



## MIGx MÁQUINAS PARA SOLDADURA INDUSTRIAL - DESDE CHAPAS DE METAL A PESADAS CONSTRUCCIONES

Máquinas para soldadura MIG con un alto ciclo de trabajo para soldaduras intensivas de calidad en acero, acero inoxidable y aluminio. La gama MIGx de Migatron se adapta muy bien para trabajos de soldadura industrial, soldadura sobre el terreno y reparación.



# MIGx

## SOLDADURA INTENSIVA DE CALIDAD

La gama MIGx de Migatronic está basada en tecnología sofisticada y consiste en dos modelos de alto rendimiento regulados por conmutadores: MIG 385x y 445x - ambas con devanadora de hilo independiente y muchas combinaciones posibles.

- Mangueras de soldadura refrigeradas por aire o por agua
- MWF 8 estándar: velocidad de alimentación de hilo hasta 18 m/min.
- MWF 11: velocidad de alimentación de hilo hasta 24 m/min. – para trabajos de soldadura exigentes
- Lleva siempre sistema de alimentación de hilo de cuatro rodillos en la unidad de alimentación de hilo
- Preparada para bobinas de hilo de 5 y 15 kg y conectable a bidones de hilo de 250-400 kg
- Soluciones especiales para trabajos de soldadura especiales

### COMODIDAD OPERATIVA

Las máquinas de soldar MIG son extremadamente fáciles de usar; la unidad de alimentación de hilo MWF 11 incluye una pantalla fácil de leer mientras que la unidad de alimentación de hilo MWF 8 estándar no lleva pantalla. Todos los símbolos para el ajuste de los parámetros son sencillos y fáciles de entender.

*Ret til ændringer forbeholdes.*

STRØMKILDE	MIG 385x	MIG 445x
Fusible 230/400 W, A	25/16	35/20
Pasos de voltaje	24	24
Ciclo de trabajo 100 %, A	240	265
Ciclo de trabajo 60 %, A	300	315
Ciclo de trabajo 35 %, A	335	405
Rango de corriente, A	40-385	40-445
Tomas inductancia	2	2
Factor de eficiencia	0,80	0,85
Depósito de refrigeración, litros	3,5	3,5
Capacidad sistema refrigeración, W	800	800
Clase de protección	IP 21	IP 21
Clase de aplicación	S	S
Normativa	IEC60974-1;-5;-10	
Dimensiones (H x W x L) mm	1260x480x960	1260x480x960
Peso, kg	151	179

### ANTORCHA MIG-A-TWIST®

La antorcha MIG-A Twist ergonómica cuenta con un cuello de cisne giratorio para facilitar el acceso a lugares poco accesibles. Unidad de control para el ajuste de la velocidad de hilo en el mando de la antorcha disponible como función opcional.

### ALIMENTADOR DE HILO FLEXIBLE

La unidad de alimentación de hilo está posicionada en la parte superior de la fuente de potencia y se puede girar en cualquier dirección, proporcionando al soldador un alto grado de flexibilidad durante la soldadura. Un sistema de alimentación de hilo de cuatro rodillos, preciso y de alimentación continua, también con hilo tubular y su construcción hacen muy fácil cambiar el hilo y los rodillos de alimentación para distintos trabajos de soldadura.

### OTRAS FUNCIONES

La gama MIGx está equipada con un fusible corto-circuitos automático además de una función de modo de espera para la bomba de agua y el ventilador, para lograr una mayor eficiencia operativa y medioambiental.

MIGx - máquinas para soldadura industrial  
- desde chapas de metal a pesadas construcciones



### EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Unidad de alimentación de hilo MWF 11
- Cables de interconexión largos
- Unidad de control del diálogo para la antorcha MIG-A Twist
- Brazo auxiliar
- Unidad de refrigeración auxiliar
- Antorchas Push-Pull

### UNIDAD DE ALIMENTACIÓN DE HILO MWF 8 / MWF 11

Bobina de hilo, mm/kg: 300/15  
Rodillos alimentación hilo:  
4 (codificación del color única)  
Dimensiones hilo: 0,6-1,6 mm  
Velocidad alimentación hilo:  
1-18 m/min/ 1-24 m/min

### Svejemaskinefabrikken Migatronic A/S

Aggersundvej 33  
DK-9690 Fjerritslev, Denmark  
Tel: (+45) 96 500 600  
Telefax: (+45) 96 500 601  
[migmatronic.com](http://migmatronic.com)

