



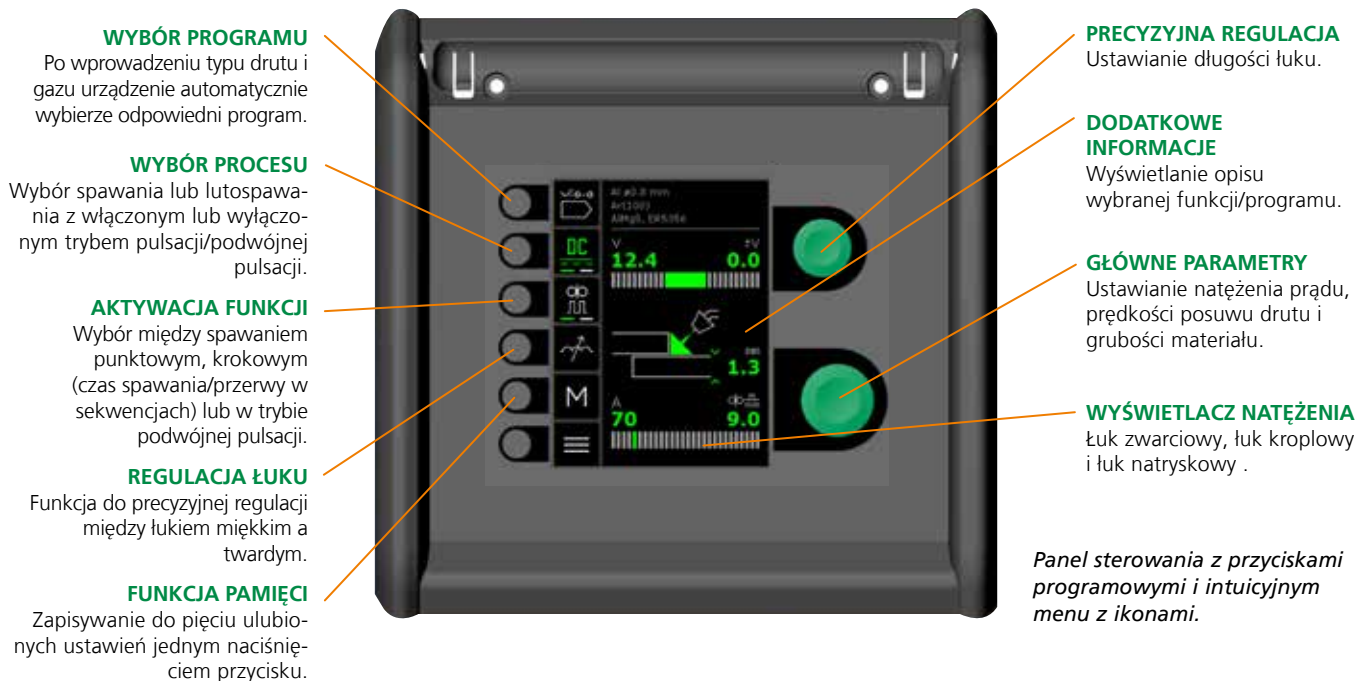
AUTOMIG 300 PULSE

DLA SPAWACZY W BRANŻY
MOTORYZACYJNEJ

Automig 300 Pulse to urządzenie spawalnicze do napraw i przygotowywania nadwozi samochodowych w profesjonalnych warsztatach. Zostało opracowane zgodnie z normami producentów samochodów w zakresie procesów łączenia stali o dużej wytrzymałości na rozciąganie, aluminium oraz stali nierdzewnej.



ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA, PROSTA OBSŁUGA – PROSTY I PRZEJRZYSTY WYŚWIETLACZ



WYBÓR PROGRAMU

Po wprowadzeniu typu drutu i gazu urządzenie automatycznie wybierze odpowiedni program.

WYBÓR PROCESU

Wybór spawania lub lutowania z włączonym lub wyłączonym trybem pulsacji/podwójnej pulsacji.

AKTYWACJA FUNKCJI

Wybór między spawaniem punktowym, krokowym (czas spawania/przerwy w sekwencjach) lub w trybie podwójnej pulsacji.

REGULACJA ŁUKU

Funkcja do precyzyjnej regulacji między łukiem miękkim a twardym.

FUNKCJA PAMIĘCI

Zapisywanie do pięciu ulubionych ustawień jednym naciśnięciem przycisku.

PRECYZYJNA REGULACJA

Ustawianie długości łuku.

DODATKOWE INFORMACJE

Wyświetlanie opisu wybranej funkcji/programu.

GŁÓWNE PARAMETRY

Ustawianie natężenia prądu, prędkości posuwu drutu i grubości materiału.

WYŚWIETLACZ NATĘŻENIA

Łuk zwarciový, łuk kropłowy i łuk natryskowy .

Panel sterowania z przyciskami programowymi i intuicyjnym menu z ikonami.

URZĄDZENIE DO SPAWANIA I LUTOSPRAWANIA W BRANŻY MOTORYZACYJNEJ

Automig 300 Pulse to niewielkich rozmiarów cyfrowe urządzenie spawalnicze z 36 wstępnie skonfigurowanymi programami. Programy spełniają wymagania w zakresie spawania i lutowania, np. stali o dużej wytrzymałości na rozciąganie i aluminium, stosowane w branży motoryzacyjnej. Idealne do łączenia blach i przygotowywania nadwozi samochodów.

ŁATWA ZMIANA TRYBU PRACY W WERSJACH DUO I TRIO

Urządzenie Automig 300 Pulse jest dostępne w trzech wersjach: SINGLE, DUO i TRIO. Wersja DUO ma miejsce na dwie 15 kg szpule , natomiast wersja TRIO na trzy 5 kg szpule drutu. Umożliwia to łatwą zmianę trybu pracy między zadaniami, bez konieczności zmiany uchwytu, drutu, rolek podających i gazu. Naciśnięcie spustu na uchwycie automatycznie określa, który podajnik ma być aktywowany.

LUTOSPRAWANIE METODĄ MIG

Oprócz możliwości spawania blach, urządzenie Automig 300 Pulse ma funkcję lutowania blach ocynkowanych

metodą MIG z pulsem lub bez pulsu. Dzięki tej funkcji materiały zachowują swoje właściwości antykorozyjne i wytrzymałość, a nakład pracy na obróbkę końcową blach i profili w wyniku odkształceń zostaje ograniczony do minimum. Efekt to oszczędne i wydajne spawanie.

TRYB PODWÓJNEJ PULSACJI DO SPAWANIA I LUTOSPRAWANIA

Urządzenie Automig 300 Pulse ma tryb podwójnej pulsacji — funkcję wymaganą przez kilku producentów samochodów. Podwójna pulsacja umożliwia precyzyjne kontrolowanie łuku i ogranicza ilość odprysków spawalniczych.

FUNKCJA ZWIĘKSZANIA MOCY DLA WSZYSTKICH NAPIĘĆ SIECIOWYCH

Urządzenie Automig 300 Pulse jest dostępne z wbudowanym przekształt

nikiem podwyższającym napięcie (automatycznym transformatorem elektronicznym) do spawania przy użyciu wszystkich jedno- i trójfazowych napięć sieciowych w zakresie od 208 V do 440 V (50/60 Hz).

MIG-A TWIST®

Ergonomiczny uchwyt MIG-A Twist® ma obracaną i wygiętą szyjkę umożliwiającą pracę w trudno dostępnych miejscach.

Uchwyt MIG-A Twist® jest dostępny w różnych długościach i z różnymi kształtami szyjek. Przy jego uchwycie można zamontować różne potencjometry sterujące do regulacji prądu spawalniczego. Potencjometr można wymieniać w dowolnym momencie bez użycia narzędzi.



Uchwyt MIG-A Twist® ze sterowaniem (opcja).

ZATWIERDZONE PRZEZ NAJLEPSZYCH CZY MOŻNA CHCIEĆ WIĘCEJ?

IGC® – DLA OPTYMALNEJ OSŁONY JEZIORKA SPAWALNICZEGO

IGC® (Intelligent Gas Control — inteligentna kontrola gazu) gwarantuje optymalną osłonę jeziorka spawalniczego i wytrzymałość spoiny. Efekt to duża oszczędność gazu i minimalna ilość odprysków spawalniczych. IGC® to technologia synergicznego sterowania ciśnieniem gazu pozwalająca automatycznie monitorować jego zużycie. Technologia IGC® jest dostępna jako wyposażenie opcjonalne.



PRECYZYJNY SYSTEM PODAWANIA DRUTU Z CZTEREMA ROLKAMI

Podajnik drutu w urządzeniu Automig 300 Pulse składa się z systemu podawania drutu z czterema rolkami i regulatora prędkości obrotowej silnika zapewniającego precyzyjne podawanie drutu.

OŚWIETLENIE MODUŁU PODAJNIKA DRUTU

Urządzenie Automig 300 Pulse ma oświetlenie LED w module podajnika drutu umożliwiające łatwe wprowadzanie czy wymianę drutu spawalniczego w warunkach słabego oświetlenia.



Migatron.com zapewnia bezpłatną aktualizację oprogramowania przy użyciu karty SD.

Urządzenie Automig 300 Pulse jest dostępne w wersjach SINGLE, DUO i TRIO.



AUTOMIG 300 PULSE - SZEROKI ASORTYMENT WYPOSAŻENIA OPCJONALNEGO

ASORTYMENT WYPOSAŻENIA OPCJONALNEGO

- Szeroki wybór uchwytów/szyjek
- Potencjometr sterujący do uchwytów spawalniczych
- Mocowanie na 3 uchwyty
- Adapter do szpul 5 kg
- Taca narzędziowa
- IGC® – inteligentna kontrola gazu
- Certyfikat kalibracji
- Oprogramowanie MigaLOG do zbierania danych
- Wtyczka CEE



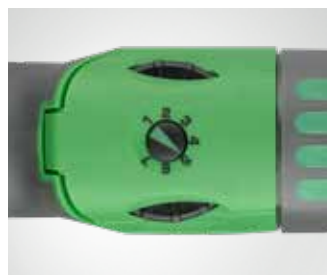
Urządzenie do łatwego zwijania długich przewodów.

Mocowanie na uchwyt. Montowany standardowo, jak na zdjęciu. Dostępny opcjonalny uchwyt do zamontowania po lewej stronie urządzenia spawalniczego (numer elementu 78861557)

Wysoki uchwyt na trzy palniki (numer elementu 70617031)

Potencjometr sterujący do regulacji prądu spawalniczego przy rękojeści uchwytu. (numer elementu 80100402)

Oprogramowanie Miga Log™ na karcie SD do przechowywania i wyświetlania danych spawalniczych. Odpowiednie do dokumentowania zgodności z procedurami naprawczymi.



Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian.

AUTOMIG 300 PULSE	SINGLE // DUO // TRIO	BOOST SINGLE // BOOST DUO // BOOST TRIO			
Zakres natężenia, A	15-300	15-200		15-300	
Cykl pracy +/- 15%, (50-60Hz) V	3x400				
Cykl pracy +/- 10%, (50-60Hz) V		380-440	208-380	380-440	208-380
Fazy		1	1	3	3
Bezpiecznik, A	10/16	10/16/20	20	10/16/20	20
Minimalna moc generatora, kVA	16	10	9	16	16
Cykl pracy 100% /40°, A%/V	200 / 100 / 24.0	150/100/21.5		200/30/24.0	
Cykl pracy 60% /40°, A%/V	230 / 60 / 25.5	160/60/22.0		210/60/24.5	
Cykl pracy maks. /40°, A%/V	300 / 20 / 29.0	200/30/24.0		300/20/29.0	
Napięcie jałowe, V	50-60	50-60			
Klasa ochrony *)	IP 23S	IP 23S			
Normy	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A			
Wymiary (wys. x szer. dl.), mm	838x443x1003 // 1104x597x1003 // 1104x597x1003	838x443x1003 // 1104x597x1003 // 1104x597x1003			
Masa, kg	49 // 63 // 67	52 // 66 // 70			

Dalsze dane znajdują się w instrukcji. *) Do użytku zewnętrznego

