigma Select 400
Graficzny panel sterowania

Chłodzenie ciecżą

W pełni cyfrowa komunikacja Profinet

Osprzęt dla IAC*), w tym licencja na oprogramowanie

Synergiczne programy spawania - pakiet programów: Standardowy

Pakiet funkcjonalny: Miga Job Control, DUO Plus, Sequence, Sequence Repeat, MigaLog

Cykl pracy: 100% 280 A, 60% 350 A

Przewód uziemiający 3 m 70 mm²

Rolki 1,2 V

Palnik 4 m AB 500 W

Możliwość rozbudowy

**) Inteligentne Sterowanie Łukiem (IAC) sprawia, że trudne spawanie warstwowe grani w pozycji z góry na dół staje się łatwe, nawet dla mniej doświadczonych spawaczy. Przy całkowicie stabilnym i w 100% skupionym krótkim łuku, można osiągnąć pełny przetop warstwy graniowej, To zwiększa jakość każdej spoiny i końcowego produktu.*

MAKSYMALNA
... ELASTYCZNOŚĆ

ART NO. 79115060

CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC, IGC®,
chłodzony cieczą w połączeniu z urządzeniem TIG



Pi 350 AC/DC
Graficzny panel sterowania

Chłodzenie cieczą

W pełni cyfrowa komunikacja Profinet

Programy

Pakiet funkcjonalny: TIG DC og AC/DC, Puls, SYNERGY PLUS™, TIG-A-Tack™,
D.O.C.® funkcja (Dynamic Oxide Control)

Cykl pracy: 100% 290 A, 60% 350 A

Palnik 4 m AD250

ART NR. 79115061

CoWelder/UR5/Pi 350 AC/DC, IGC®,
chłodzony ciecżą w połączeniu z urządzeniem TIG z CWF



Pi 350 AC/DC
Graficzny panel sterowania

Chłodzenie ciecżą

W pełni cyfrowa komunikacja Profinet

Programy

Pakiet funkcjonalny: TIG DC og AC/DC, Puls, SYNERGY PLUS™, TIG-A-Tack™, D.O.C.® funkcja (Dynamic Oxide Control)

Cykl pracy: 100% 290 A, 60% 350 A

Palnik 4 m AD250 z przewodnikiem drutu do podajnika CWF

CWF podajnik zimnego drutu: zapewnia kontrolowany dobór ilości drutu w trakcie spawania

Możliwość synchronizacji pulsacji drutu



PAKIETY FUNKCJONALNE

OPIS

MIGA JOB CONTROL (OPROGRAMOWANIE DO STEROWANIA ZADANIEM)

Inteligentna pamięć cyfrowa

Skorzystaj z pamięci cyfrowej spawarki. Zapisz swoje ulubione ustawienia spawania i załaduj je w dowolnym momencie. Dzięki funkcji Miga Job Control (sterowania zadaniami) łatwo znajdziesz ustawienia do rutynowych zadań i szybko rozpoczniesz spawanie.

DUO PLUS

Dla doskonałego wykończenia

Uzyskaj doskonale spoiny zbliżone do jakości spoin wykonywanych metodą TIG, wykorzystując spawarkę MIG/MAG. Technologia DUO Plus automatycznie zapewnia doskonałą jakość wykończenia. Sprawdza się na wszystkich materiałach i we wszystkich pozycjach spawania. Z jej opanowaniem bezproblemowo poradzi sobie każdy spawacz.

SEQUENCE

Wyznacz swoją drogę do najlepszych ustawień

Funkcja Sequence (sekwencji) pozwala na zapamiętanie do 9 indywidualnych sekwencji. Możesz przechodzić pomiędzy zapamiętanymi sekwencjami za pomocą przełącznika na uchwycie spawalniczym. Wykorzystaj funkcję Sequence do montażu i składania elementów np. gdy spawacze wykonują wiele różnych spoin podczas pracy.

SEQUENCE REPEAT (POWTARZANIE SEKWENCJI)

Opracuj swój własny łuk

Technologia Sequence Repeat (powtarzanie sekwencji) oferuje maksymalną swobodę w tworzeniu idealnego łuku dla konkretnych prac spawalniczych. Połącz poszczególne sekwencje i dostosuj cykle spawania do indywidualnych potrzeb.

MIGALOG

Zarejestruj każdą spoinę

Oprogramowanie MigaLog /rejestr zadań/ umożliwia rejestrację danych spawania oraz analizę i dokumentowanie pracy. Wykorzystaj funkcję MigaLog, do przygotowania procedur spawalniczych oraz weryfikacji według norm EN i ISO.

TIG-A TACK™

Najbardziej zaawansowana operacja szepiania

Tworzy ekstremalnie małe i precyzyjne punktowe szepianie TIG-A-Tack™ bez gazu ochronnego grani w austenitycznych stalach nierdzewnych. Spoiny szepne są niewidoczne po zakończonym spawaniu. Korzystaj z TIG-A-Tack™ przy błyskawicznym szepianiu rur lub blach wykonanych z austenitycznych stali nierdzewnych.

D.O.C.® - DYNAMIC OXIDE CONTROL

Szybsze spawanie AC

D.O.C.® (Dynamiczna Kontrola Tlenków). Funkcja ta zwiększa prędkość spawania o 30% i redukuje zużycie energii i elektrod wolframowych. D.O.C.® zapewnia kontrolowaną wąską strefę czyszczenia przy spawaniu aluminium.



—
... MAKSYMALNA
... ELASTYCZNOŚĆ
—

Zastrzegamy sobie prawo do korekty w przypadku błędu drukowania.

Migatronic A/S
Aggersundvej 33
DK-9690 Fjerritslev, Danmark
Tel: (+45) 96 500 600
Telefax: (+45) 96 500 601
migatronic.com

MIGATRONIC
WELDING VALUE

52309203